





40. № 15

5-Прз ГОСТ 26 008-85.

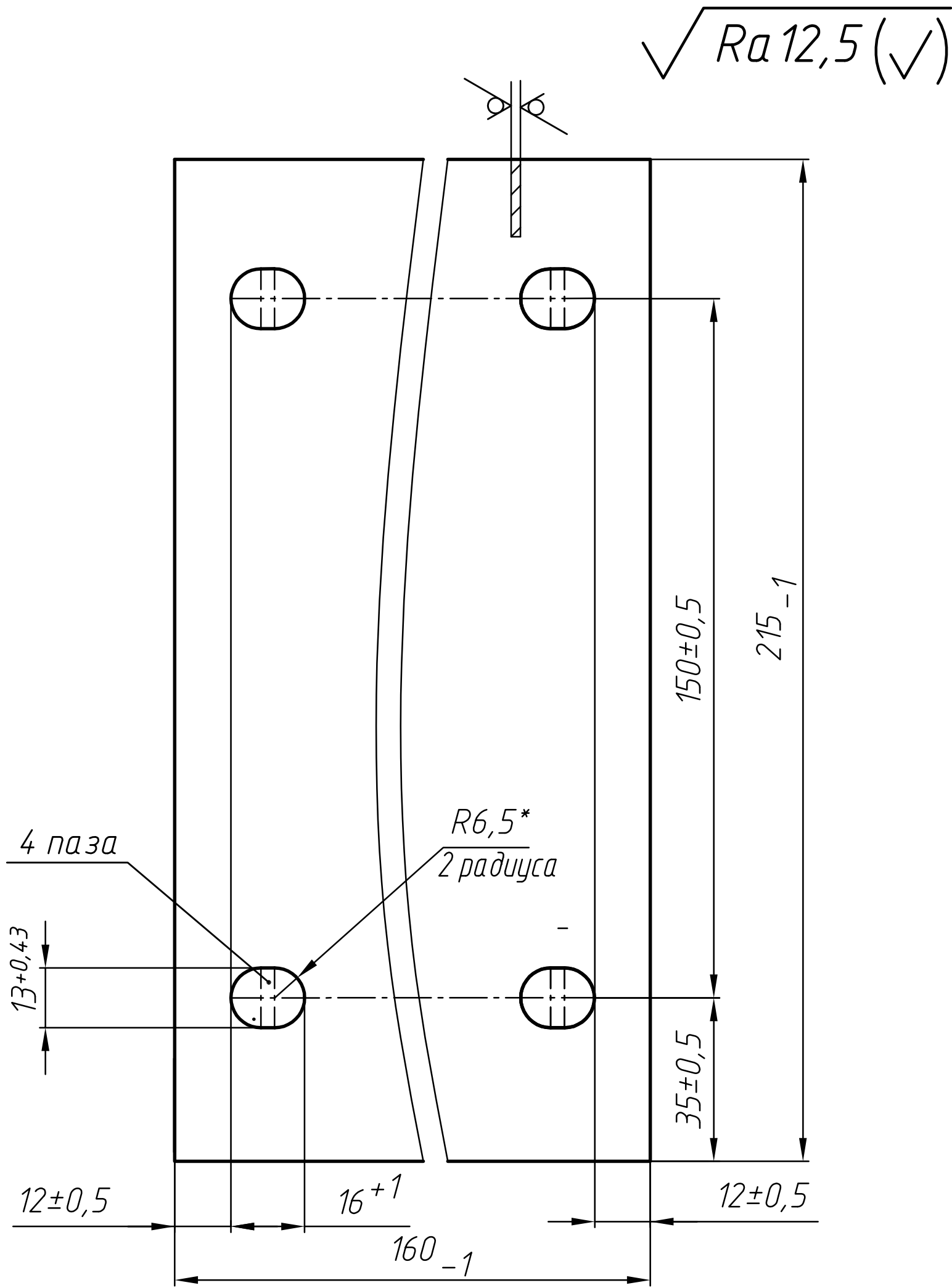
Формат А1

Перв. примен.	10.000.01611 У				√ Ra 12,5 (√)				
Справ. №									
<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.</p>									
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	К 11910.000.01						
Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редьро опорное		
		Разраб.	Моисеева						
		Пров.	Приступа						
		Т.контр.	Ураков						
		На ч. КБ.	Приступа						
		Н.контр.	Ураков						
Инв. № подл.	Лист 5 10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T - M28 ГОСТ 7350-77						Лит.	Масса	Масштаб
								0,6	1:2
							Лист	Листов	1
							ОГК		



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Спраб. №	Перв. примен.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.  
2\* Размер для справок.

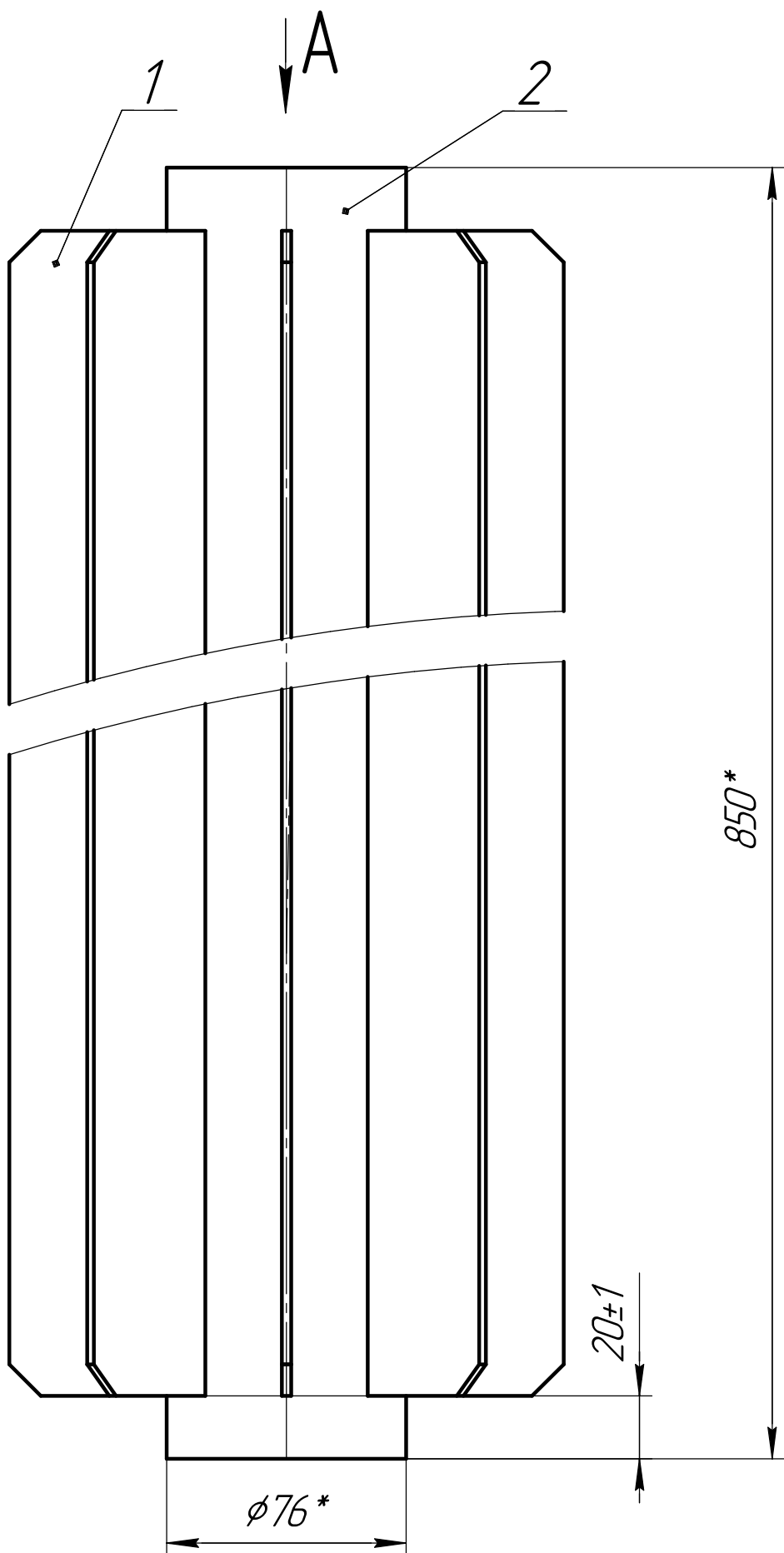
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Моисеева			
Проб.	Приступа			
Т.контр.	Ураков			
Нач. КБ.	Приступа			
Н.контр.	Ураков			
Утв.				

К;11910.000.04			
Основани е		Лит.	Масса
		2	1:1
Лист		Листов	1
Лист 12Х18Н10Т-М28 ГОСТ 7350-77		ОГК	



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



К11910.001.00СБ

1 Изготовление и приёмка по ОСТ 9510439-2002, группа оборудо-  
ния-2, по условиям обслуживания- доступные.  
2\*Размеры для справок.  
3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей дет. Б4-Ra12,5  
4 Конструктивные элементы сварных швов Т6 по ОСТ 9510440-2002.  
Защитная среда-аргон. Проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.  
Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 9510441-2002.  
5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмот-  
ром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

К11910.001.00СБ					Трубка		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Красько					13	1:2
Проб.	Пристапу				Лист	Листов	1
Т.контр.	Ураков				ОГК		
Нач.КБ	Пристапу						
Н.контр.	Ураков						
Утв.							

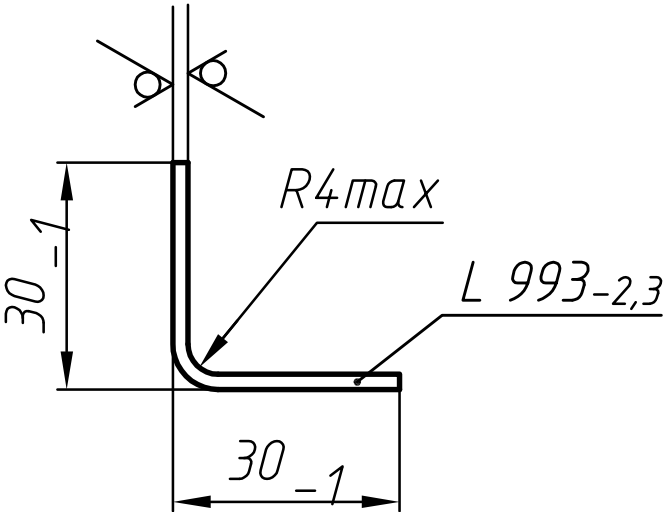
Формат А4

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №					Документация			
	A2			K11910.002.00CB	Сборочный чертеж		*) A4,A2	
					Детали			
	A42B	1		K11910.002.01	Основание	2		
	A41B	2		K11910.002.02	Ребро	2		
	A42B	3		K11910.002.03	Основание	1		
	B42B	4		K11910.002.04	Перемычка	1	0,37кг	
					Лист Б2-ПН ГОСТ19903-74			
					12X18H10T-M2δ ГОСТ 5582-75			
					20-1 x 1166 -2,5			
Подп. и дата					Пластины			
					Лист Б1-ПН ГОСТ19903-74			
					12X18H10T-M2δ ГОСТ 5582-75			
	B41B	5		K11910.002.05	20-1 x 920-2,5	2	0,14кг	
	- 1A	6		K11910.002.06	20-1 x 1005 -2,5	2	0,16кг	
	B4	8		K11910.002.08	Сетка защитная	1		
					Сетка №20 ГОСТ 3826-82			
					981-1 x 1214 <sub>1</sub>			
Инв. № подл.								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К11910.002.00		
	Разраб	Моисеева				Ограждение		
	Пров.	Приступа						
	Нач. КБ.	Приступа						
	Н. контр	Ураков						
Утв.						Лит.	Лист	Листов
								1
						ОГК		





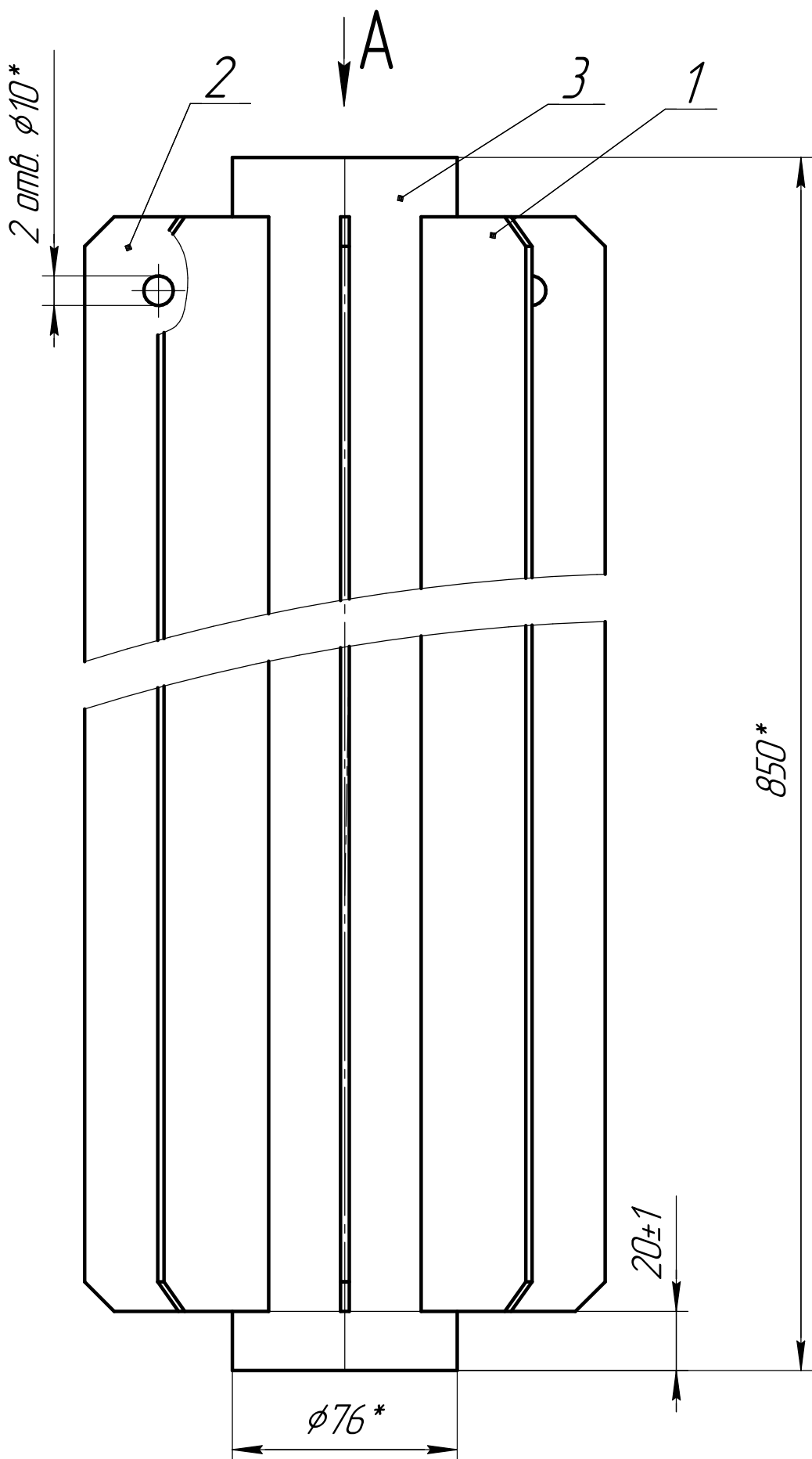
Перв. примен.		К11910.002.02					$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$				
Спраб. №											
Подп. и дата		К11910.002.02									
Инв. № дубл.		Редро					Лит.		Масса	Масштаб	
Взам. инв. №									0,9	1:1	
Подп. и дата		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов		
Инв. № подл.		Разраб.	Моисеева						1		
		Пров.	Красько								
		Т.контр.	Ураков								
		Нач. КБ.	Приступа								
		Н.контр.	Ураков								
		Утв.									
		Лист Б-ПНЗ ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M26 ГОСТ5582-75							ОГК		

Перв. примен.		K11910.002.03		√ Ra 12,5 (√)																																					
Спраб. №																																									
Подп. и дата		K11910.002.03																																							
Инв. № дубл.		<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Моисеева</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td>Приступа</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td>Ураков</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Нач. КБ.</td><td>Приступа</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td>Ураков</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Моисеева				Пров.	Приступа				Т.контр.	Ураков				Нач. КБ.	Приступа				Н.контр.	Ураков				Утв.					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист			№ докум.	Подп.	Дата																																			
Разраб.	Моисеева																																								
Пров.	Приступа																																								
Т.контр.	Ураков																																								
Нач. КБ.	Приступа																																								
Н.контр.	Ураков																																								
Утв.																																									
Взам. инв. №				0.9	1:1																																				
Подп. и дата		Основание		Лист	Листов 1																																				
Инв. № подл.		Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M26 ГОСТ 5582-75		ОГК																																					



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
--------	--------------	--------	--------------	--------------	--------------	--------	--------------



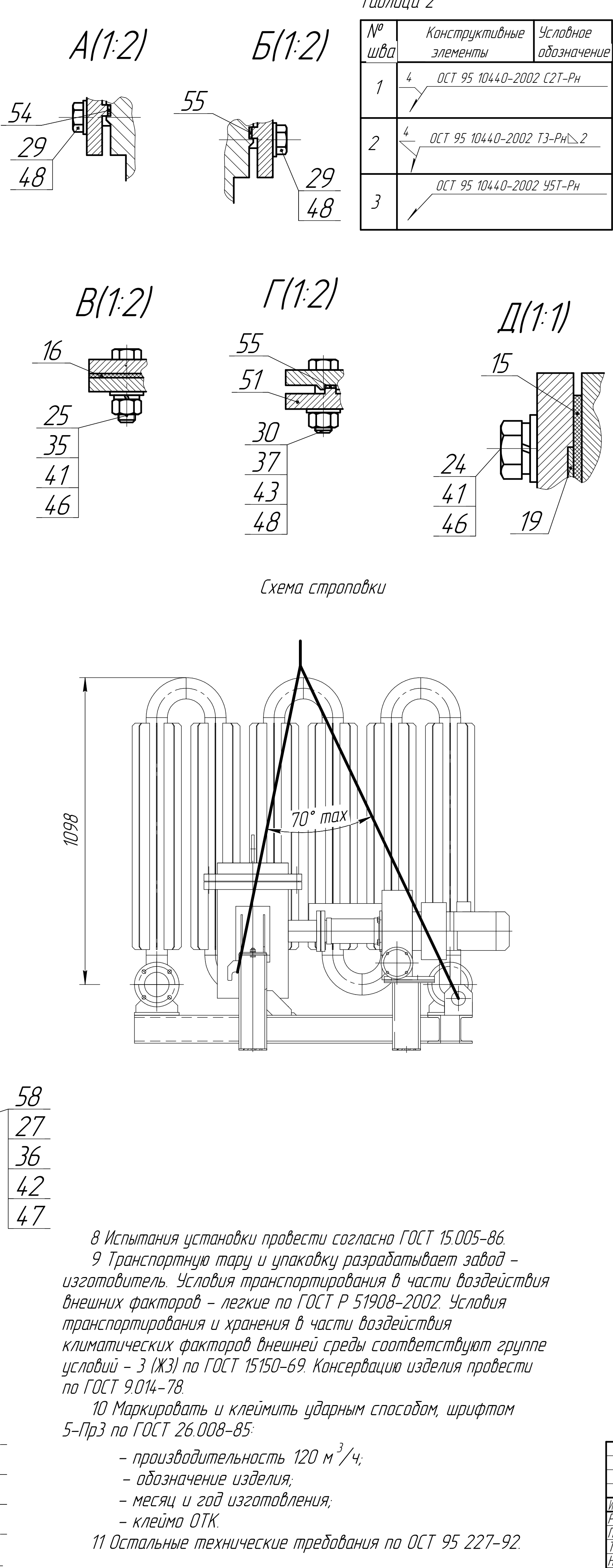
1 Изготовление и приёмка по ОСТ 9510439-2002, группа оборудо-  
ния-2, по условиям обслуживания- доступное.  
2\*Размеры для справок.  
3 Шероховатость обрабатываемы поверхностей дет.Б4- Ra12,5  
4 Конструктивные элементы сварных швов Т6 по ОСТ 9510440-2002.  
Защитная среда-аргон. Проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.  
Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 9510441-2002.  
5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмот-  
ром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

К11910.003.00СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка	Лит.
Разраб.	Красько				Масса
Проб.	Пристапа				13
Т.контр.	Ураков				Масштаб
Нач.КБ	Пристапа				1:2
Н.контр.	Ураков				Лист
Утв.					Листов
				ОГК	
				1	

К11910.003.00СБ



[illegible][illegible][illegible][illegible]



*Таблица 1 - Характеристика штуцерів*

Обозначение	Назначение	Кол-во шт	Дл, мм
<i>a</i>	<i>Вход газа</i>	1	40
<i>б</i>	<i>Выход газа</i>	1	65

1 Поверхность фильтрации, м <sup>2</sup>	0,8
2 Производительность по воздуху, м <sup>3</sup> /ч	120
3 Давление рабочее (вакуумметрическое), кПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,8 (0,028)
4 Характеристика рабочей среды:	
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	1
- температура среды на входе в подильник, К(°С)	423 (150)
- температура среды на выходе из подильника и далее, К(°С)	308 (35)
- скорость коррозии, мм/год	0,1 не более
5 Мощность вентилятора, кВт	0,55
6 Напряжение, В	220
7 Материал:	
- фильтра	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
- фильтрующих элементов	ткань Петрянова ТУ 95 2159-90
8 Оборудование по ОСТ 95 10439-2002:	
- переходник К11876.005.00	
льтр К11877.000.00, холодильник К11910.000.00	группа 2
-переходники К11876.002.00 и К11877.004.00	группа 3
По условиям обслуживания	доступные
9 Класс безопасности по НП-016-2005:	
- фильтр К11877.000.00, холодильник К11910.000.00	2Н/1
- переходник К11877.005.00	2Н
- переходники К11876.002.00 и К11877.004.00	3Н
10 Категория сейсмостойкости по НП-031-01	1
11 Сейсмичность (по шкале MSK-64), балл	7
12 Срок службы установки, лет	50
13 Срок годности фильтрующих элементов, лет	3
14 Гарантийный срок работы вентилятора, лет	3

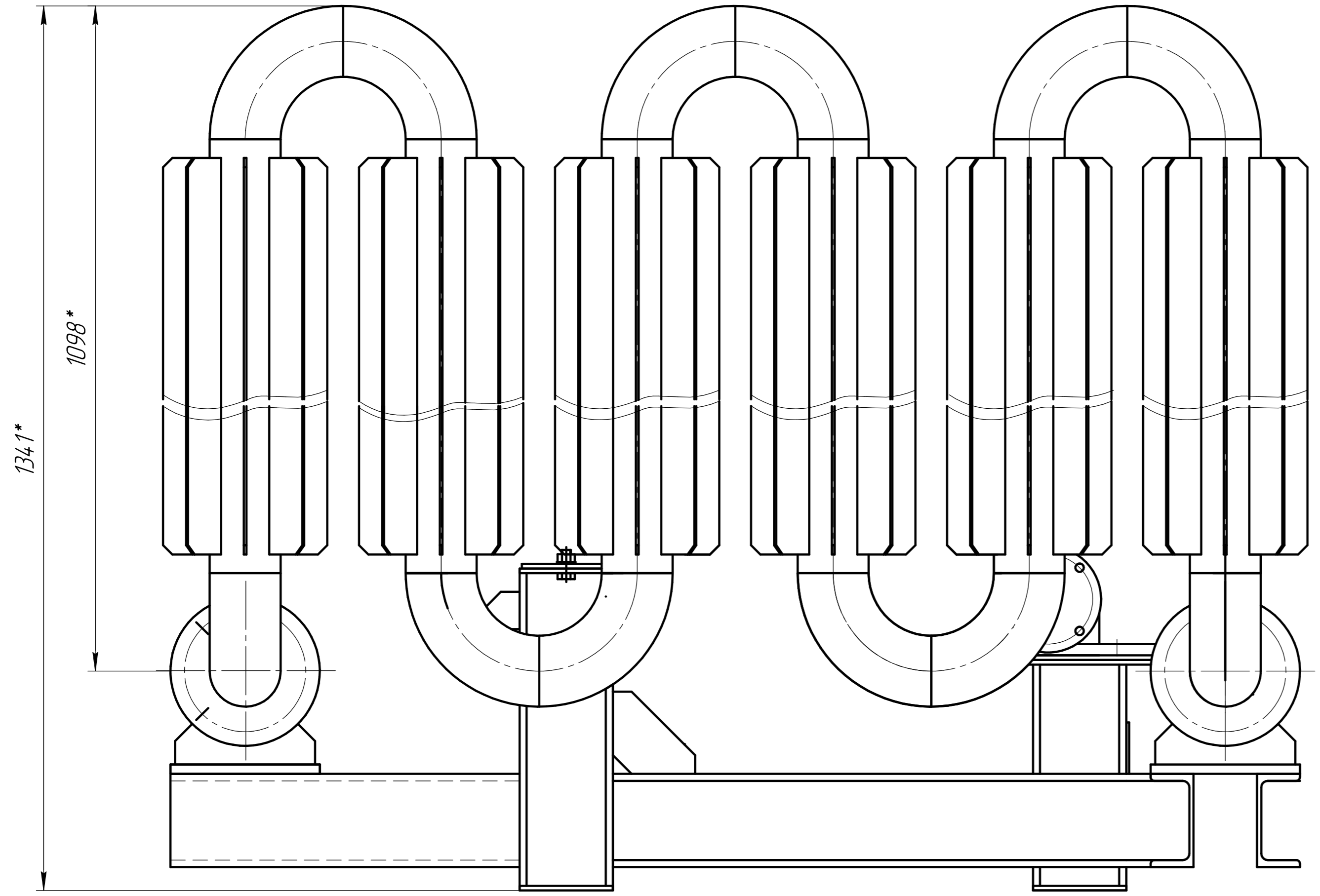
- 1 \*Размеры для справок.
- 2\*\* Размеры уточнить при монтаже.
- 3 Установка очистки воздуха относится к изделиям единичного производства в соответствии с требованиями ГОСТ 15 005-86.
- 4 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями Т 95 10441-2002
- 5 Контроль качества сварных соединений проводить по Т 95 39-2002:
  - для швов № 1 и 3 – категория – II. Метод контроля на герметичность к МКК- АМУ по ГОСТ 6032-2003;
  - для остальных швов -внешним осмотром и измерениями, категория -IV.
- 6 Внутренний диаметр шайбы дроссельной поз. 19 определить измерительным путем, чтобы расход воздуха составлял  $120 \text{ м}^3/\text{ч}$ .
- 7 Проверка герметичности: испытания при подборе проводить без установки в фильтр газовой смеси, 11 фильтрующих элементов (см. черт К 11877.000.00СБ, поз. 1).
- 8 Установку испытать на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением  $2,8 \text{ кПа}$  ( $0,028 \text{ кгс/см}^2$ ) по ПН АЗ Г 7-019-89, класс герметичности -IV.

Копировал Формат A1

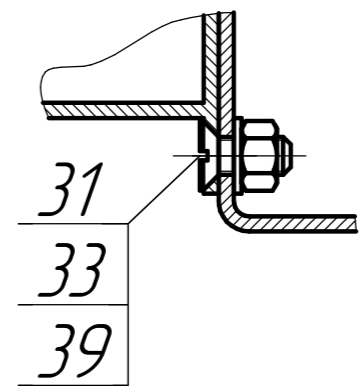
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

K11876.000.00СБ

КЧ(1)

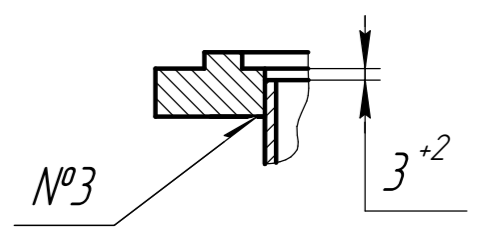


E(1:1)(1)

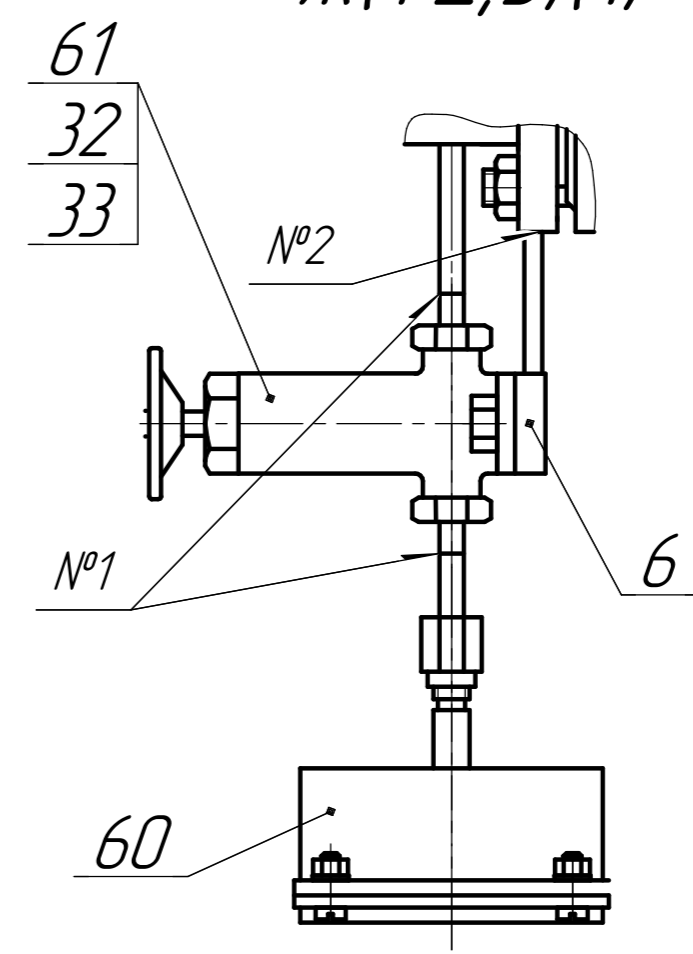


И(1:2)(1)

Холодильник поз.12 не показан

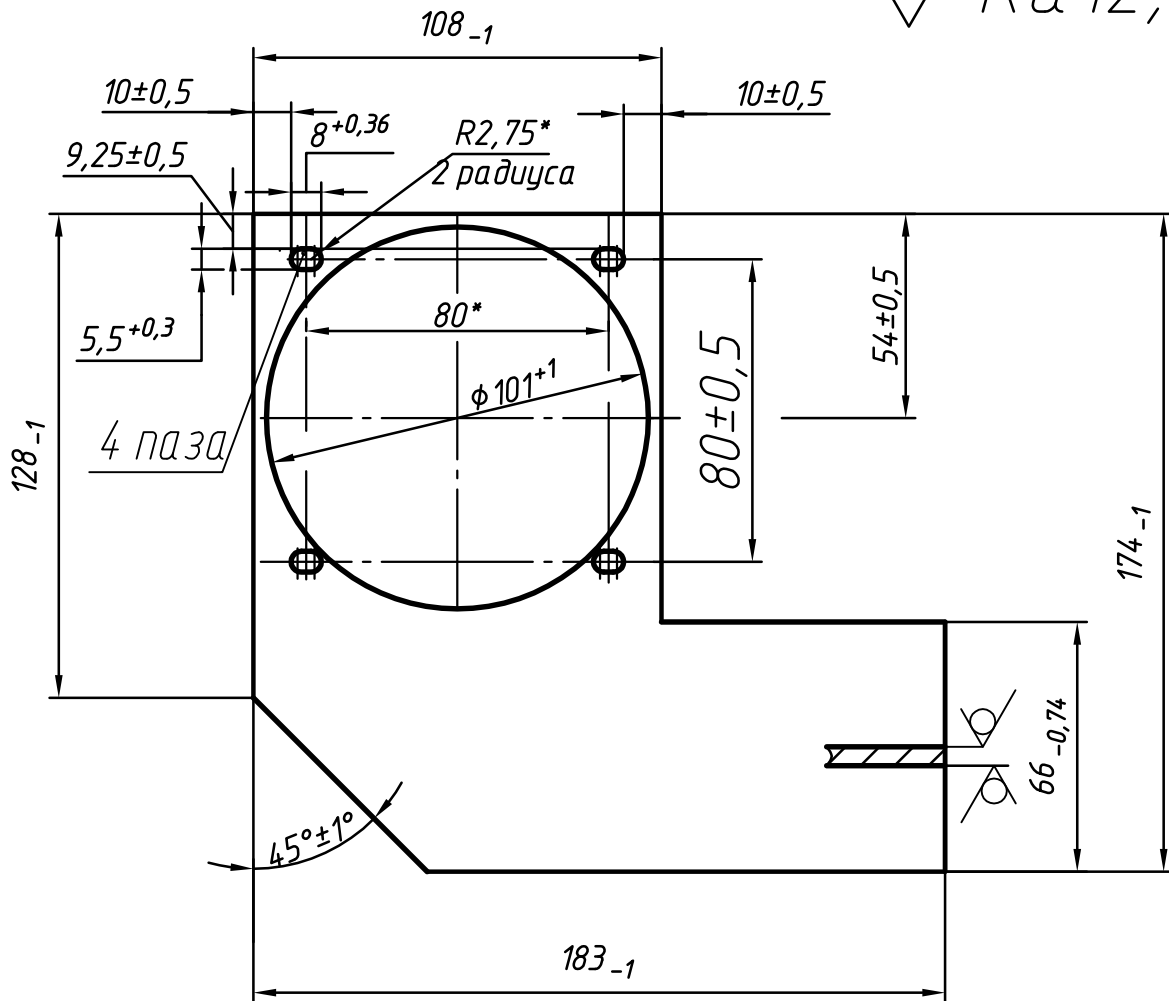


Ж(1:2,5)(1)



90'000'97811У

$\sqrt{Ra 12,5 (\checkmark)}$



1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания- доступное.  
2 \* Размеры для справок.

К11876.000.06

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0,75	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74  
12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77

ОГК

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

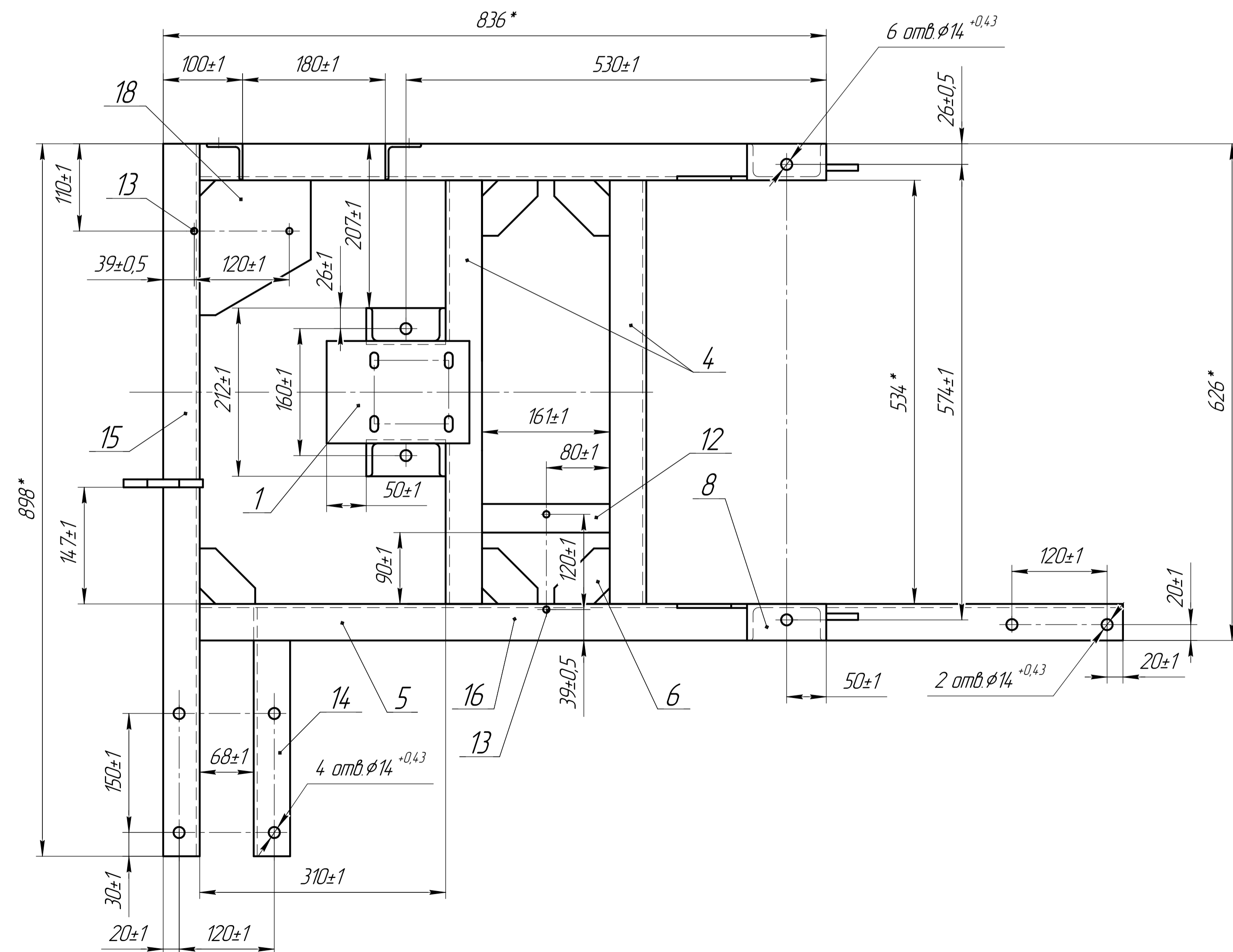
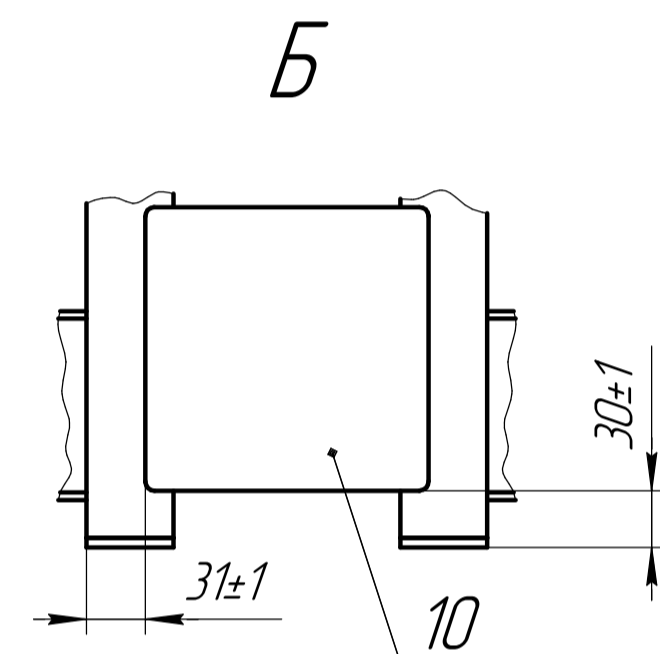
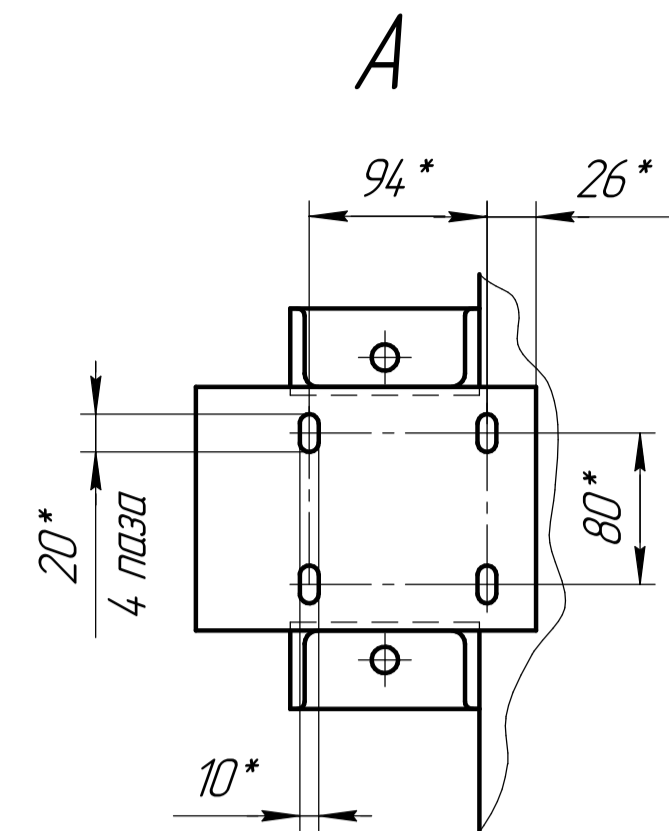
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Моисеева			
Пров.	Тугаринова			
Т.контр.	Ураков			
Нач. КБ.	Приступа			
Н.контр.	Ураков			
Утв.				







- 1 \* Размеры для справок
- 2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей  $det. 64 - \sqrt{Ra} 12,5$ .
- 3 Сварку производить по контуру касания свариваемых элементов. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80: стыковым на С2, угловым - по У5, тавровым - по Т1 и Т3, с катетом по наименьшей толщине свариваемой детали.
- Электроды УОНИИ 13/45 ГОСТ 9466-75.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3322-79. Трещины, прожоги не допускаются.
- 5 Крюки поз. 11 и ушко поз. 17 испытать на прочность при нагрузке 700 кг (25% дополнительной массы учтены в соответствии с ГОСТ 13716-73).
- 6 Покрытия: эмаль эпоксидная ЭП-140 серая ГОСТ 24709-81 - четыре слоя V.7/2 ОСТ 95 885-81

						К 11876.001.00 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ		Наблюдатели					52,84	1:4	
Проект		Широкоход							
Т.контр.		Ураков							
Нач. КБ		Прийсупа							
Н.контр.		Ураков				Лист	Листов	1	
Утв.						ОГК			

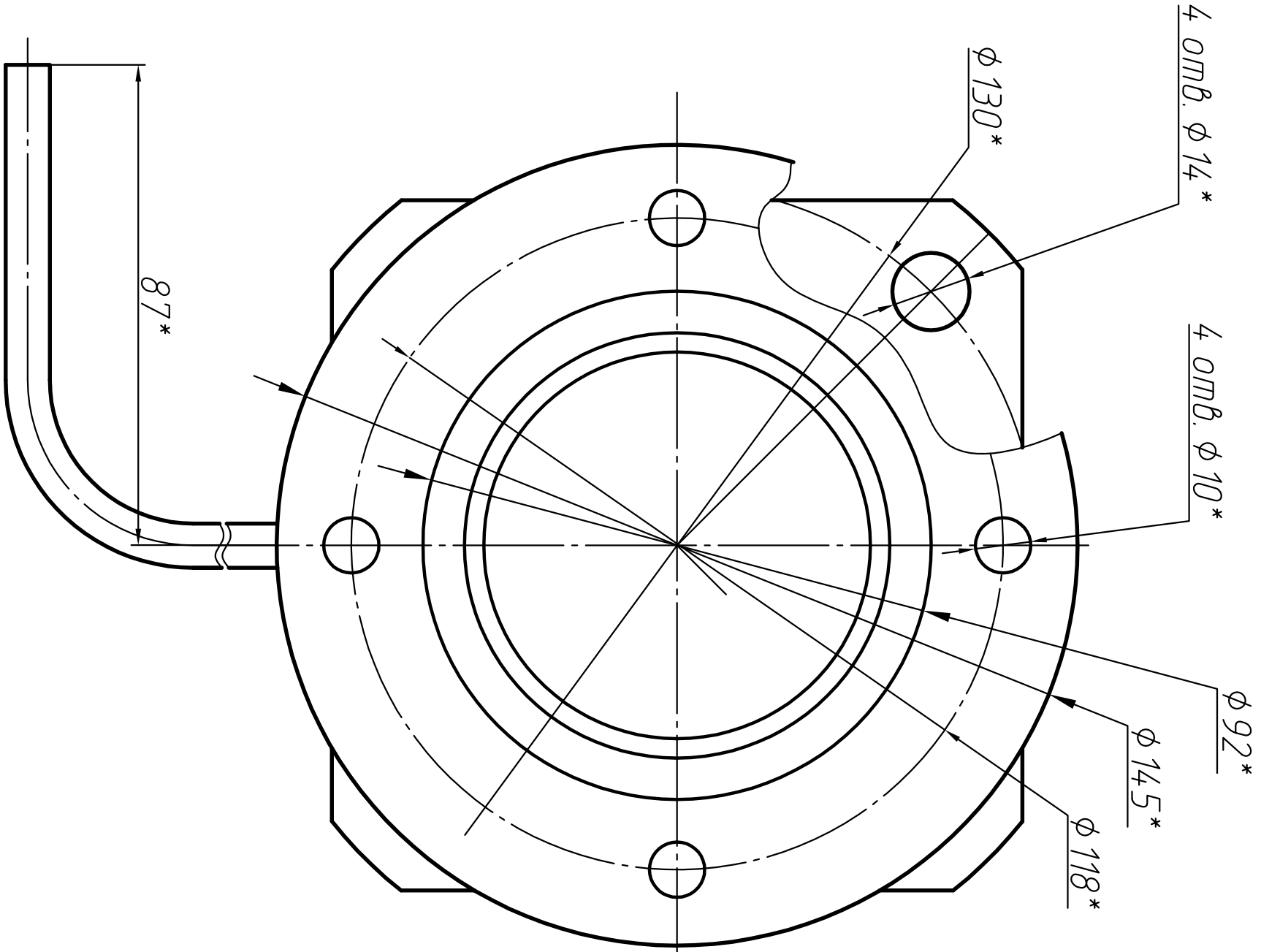
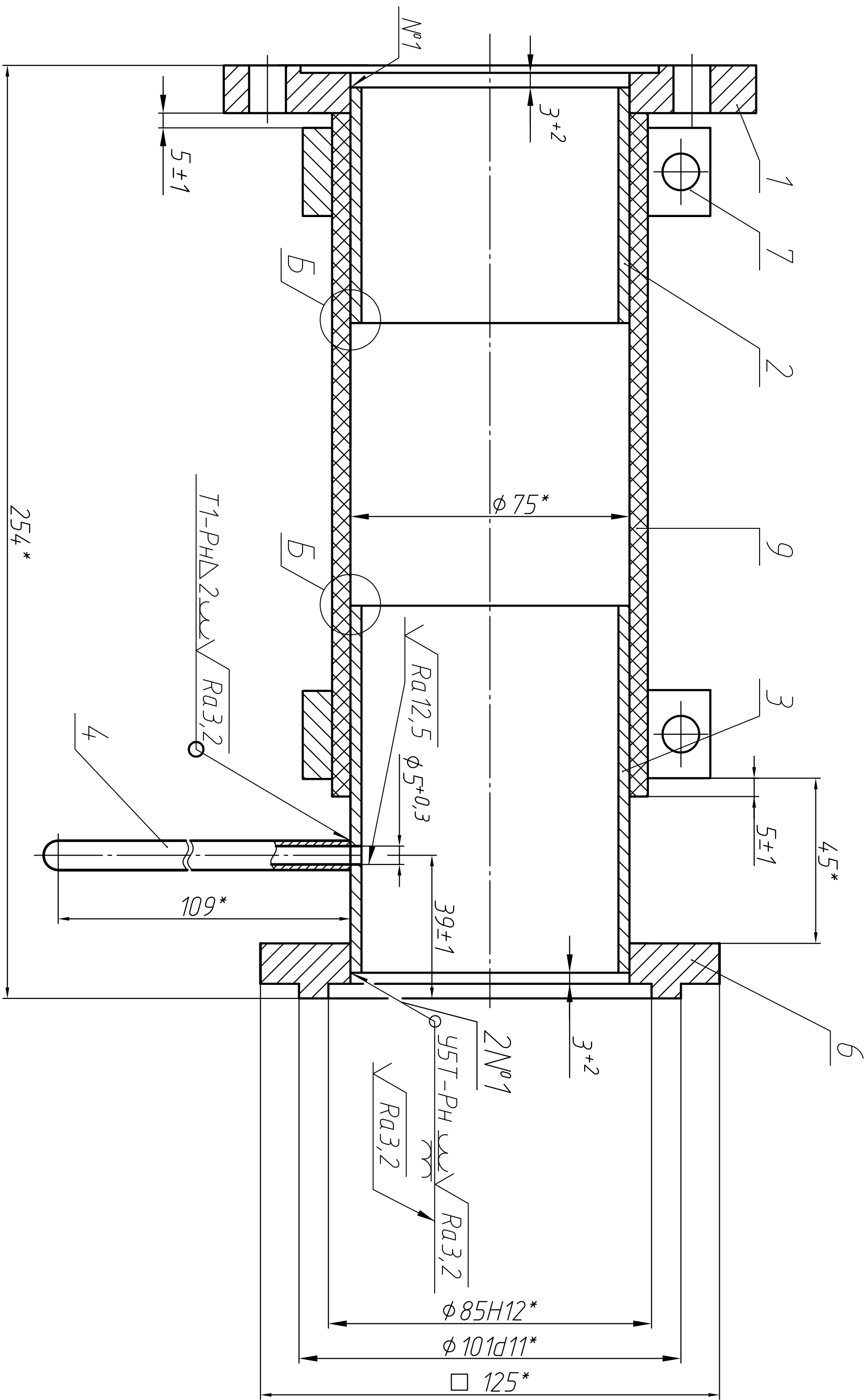
Перв. примен.		Справ. №		К11876.001.14		√ Ra 12,5 (√)		
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дцкл.		Подп. и дата		
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		
Разраб.		Новицкий						
Пров.		Шорохов						
Т.контр.		Ураков						
Нач.КБ		Пристипуна						
Н.контр.		Ураков						
Утв.								
Подп. и дата						К11876.001.14		
Полка						Лит.	Масса	Масштаб
							2,75	1:4
Швеллер 10 П ГОСТ 8240-89 Ст3пс3-1 ГОСТ 535-88						Лист	Листов 1	
						ОГК		
Копировал						Формат А4		

1\* Размер для справок.

Формат А4



9300740076.004.00СБ



Б(2:1)

5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95-39-2002, категория - IV.  
Швы испытать на герметичность по ПНАЭГ 7-019-89, класс герметичности IV.

1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания - доступное.  
2 \* Размеры для справок.  
3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей дем. БЧ Ra 12,5.  
4 Конструктивные элементы сварных швов по ОСТ 9510440-2002 защитная среда - аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

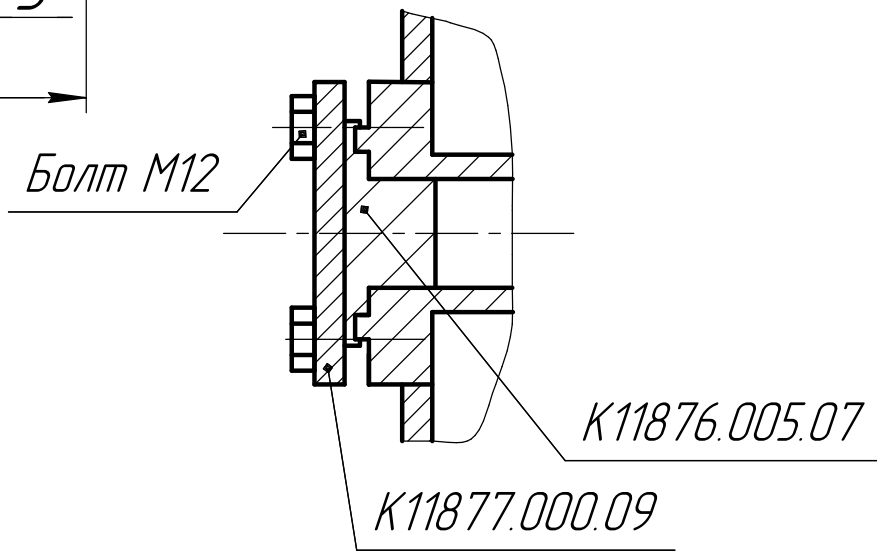
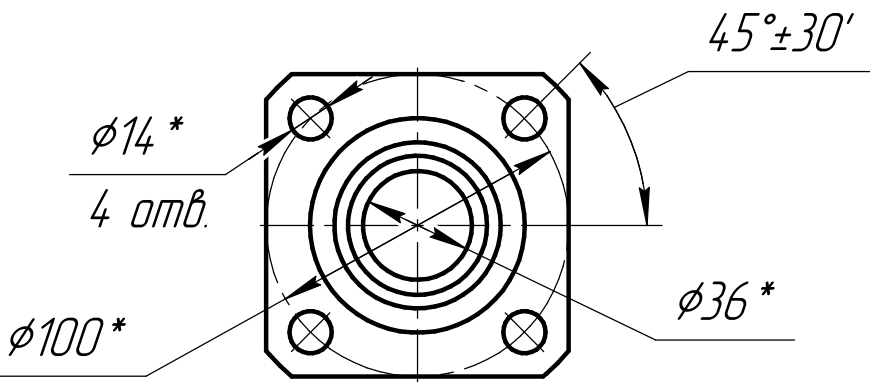
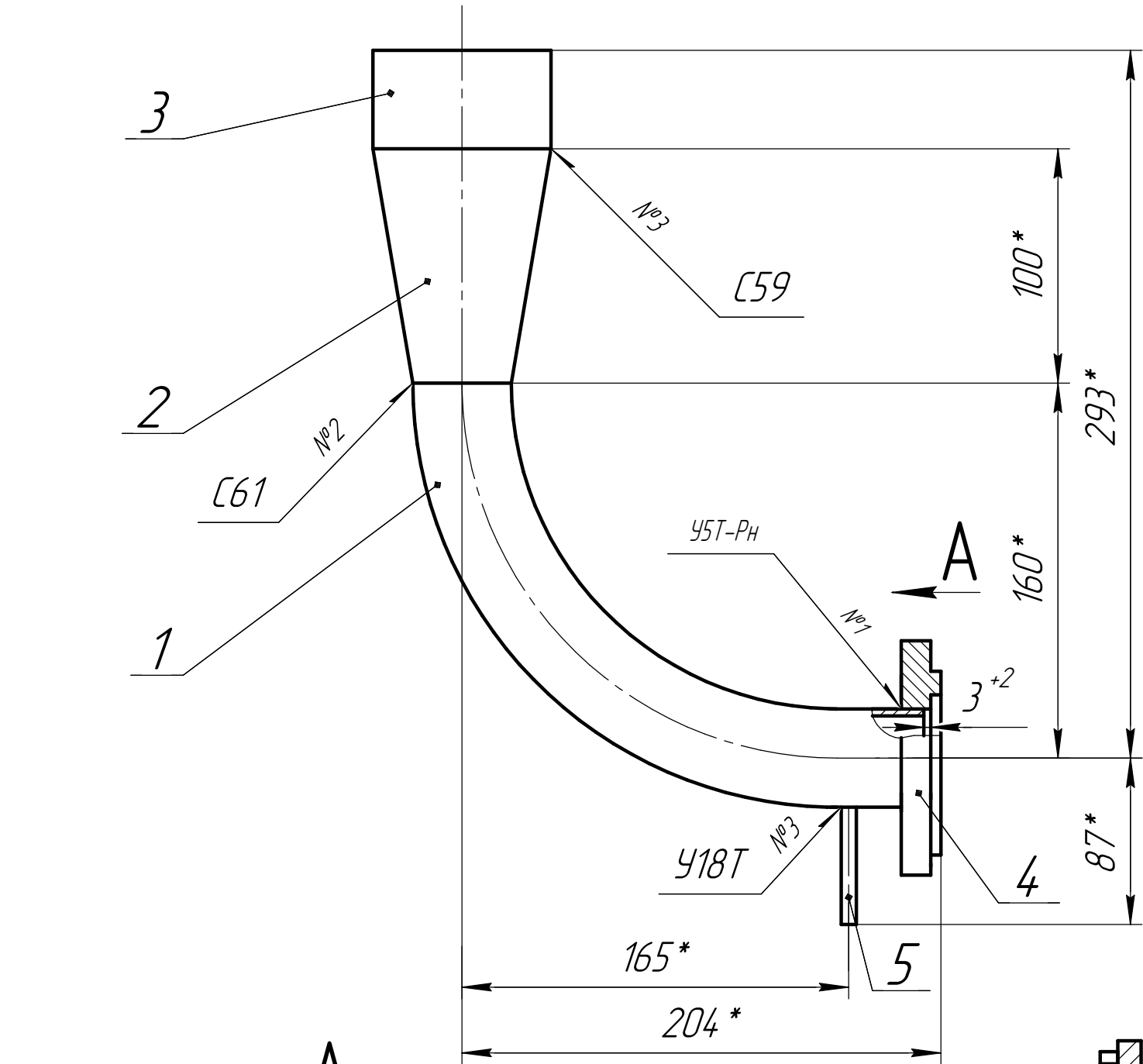
Спраб. №	Перв. примен.

К11876.004.00СБ					Переходник		Лист 4,1		Масса 1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Молеева									
Проб.	Нодичкил									
Технпр.	Ураков				Лист 1		Лист 1		ОГК	
Нач. КБ	Пустыла									
Нач. КБ	Ураков									
Упр.										

Перв. примен.	К11876.004.04					√ Ra 12,5 (√)				
Справ. №	<p>1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания- доступное.</p>									
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	К11876.004.04							
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Моисеева						0,05	1:1
		Пров.	Голубев							
		Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1
		Нач. КБ.	Приступа				Труба 5х1,5-12Х18Н10Т	ОГК		
		Н.контр.	Ураков				ГОСТ 9941-81			
		Утв.								

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №	Справ. №					Документация			
		A3			K11876.005.00СБ	Сборочный чертёж			
						Детали			
		A4	1	K11876.005.01	Отвод	1			
		A4	2	K11876.005.02	Переходник	1			
		A4	3	K11876.005.03	Патрубок	1			
A3	4	K11876.005.04	Фланец	1					
	B4	5	K11876.005.05	Патрубок	1	0,012 кг			
Подп. и дата	Подп. и дата					Труба 8х1,5-12Х18Н10Т			
						ГОСТ 9941-81			
						l=66±1			
							Комплекты		
Взам. инв. №	Инв. № дубл.					Комплект запасных частей			
							Детали		
Подп. и дата	Подп. и дата	A4			K11876.005.07	Заглушка	1		
		A4			K11877.000.09	Фланец прижимной	1		
Инв. № подл.	Инв. № подл.								
					K11876.005.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переходник	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Тугаринова							1	
Пров.	Голубев								
Нач.КБ	Приступа								
Н.контр.	Ураков								
Утв.									
						ОГК			

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



- 1 Изготовление, приемка, испытание по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2\* Размеры для справок.
- 3 Конструктивные элементы сварных швов по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить по ОСТ 95 39-2002, категория III. Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.
- 5 Фланец поз.4 заглушить при отправке на утилизацию корпуса К 11877.010.00 заглушкой К11877.005.07, и фланцем прижимным К11877.000.09.

					К11876.005.00СБ						
					Переходник	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2,4	1:2,5	
Разраб.	Тугаринова										
Пров.	Голубев										
Т.контр.	Ураков					Лист		Листов 1			
Нач. КБ	Пристupa					ОГК					
Н.контр.	Ураков										
Утв.											

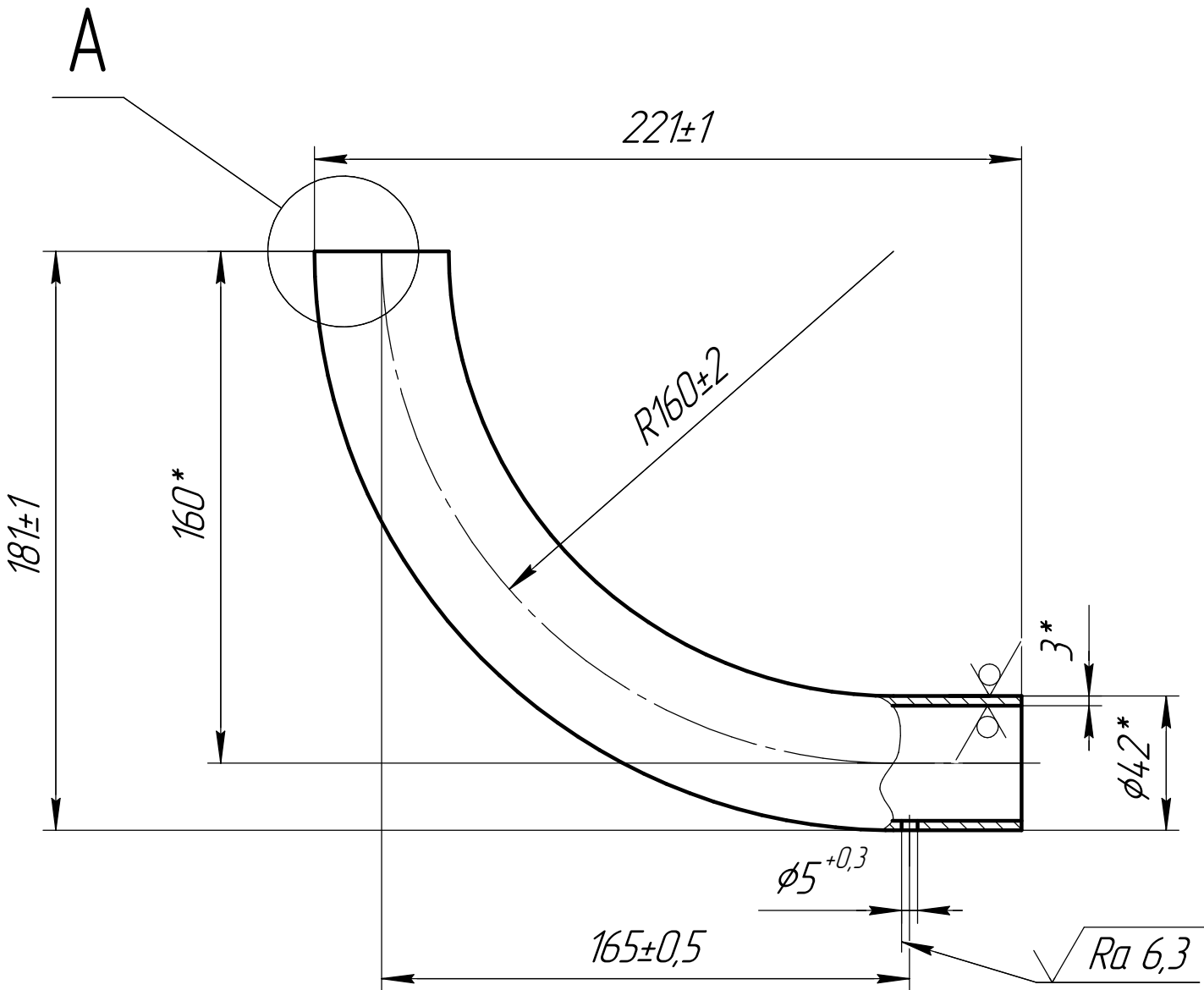
К11876.005.00СБ

Справ. №	Перв. примен.

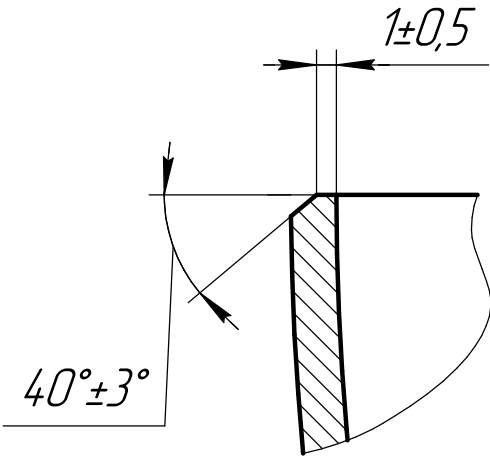
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

√ Ra 12,5 (√)

K11876.005.01



A(2:1)

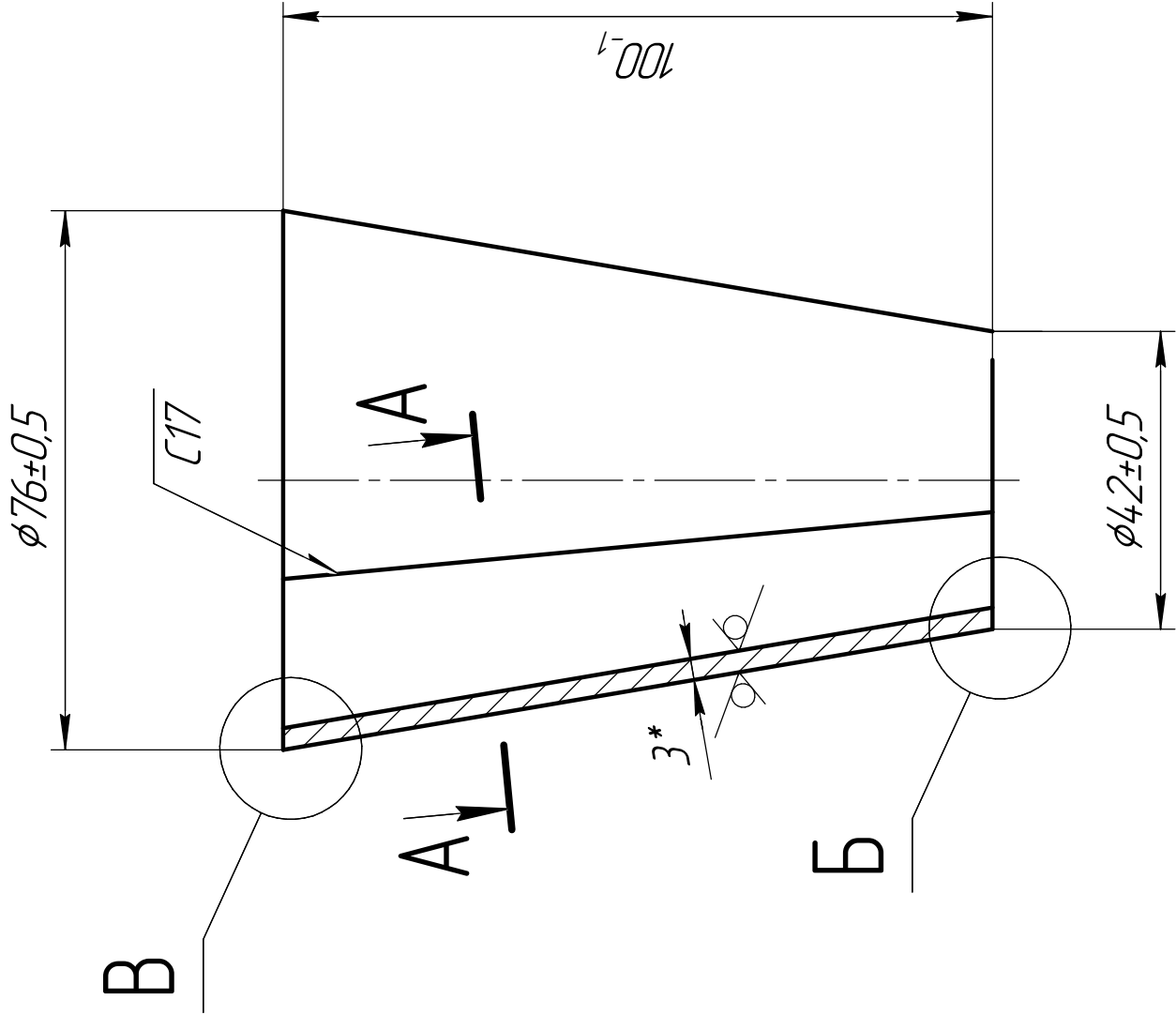


1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размеры для справок.

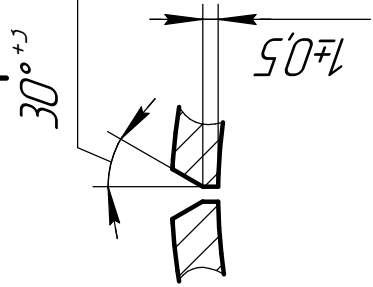
					K11876.005.01				
					Отвод	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						0,85	1:2	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов 1		
Нач. КБ	Пристапа				Труба 42х3-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	ОГК			
Н.контр.	Ураков								
Утв.									

К11876.005.02

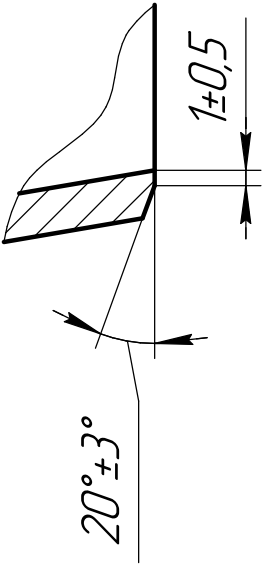
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист



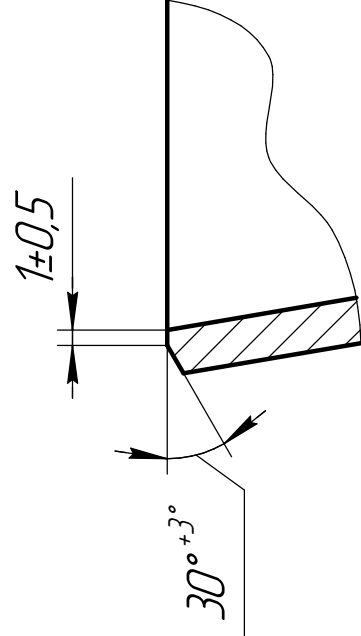
А-А(2:1)  
До сварки



Б(2:1)



В(2:1)



√ Ra 12,5 (✓)

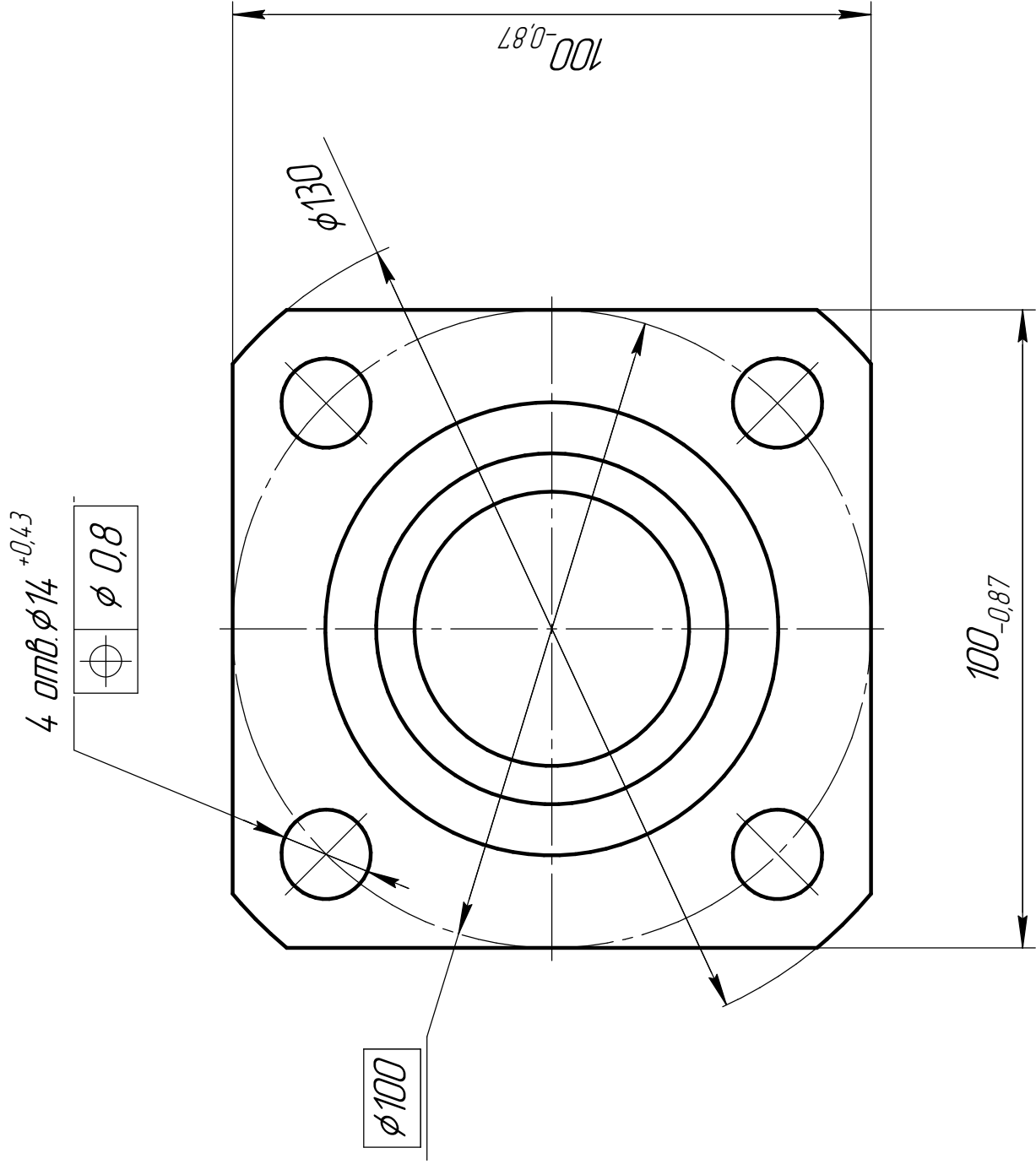
- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
  - 2\*Размеры для справок
  - 3 Конструктивные элементы сварного шва по ОСТ 95 1440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
  - 4 Контроль качества сварного соединения проводить по ОСТ 95 39-2002, категория III.
- Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат А4

K11876.005.04

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.

K11876.005.04			
Фланец			
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			
ОГК			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Монич	Техническая	Дата
Проб.	Ураков	Присутствует	1
Нач. КБ	Ураков	Ураков	1
Нач. КБ	Ураков	Ураков	1
Утв.	Ураков	Ураков	1

					K11876.005.07				
					Заглушка	Лит.	Масса	Масштаб	
							0,62	1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Блиндыев								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Приступа				Свинец СЗ ГОСТ 3778-98	ОГК			
Н.контр.									
Утв.									

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
															<u>Документация</u>		
											А3			K11876.006.00СБ	Сборочный чертеж		
															<u>Детали</u>		
											А4	2А	1	K11876.006.01	Пластина	1	
											Б4	2А	2	K11876.006.02	Ребро	1	0,15кг
															Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М2а ГОСТ 7350-77		
															50 <sub>-1</sub> х 63 <sub>-1</sub>		
											А4	2А	3	K11876.006.03	Пластина	1	
															<u>Стандартные изделия</u>		
												2А	6		Болт М10-6dх20.23.14Х17Н12 ГОСТ 7798-70	2	
												2А	7		Винт В М6-8dх8.23 14Х17Н2 ГОСТ 17475-80	2	
												2А	8		Шайба 10.21 ГОСТ13463-77	2	
Инв. № подл.											K11876.006.00						
											Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	
											Разраб		Моисеева				
											Пров.		Тугаринова				
											Нач. КБ		Приступа				
											Н. контр		Ураков				
											Утв.					ОГК	

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.			
К 11876.006.00СБ															
<div><div><div><div><div><div>2</div><div>50*</div><div>20*</div><div>85*</div><div>115*</div><div>97*</div><div>6*</div><div>3±0,5</div><div>Т1-РН-Δ1</div><div>√Ra3,2</div><div>√Ra3,2</div></div></div><div><div>А</div><div>А</div></div></div><div><div>А-А</div><div>3</div><div>1</div><div>6</div><div>8</div><div>7</div><div>М6*</div></div></div></div>												2		1	
<div><div>1 Изготовление, пружинка и испытание по ОСТ 95 104.39-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания-доступное.</div><div>2 Размеры для справок.</div><div>3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ √Ra12,5.</div><div>4 Конструктивные элементы сварных швов по ОСТ 95104.40-2002. Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 104.41-2002.</div><div>5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95-39-2002, категория - IV.</div><div>6 На шайбе поз.8 усики загнуть после установки клапана.</div><div>7 Кронштейн полировать.</div></div>												1		1	
<div><div><div><div><div>К 11876.006.00СБ</div><div>Кронштейн</div><div>Лист</div><div>Масса</div><div>Масштаб</div></div><div><div>Изм.</div><div>Лист</div><div>№ докум.</div><div>Подп.</div><div>Дата</div></div><div><div>Разраб.</div><div>Мусеева</div><div>Проб.</div><div>Тугаринова</div><div>Технпр.</div><div>Ураков</div><div>Нач. КБ</div><div>Пустыла</div><div>Начинпр.</div><div>Ураков</div><div>Упрб</div></div><div><div>Лист</div><div>Листов</div><div>1</div></div><div><div>ОГК</div></div></div></div></div>												1		1	
2												2			
Формат А3												А3			

Инв. № подл.

					К11876.006.01				
					Пластина	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,3	1:1
Разраб.	Моисеева								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ.	Приступа					Лист		Листов	1
Н.контр.	Ураков				Лист		ОГК		
Утв.					Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М28 ГОСТ 7350-77				

$$\sqrt{Ra_{12,5}(\checkmark)}$$

2 омб.  $\phi 11^{+0,43}$

$$\frac{\phi 7^{+0,36}}{2 \text{ мм.}}$$
 $20 \pm 0.4$ 
$$\frac{85 \pm 10}{115 - 0.87}$$
 $15 \pm 0,4$  $6^*$ 
$$\phi 14,5^{+0,43}$$

90° ± 1

1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудо-  
вание 2 группы, по условиям обслуживания- доступное.  
2 \* Размер для справок.

					К11876.006.03						
					Пластина	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,18	1:1	
Разраб.	Моисеева										
Пров.	Тугаринова										
Т.контр.	Ураков										
Нач. КБ.	Приступа					Лист			Листов 1		
Н.контр.	Ураков				Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74 12Х18Н10Т-М28 ГОСТ 7350-77					ОГК	
Утв.											

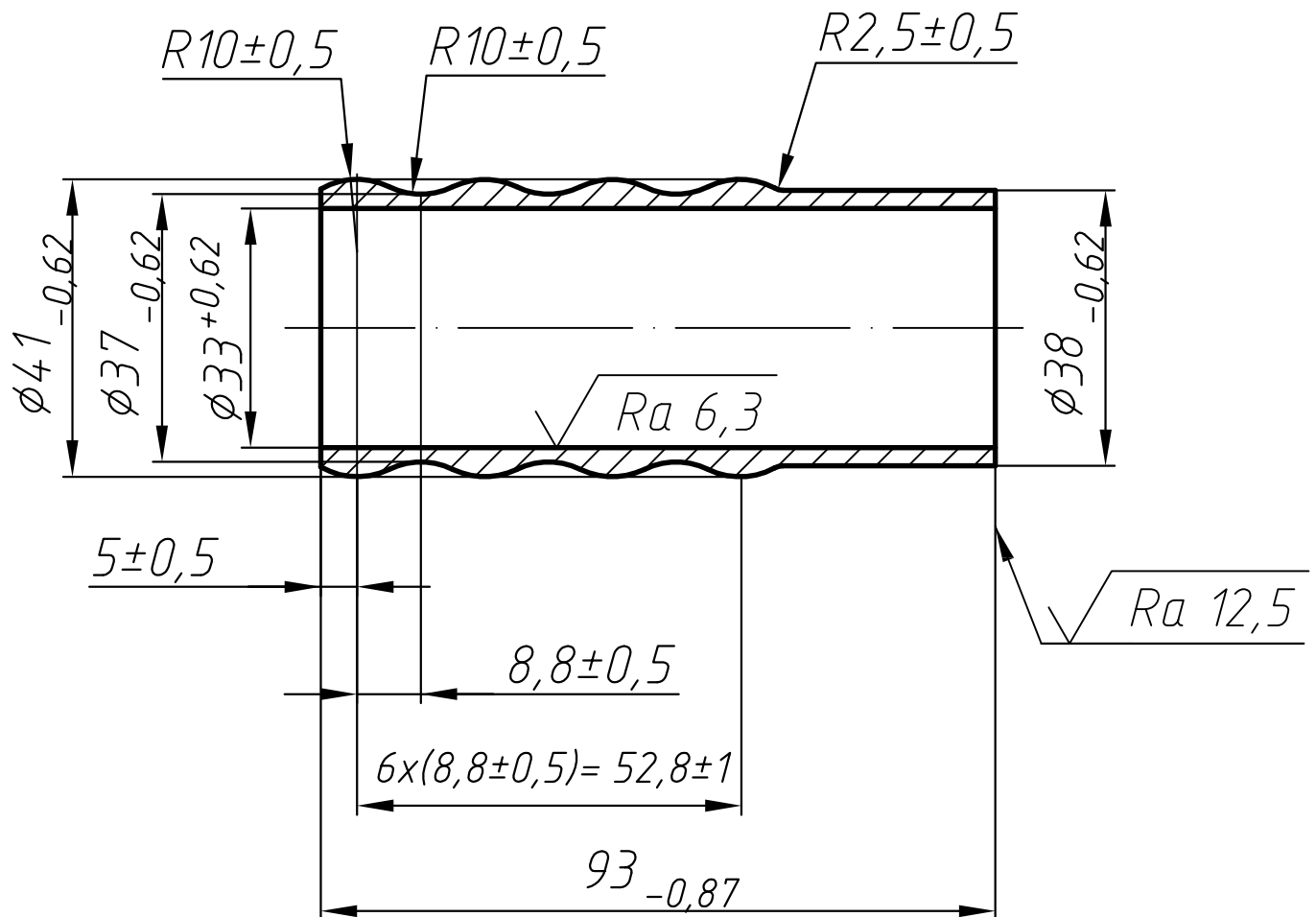
[illegible]

[illegible][illegible]



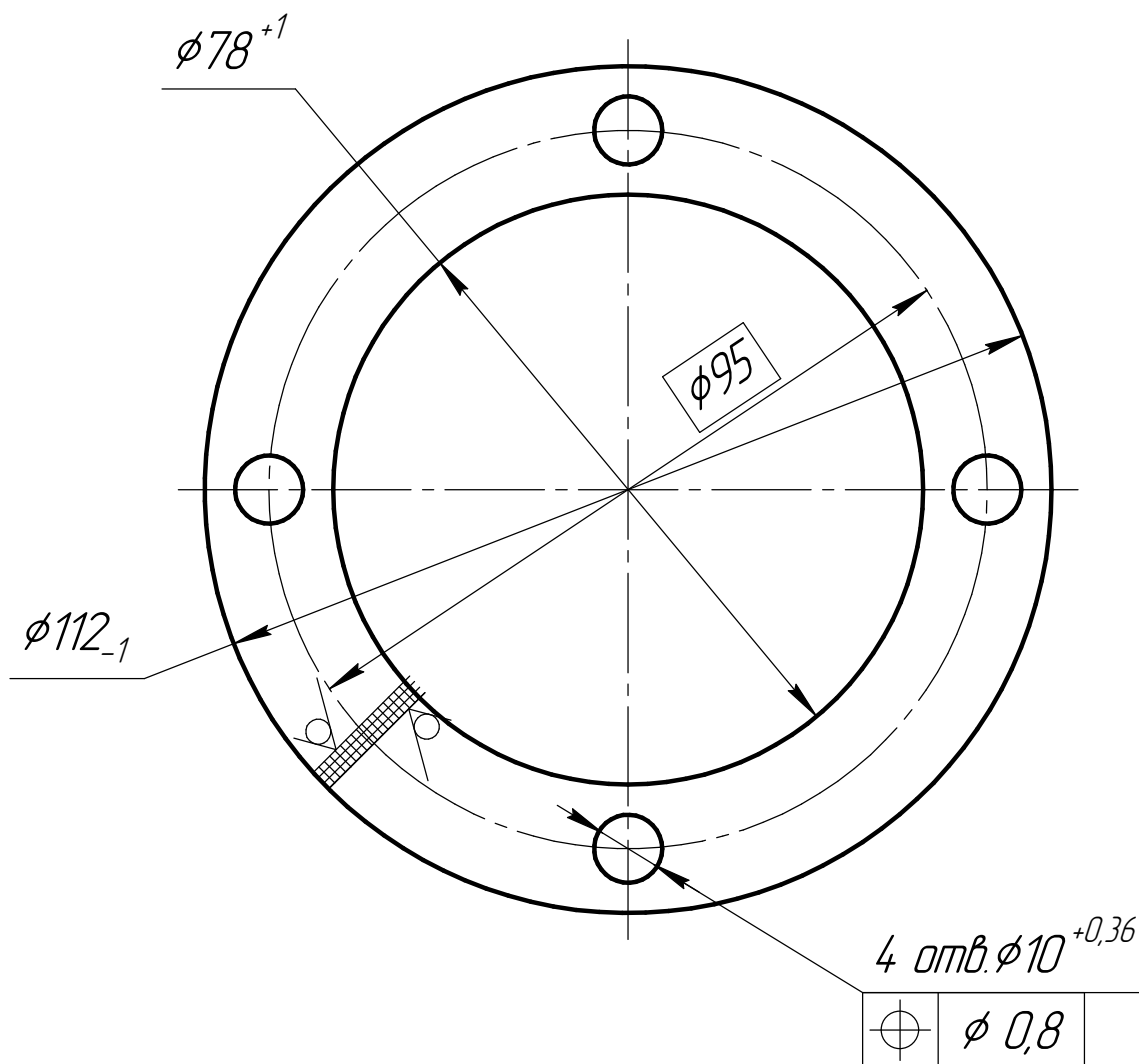
[illegible]



$$\sqrt{R_{3,2}(\sqrt{\phantom{x}})}$$
[illegible]



Формат А4

$$\sqrt{Ra_{12,5}} \quad (\checkmark)$$
[illegible]

Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дцкл.	
Подп. и дата		К 11876.000.03	
Изм.		Лист	
№ докум.		Подп.	
Дата		К 11876.000.03	
Разраб.		Новицкий	
Пров.		Шорохов	
Т.контр.		Ураков	
Нач.КБ		Пристипула	
Н.контр.		Ураков	
Утв.			
Прокладка		Лит.	
Пластина 1-ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-90		Масса	
		Масштаб	
		0,04	
		1:2	
		Лист	
		Листов	
		1	
		ОГК	

128

20

4 паза

14

12

R6

80

94

26

180

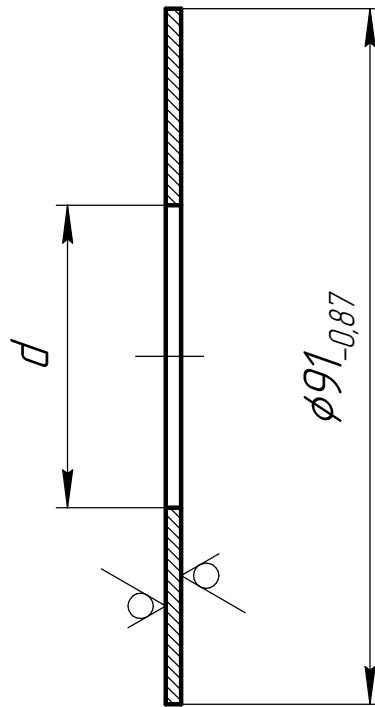
Копировал

Формат А4



Справ. №	Перв. примен.

Взам. инв. №	Инв. № ацкл.	Подп. и дата

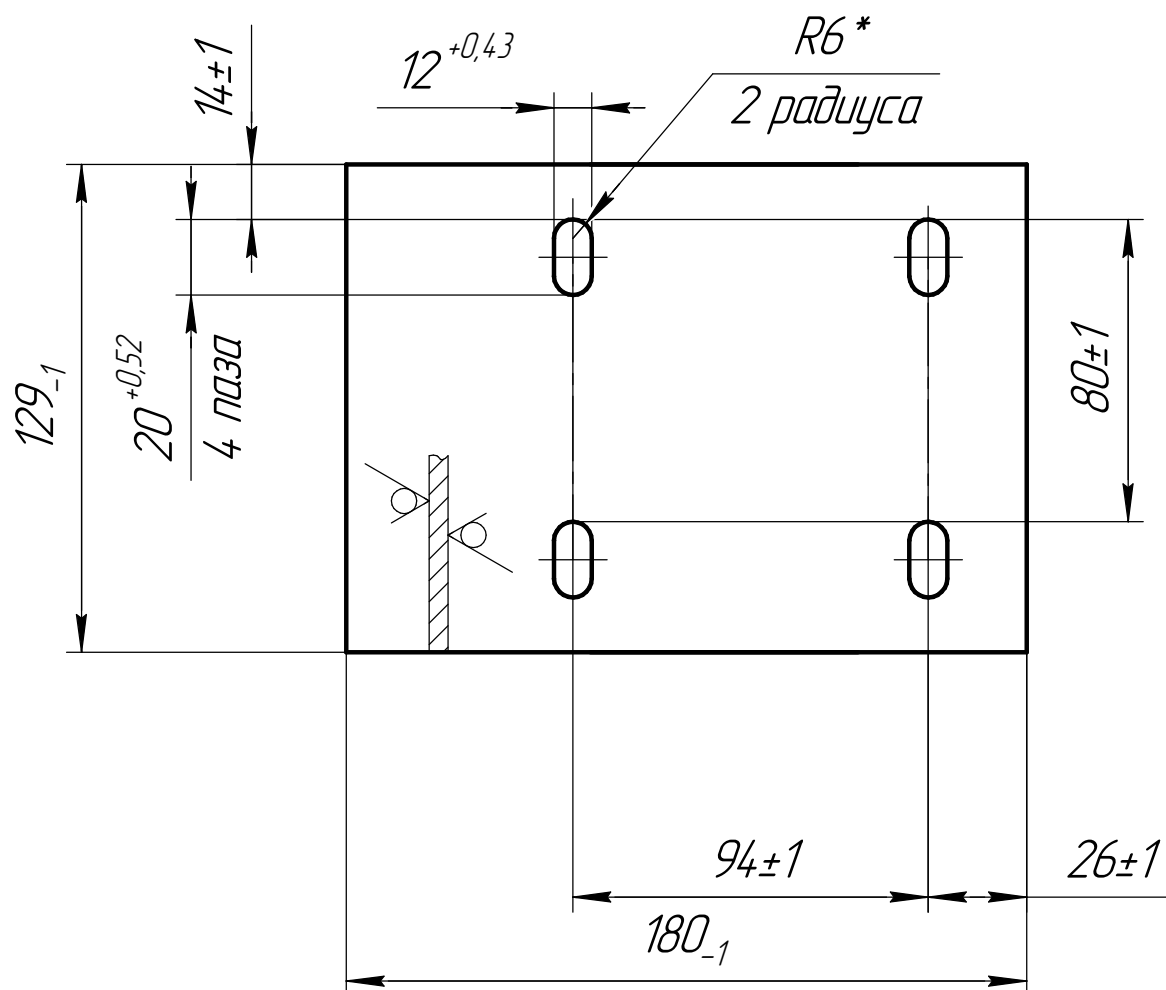


1 Диаметр  $d$  уточнить при монтаже (см. п. 3 технических требований черт. К 11876.000.00 СБ).

Инв. № подл.	Подп. и дата						К 11876.000.05					
							Шайба дроссельная	Лит.		Масса	Масштаб	
									-	1:2		
								Лист		Листов 1		
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
		Разраб.	Новицкий									
		Пров.	Шорохов									
		Т.контр.	Ураков									
		Нач КБ	Приступа									
		Н.контр.	Ураков									
		Утв.										
							Лист		ОГК			
							2 ГОСТ 19904-90					
							12X18H10T ГОСТ 5582-75					

Копировал

Формат А4

$$\sqrt{Ra_{12,5}} \quad (\checkmark)$$


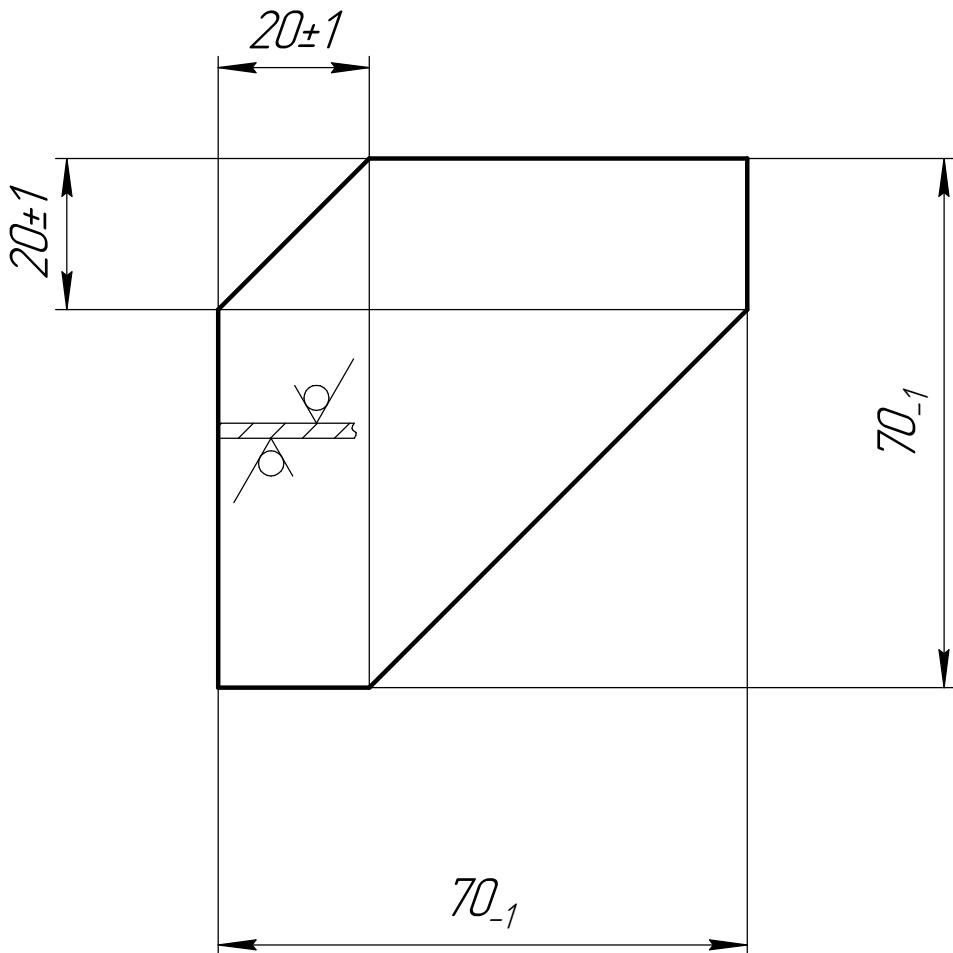
1 Размер для справок.

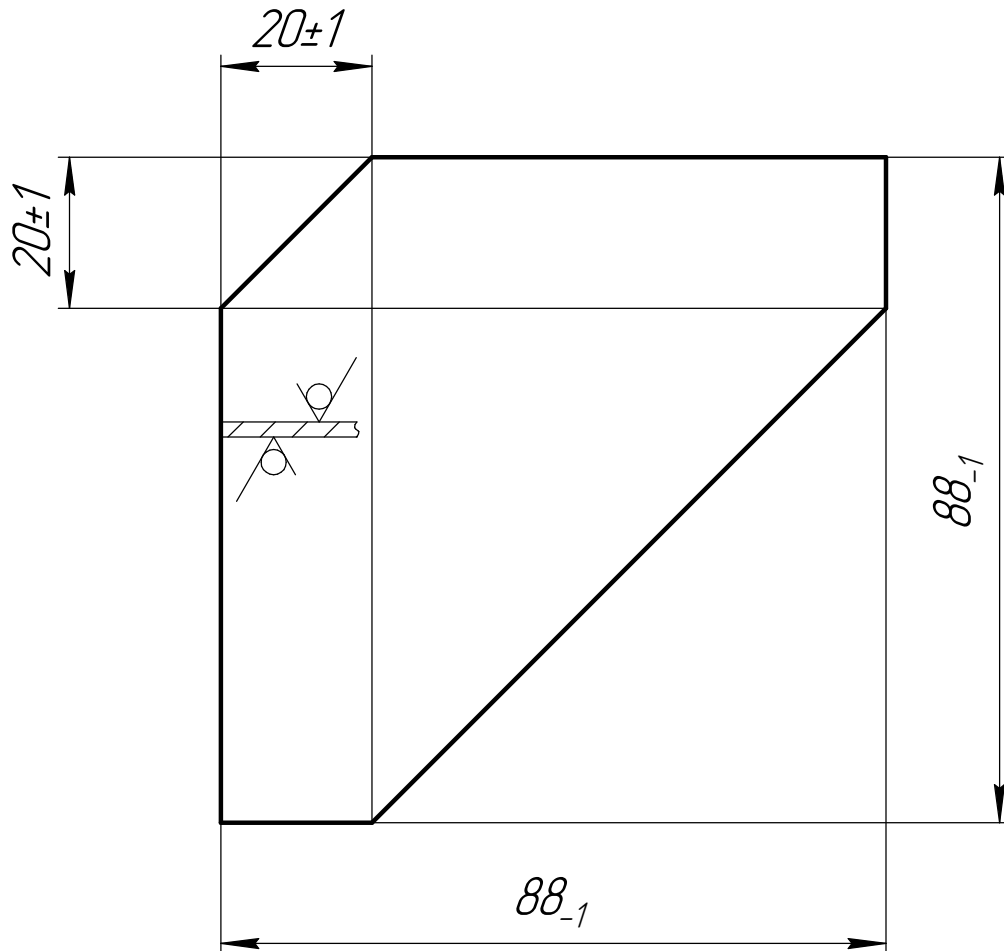
Инв. № подл.	Подп. и дата						К 11876.001.01			
							Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
		Разраб.	Новицкий						1,23	1:2
		Пров.	Шорохов							
		Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1
		Нач КБ	Приступа			Б-ПН- ГОСТ 19903-74				
		Н.контр.	Ураков			Лист	12Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77			
		Утв.				ОГК				

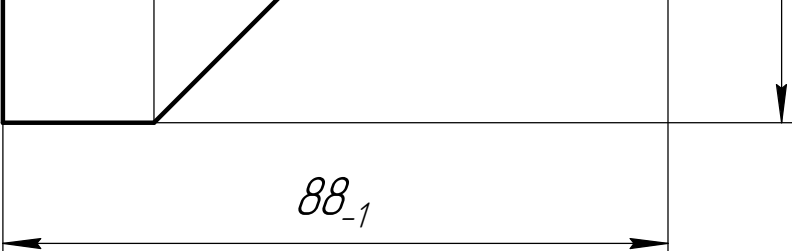
Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Справ. №		К 11876.001.06		$\sqrt{Ra12,5} \quad (\checkmark)$								
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дцкл.		Подп. и дата								
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.	Дата	К 11876.001.06				
Разраб.		Новицкий									Косынка			
Пров.		Шорохов												
Т.контр.		Ураков									Лист		Масса	Масштаб
Нач.КБ		Пристипула									0,135		1:1	
Н.контр.		Ураков									Лист		Листов 1	
Утв.											Б-ПН-5 ГОСТ 19903-90		ОГК	
											СтЗ-3 ГОСТ 14637-89			
Копировал										Формат А4				



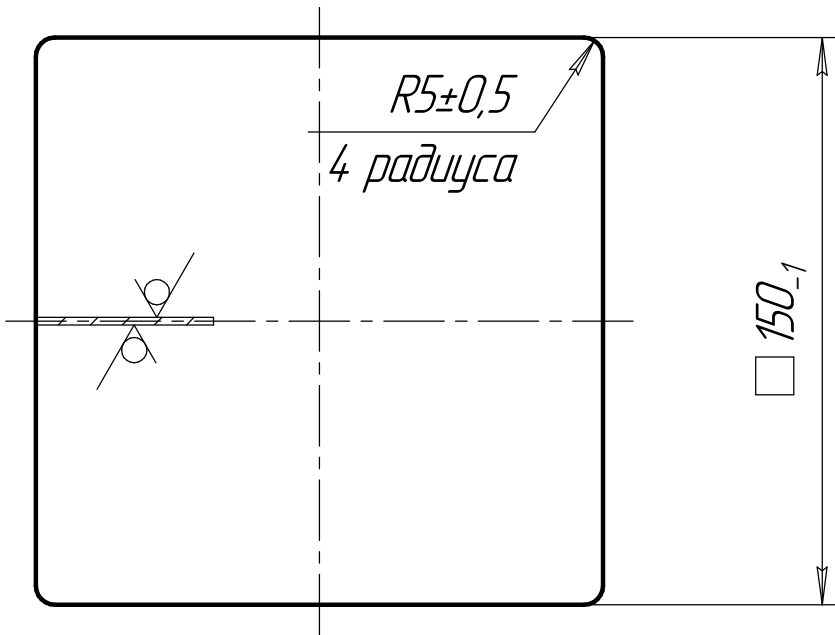
$$\sqrt{Ra_{12,5}} \quad (\checkmark)$$


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	<div style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">К 11876.001.07</div>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Новицкий						0,2	1:1
Пров.	Шорохов							
Т.контр.	Ураков							
Нач КБ	Приступа					Лист	Листов	1
Н.контр.	Ураков							
Утв					Лист	ОГК		
					Б-ПН-5 ГОСТ 19903-90			
					СтЗ-З ГОСТ 14637-89			

Копировал

Формат А4

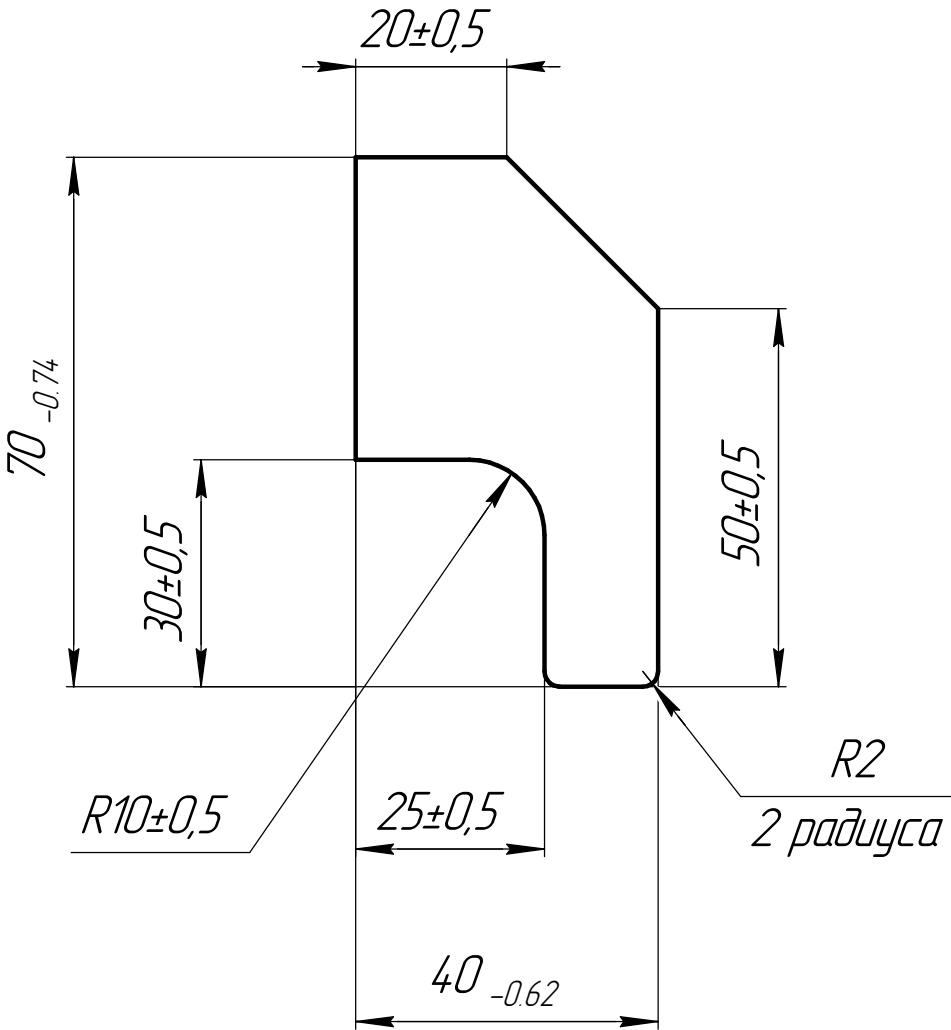
Перв. примен.		Справ. №		К 11876.001.10		√ Ra12,5 (✓)	
Подп. и дата		Инв. №		Взам. инв. №		Инв. № дцкл.	
Подп. и дата		Инв. №		Взам. инв. №		Инв. № дцкл.	
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.	
Разраб.		Новицкий		Подп.		Дата	
Пров.		Шорохов		Подп.		Дата	
Т.контр.		Ураков		Подп.		Дата	
Нач. КБ		Пристипула		Подп.		Дата	
Н.контр.		Ураков		Подп.		Дата	
Утв.				Подп.		Дата	
						К 11876.001.10	
						Табличка	
						Лит.	
						Масса	
						Масштаб	
						0,17	
						1:2	
						Лист	
						Листов	
						1	
						ОГК	
						1 ГОСТ 19904-74	
						ОЦ ОН-1 ГОСТ 14918-80	
						Копировал	
						Формат А4	



Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	
Взам. инв. №		Инв. № дцкл.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	
Изм. / лист		Н° докум.	
Разраб.		Новицкий	
Пров.		Шорохов	
Т.контр.		Ураков	
Нач. КБ		Пристиупа	
Н.контр.		Ураков	
Утв.			

К 11876.001.11

✓ Ra12,5 (✓)



Изм.	Лист	Н° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Новицкий		
Пров.		Шорохов		
Т.контр.		Ураков		
Нач. КБ		Пристиупа		
Н.контр.		Ураков		
Утв.				

К 11876.001.11				
Крюк	Лит.		Масса	Масштаб
			0,09	1:1
	Лист		Листов 1	
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			ОГК	
Лист СТЗсп-3-св ГОСТ 14637-89				

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A2			K11876.002.00СБ	Переходник		
						Детали		
		A4	1	K11876.002.01	Фланец	1		
		A4	2	K11876.002.02	Патрубок	1		
						Стандартные изделия		
			3	A.90.408.605-02	Фланец 9-65-2,5Ф Ст.12Х18Н10Т	1		
					ОСТ 95 10063-84			
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	K11876.002.00				
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подл.	Разраб.	Моисеева			Переходник	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Новицкий						1
	Нач. КБ.	Приступа				ОГК		
	Н. контр	Ураков						
	Утв.							



Инв. № подл.

ОГК

$$\sqrt{Ra_{3,2}(\checkmark)}$$

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

4 омб.  $\phi 9^{+0,36}$

	$\phi 0,8$
---	------------

✓ Ra 6,3

 $\phi^{115-0.87}$ 56  $\phi$  $\phi_{GG} = 0,74$  $10_{-0,36}$  $\sqrt{Ra_{6,3}}$ 

1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудо-  
вание 2 группы, по условиям обслуживания- доступное.

*K11876.002.02*

Патрудок

Лит.

*Macca*

Масштаб

0,55

1.1

Луст

Листов 1

Лист Б-ПН ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-М48 ГОСТ 7350-77

ОГК

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №					Документация		
	A3			K 11876.003.00 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
	A4	1		K 11876.003.01	Скоба	1	
	A4	2		K 11876.003.02	Стойка	1	
	B4	3		K 11876.003.03	Пластина	1	0,87 кг
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-97		
					СТЗсп-3-св ГОСТ14637-89		
					180-1 x 154-0,62		
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Нач КБ

Н.контр.

Утв.

Новицкий

Шорохов

Пристиупа

Ураков

K 11876.003.00

Башмак

Лит.

Лист

Листов

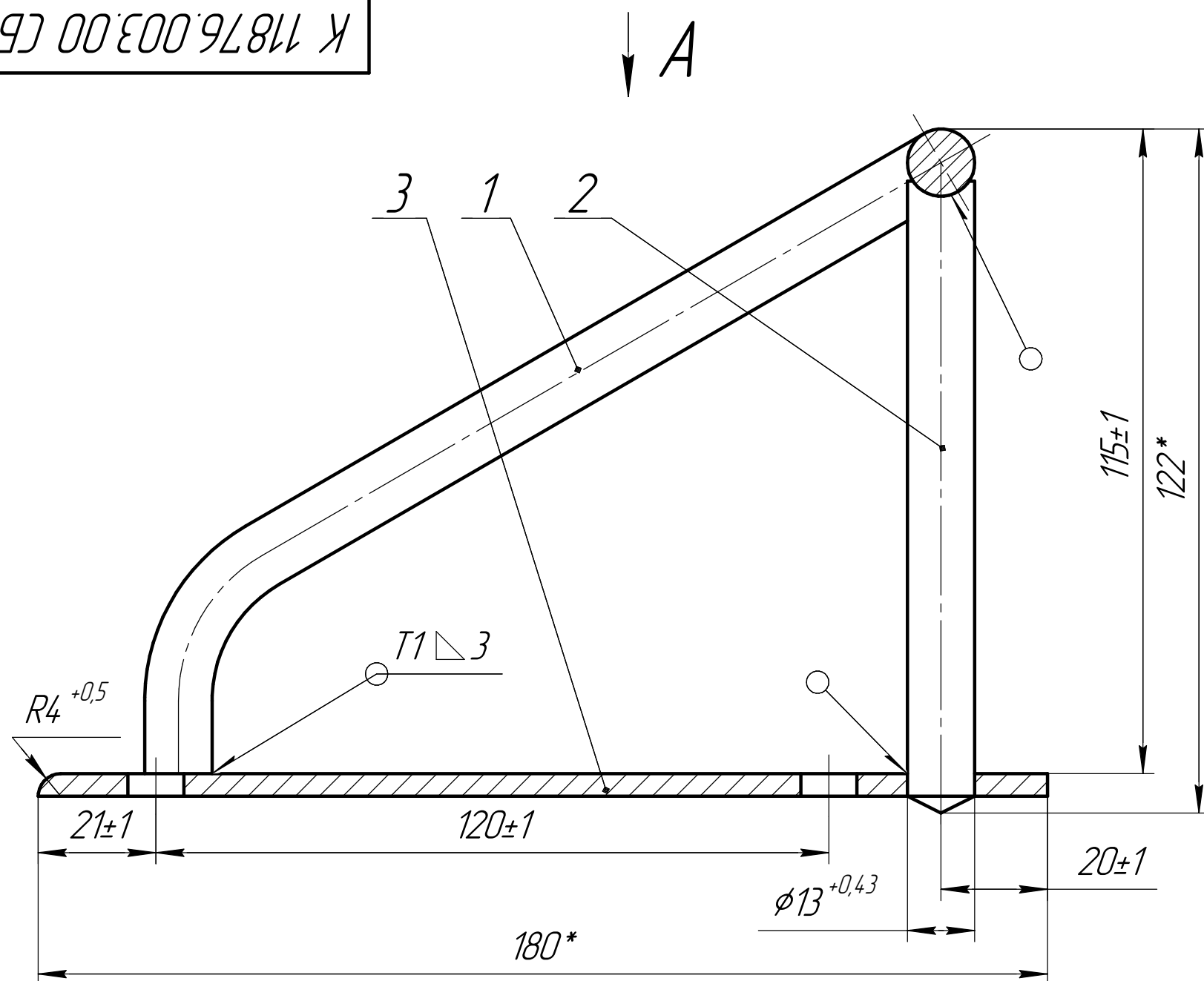
1

ОГК

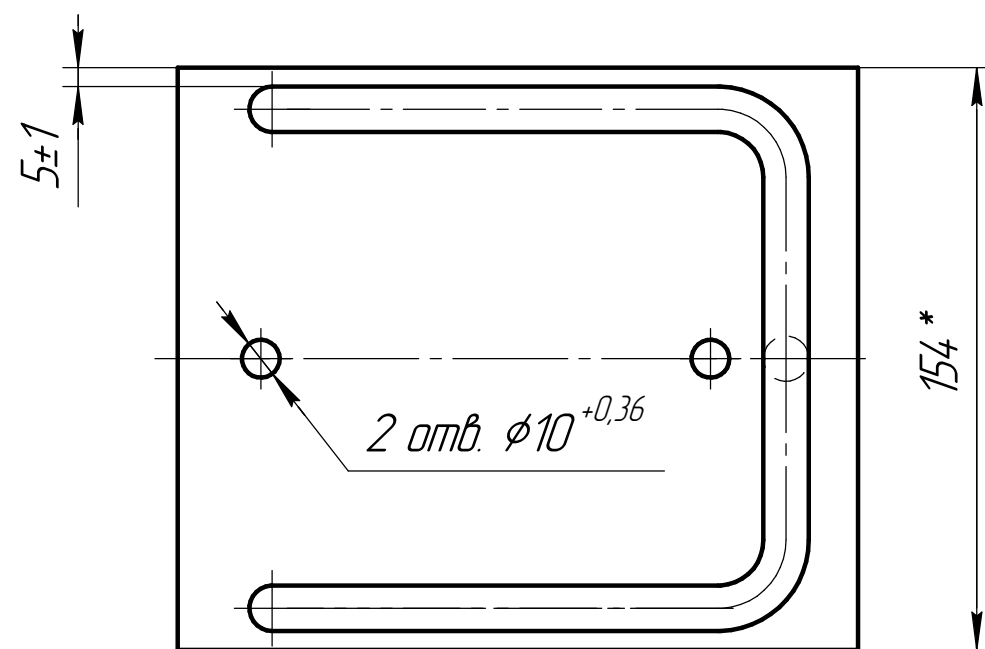
Копировал

Формат A4

K 11876.003.00 CB



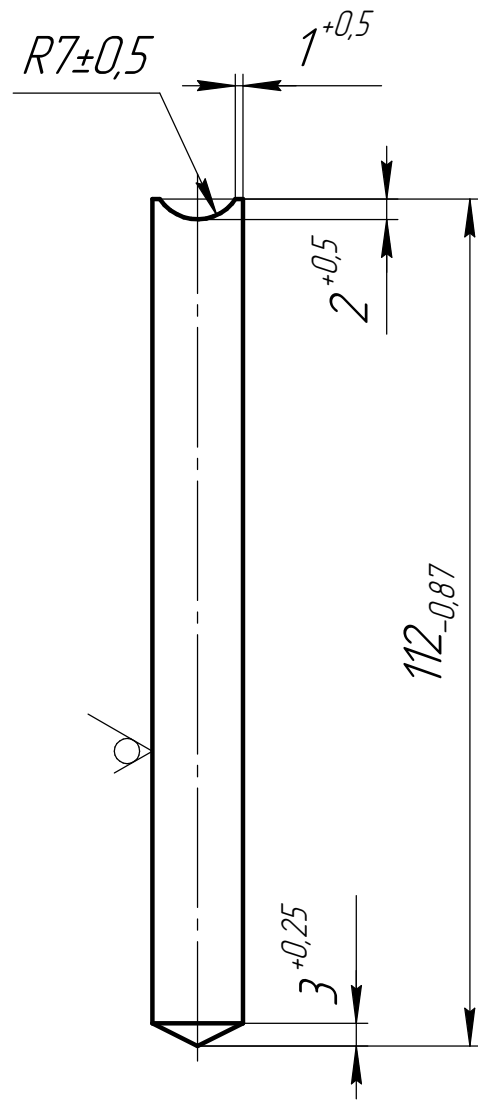
$A(1:2)$



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей дет. БЧ –  $\sqrt{Ra\ 12,5}$ .
- 3 Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 14771-76.  
Защитная среда – аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 4 Контроль качества сварных швов проводить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.  
Трещины, прожоги не допускаются.

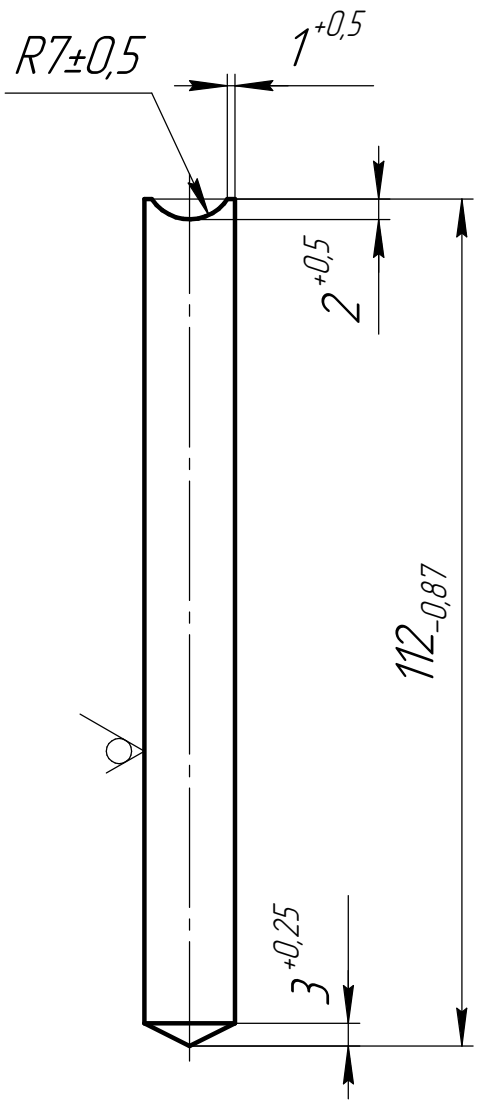
					К 11876.003.00 СБ						
					Башмак	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1,37	1:1	
Разраб.	Новицкий										
Пров.	Шорохов						Лист			Листов 1	
Т.контр.	Ураков						ОГК				
Нач КБ	Пристапула										
Н.контр.	Ураков										
Утв.											



Перв. примен.		Справ. №		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		К 11876.003.02		√ Ra12,5 (✓)	
												К 11876.003.02			
<div>Стойка</div>												Лист	Масса	Масштаб	
													0,1	1:1	
												Лист	Листов	1	
												ОГК			
												12-В ГОСТ 2590-88			
Круг 12X18H10T-δ ГОСТ 5949-75															
Копировал												Формат А4			

К 11876.003.02

√ Ra12,5 (✓)



К 11876.003.02

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист	Листов	1

12-В ГОСТ 2590-88  
Круг 12X18H10T-δ ГОСТ 5949-75

ОГК

Копировал

Формат А4

К11876.004.01					
Фланец			Лит.	Масса	Масштаб
				1,1	1:1
			Лист	Листов 1	
Лист $\frac{Б-ПН\text{ ГОСТ }19903-74}{12\times18\text{ Н10Т-М4}\delta\text{ ГОСТ }7350-77}$			ОГК		



Перв. примен.	№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
							на из- делие	в комп- лекты	на ре- гулир.	Всего	
Справ. №	1	Вентилятор высокого давления		OEM 101680	115407, Москва, ул. Речников, 7	К 11876.000.00	1			1	
	2	Elektor HRD 1/2T			тел. (495) 727-22-72						
	3				e-mail: fans@elektor.ru						
	4	Сигнализатор пороговый			ОАО "Изотоп", 620142	К 11876.000.00	1			1	
	5	гамма-излучения СПРС-05Д			Екатеринбург, ул. Белинского 143						
	6				тел. (343) 257-31-49						
	7				e-mail: izotop@sky.ru						
	8	Трубка силиконовая Ø38x5			ООО ПКФ "Форвард-комплект"	К 11876.010.00	2 м			2 м	
	9				1427000, Московская обл.						
	10				г. Видное, ул. Донбасская 2						
	11				тел/факс (495)64538-99						
Подп. и дата	12	Хомут 2.1 79x25 ГОСТ 28191-89				К 11876.004.00	2			2	
	13										
	14										
	15										
	16	Рукав Г-2-75-6 ГОСТ 5398-76				К 11876.004.00	0,2 м			0,2 м	
	17										
	18										
	19										
	20										
	21										
	22										
Взам. инв. №	23										
	24										
Инв. № подл.											
							К11876.000.00 ВП				
							Установка очистки воздуха			Лит.	Лист
							Ведомость покупных изделий				1
							ОГК				
							Копировал				
							Формат А3				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Установка очистки воздуха  
наименование и индекс изделия

ПАСПОРТ

K11876.000.00ПС  
обозначение документа

Перв. примен.		Содержание																			
Справ. №		1 Основные сведения об изделии ..... 3																			
		2 Технические данные ..... 4																			
		3 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя (поставщика) ..... 5																			
		4 Консервация..... 6																			
		5 Свидетельство об упаковывании..... 7																			
		6 Свидетельство о приемке ..... 8																			
		7 Сведения по испытаниям на предприятии-изготовителе..... 9																			
		8 Отклонения от чертежа при изготовлении..... 10																			
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата															
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		К11876.000.00ПС									
		Разраб.		Новицкий								Установка очистки воздуха									
		Провер.										Лит. Лист Листов									
		Нач. КБ		Пристула								2 11									
		Н. контр.		Ураков								ОГК									
		Утв.		Гынгазов																	

Заводской номер \_\_\_\_\_

# 1 Основные сведения об изделии

Наименование и адрес владельца изделия \_\_\_\_\_

ФГУП «Горно-химический комбинат.»

Наименование и адрес предприятия – изготовителя \_\_\_\_\_

Год изготовления \_\_\_\_\_

Наименование и назначение Установка для очистки воздуха

- для локализации(очистки и сброса в спецвентиляцию)  
радиоактивных веществ, образующихся во внутренней полости  
скафандра перегрузочной машины и гнезда, при аварийном падении  
пенала с топливом в гнездо хранения при его перегрузке.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

K11876.000.00Пс

Лист
3

2 Технические данные

2.1 Технические данные изделия указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Значение
<i>Расход воздуха, м³/час</i>	<i>120</i>
<i>Поверхность фильтрования, м²</i>	<i>0,8</i>
<i>Материал фильтрующего элемента</i>	<i>Ткань Петрянова ТУ952159-90</i>
<i>Напряжение электропитания, В</i>	<i>220</i>
<i>Габариты установки, мм</i>	<i>1183x826x770</i>
<i>Вес установки не более, т</i>	<i>0,5</i>
<i>Основной материал</i>	<i>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72</i>
<i>Срок годности фильтрующих элементов, лет</i>	<i>3</i>
<i>Срок службы установки, лет</i>	<i>50</i>

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

3 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя (поставщика)

Ресурс изделия до первого \_\_\_\_\_ среднего, капитального  
ремонта \_\_\_\_\_ параметр, характеризующий наработку  
в течение срока службы 50 лет, в том числе срок хранения \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ лет (года) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ в консервации (упаковке) изготовителя,  
\_\_\_\_\_ в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Межремонтный ресурс \_\_\_\_\_ параметр, характеризующий наработку  
при \_\_\_\_\_ ремонте (ах) в течение срока службы \_\_\_\_\_ лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при  
соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной  
документации

-----  
Линия отреза при поставке на экспорт

Гарантии изготовителя (поставщика) \_\_\_\_\_

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

К11876.000.0017С

4 Консервация

Таблица 2

Дата	Наименование работы		Должность, фамилия и подпись

5 Свидетельство об упаковывании

№

Установка для очистки воздуха

обозначение

заводской номер

K11876.000.00

Упакована

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6 Свидетельство о приемке

Установка для очистки воздуха

К11876.000.00

наименование изделияобозначение

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями  
ГОСТ 15.005-86,ОСТ95-227-92 чертежей К11876.000.00 и признана годной  
для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Главный инженер предприятия

обозначение документа,  
по которому производится поставка

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик  
(при наличии)

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

К11876.000.00ПС

# 7 Сведения по испытаниям на предприятии – изготовителе

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

K11876.000.00ПC

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	
К11876.000.00ПС	
10	Лист

8 Отклонения от чертежа при изготовлении

Таблица 3

Обозначение узла или детали	Наименование	Характер отклонения	Документ	Примечание

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ Докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

K11876.000.00ПС

<i>№ строки</i>	<i>Наименование</i>	<i>Код продукции</i>	<i>Обозначение документа на поставку</i>	
1	Клапан запорный	37 4211 9168 00	ТУ 26-07-024-76	"Рыболов"
2	вакуумный 14нж1р			г. Рыбинск
3	DN 3 (У 26036 003)			Ярославская обл.
4				
5	Тягомер мембранный	42 1223	ТУ 25-7305.016-90	ОАО "Сибирский завод"
6	показывающий			розничная торговля
7	коррозионно-стойкое			запасные части
8	исполнение "Астр"			
9	ТММП-100-M1, JP 53			
10	класс точности 1,5.			
11	Верхний предел			
12	измерени 4 кПа			
13				
14	Мягкие контейнеры			г. Москва
15	биг-бег (big-bag)			НПО "Буревестник"
16				е-поставка
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				



Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
Справ. №									
						Документация			
	A1				K11877.000.00СБ	Сборочный чертёж			
	A3				K11877.000.00ВП	Ведомость покупных изделий			
	A4				K11877.000.00ПС	Паспорт			
						Сборочные единицы			
	A4		1		K11877.001.00	Элемент фильтрующий	2		
A4		2		K11877.002.00	Крышка	1			
	A4		6		K11877.010.00	Корпус	1		
	A4		8		K11877.030.00	Рычаг	2		
Взам. инв. №						Детали			
	A4		13		K11877.000.01	Прокладка	1		
Подп. и дата	A4		17		K11877.000.05	Планка	2		
Подп. и дата						K11877.000.00			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	Тугаринова				Фильтр газовый			
	Пров.	Шорохов							
	Нач.КБ	Приступа							
	Н.контр.	Ураков							
	Утв.	Гынгазов							
	Инв. № подл.						Лит.	Лист	Листов
								1	3
							ОГК		





№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из- деление	в комп- лекты	на ре- гулир	Всего	
1	Фильтр В-0,4		ТУ 95 2314-91 Е			2	4		6	
2	ФПП-15-4,5									
3	черт. № Д 430/37									
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тугаринова			
Пров.	Шорохов			
Нач.КБ	Приступа			
Н.контр.	Ураков			
Утв.	Гынгазов			

К11877.000.00ВП

Фильтр газовый

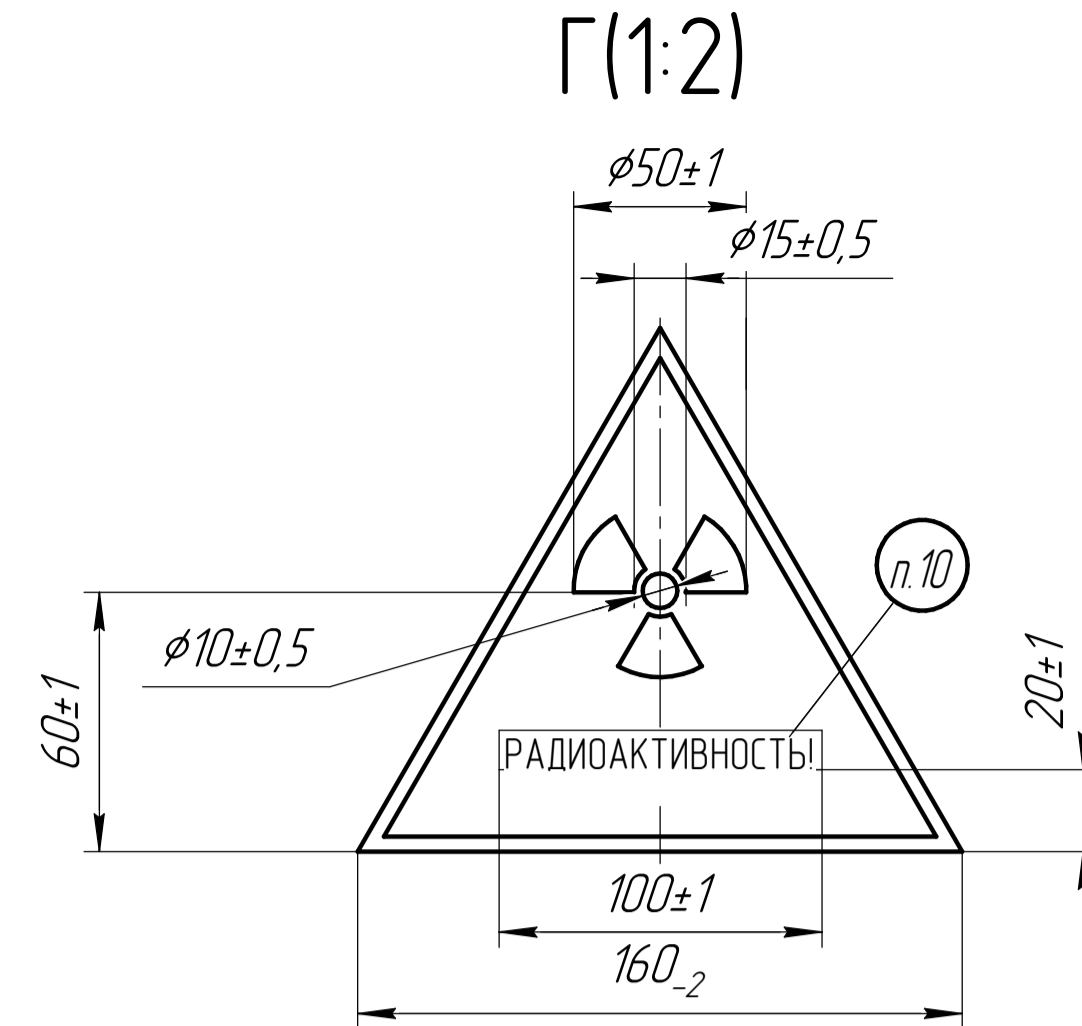
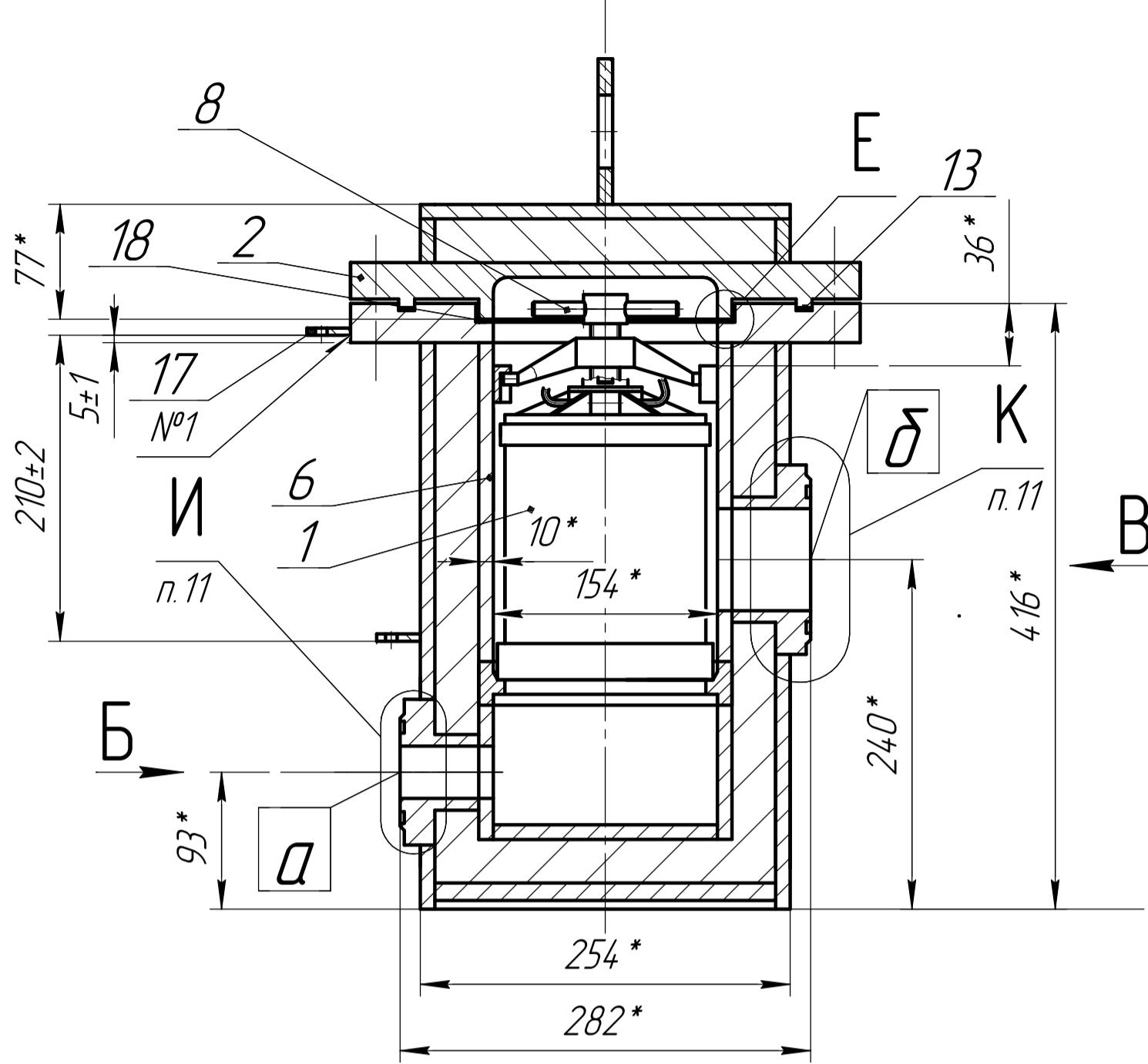
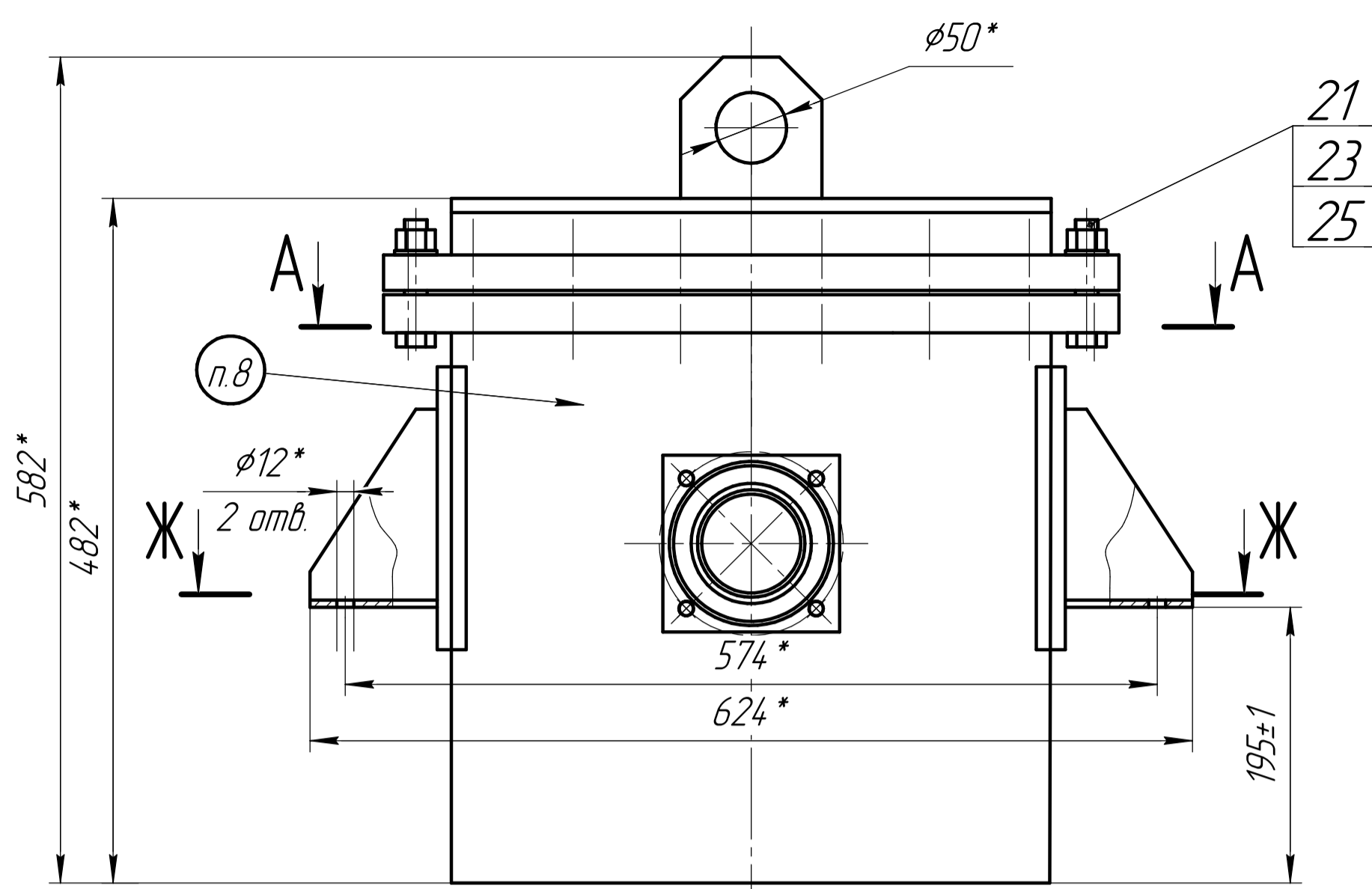
Ведомость покупных изделий

Лист

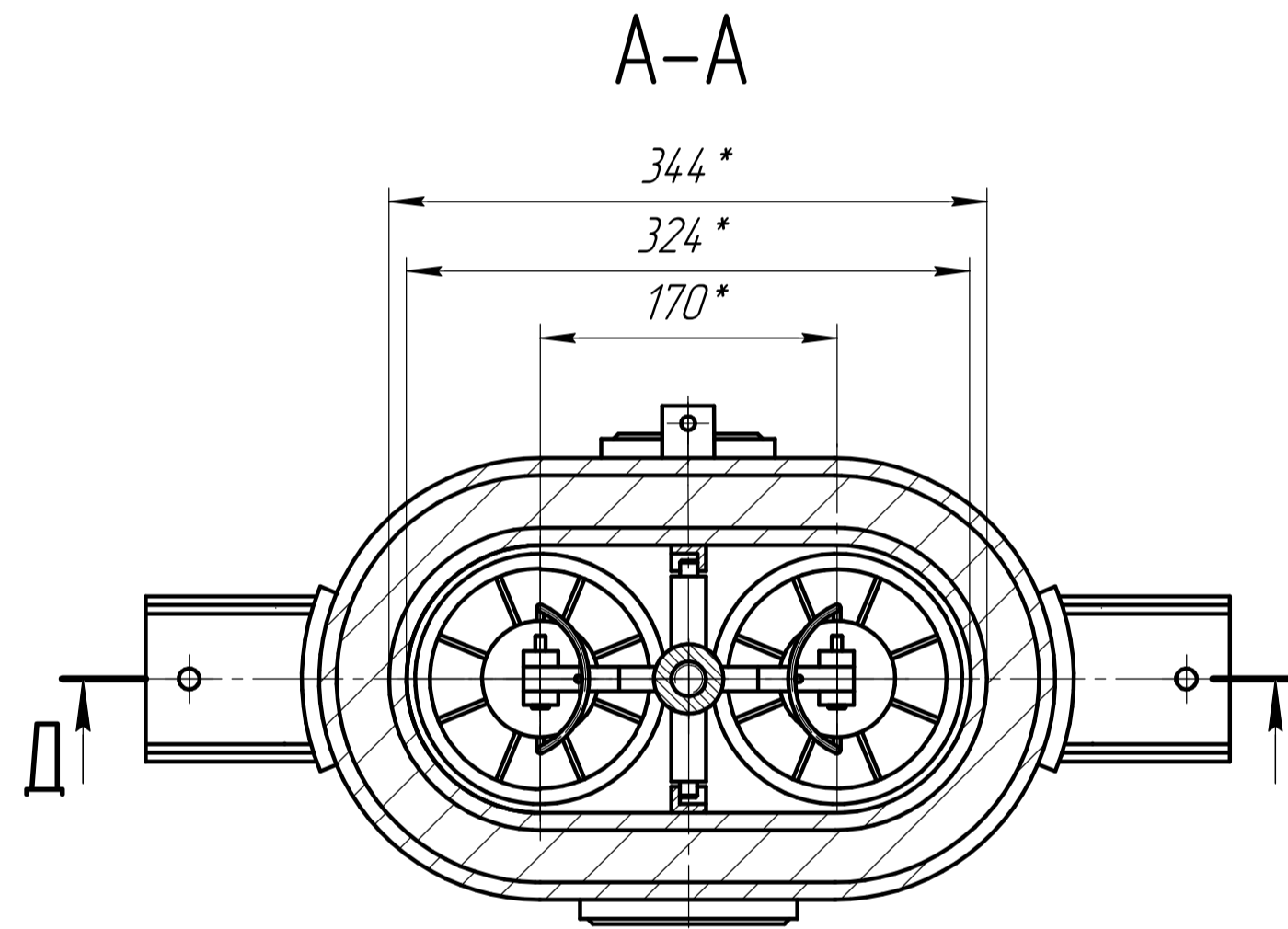
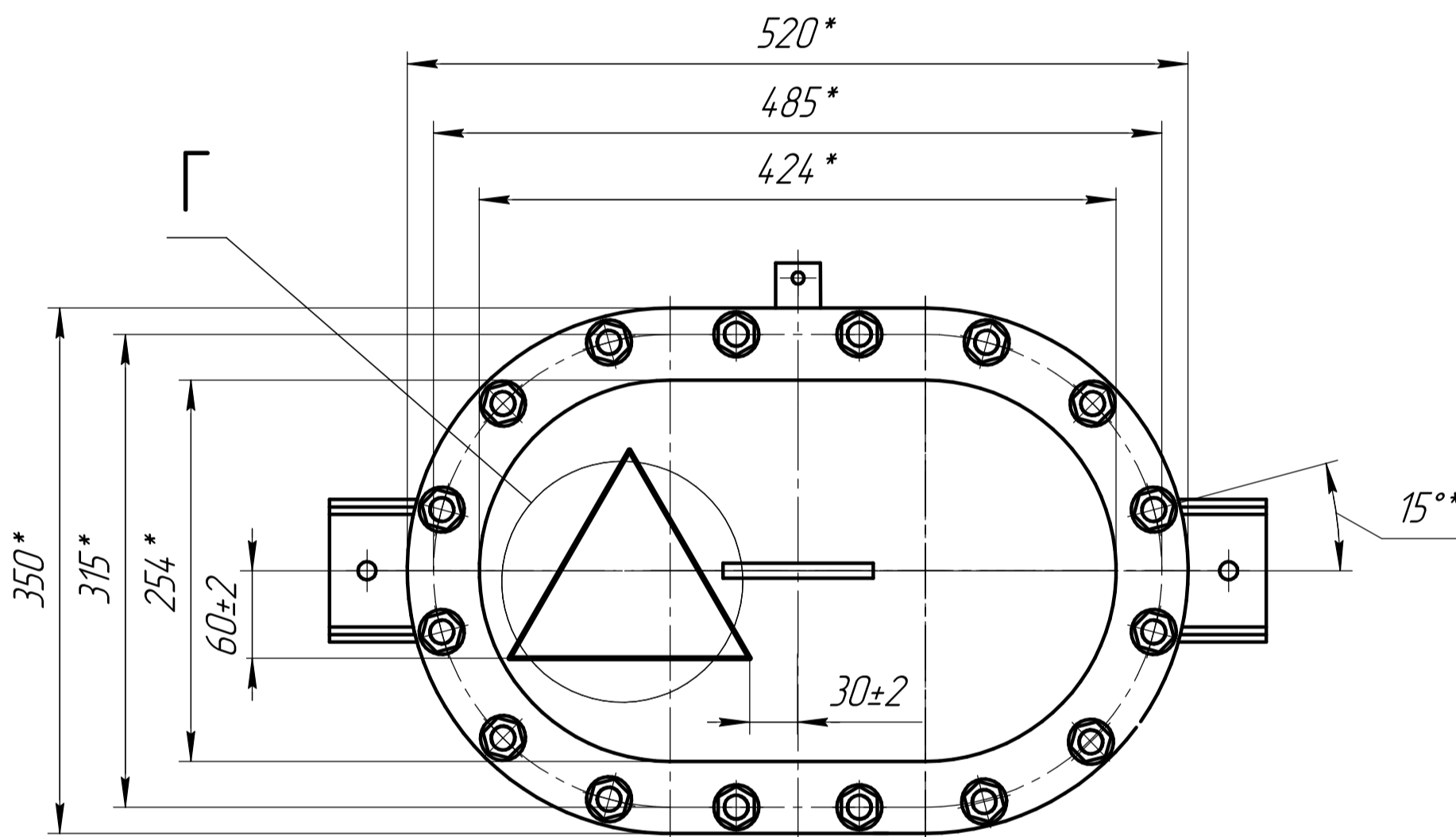
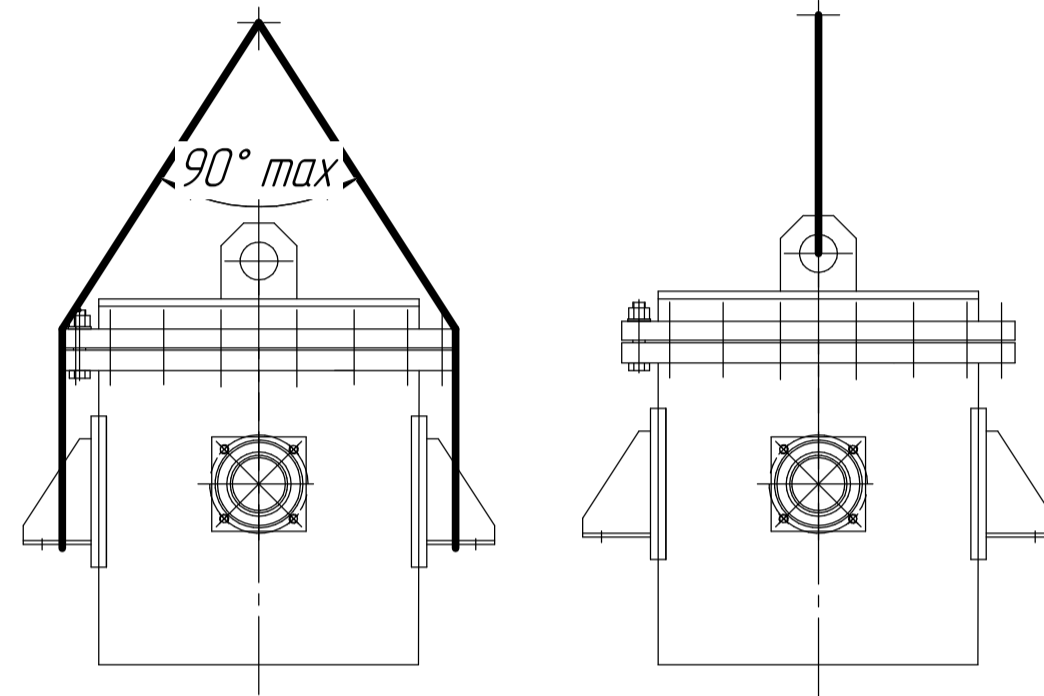
Лист

Листов

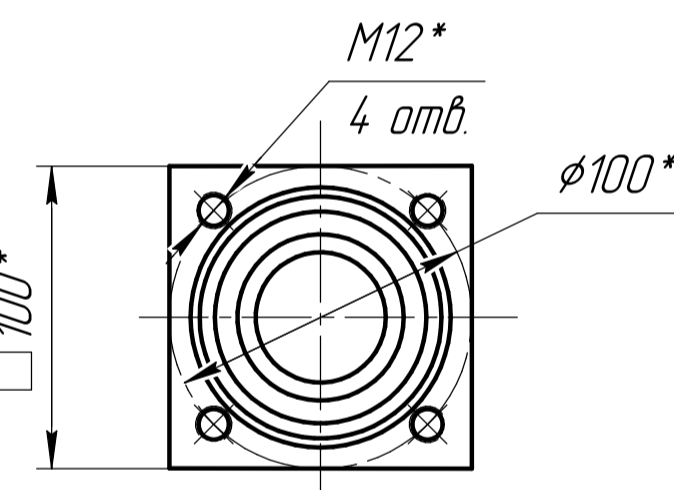
ОГК



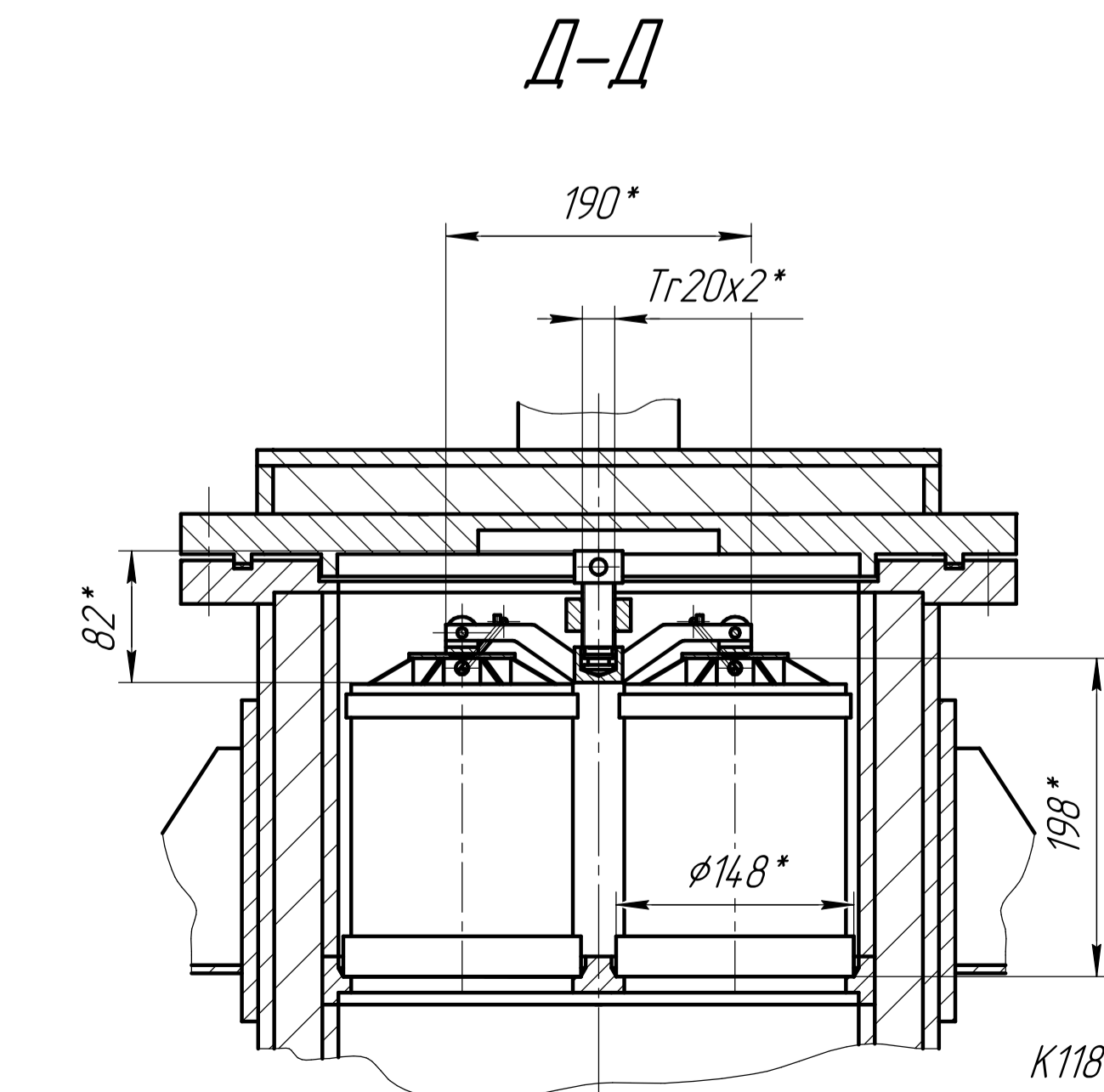
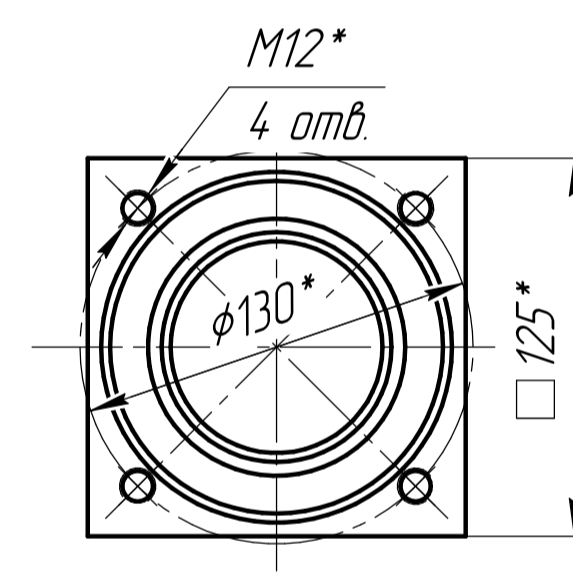
Схемы строповки



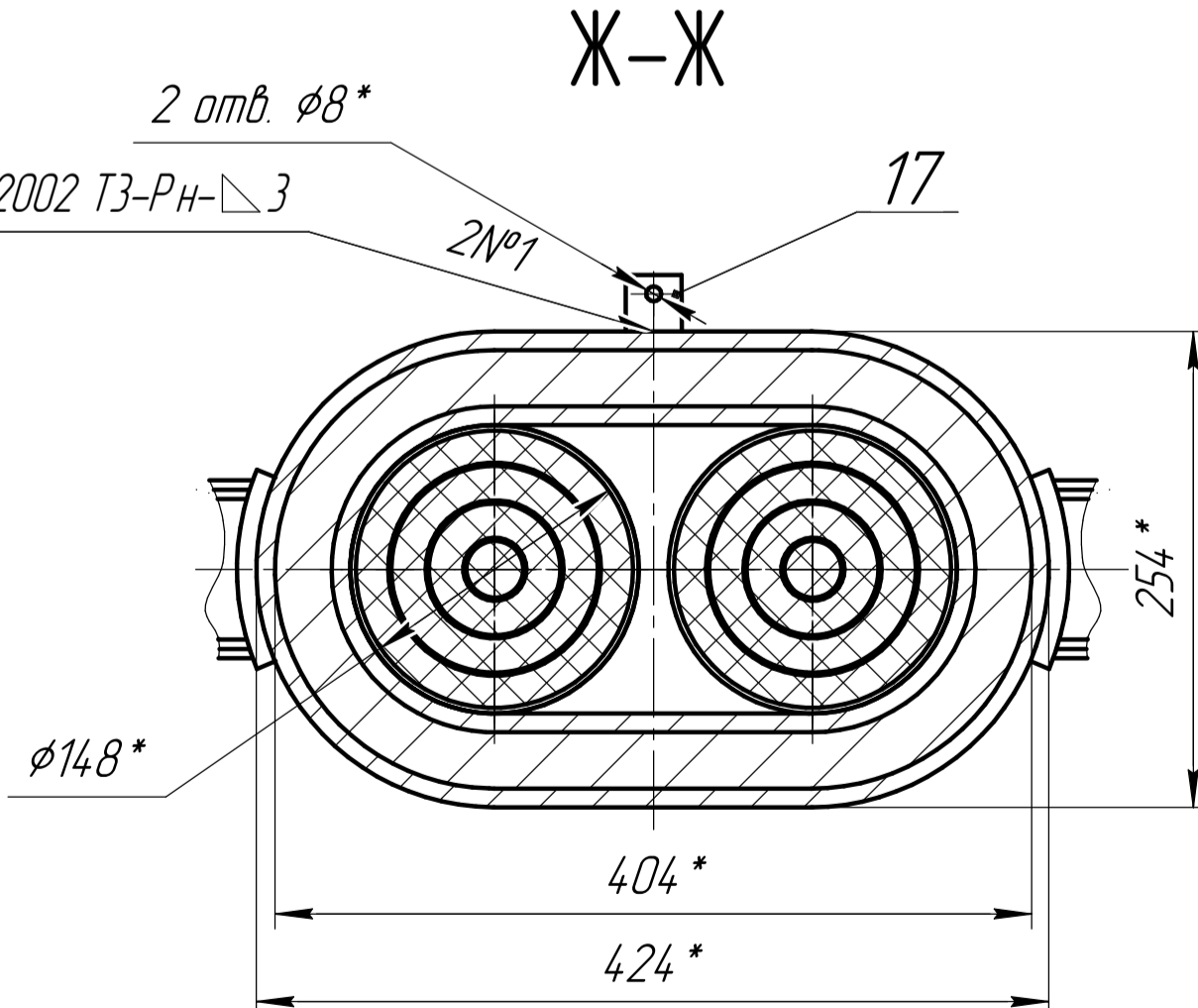
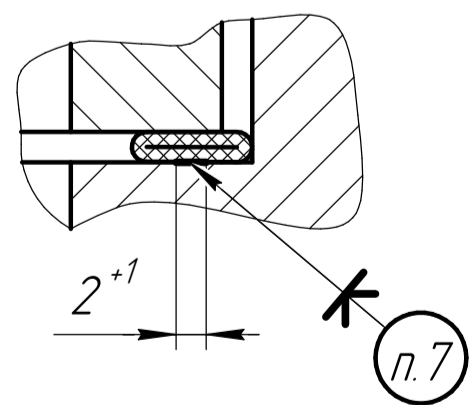
Б(1:2,5)



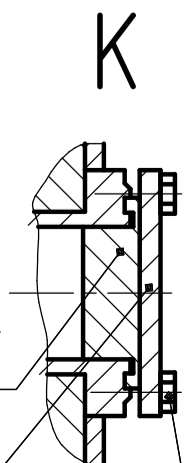
В(1:2,5)



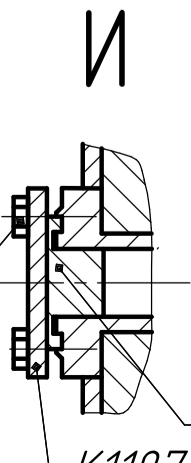
Е(2:1)



К11877.000.10-01  
К11877.000.09-01



Болт М12



К11877.000.10  
К11877.000.09

Болт М12

- 4 Защитная среда-аргон. Проволока Св- 01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39 -2002 категория -IV.
- 6 Планки поз.17 приварить на монтаже, в сборе с кронштейном (см.К11876.000.00СБ, поз.18).
- 7 Клей БФ-2 ГОСТ 12172-74.
- 8 Маркировать ударным способом по ОСТ95 10439 -2002 шрифтом 5 - Пр3 ГОСТ 26.008 -85
- 9 Фильтр испытать на прочность гидравлически пробным давлением 0,125МПа (1,25кг/см<sup>2</sup>). Фильтр испытать на устойчивость формы и герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>). Класс герметичности -IV по ПНАЭ Г 7-019-89.
- 10 Нанести знак радиационной опасности ЗРО-6 ГОСТ 17925-72 с надписью "РАДИОАКТИВНОСТЬ !" эмалью ЭП-140 ГОСТ 24.709-81. Шрифт 10-Пр41 ГОСТ 26.020-80.
- Внутренний круг, три лепестка и кайма равностороннего треугольника должны быть красного цвета; фон - желтого; надпись - черного.
- 11 Штуцера "а" и "б" заглушить:
- при транспортировке фланцами прижимными К11877.000.09 и К11877.000.09-01, соответственно;
  - при отправке на утилизацию заглушками К11877.000.10, К11877.000.10-01 и фланцами прижимными К11877.000.09, К11877.000.09-01, соответственно.

Таблица 1- Характеристика штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол. шт.	Д <sub>у</sub> или размеры резьбы, мм
а	Вход газа	1	36
б	Выход газа	1	70

## Техническая характеристика

- 1 Поверхность фильтрования, м<sup>2</sup> . . . . . 0,8
- 2 Производительность по газу, м<sup>3</sup>/ч . . . . . 120
- 3 Давление рабочее (вакуумметрическое), кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 4 Давление расчётное (наружное), МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,1 (1)
- 5 Давление пробное:
- избыточное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,125 (1,25)
  - вакуумметрическое, кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 6 Расчётная температура стенки, К (°С) . . . . . 333 (60)
- 7 Характеристика рабочей среды :
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 . . . . . 1
  - температура (постоянно), К (°С) . . . . . 303 (30)
  - температура (кратковременно), К (°С) . . . . . до 333 (60)
  - скорость коррозии, мм/год . . . . . 0,1\*, не более
- 8 Срок службы, лет:
- фильтрующего элемента . . . . . 3\*
  - корпуса фильтра . . . . . 50
- 9 Фильтрующий элемент:
- тип . . . . . В-0,4 ФПП-15-4,5
  - ТУ 95 2314-91 Е
  - количество, шт. . . . . 2
- 10 Материал:
- фильтрующего элемента . . . . . ткань Петрянова
  - ТУ 95 2159-90
  - корпуса фильтра . . . . . сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
  - защитного слоя . . . . . свинец СЗ ГОСТ 3778-98
- 11 Оборудование по ОСТ 95 10439-2002:
- группа . . . . . 2
  - по условиям обслуживания . . . . . доступное
- 12 Класс безопасности оборудования по НП- 016- 05 . . . . . 2Н/1
- \*Уточнить при эксплуатации

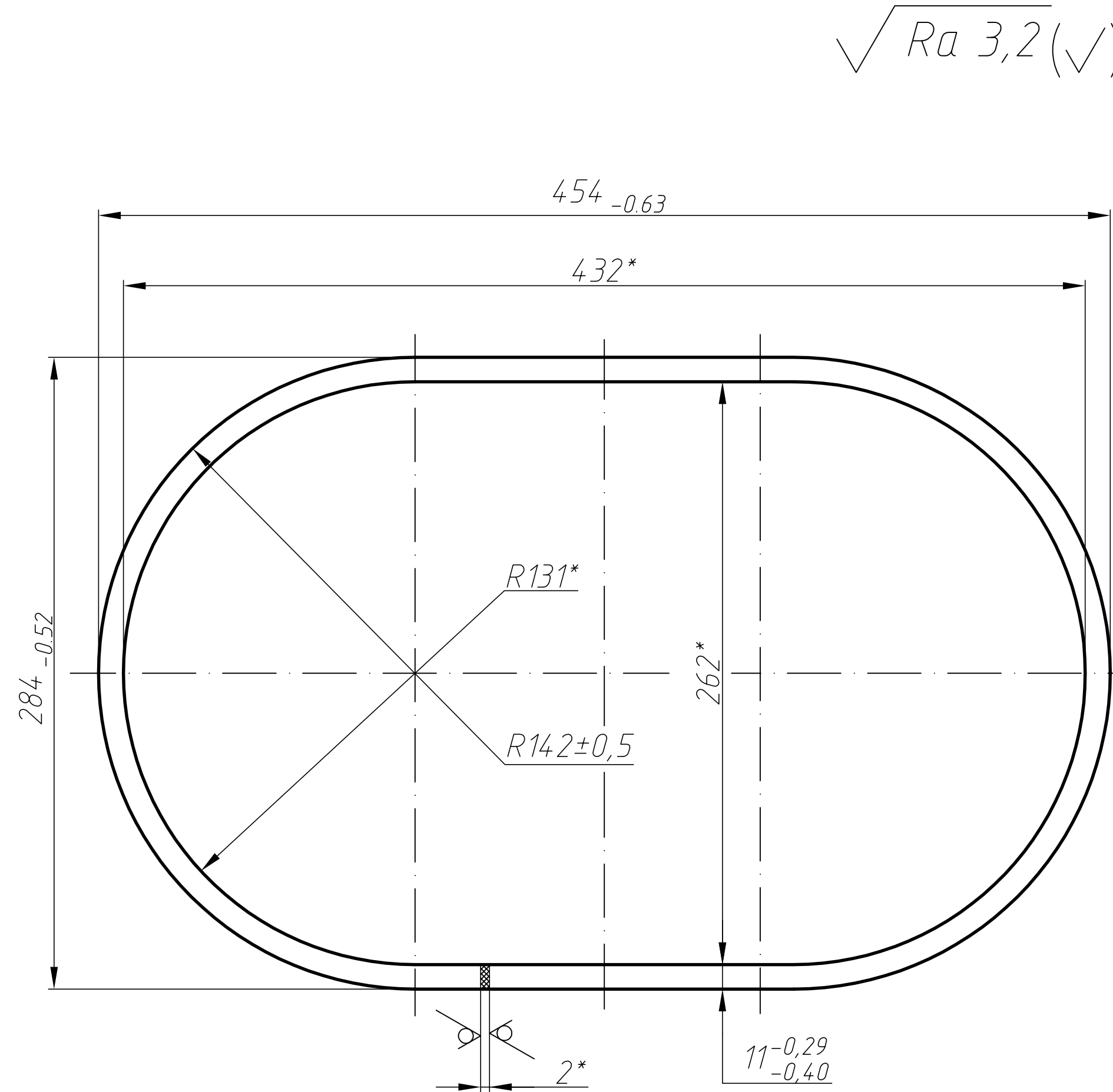
## Технические требования

- Лицензия Федеральной службы по экологическому, техно-логическому и атомному надзору России на право проектирования и конструирования ГН-10-115-2380 от 31.05.2010 г. со сроком действия до 31.05.2020 г.
- 1 На фильтр распространяются НП- 016 -05 "Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла" и НП -070-06 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла"
- 2 Изготовление, приёмку, испытание, монтаж, эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 10439 -2002 кроме п.4.4.4, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.
- 3 \* Размеры для справок.

					К11877.000.00СБ			
					Фильтр газовый	Лист	Масса	Масштаб
							380	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Тугаринова						
Проб.		Голубев						
Т.контр.		Ураков				Лист	Листов	1
Нач. КБ		Приступа						
Н.контр.		Ураков						
Элт.		Гингазов					ОГК	

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



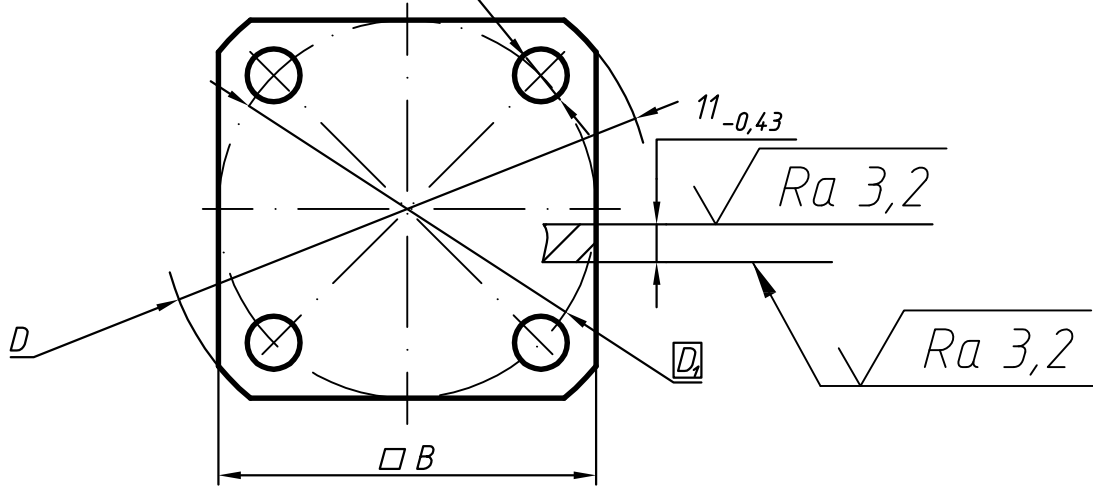
К11877.000.01

1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002,  
оборудование 2 группы, по условиям обслуживания доступное.  
2 \*Размеры для справок.  
3 Размеры в скобках - после сборки.

					К11877.000.01			
					Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,06	1:2
Разраб.	Парахина							
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.	Ураков				Пластина Ф-4 2, высший сорт ТУ 6-05-810-88	Лист	Листов	1
Нач. КБ	Пристапа					ОГК		
Н.контр.	Ураков							
Утв.								

Формат А4

Инв. № подл.



					К11877.000.09				
					Фланец прижимной	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			См.таблицу 1	—	
Разраб.	Блиндяев								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов 1		
Нач. КБ	Пристапу				Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5636-72	ОГК			
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

01.000.77.000.10

8<sub>-0,36</sub>

30<sub>-0,52</sub>

4<sub>+0,5</sub>

D<sub>2</sub>

d

D<sub>1</sub>

√ Ra 6,3

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	
K11877.000.10	34 <sub>-0,62</sub>	54H12 <sup>(+0,3)</sup>	70d11 <sup>(-0,10/-0,29)</sup>	0,51
- 01	68 <sub>-0,74</sub>	85H12 <sup>(+0,35)</sup>	101d11 <sup>(-0,12/-0,34)</sup>	1,55

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.

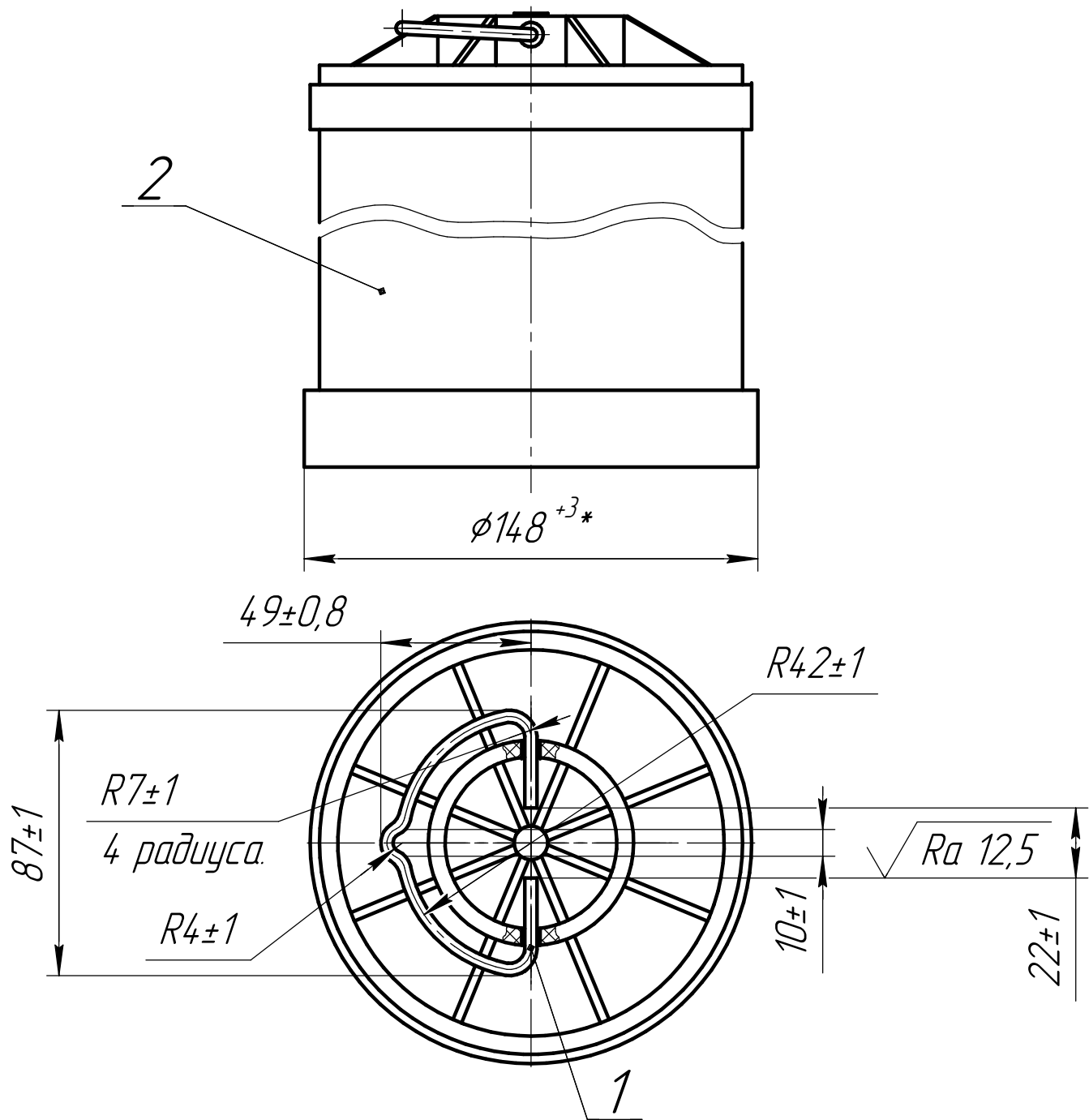
					K11877.000.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка		
Разраб.	Блиндяев						
Пров.	Тугаринова						
Т.контр.	Ураков						
Нач. КБ	Приступа				Свинец СЗ ГОСТ 3778-98		
Н.контр.							
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
						См. таблицу 1	—
					Лист	Листов	1
					ОГК		

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
		A4			K11877.001.00	Элемент фильтрующий		
						Детали		
		Б4	1		Ручка	1	0,02 кг	
					Проволока 4-ТС-12Х18Н10Т			
					ГОСТ 18143-72			
					l=196 <sub>-2</sub>			
						Прочие изделия		
			2		Фильтр В-0,4 ФПП-15-4,5	1		
					черт.№Д430/37			
					ТУ 95 2314-91Е			
Подп. и дата								
Взам. инв. №								
Инв. № дцкл.								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		K11877.001.00		
Разраб.	Тугаринова				Элемент фильтрующий	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Шорохов							1
Нач КБ	Приступа					ОГК		
Н.контр.	Ураков							
Утв.								

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

K11877.001.00СБ

Инв. № подл.	Изм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



K11877.001.00СБ

Элемент  
фильтрующий

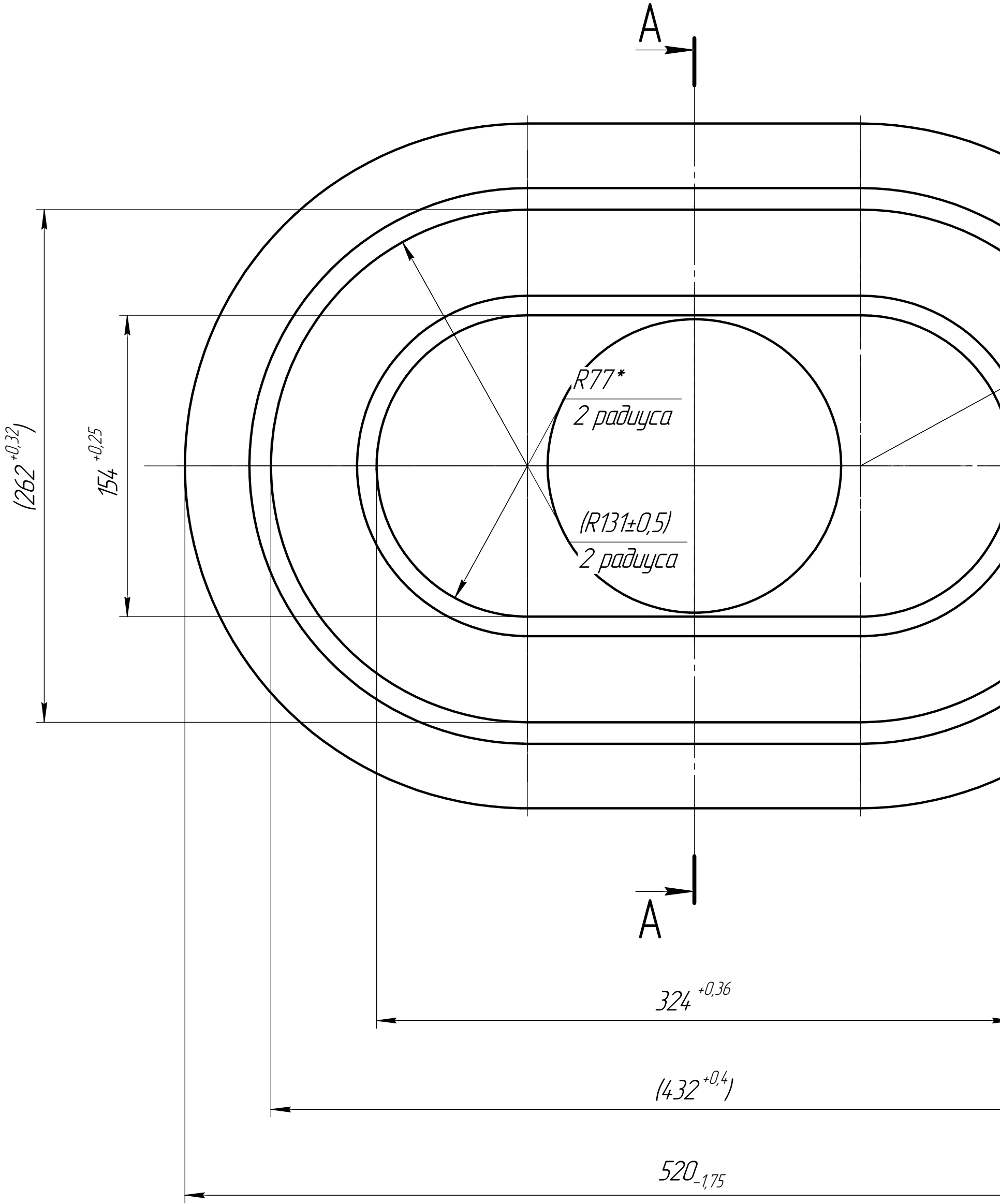
Лист	Масса	Масштаб
1	0,36	1:1
Лист	Листов	1
ОГК		

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
						Документация		
		*			K11877.002.00СБ	Сборочный чертеж		*А4х3
						Детали		
		A2	1	K11877.002.01	Фланец	1		
		A3	2	K11877.002.02	Обечайка	1		
		A3	3	K11877.002.03	Крышка	1		
						Стандартные изделия		
			5	A. 74 1214.01-001	Ушко 1-12Х18Н10Т ОСТ 95 10428-99	1		
						Материалы		
			6		Свинец СЗ ГОСТ 3778-98		32кг	
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	K11877.002.00		
	Разраб.	Монич				Крышка	Лит.	Лист
Пров.	Тугаринова							1
Нач.КБ	Пристапа				ОГК			
Н.контр.	Ураков							
Утв.								

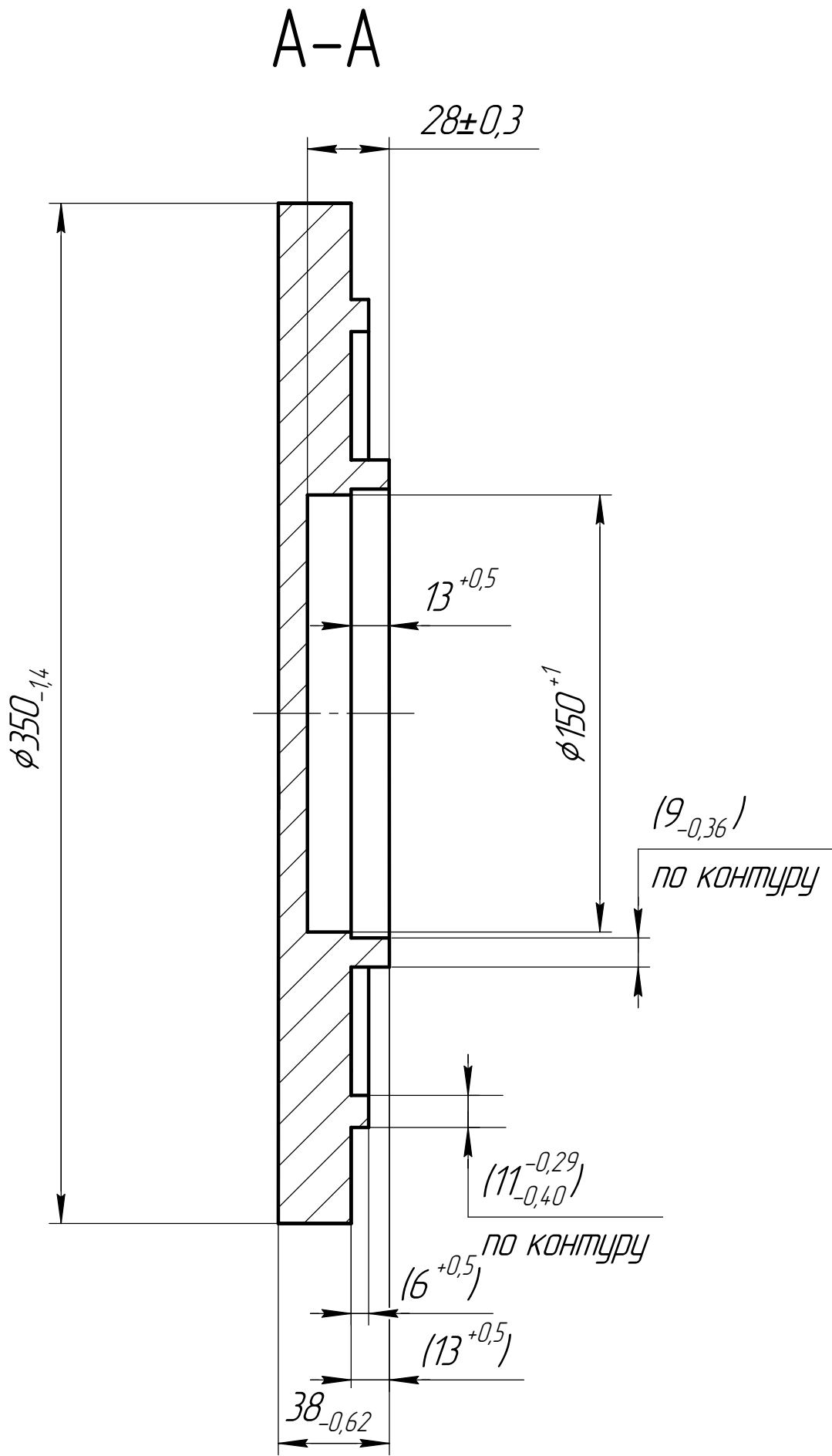
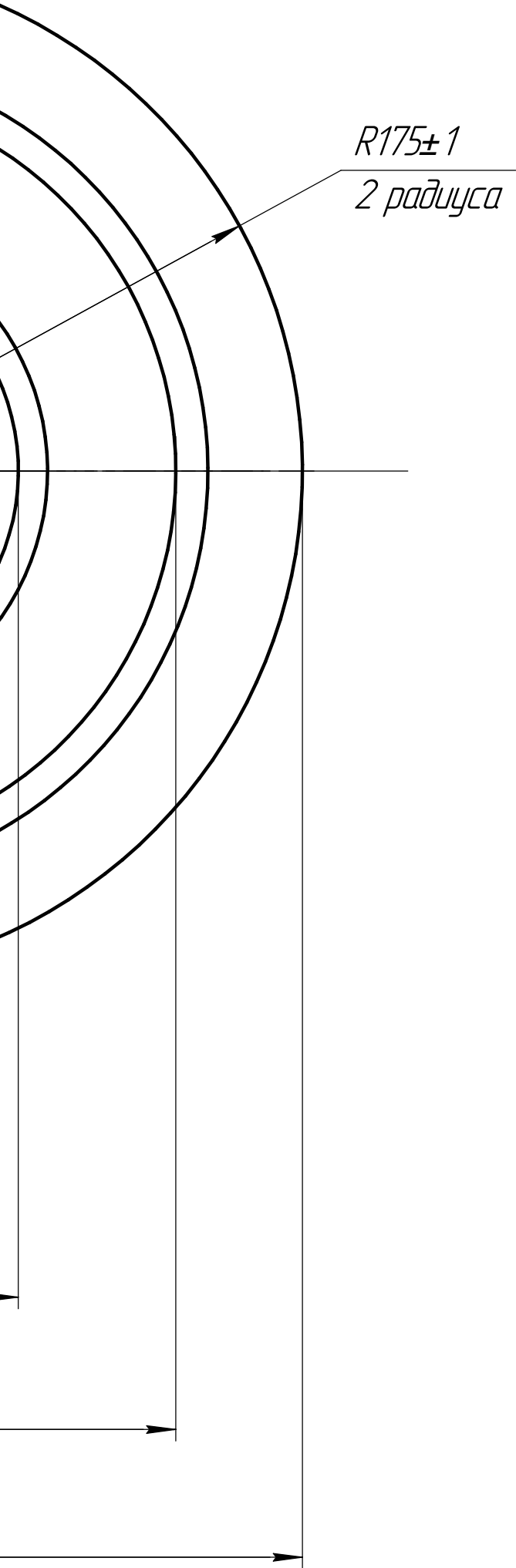


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
Спраб. №	Перв. примен.			

K11877.002.01



✓ Ra 6,3 (✓)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размеры для справок.  
3 Размеры в скобках-после сборки.

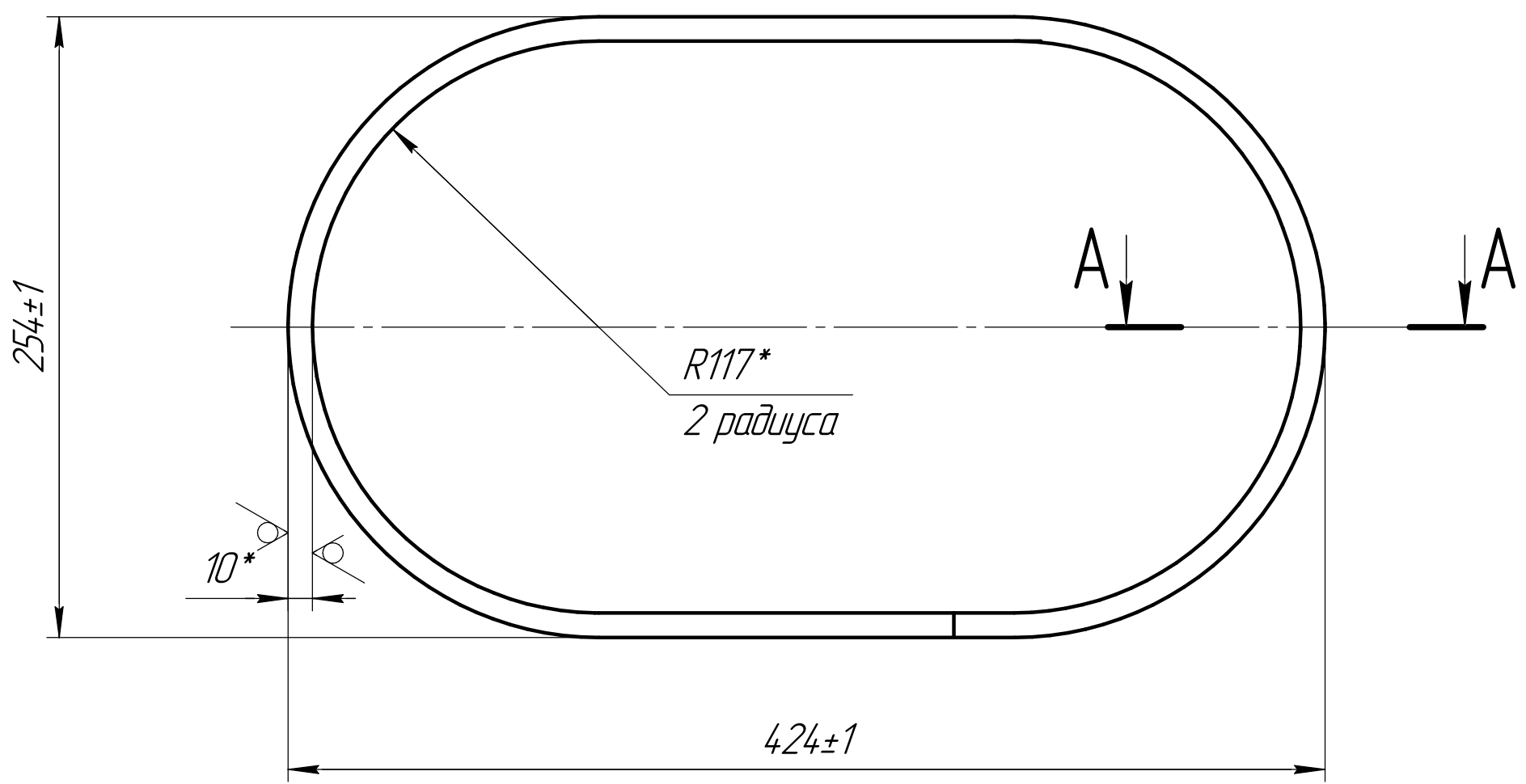
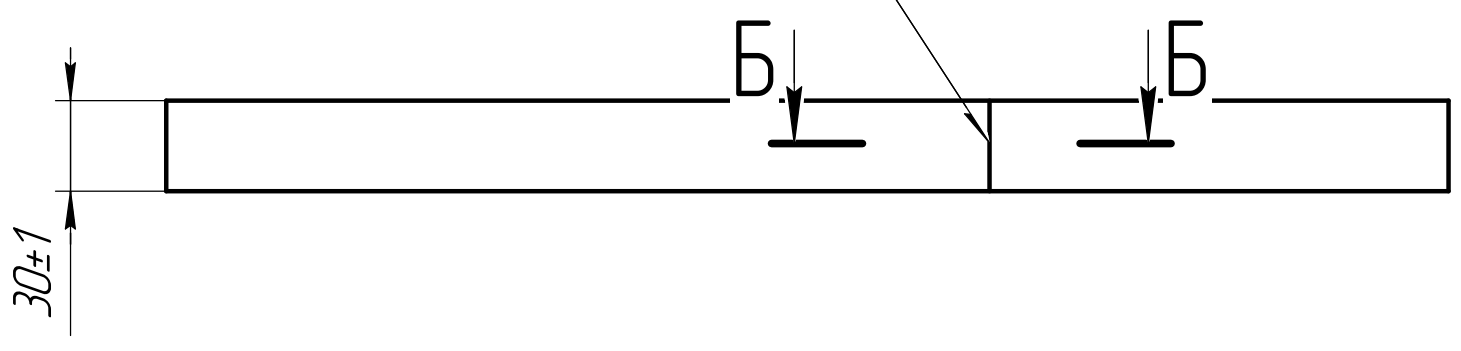
					K11877.002.01					
					Фланец	Лит.		Масса	Масштаб	
								21	1:2	
						Лист		Листов 1		
						ОГК				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б-ПН ГОСТ 19903-74					
Разраб		Монич			Лист 12X18H10T-M2d ГОСТ 7350-77					
Пров.		Тугаринова								
Т.контр.		Ураков								
Нач. КБ		Пристапа								
Н.контр.		Ураков								
Утв.										

ОСТ 95 10440-2002-С17

Ра6,3

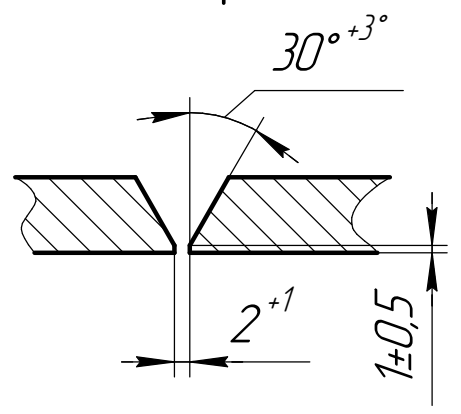
√ Ra 12,5 (✓)

К11877.002.02

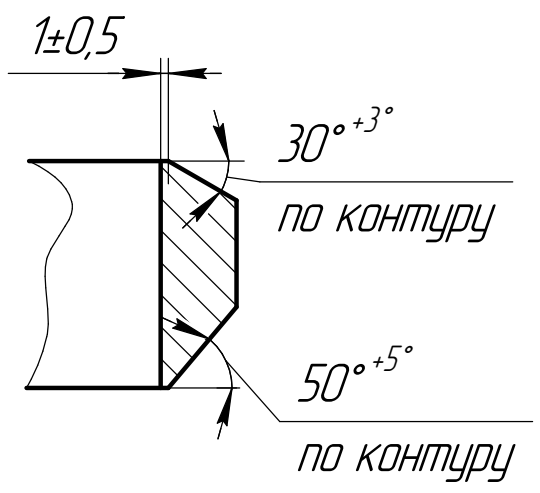


Б-Б(1:1)

До сварки



А-А(1:1)



- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2\*Размеры для справок
- 3 Длина развертки обечайки (1107±2)мм.
- 4 Обечайку допускается изготовить сварной из частей. Конструктивные элементы сварных швов -С17 по ОСТ95 10440-2002
- 5 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 6 Контроль качества сварного шва проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Монич			
Пров.	Тугаринова			
Т.контр.	Ураков			
Нач. КБ	Пристапа			
Н.контр.	Ураков			
Утв.				

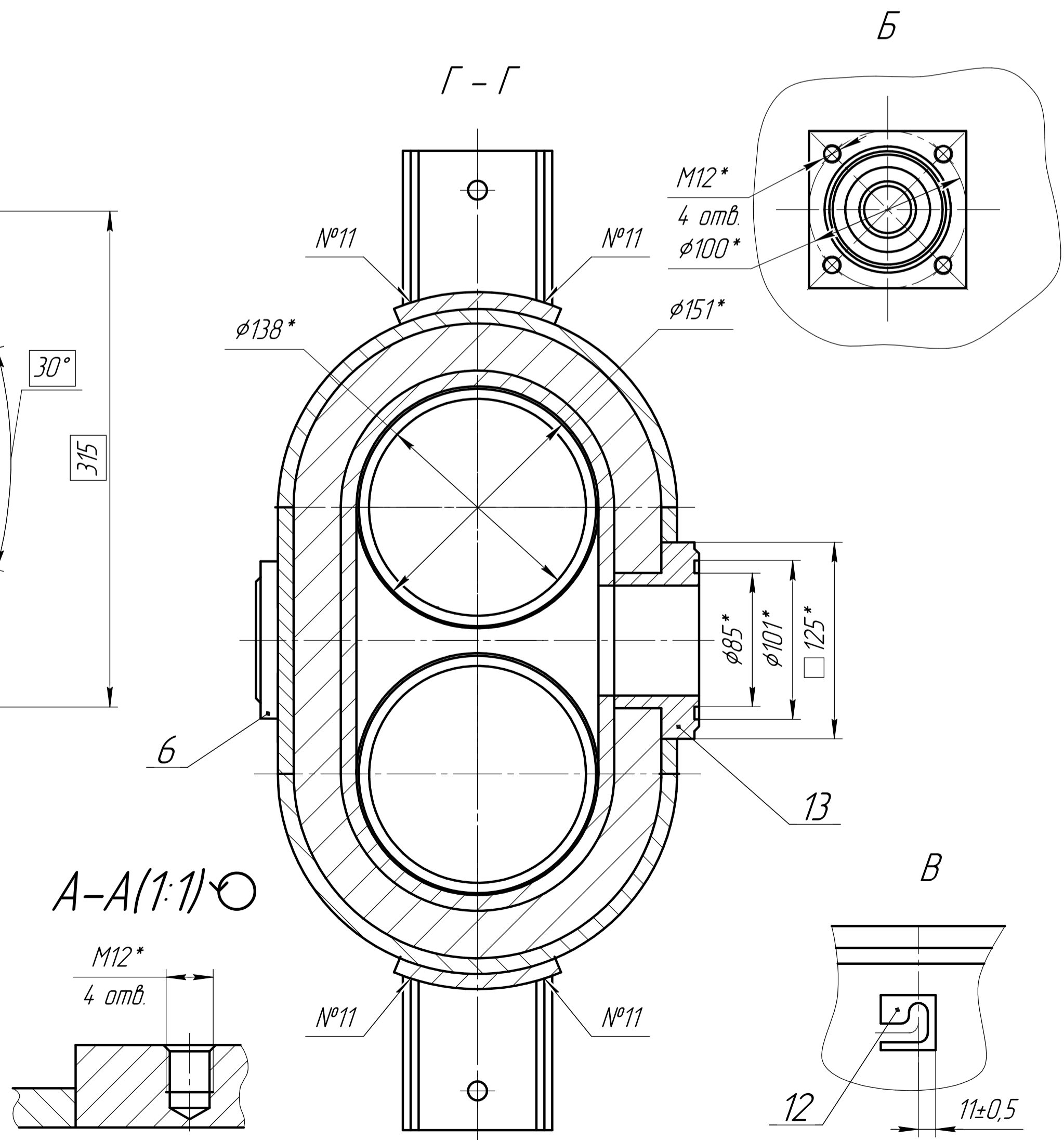
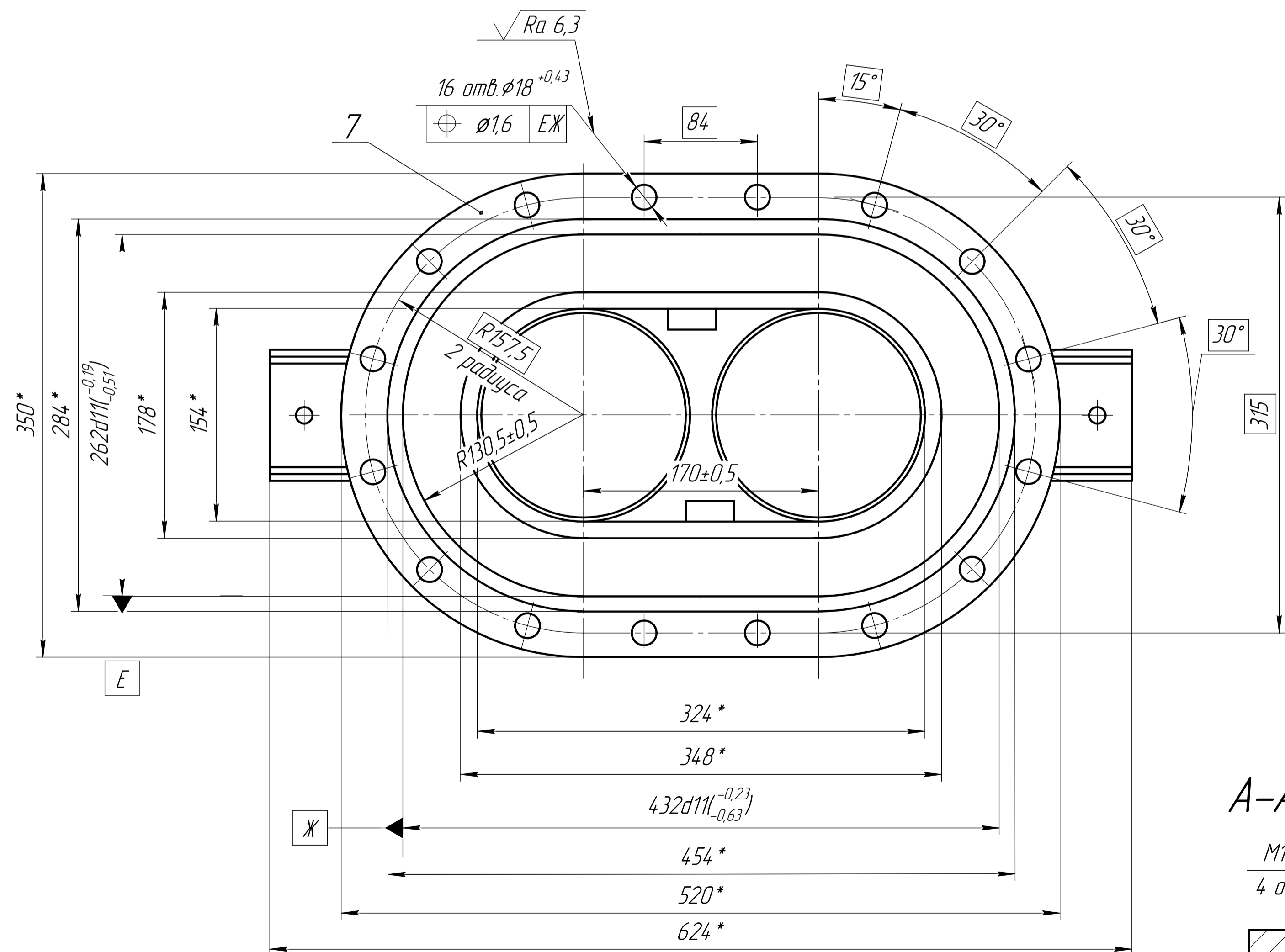
					К11877.002.02				
					Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						2,6	1:2,5	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Пристипа				Б-ПН-10	ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	Ураков				Лист	12Х18Н10Т-М28 ГОСТ 7350-77			
Утв.						ОГК			


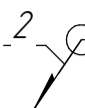

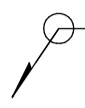
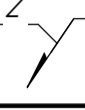

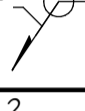





Копировал

Перв. примен.	K11877.002.03				$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$																																					
Справ. №					$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$																																					
Подп. и дата	A-A(1:1)				$30^{\circ\pm 3^{\circ}}$ по контуру																																					
Инв. № дцкл.	<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2*Размеры для справок.</p>				<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2*Размеры для справок.</p>																																					
Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																								<p style="font-size: 1.2em;">K11877.002.03</p>																	
Подп. и дата	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Монич</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Тугаринова</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Ураков</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Нач. КБ</td> <td>Приступа</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Ураков</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Монич				Пров.	Тугаринова				Т.контр.	Ураков				Нач. КБ	Приступа				Н.контр.	Ураков				Утв.					<p style="font-size: 1.5em;">Крышка</p>		
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																	
Разраб.	Монич																																									
Пров.	Тугаринова																																									
Т.контр.	Ураков																																									
Нач. КБ	Приступа																																									
Н.контр.	Ураков																																									
Утв.																																										
Инв. № подл.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td> </td> <td>7</td> <td>1:4</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>				Лит.	Масса	Масштаб		7	1:4	Лист	Листов 1		<p style="font-size: 1.2em;">ОГК</p>																												
					Лит.	Масса	Масштаб																																			
	7	1:4																																								
Лист	Листов 1																																									
<p>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</p> <p>Лист 12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77</p>				<p>Формат A4</p>																																						

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	27	Материалы	Свинец СЗ ГОСТ 3778-98	190	кг	К11877.010.00	Лист
											2

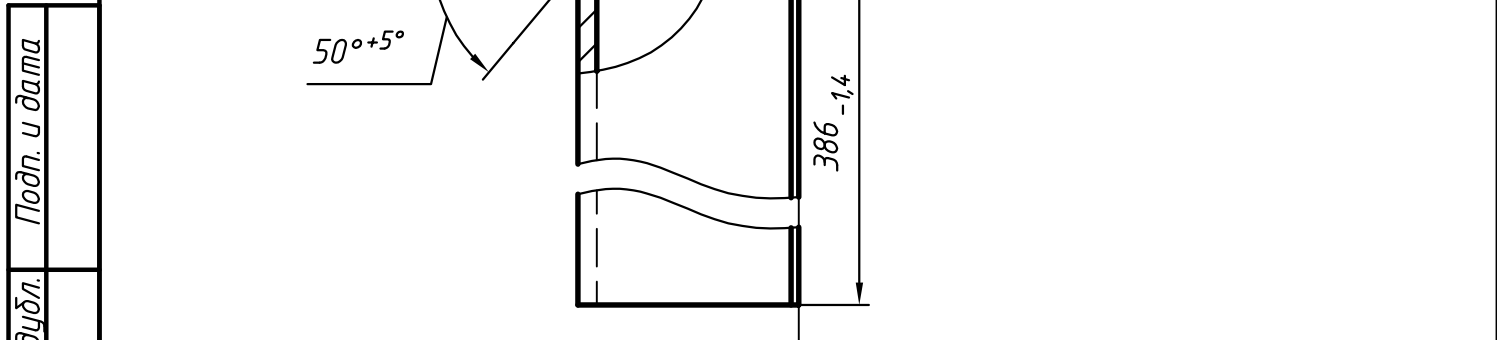


№ шдв	Конструктивные элементы	Условное обозначение
1		ОСТ 95 10440-2002 У11-Рн
2		ОСТ 95 10440-2002 С17-Рн 
3		ОСТ 95 10440-2002 У9-Рн
4		ОСТ 95 10440-2002 У11-Р
5		ОСТ 95 10440-2002 У11-Рн
6		ОСТ 95 10440-2002 Т3-Рн 
7		ОСТ 95 10440-2002 Т6-Р 
8		ОСТ 95 10440-2002 С8-Рн 

						K11877.010.00 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разраб		Колмакова			Корпус		310	1:2,5
Проб		Тугаринова						
Т. контр.		Ураков				Лист	Листов	1
Нач. КБ		Пристигла						
Н.контр.		Ураков					ОГК	
Утв								

Справ. №	Перв. примен.
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; transform: rotate(180deg); transform-origin: left top;">K11877.010.01</div> <div style="text-align: right;"> <math>\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}</math> </div> </div> <p>Technical drawing of a semi-circular part. The drawing shows a semi-circle with a radius of <math>R117 \pm 2</math> (labeled as 2 радиуса). The overall width is <math>127 \pm 2</math> and the overall height is <math>234 \pm 2</math>. The top edge has a chamfer of <math>1 \pm 0,5</math> / 2 фаски. The angle of the top edge is <math>50^\circ \pm 5^\circ</math>. A dimension of <math>10^*</math> is indicated on the left side.</p>	

Спраб. №	
----------	--



Инв. № с/

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2\* Размер для справок.

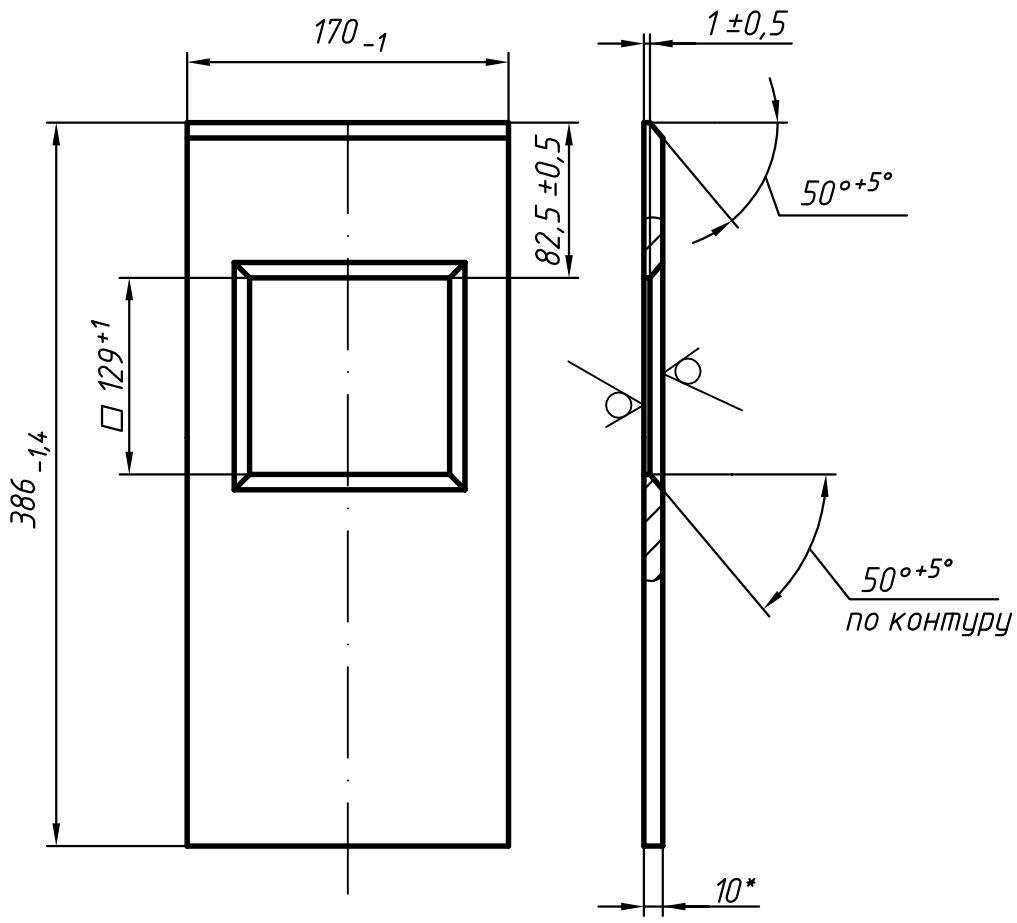
		Взам. инв. №

Подп. и дата						К11877.010.01					
						Полуобечайка					
	Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб	
Разраб.		Блиндяев						12	1:4		
Пров.		Тугаринова			Лист			Листов	1		
Т.контр.		Ураков			ОГК						
Нач. КБ		Приступа									
Н.контр.											
	Утв.				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T ГОСТ 7350-77						

Инв. № подл.

ОГК

	K11877.010.03	Dg 125 / \
--	---------------	------------

$$\sqrt{Ra \ 12,5(\sqrt{\phantom{x}})}$$


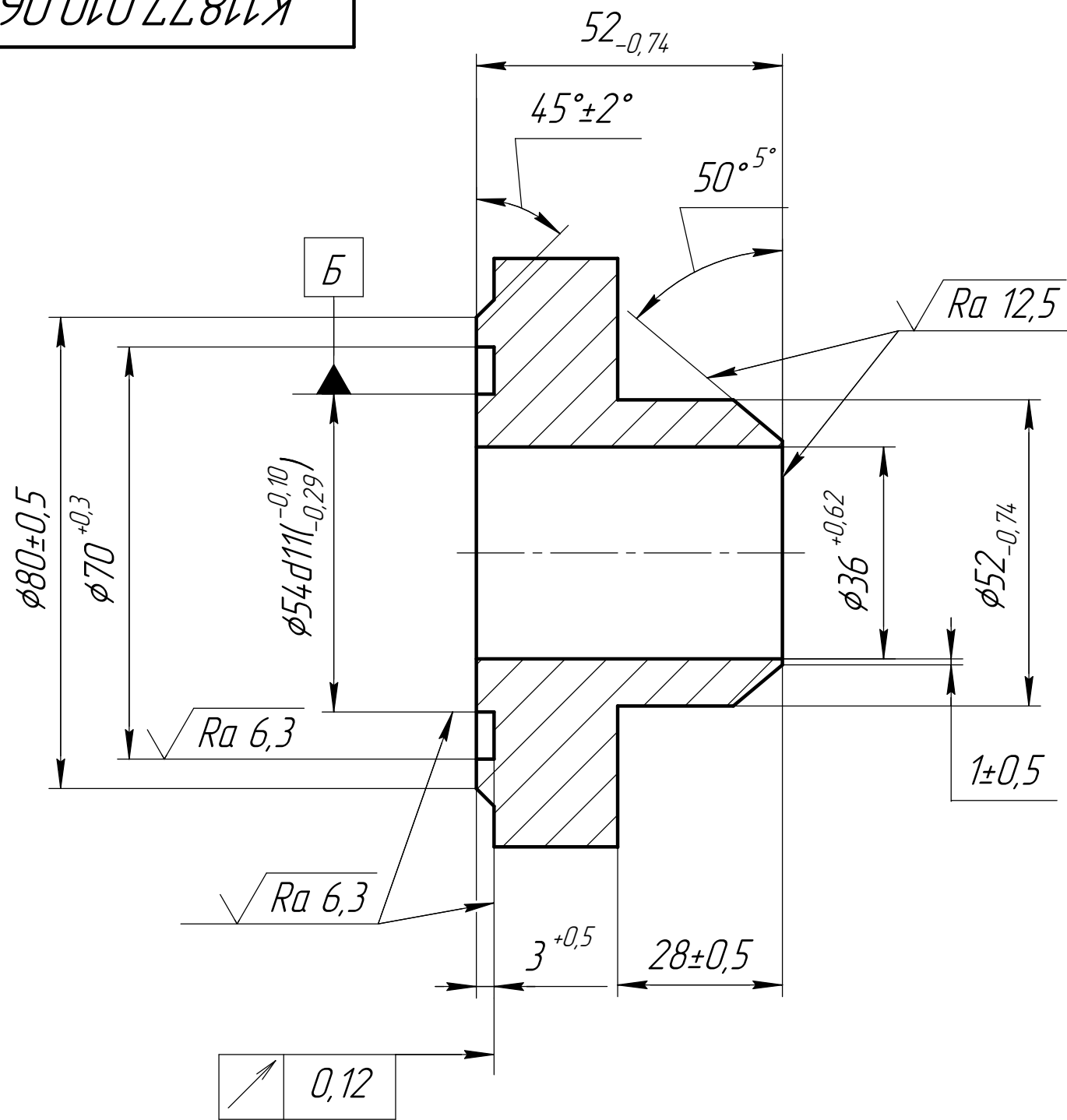
1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2\* Размер для справок.

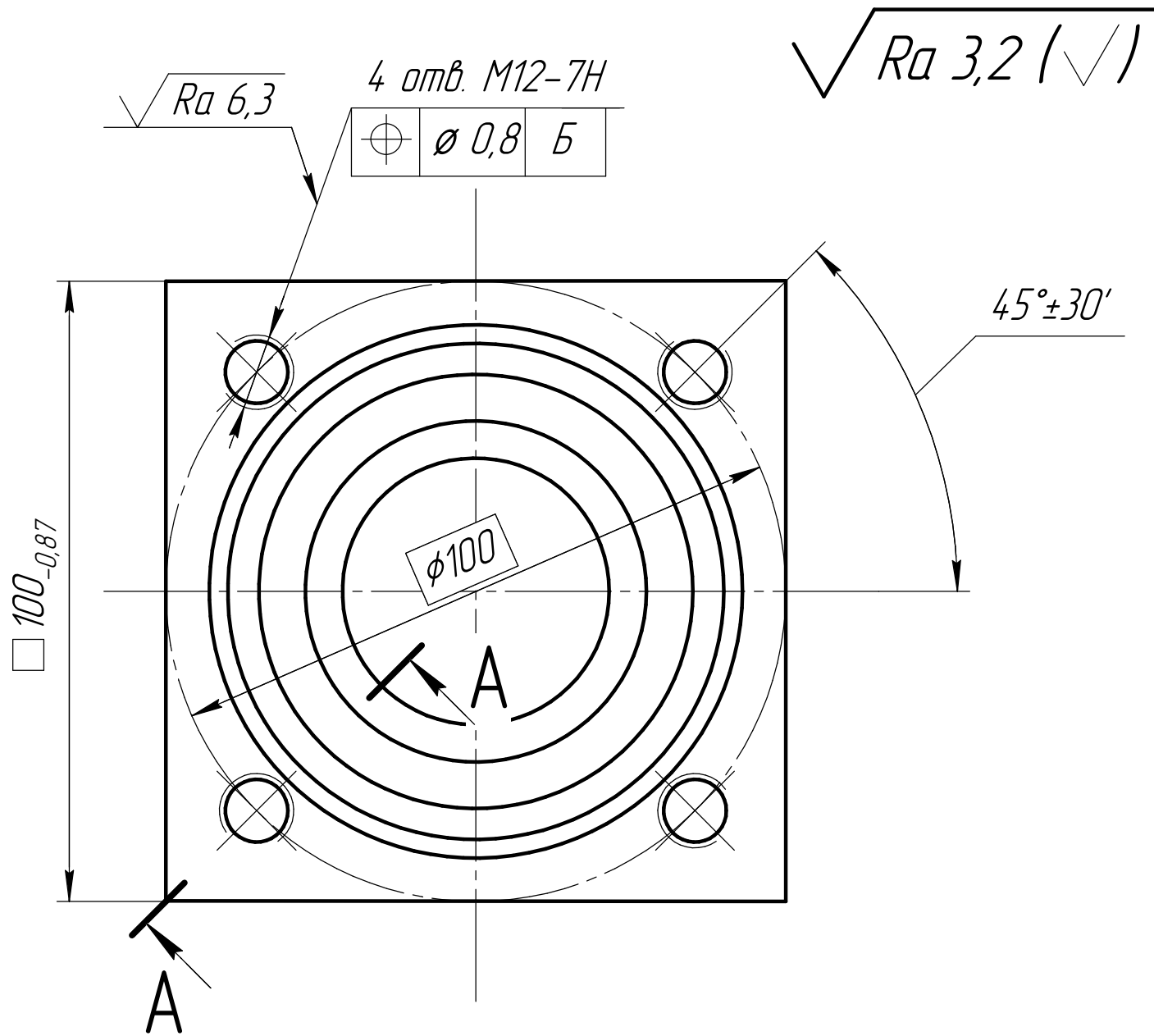
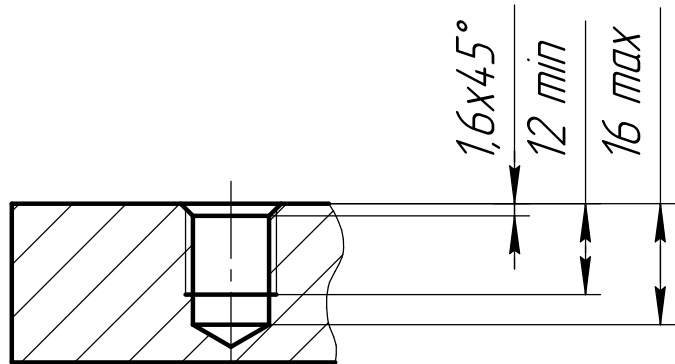
Инв. № подл.	Подп. и дата						К11877.010.03					
							Стенка	Лит.		Масса	Масштаб	
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
		Разраб.	Блиндыев							3,8	1:4	
		Пров.	Тугаринова									
		Т.контр.	Ураков							Лист	Листов 1	
		Нач. КБ	Приступа									
		Н.контр.										
		Утв.										
							Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T ГОСТ 7350-77				ОГК

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

K11877.010.06



A-A



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, группа оборудования 2, по условиям обслуживания-доступное.

K11877.010.06					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Тугаринова					2,1	1:1
Пров.	Голубев						
Т.контр.	Ураков						
Нач. КБ	Приступа						
Н.контр.	Ураков						
Утв.							
Фланец					Лист Листов 1		
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-72					ОГК		

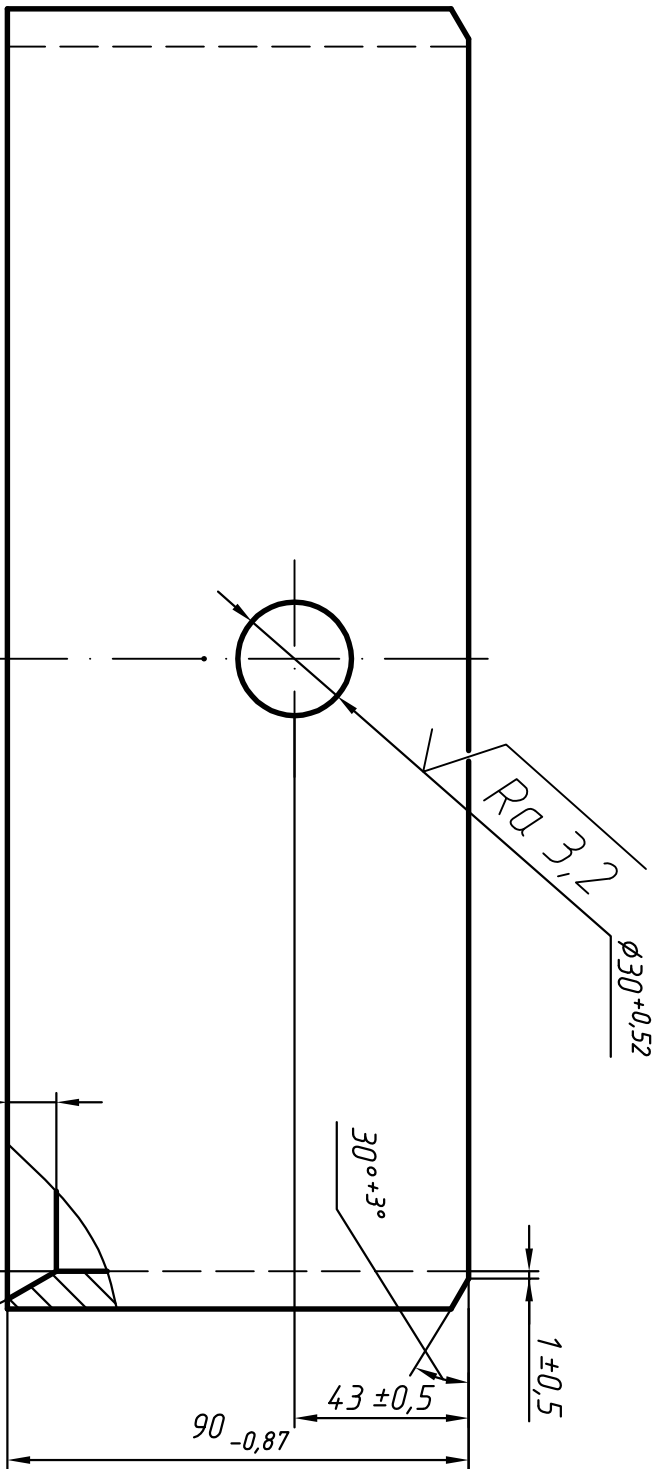
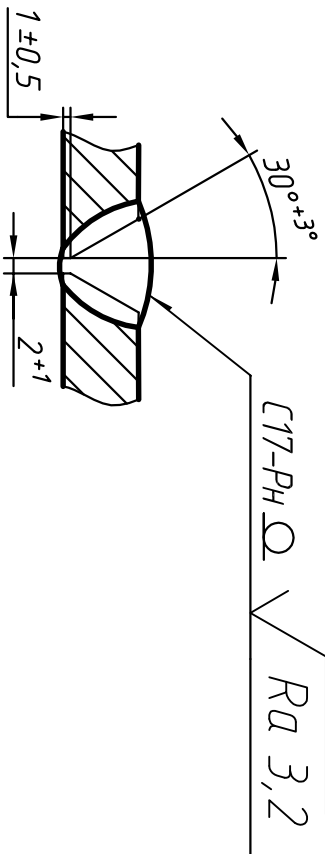
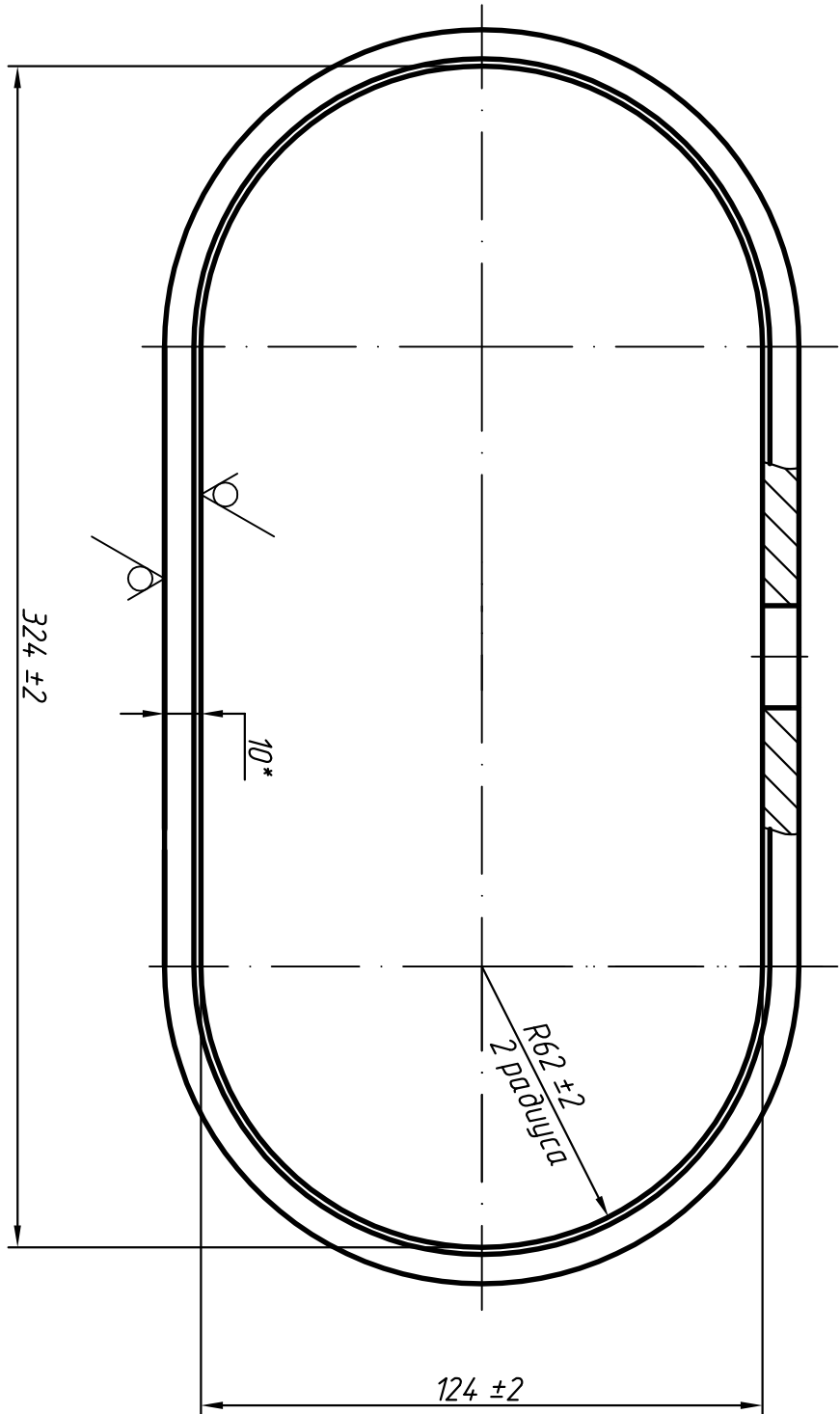




6.010.7.010.09

Вариант (1:1)

✓ Ra 12,5(✓)



1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудованне 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2\* Размер для справок.

3 Обёча́лку допускается изготовить сварной из частей.

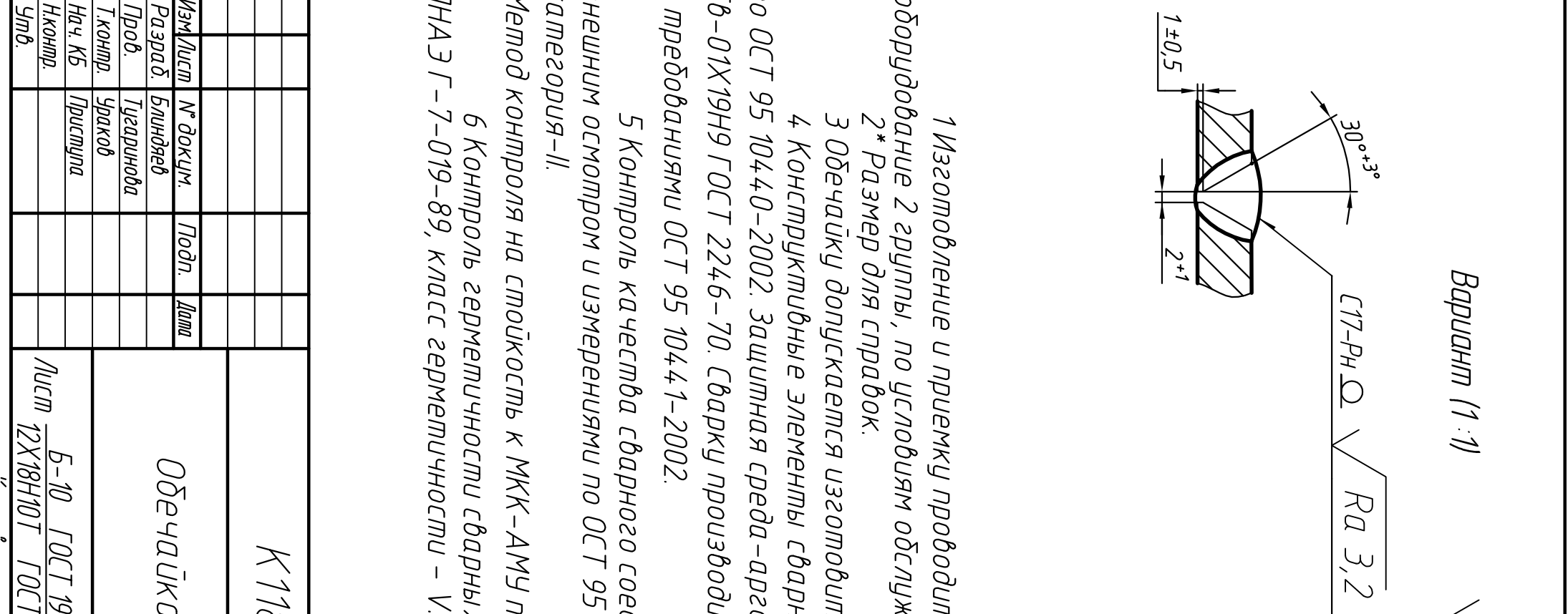
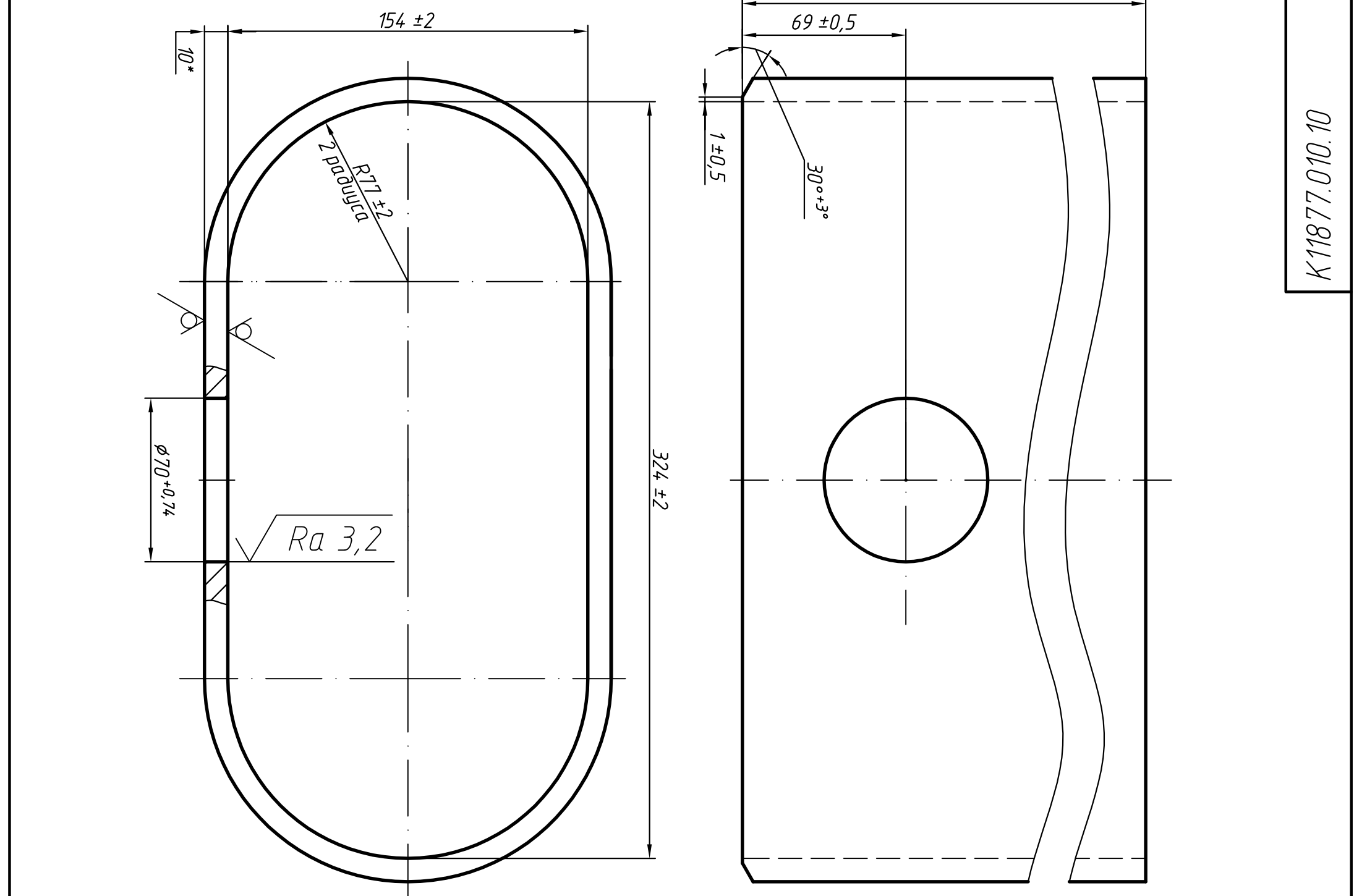
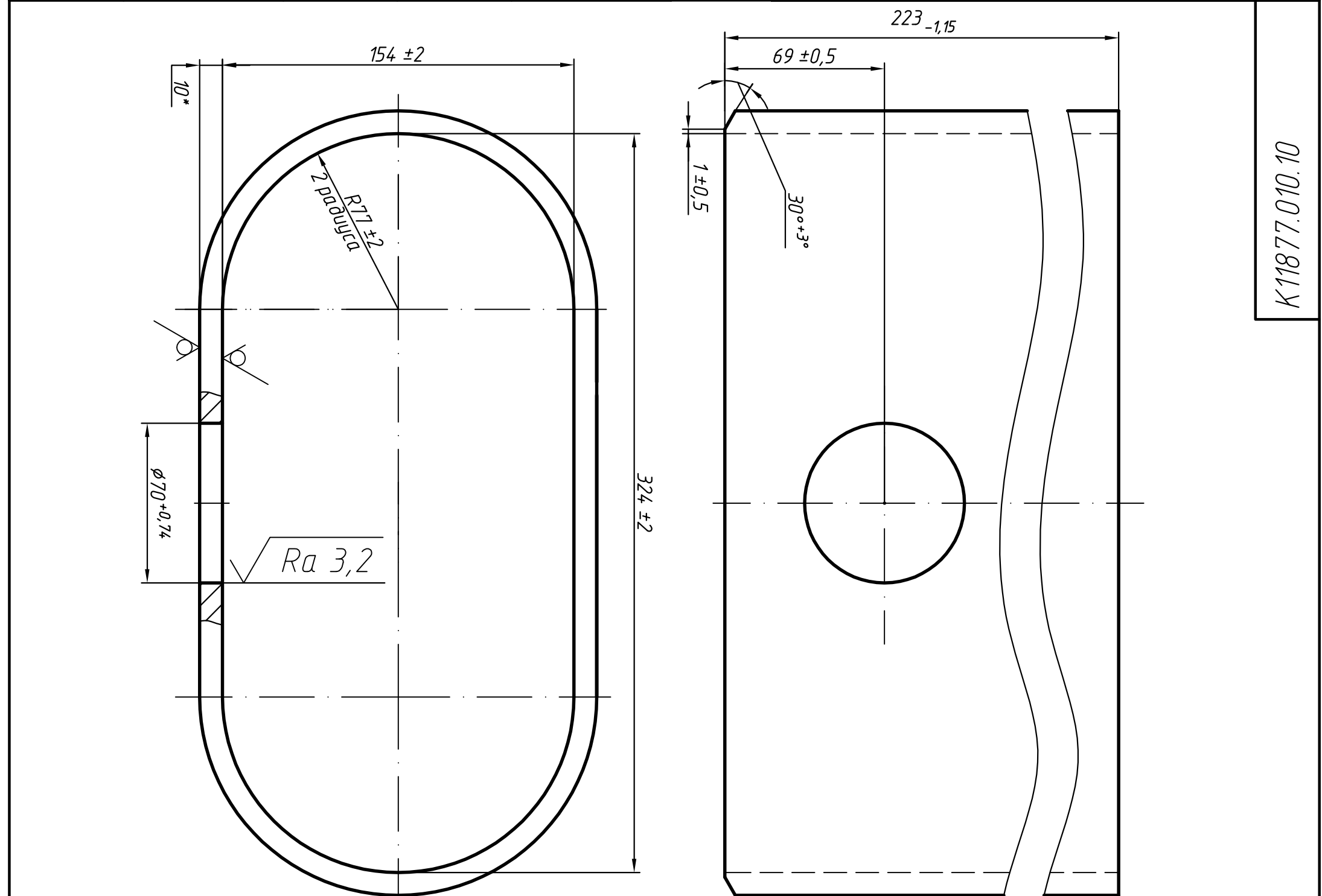
4 Конструктивные элементы сварных соединений по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

6 Контроль герметичности сварных швов по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности – V.

						К11877.010.09		
						Обёча́лка		
Изм/Лист	№ докum.	Подп.	Дата					
Разраб.	Блиндаев							
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.	Ураков							
Нач. КБ	Прустипа					Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77		
Н.контр.								
Утв.						ОГК		
						Лит.	Масса	Масштаб
							6,2	1:2
						Лист	Листов	1

[illegible]

$\sqrt{Ra\ 12,5(\sqrt{V})}$			
2.			
ить по ОСТ 95 104.39-2002, уживания – доступное.			
ить сварной из частей. рных соединенный зон. Проволока дить в соответствии			
соединения проводить 95 39-2002,			
и по ГОСТ 6032-2003.			
ых швов по V.			
11877.010.10			
Ка	Лит.	Масса	Масштаб
		15,2	1:2
	Лист	Листов 1	
19903-74 ОСТ 7350-77	ОГК		
4			
4.3			

Вариант (1:1)

$\sqrt{Ra\ 12,5(\sqrt{V})}$

С17-Рн Ω

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2\* Размер для справок.

3 Обечайку допускается изготовить сварной из частей.

4 Конструктивные элементы сварных соединений по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда – аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.


5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

6 Контроль герметичности сварных швов по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности – V.

К11877.010.10			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блиндыев		
Проб.	Тугаринова		
Т.контр.	Ураков		
Нач. КБ	Прустипа		
Н.контр.			
Утв.			
Обечайка		Лист	Масса
Б-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77		15,2	1:2
ОГК		Листов	1

Вариант 1:



1 Изготовление и прием  
2 группы, по усла  
2\* Размер для справк.  
3 Общую допускает  
4 Конструктивные эле  
5 10440-2002. Защитна  
дн9 ГОСТ 2246-70. Свар  
даниями ОСТ 95 10441-2  
5 Контроль качества с  
осмотр и измерения  
ия-11.

контроля на стойкость и  
6 Контроль герметично  
7-019-89, класс гермет

№ докум.	Подп.	Дата
Ильинцев		
Тугаринова		
Браков		
Пустыла		

Лист 12

Вариант (1-1)       $\sqrt{Ra\ 12,5(\sqrt{Ra\ 3,2})}$

$C17-P_n \Omega$      $\sqrt{Ra\ 3,2}$

[illegible]

Вариант (1:1)

√ Ra 12,

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10

оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – дост.

2 \* Размер для справок.

3 Обечайку допускается изготовить сварной из ч

4 Конструктивные элементы сварных соединений

по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда – аргон. Проволока

Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответст

с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества сварного соединения прово

внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002,

категория – II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМЧ по ГОСТ 6032-2

6 Контроль герметичности сварных швов по

ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности – V.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Обечайка</div> <div>Лист</div> </div>					
Разраб.	Билибин								
Проб.	Цигринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пустыла								
Н.контр.									
Утв.				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77					

Вариант (1:1)

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002

оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2 \* Размер для справок.

3 Обечайку допускается изготовить сварной из частей.

4 Конструктивные элементы сварных соединений по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда – аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМЧ по ГОСТ 6032-2003.

6 Контроль герметичности сварных швов по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности – V.

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">К11877.010.10</div> <div style="font-size: 18px; font-weight: bold;">Обечайка</div>					
Разраб.	Блиндяев								
Проб.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пустула								
Н.контр.									
Утв.				Лист	Масса	№	Лист	Масса	№
				12	15,2		1		
				Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77		ОГК			

Вариант (1:1)

1 Изготовление и приемку  
оборудование 2 группы, по условиям  
2 \* Размер для справок.  
3 Обечайку допускается и  
4 Конструктивные элементы  
по ОСТ 95 10440-2002. Защитная сур-  
св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку по  
с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества свар-  
внешним осмотром и измерениями по  
категория-II.

Метод контроля на стойкость к МК  
6 Контроль герметичности  
ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Билибаев		
Проб.	Тугаринова		
Т.контр.	Ураков		
Нач. КБ	Пустула		
Н.контр.			
Утв.			

Одн

лист 5-1  
12X18

<p>Вариант (1:1) <math>\sqrt{Ra\ 12,5}</math></p>	
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2</p>	
<p>2 * Размер для справок.</p>	
<p>3 Обечайку допускается изготовить сварной из частей</p>	
<p>4 Конструктивные элементы сварных соединений</p>	
<p>5 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока</p>	
<p>6 2246-70. Сварку производить в соответствии</p>	
<p>7 95 10441-2002.</p>	
<p>8 Контроль качества сварного соединения проводить</p>	
<p>9 осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002,</p>	
<p>10 уя-II.</p>	
<p>11 Контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.</p>	
<p>12 Контроль герметичности сварных швов по</p>	
<p>13 7-019-89, класс герметичности - V.</p>	

[illegible]

Вариант (1:1)       $\sqrt{Ra \ 12,5}$

- 1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2
- оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное
- 2 \* Размер для справок.

- 3 Обечайку допускается изготовить сварной из части
- 4 Конструктивные элементы сварных соединений по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда–аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

- 5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

- 6 Контроль герметичности сварных швов по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности - V.

						К11877.010.10							
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка									
Разраб.	Блинов												
Проб.	Цигринова												
Т.контр.	Ураков												
Нач. КБ	Пустыла												
Н.контр.				Лист $\frac{5-10}{12X18H10T}$ ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77									
Утв.													
				Лист	Масса	ОГК							
					15,2								

<p>Вариант (1:1)</p> <p> <math>\sqrt{Ra}</math> </p>		
<p>С17-Рн <math>\Omega</math> <math>\sqrt{Ra}</math> 3,2</p>		
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 11877.010.</p>		
<p>2* Размер для справок.</p>		
<p>3 Обечайку допускается изготовить сварной конструктивной элемент сварных соединений 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока 10440-2002.</p>		
<p>4 Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.</p>		
<p>5 Контроль качества сварного соединения производить по ОСТ 95 39-2002, с осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, уя-11.</p>		
<p>Контроль на стойкость к МКК-АМЧ по ГОСТ 6061-77.</p>		
<p>6 Контроль герметичности сварных швов по ГОСТ 95 39-2002, класс герметичности - V.</p>		
<p>К11877.010</p>		
<p>Обечайка</p>		
<p>Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77</p>		

Вариант (1 : 1)

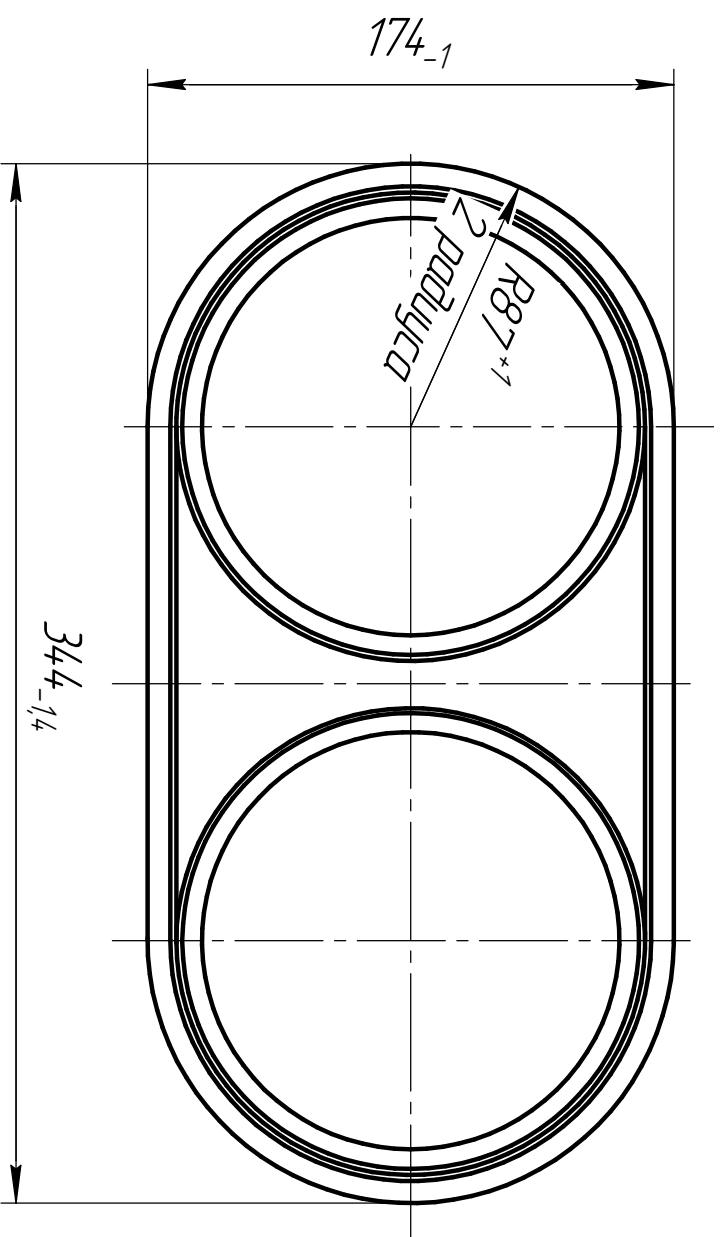
  
  

The technical drawing shows a cross-section of two plates being joined by a weld. The top plate has a thickness dimensioned as \$1 \pm 0,5\$. The bottom plate has a thickness dimensioned as \$2 +1\$. The angle between the top edge of the upper plate and its vertical centerline is specified as \$30^{\circ} \pm 3^{\circ}\$. A leader line points from the label \$\sqrt{Ra\ 3,2}\$ to the curved outer surfaces of both plates.

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a side view and a cross-sectional view. Key dimensions include:

- Total length:  $2 \text{ отб. } 151^{+1}$
- Diameter at the left end:  $2 \text{ отб. } \phi 154^{+1}$
- Diameter at the right end:  $2 \text{ отб. } \phi 137^{+1}$
- Length of the right section:  $170 \pm 1$
- Angle:  $30^{\circ} + 3^{\circ}$
- Angle:  $30_{-0,52}$
- Surface roughness:  $Ra 12,5$
- Various tolerances:  $1 \pm 0,5$ ,  $12^{+0,5}$ , and  $30_{-0,52}$



K11877.010.11

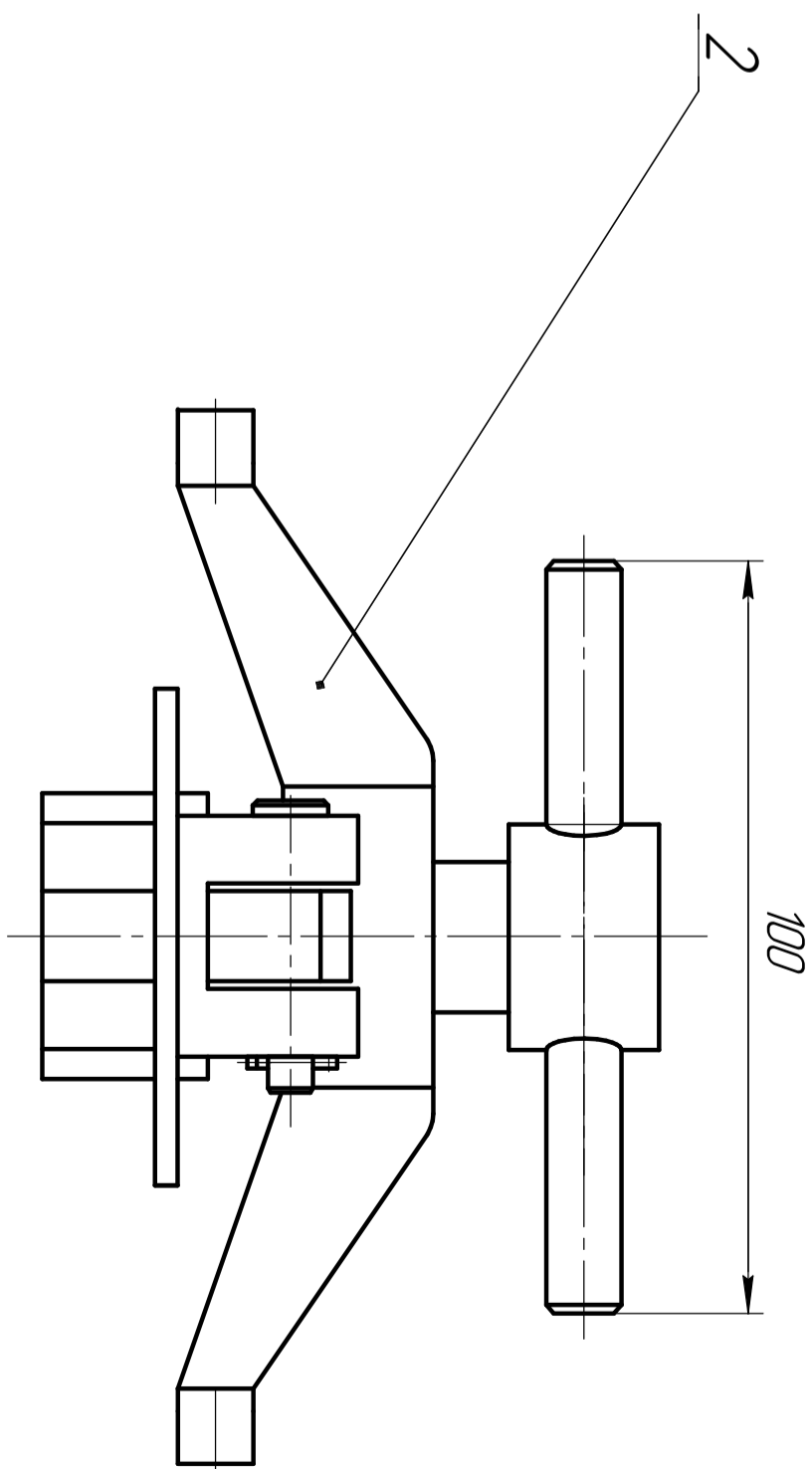
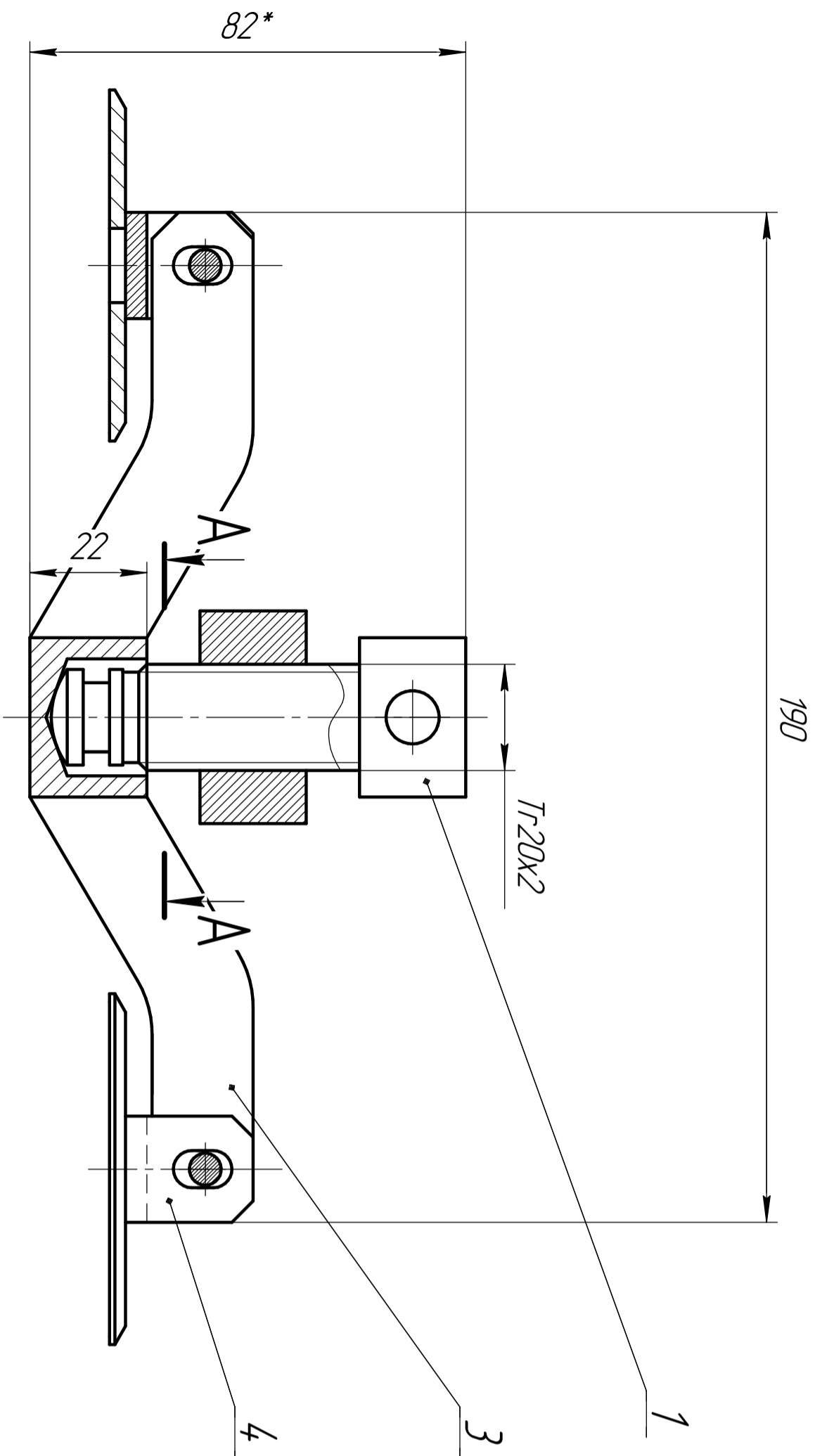
Проспект

Смарт 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

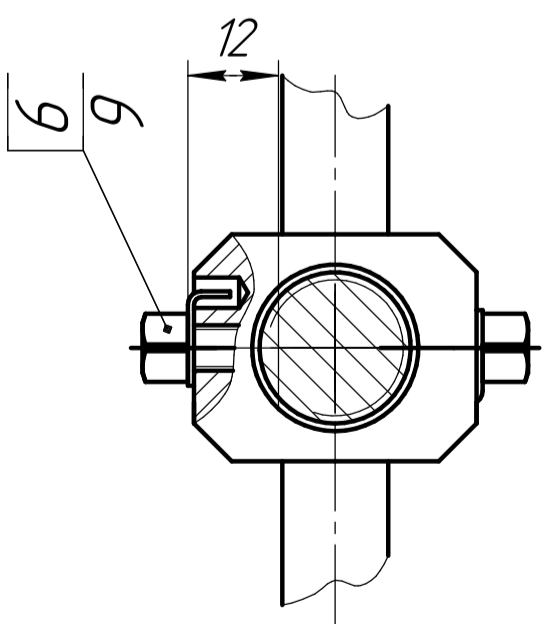
Перв. примен.		К11877.010.12		$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$	
Справ. №					
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>					
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата		<div>К11877.010.12</div> <div>Бобышка</div> <div>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72</div>	
Изм.		Лист		<div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div>	
Разраб.		Блиндыев		<div>0,11</div> <div>1:1</div>	
Пров.		Колмакова		<div>Лист</div> <div>Листов 1</div>	
Т.контр.		Ураков			
Нач. КБ		Приступа			
Н.контр.		Ураков			
Утв.					

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Справ. №	A2			K11877.030.00СБ	Сборочный чертеж				
					Сборочные единицы				
	A4	1		K11877.031.00	Винт	1			
	A4	2		K11877.032.00	Кронштейн	1			
	A4	3		K11877.033.00	Коромысло	1			
	A4	4		K11877.034.00	Стойка	2			
Подп. и дата					Стандартные изделия				
		6			Винт М6-6dх12.48.14Х17Н2	2			
					ГОСТ 1482-84				
		7			Ось 6-6х40.14Х17Н2	2			
					ГОСТ 9650-80				
		8			Шайба А6.21	4			
					ГОСТ 6958-78				
		9			Шайба 6.21	2			
					ГОСТ 13465-77				
Подп. и дата					Шплинт 1,6х18.2	2			
					ГОСТ 397-79				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К11877.030.00			
	Разраб.	Монич							
	Пров.	Тугаринова				Рычаг	Лит.	Лист	Листов
	Нач.КБ	Пристиупа							1
	Н.контр.	Ураков					ОГК		
	Утв.								

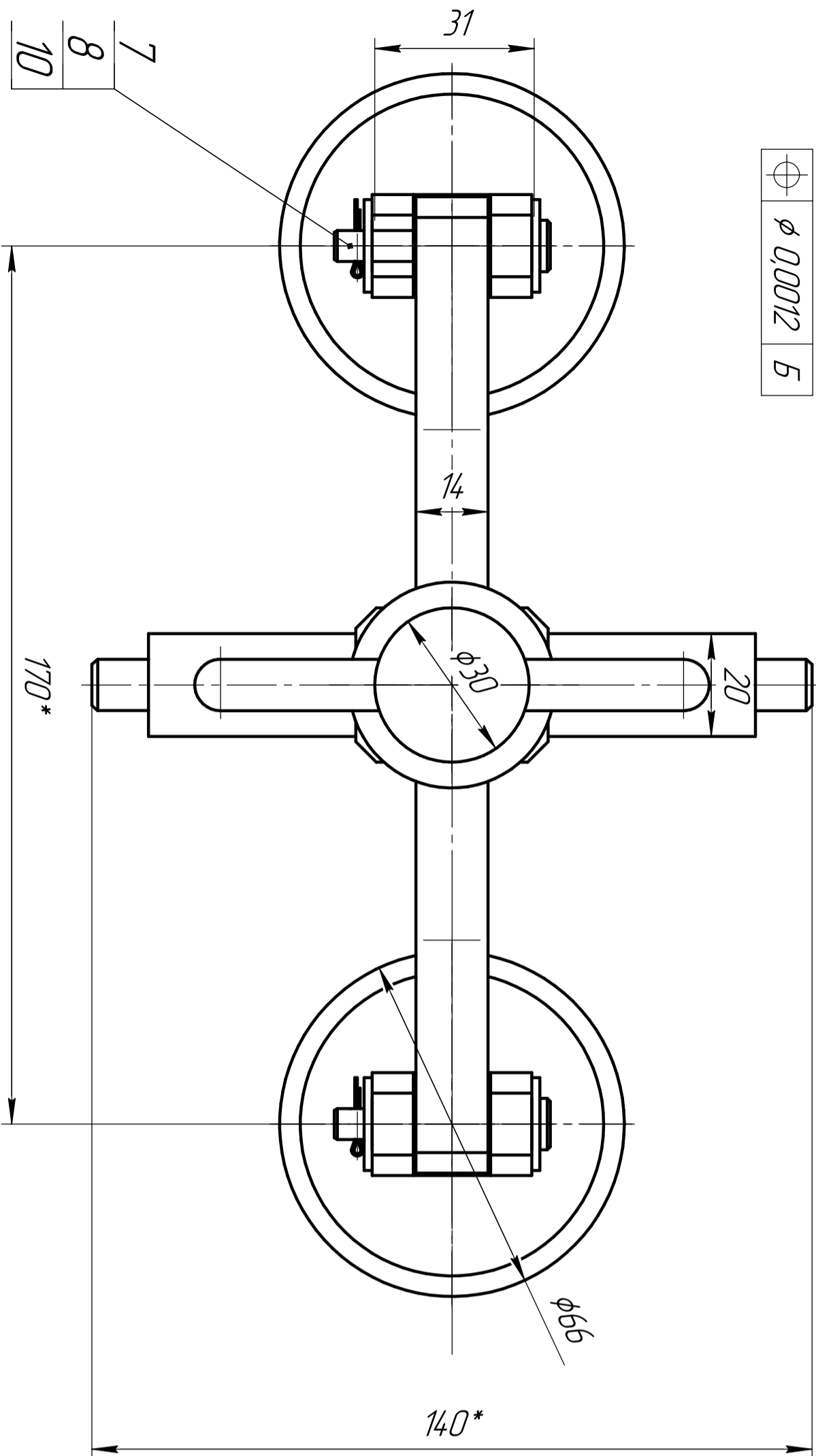
97000.030.030.0005



A-A



$\phi 0,0012$  5



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 104.39-2002, оборудование 2  
зрулки, по условиям обслуживания-доступное.  
2 Размеры для справок.  
3 Рычаг электрифицировать.

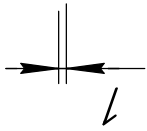
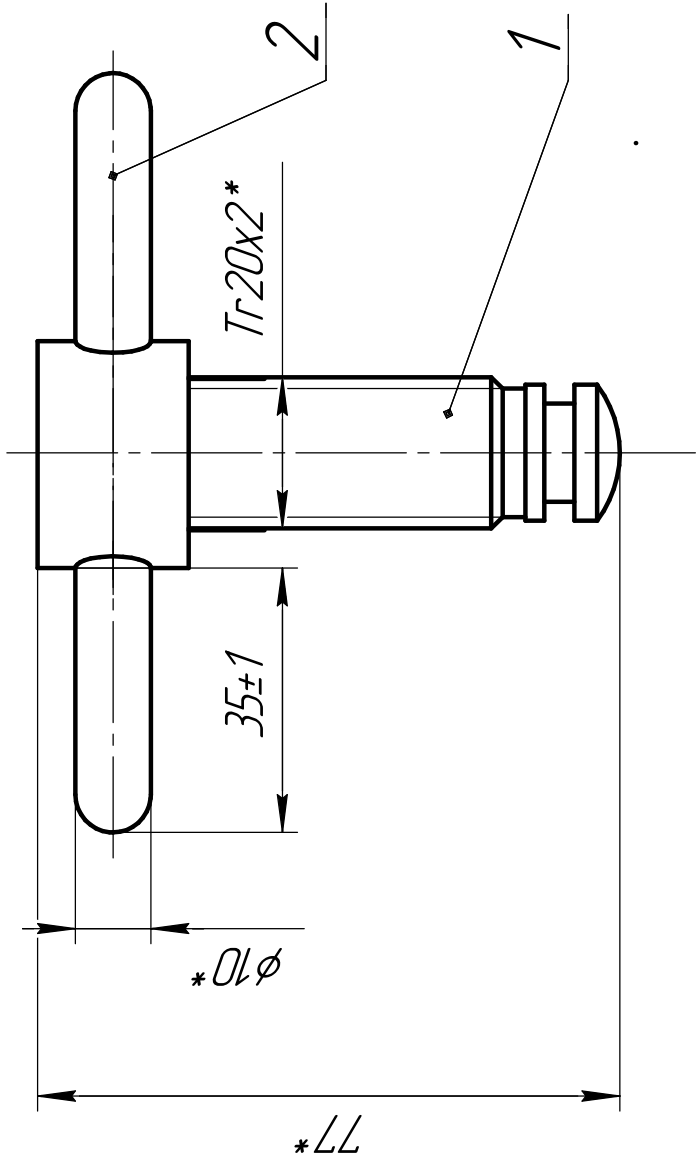
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

И.И.В. № подл.	Подп. и дата	Взам. и.И.В. №	И.И.В. № з/д/л	Подп. и дата

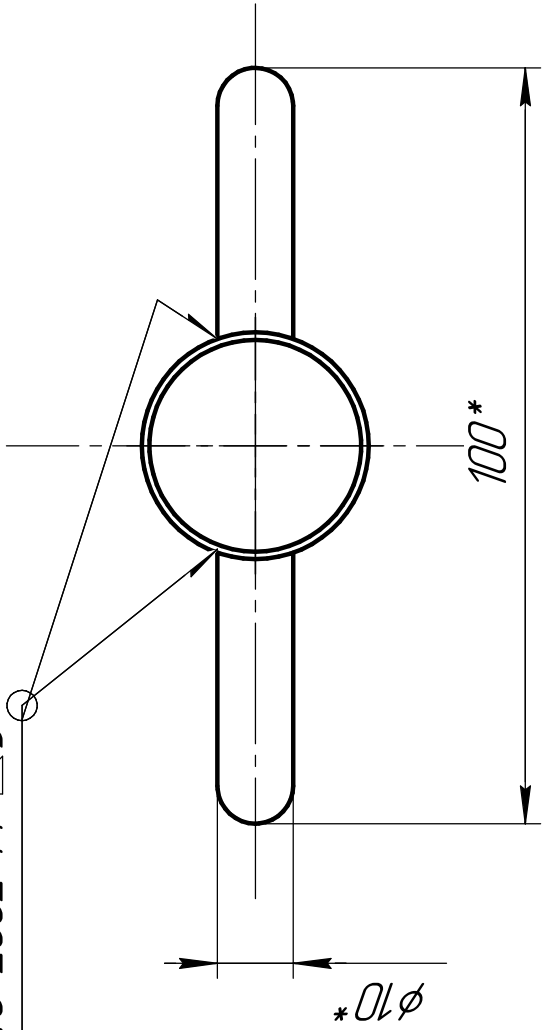
Справ. №	Перв. примен.



К11877.031.00СБ



ОСТ 95 10440-2002 Т1-△ 3

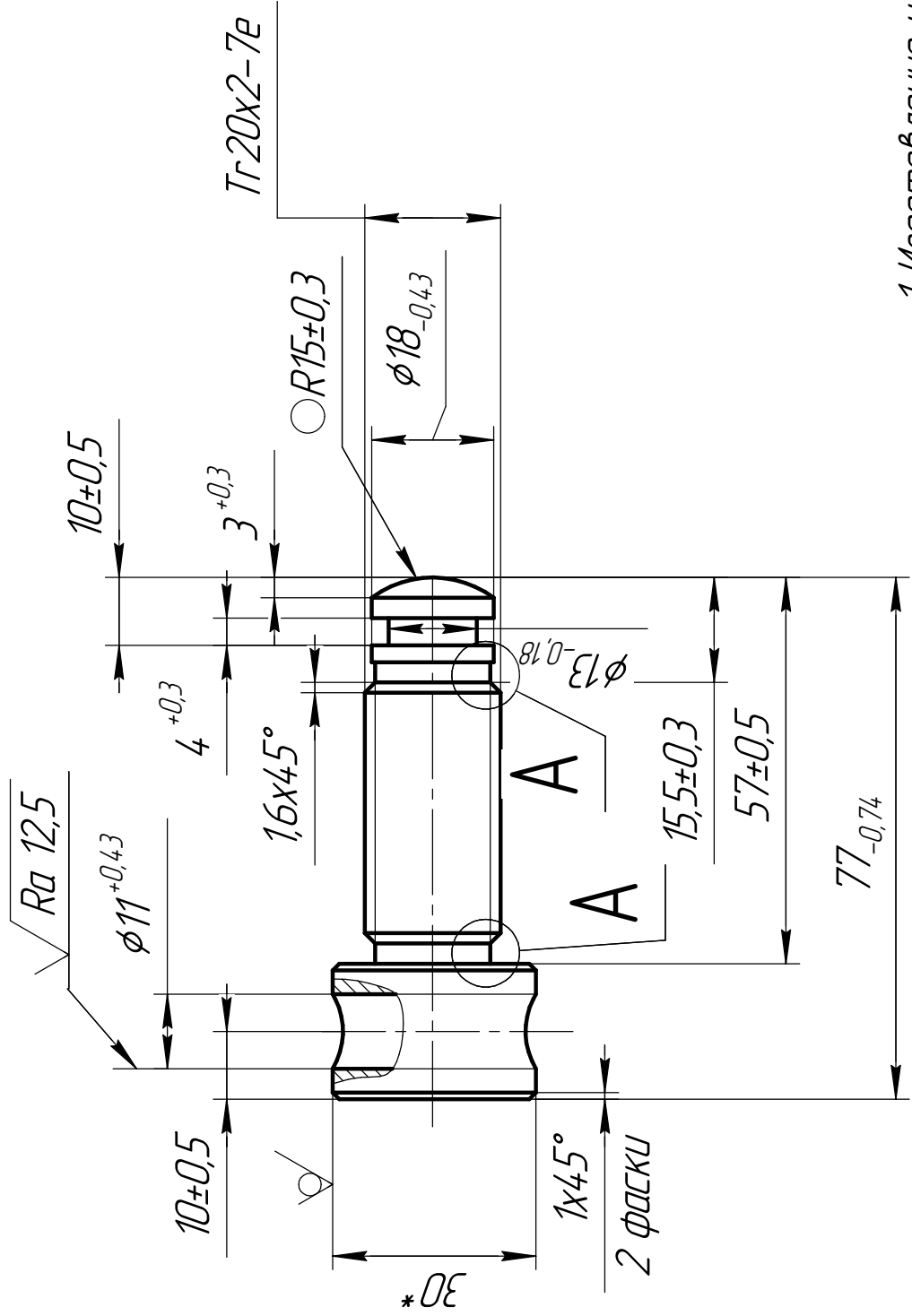


- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размеры для справок.  
3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.  
Сварку производить в соответствии с требованиями  
ОСТ 95 10441-2002.  
4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним  
осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV

К11877.031.00СБ									
Винт									
ОГК									

К11877.031.01

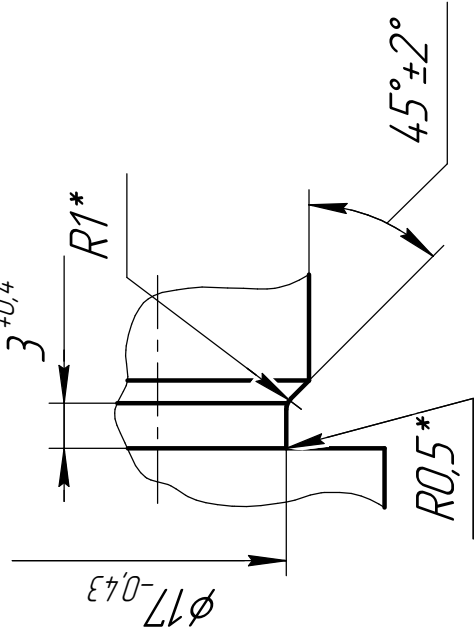
✓ Ra 3,2 (✓)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размер для справок.  
3\*\*Размеры одеспечить инструментом.

A(2:1)

2 места



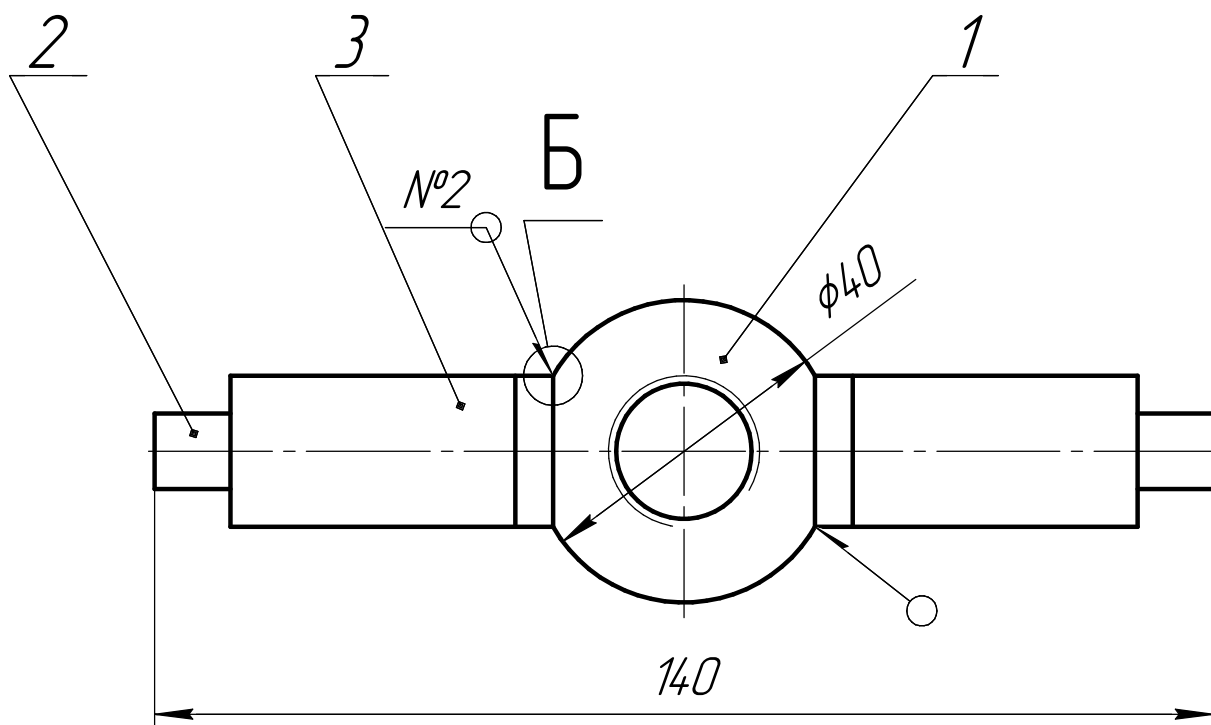
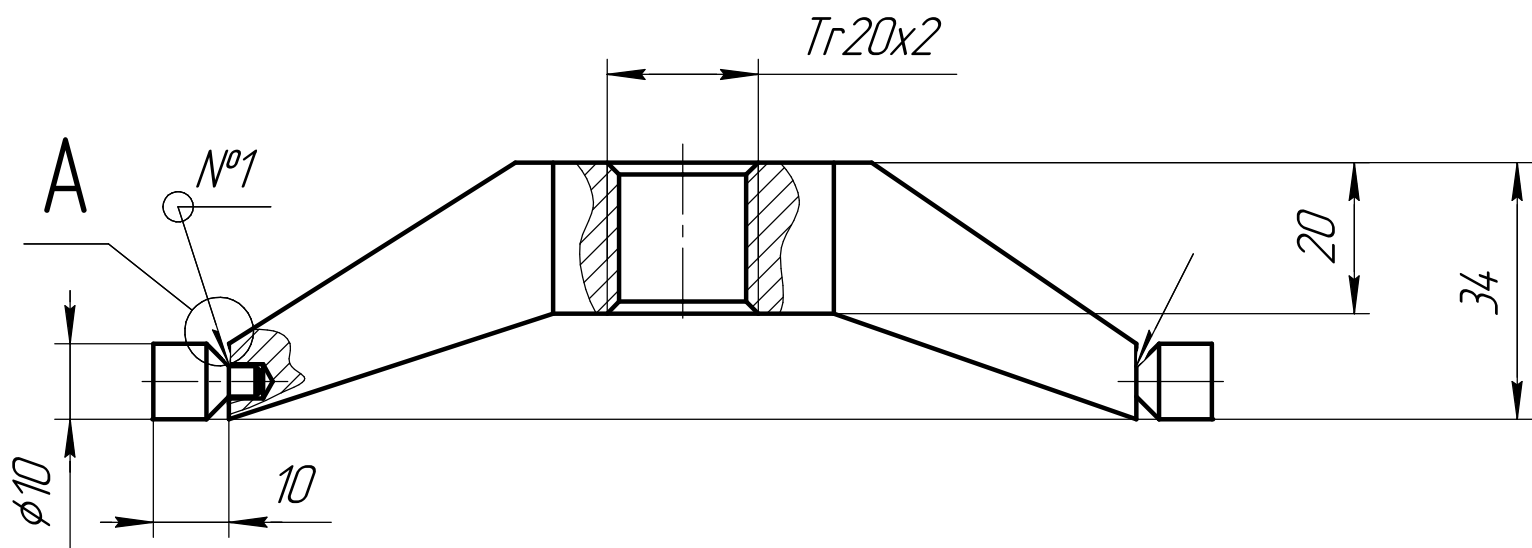
К11877.031.01									
ВУНП									
30-В ГОСТ 2590-2006									
Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75									
ОГК									
Лист									
Масса									
0,2									
1:1									
Лист									
1									

Перв. примен.	К11877.031.02				$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$				
Справ. №	<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование</p> <p>2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2*Размер для справок.</p>								
Подп. и дата	Инв. № дцл.	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	К11877.031.02				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Монич						0,06	1:1
	Пров.	Тугаринова					Лист	Листов	1
	Т.контр.	Ураков					ОГК		
	Нач. КБ	Приступа					10-В ГОСТ 2590-2006		
	Н.контр.	Ураков					Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75		
	Утв.								
Копировал					Формат А4				

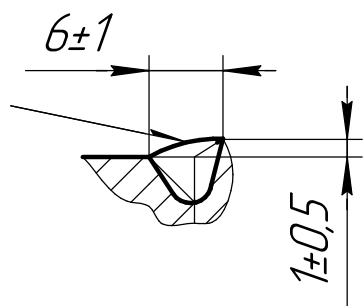
Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
						Документация			
		A3			K11877.032.00СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1	K11877.032.01	Втулка	1			
		A4	2	K11877.032.02	Бобышка	2			
		A4	3	K11877.032.03	Редьро	2			
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	K11877.032.00					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Монич							
	Пров.	Тугаринова							
	Нач.КБ	Пристиупа							
	Н.контр.	Ураков							
	Утв.								
							ОГК		

Копировал

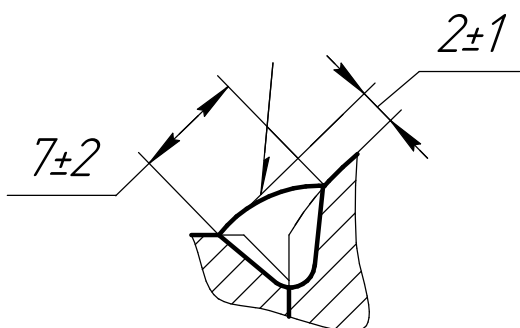
Формат A4



A(2:1)  
2места



Б(2:1)



- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Сварка ручная дуговая. Защитная среда-аргон. Проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

					К11877.032.00СБ				
					Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Манич						0,4	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Пристиупа				ОГК				
Н.контр.	Ураков								
Утв.									

Формат А4

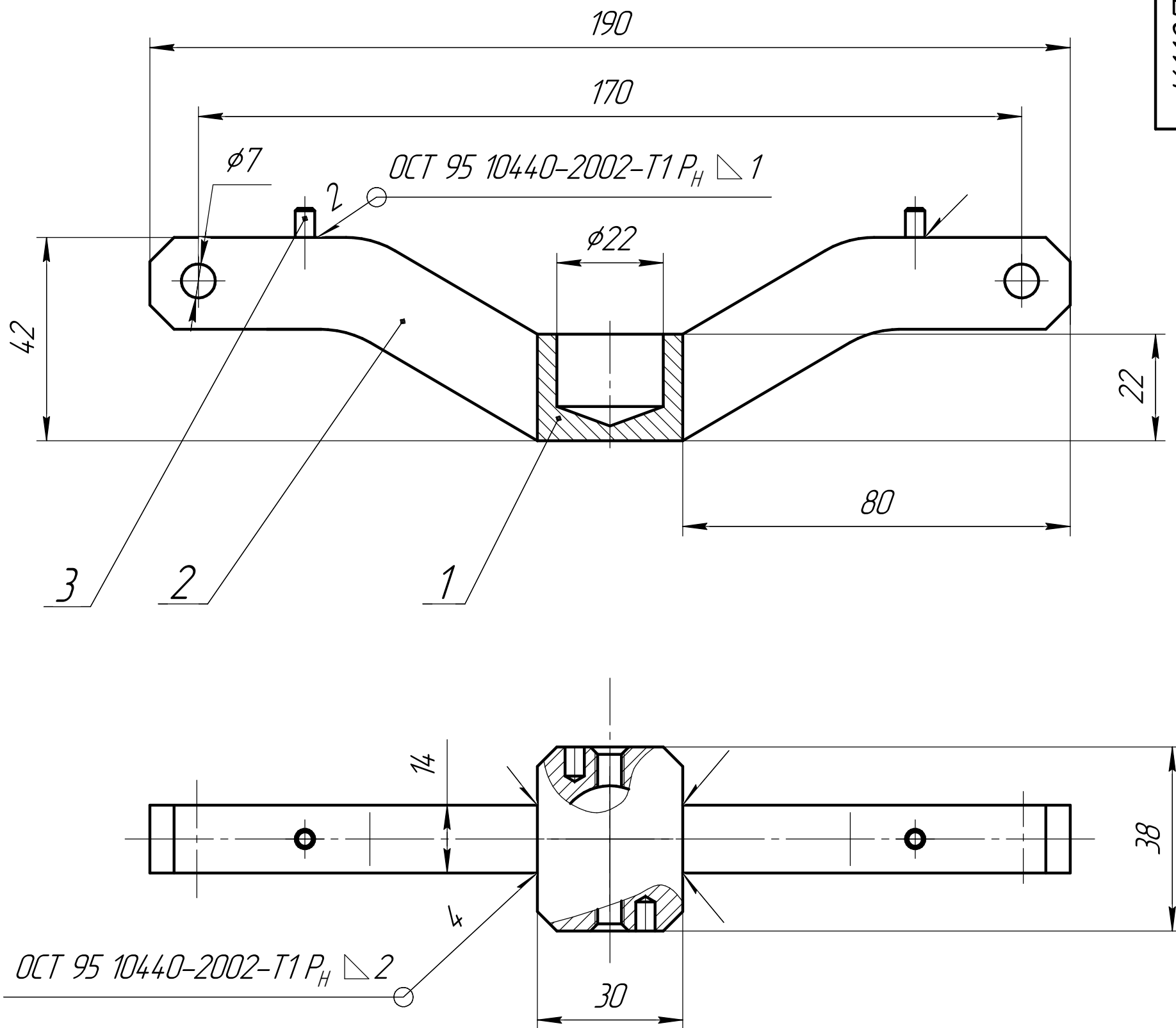
Формат А4





Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



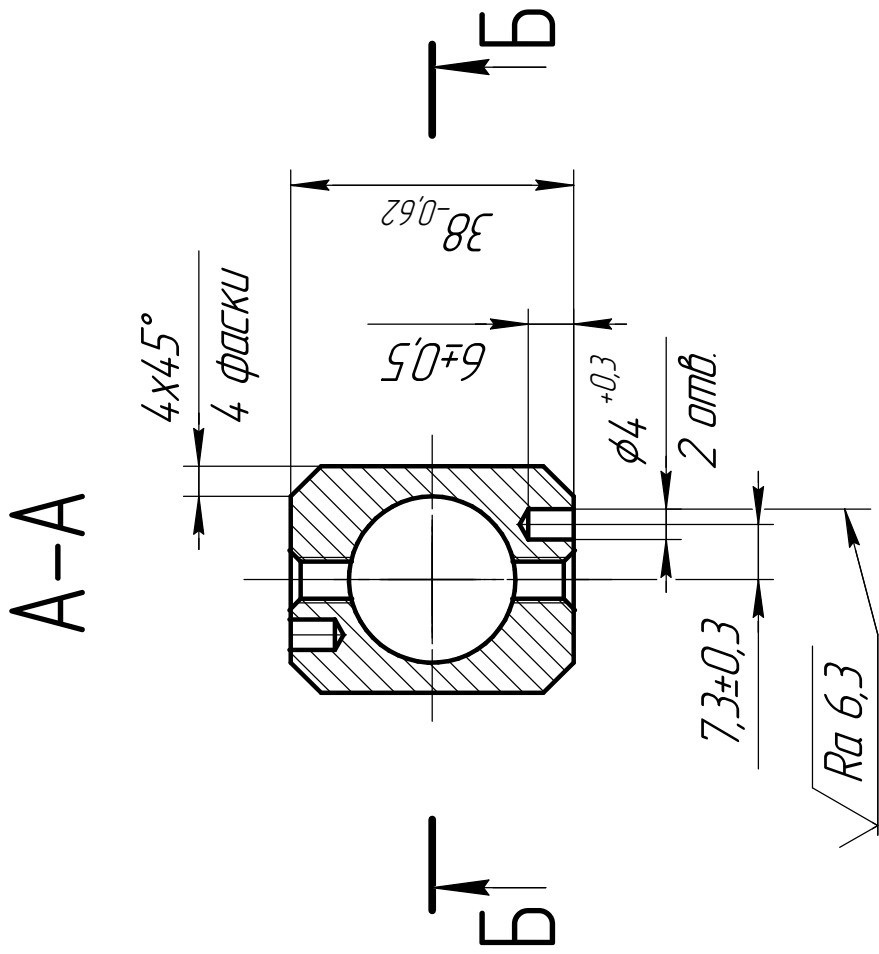
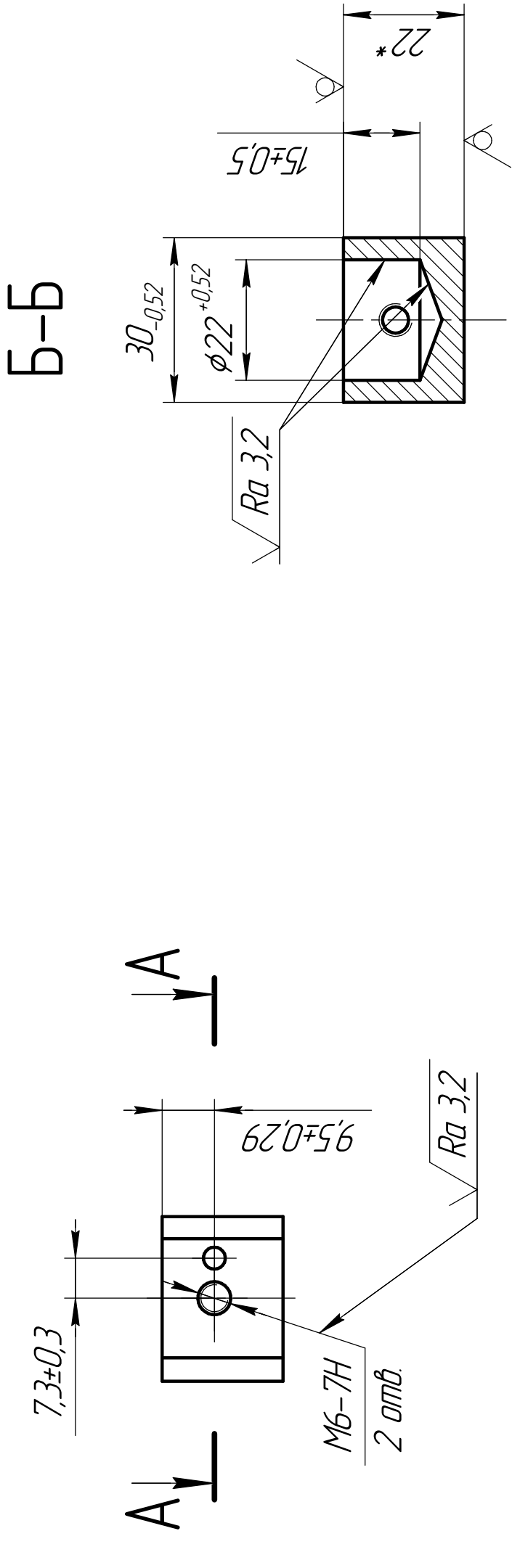
- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

					К11877.033.00СБ				
					Коромысло	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						0,5	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Пристапа					ОГК			
Н.контр.	Уракрв								
Утв.									

К11877.033.01

10.550.7.033.01

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование

2 группы, по условиям обслуживания-доступное.

2\*Размер для справок.

К11877.033.01									
Основание									
Лист 22 ГОСТ 19903-74									
Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77									
ОГК									
Лист									
Масса									
Масштаб									
1:1									
Лист									
Листов									
1									

Technical drawing of a shaft with a hole and a keyway. The shaft has a total length of  $80^{-1}$ . A hole with a diameter of  $\phi 5^{+0,3}$  is located on the shaft. A keyway is shown on the right side of the shaft, with a width of  $\frac{1}{4}^*$ . The drawing includes dimension lines and a center line for the hole.

1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размер для справок.

Перв. примен.	К11877.033.03				$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$		
	<div style="text-align: center;"> </div>						
Справ. №							
Подп. и дата							
Инв. № дцкл.							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							

1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование

2 группы, по условиям обслуживания-доступное.

2\*Размер для справок.

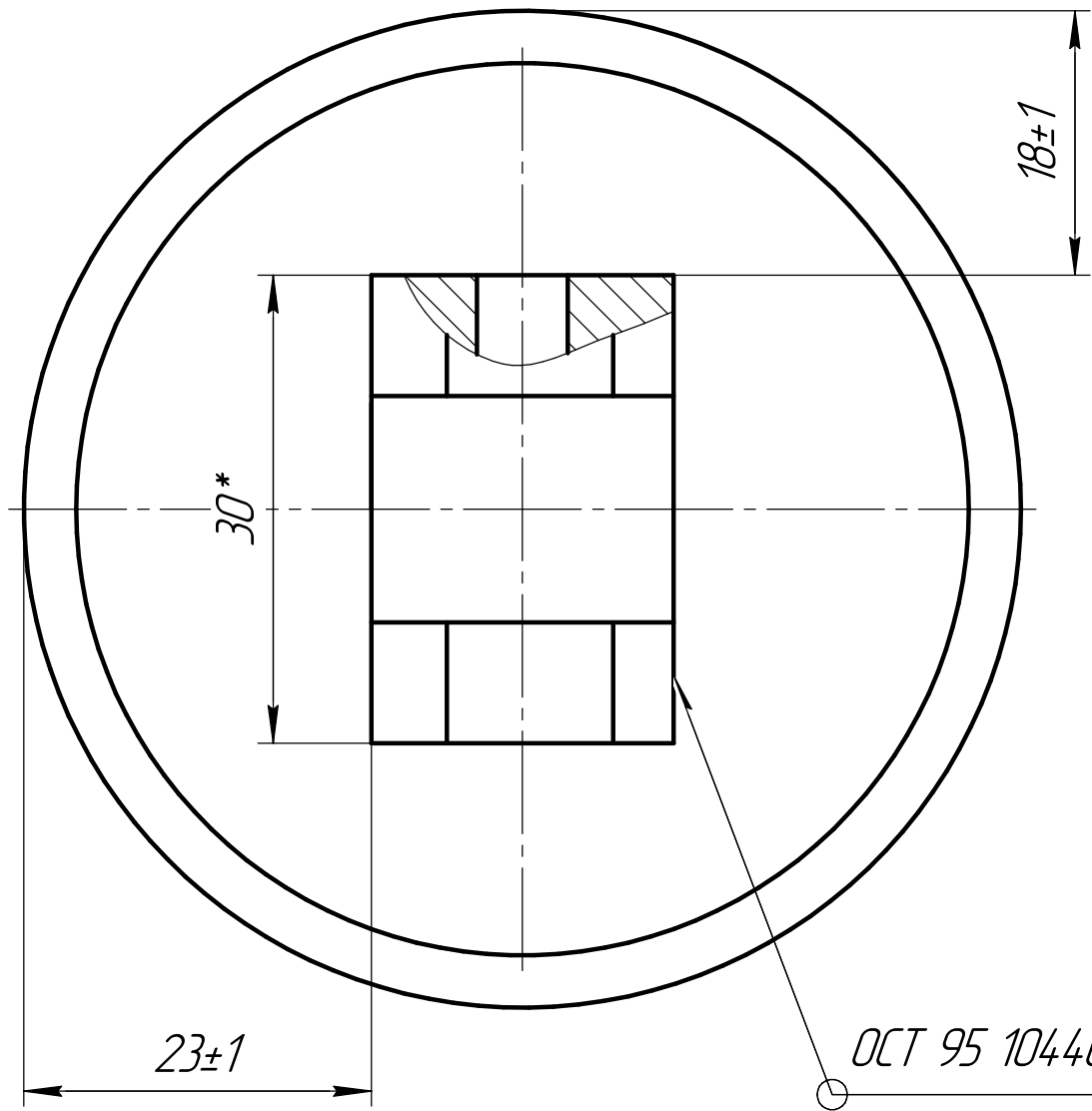
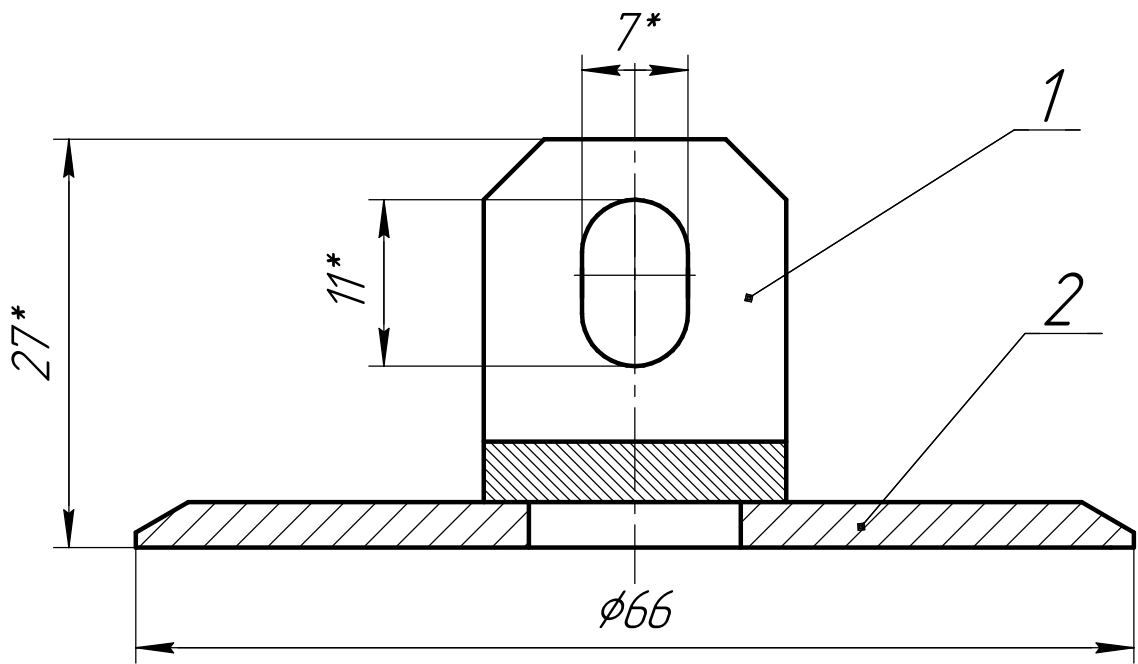
					К11877.033.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Монич							0,01	2:1
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Приступа								
Н.контр.	Ураков				Проволока 2-П-ТС-12Х18Н10Т ГОСТ 18143-72	Лист      Листов      1			
Утв.						ОГК			

Копировал
Формат А4



Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



ОСТ 95 10440-2002 Т1-Р<sub>н</sub> ∇ 3

- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование
- 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

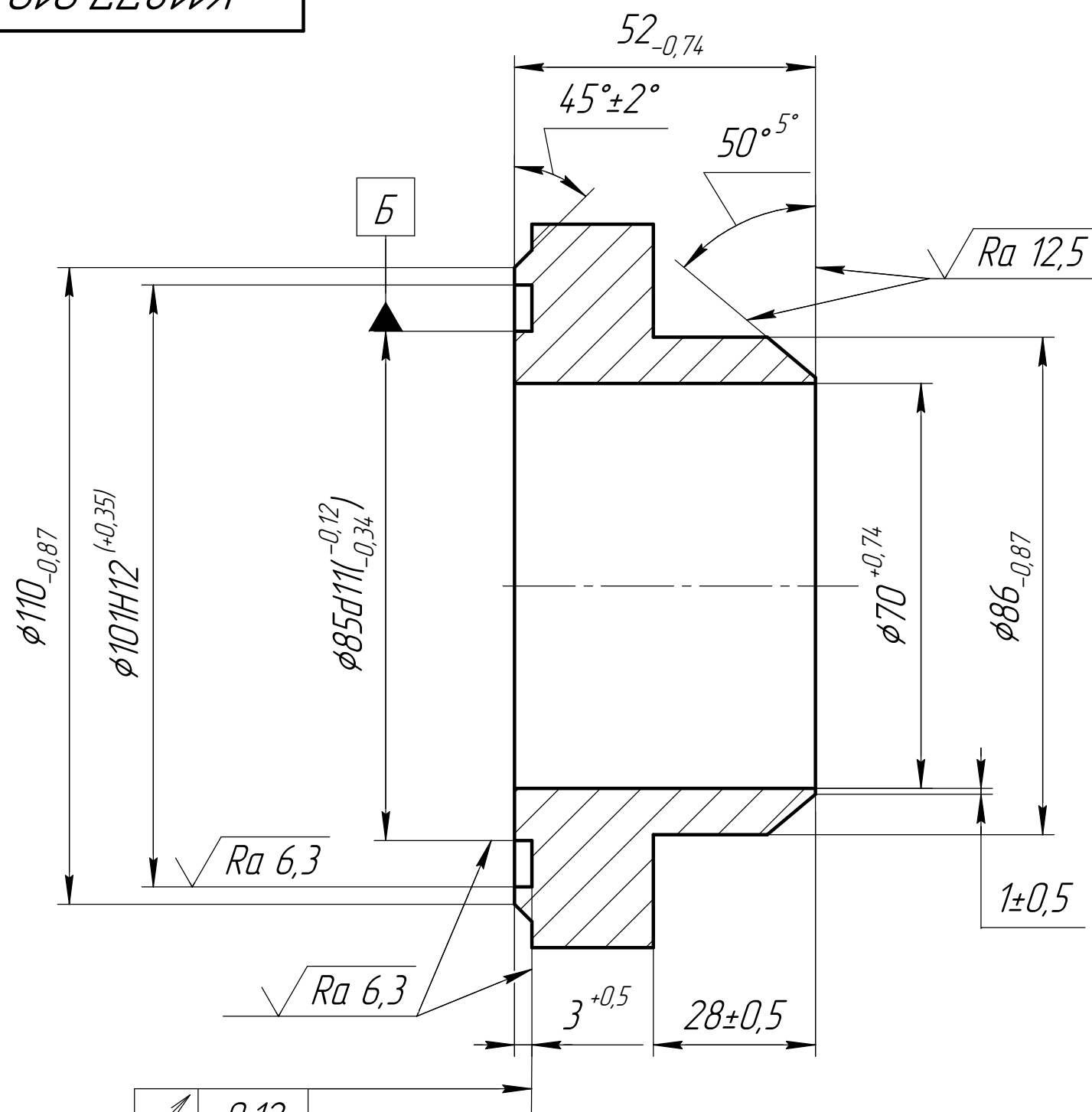
К11877.034.00СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка				1:1
Разраб.	Монич								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пристапа								
Н.контр.	Ураков				ОГК				
Утв.									

ИНВ. № подл.

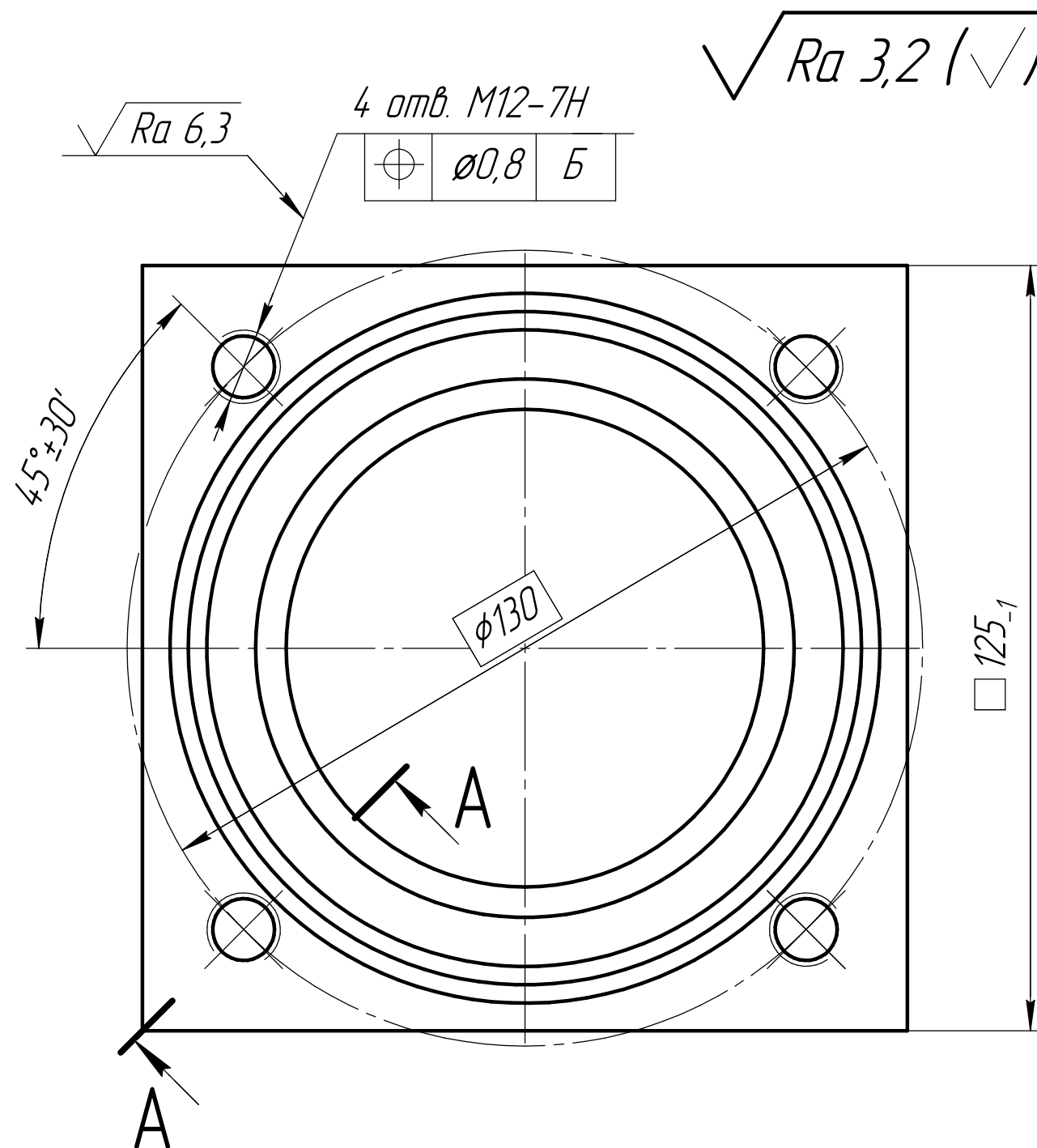
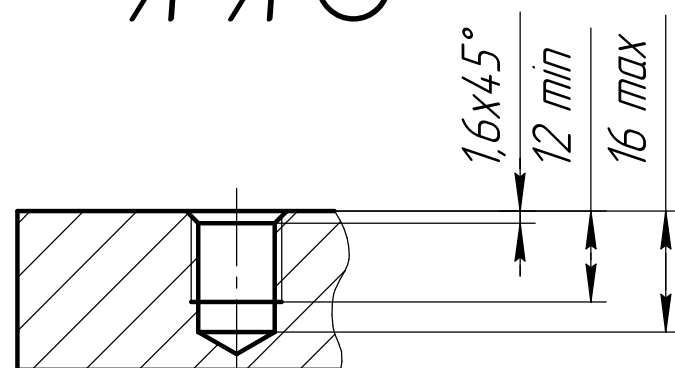
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.	K11877.034.02					$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$			
<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование</p> <p>2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>										
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	K11877.034.02						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пята	Лит.	Масса	Масштаб	
	Разраб.	Монич						0,06	1:1	
	Пров.	Тугаринова					Лист	Листов	1	
	Т.контр.	Ураков					ОГК			
	Нач. КБ	Приступа								
	Н.контр.	Ураков								
	Утв.									
Б-3 ГОСТ 19904-90 Лист 12X18H10 ГОСТ 5582-75										

K11877.010.13



A-A 



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, группа оборудования 2, по условиям обслуживания-доступное.

					K11877.010.13				
					Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Тугаринова						3,3	1:1	
Проб.	Голубев								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	приступа				Сталь 12Х18Н10Т	ОГК			
Н.контр.	Ураков				ГОСТ 5632-72				
Утв.									

*Копировал*

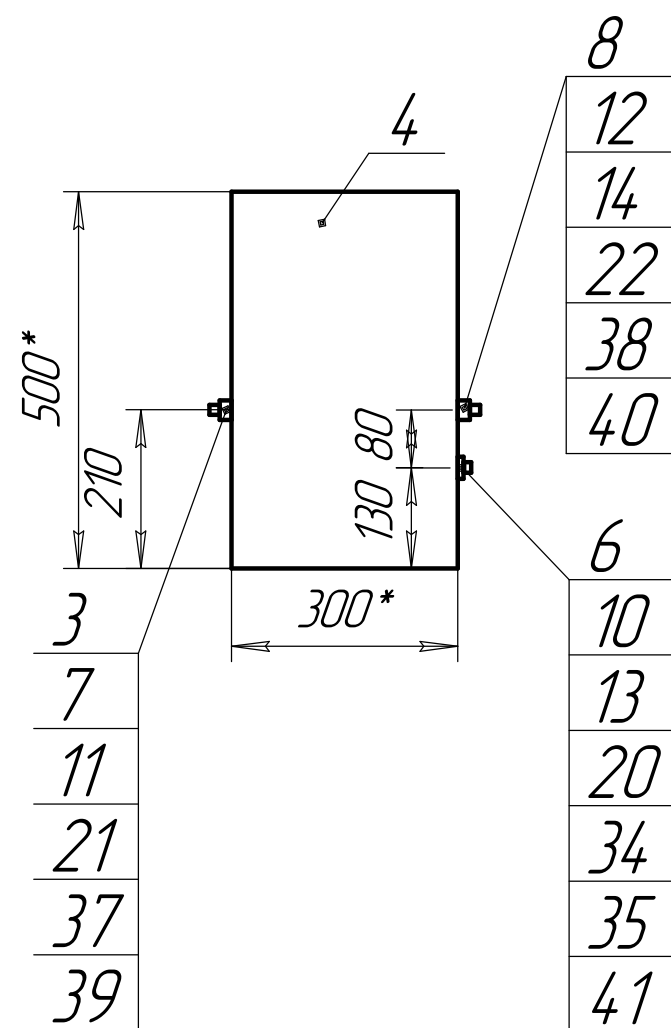
Формат А3



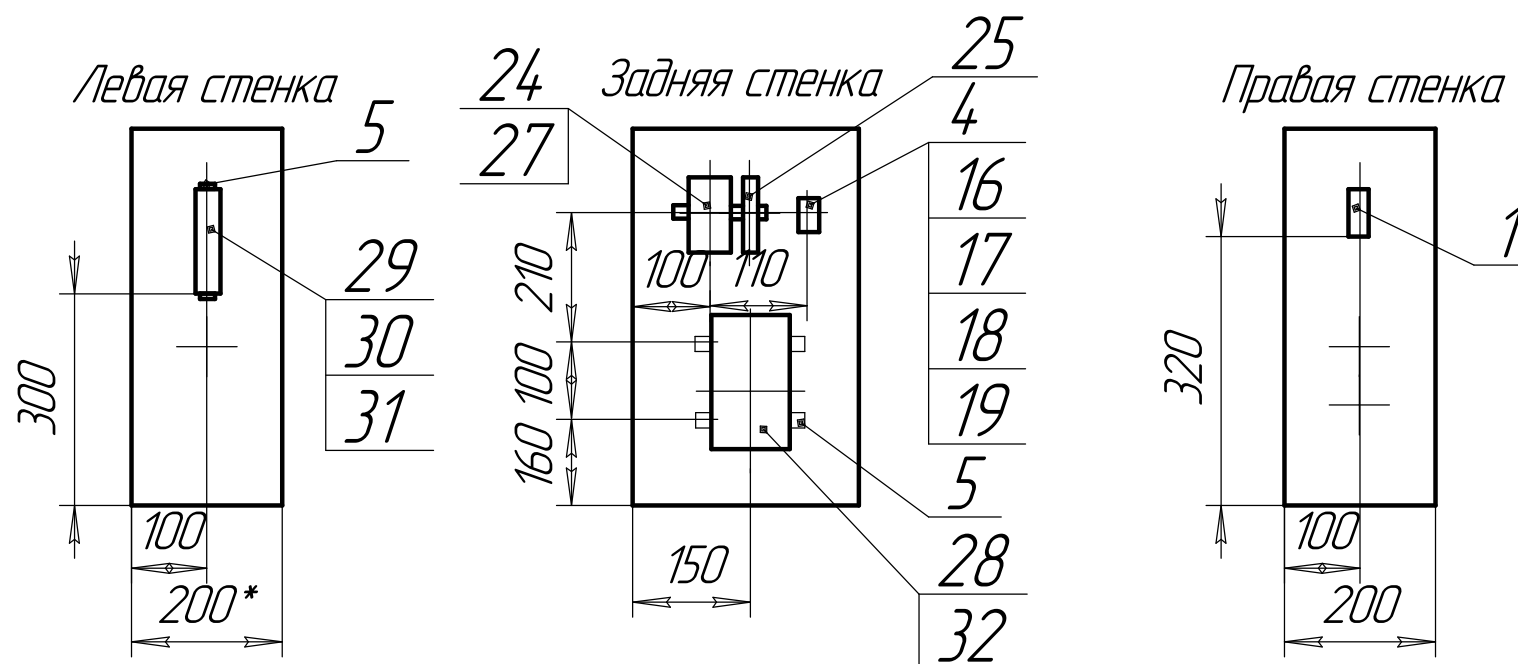
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Ящик 2-2-12 К	1	
				ОСТ 95 470-83		
				Вводы ОСТ95 50-89		
		10		Ввод 9-1-12К	1	
		11		Ввод 11-16.22К	1	
		12		Ввод 11-20.27К	1	
				Гайки ОСТ 95 50-89		
		13		Гайка В2-20К	1	
		14		Гайка В2-27К	1	
		16		Болт	2	
				М6-8gx35.58.016		
				ГОСТ 7798-70		
		17		Гайка М6-7Н.8.016	4	
				ГОСТ 5915-70		
		18		Шайба А6.02.Ст3.016	4	
				ГОСТ 11371-78		
		19		Шайба 6 65Г	2	
				ГОСТ 6402-70		
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		20		Шайба 20.21	1	
		21		Шайба 24.21	1	
		22		Шайба 27.21	1	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	П 4246.000.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	
					2	

Формат	Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
				Выключатели		
				ИУКЖ.641.232.015ТУ		
		24		ВА61F29-3К1,6	1	
		25		ВА61F29-1К0,5	1	
		27		Рейка ПК1-6	1	
				ИУКЖ.641.232.015ТУ		
		28		Пускатель	1	
				ПМ12-010230 УЗ, ~220 В		
				ТУ 16-89ИГФР.644.236.033ТУ		
		29		Блок зажимов	1	
				БЗ24-4П25-В/ВУЗ-10		
				ТУ16-526.462-79		
		30		Крышка торцевая КТ5УЗ	2	
				ТУ16-526.462-79		
				Гайки закладные		
				ТУ36-1953-80		
		31		К608 УХЛ2	3	
		32		К609 УХЛ2	2	
		34		Вилка кабельная	1	
				РШ 12-01 2315-54 УЗ		
				ТУ16-526.367-74		
		35		Розетка кабельная	1	
				РШ 12-06 2315-54 УЗ		
				ТУ16-526.367-74		
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата	<div>П 4246.000.00</div> <div>Лист 3</div>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

[illegible]

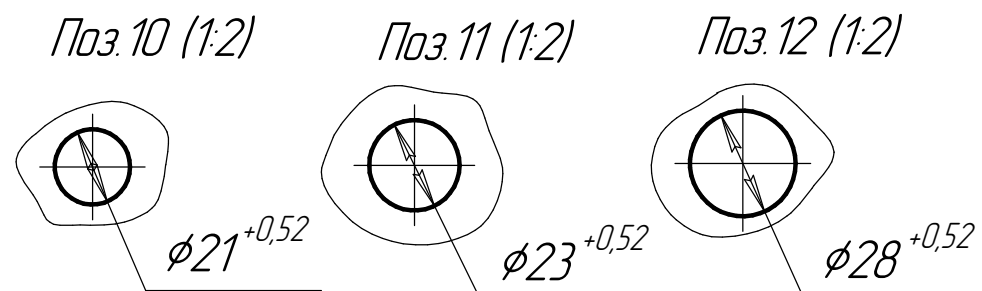


*Вид на внутренние плоскости щита*



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$ .
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ и вырезов  $\sqrt{12,5}$

*Вырезы под вводы*



					П4246.000.00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит управления ЩУ1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Панина							1:10
Пров.	Смолкин							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Нач. КБ						ОГК		
Н.контр.	Киселев							
Утв.	Гынгазов							



СХК		ОГК		Извещение		Обозначение См. ниже			
Дата выпуска		Срок изм.						Лист	Листов 1
Причина		Требование заказчика (Email: №319/22 е от 10.11.2010 г.)						Код	9
Указание о заделе		Не отражается							
Указание о внедрении		—							
Применяемость		На применяемости не отражается							
Разослать		Согласно учетной карточке							
Приложение		—							
Изм.		Содержание изменения							
2		<p align="center"><u>К11876.000.00</u> лист 1, 3 и 4 заменить</p> <p>Примечания:  1 Выпущены документы К11876.000.00ИМ, К11876.000.00ПМ.  2 Применены документы А. 754 152.040-03, К11920.000.00.</p>							
3		<p align="center"><u>К11876.000.00СБ</u> лист 1, 2 заменить</p>							
Составил		Тугаринова				Нач.КБ		Шорохов	
Проверил		Голубев				Н.контр.		Надехина	
						Утвердил		Гынгазов	
Согласовано									
Изменение внес						Исправление проверил			

[illegible]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ5915-70		
		37		M12-7H.21.12X18H10T	14	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		39		A5.21	4	
		40		A6.21	2	
		41		A8.21	12	
		42		A10.21	6	
		43		A12.21	16	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		45		6 65 Г 029	4	
		46		8 65 Г 029	12	
		47		10 65 Г 029	6	
		48		12 65 Г 029	16	
		51	A. 90.413.144-02	Заглушка 65-2,5 ф	1	
				ОСТ 95 84-94		
		54	A. 754 152.021	Прокладка Г-40-6,3 ф	1	
				ГОСТ15180-86		
		55	A. 754 152.021-02	Прокладка Г-65-6,3 ф	2	
				ГОСТ15180-86		
		56	A. 754 152.040-03	Прокладка 2-32-4	2	
				ОСТ 95 500-92		
				Прочие изделия		
		58		Вентилятор высокого давления	1	
				Elektor HRD 1/2T		
Инв. № подл.						Лист
	K11876.000.00					3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



Установка очистки воздуха  
Инструкция по монтажу, пуску изделия

K11876.000.00ИМ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл	Подп. и дата



Требования инструкции должны быть учтены при разработке эксплуатационной документации, инструкций по безопасной эксплуатации Установки для технического (эксплуатационного) персонала, инструкций по проведению технического освидетельствования и обследования технического состояния (диагностирования) Установки.

# 1 Общие указания

На оборудование Установки распространяются НП-016-05 "Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла", классы безопасности:

- фильтр K11877.000.00 . . . . . 2НЛ
- холодильник K11910.000.00 . . . . . 2НЛ
- клапан быстроразъёмный двухсторонний (муфта разрывная) K11920.000.00 . . . . . 2 НЛ
- переходник K11876.005.00 . . . . . 2НЛ
- переходник K11876.002.00 . . . . . 3Н
- переходник K11876.004.00 . . . . . 3Н

Группы оборудования по ОСТ 95 10439-2002 "Оборудование для работы с радиоактивными средами. Общие технические требования, приёмка, эксплуатация и ремонт":

- фильтр K11877.000.00 . . . . . 2
- холодильник K11910.000.00 .. . . . 2
- клапан быстроразъёмный двухсторонний (муфта разрывная) K11920.000.00 . . . . . 2
- переходник K11876.005.00 . . . . . 2
- переходник K11876.002.00 . . . . . 3
- переходник K11876.004.00 . . . . . 3

Регистрация перечисленного оборудования в органах надзора производится в соответствии с требованиями ОСТ 95 10439-2002.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	К11876.000.00ИМ	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 2 Меры безопасности

К эксплуатации Установки допускаются лица, изучившие настоящую Инструкцию, руководство по эксплуатации, программу и методику испытаний, а также прошедшие соответствующий инструктаж.

При работе следует соблюдать требования безопасности, изложенные в следующих документах:

- ОСПОРБ 99/2010 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности";

- ПБЭЭП Правила безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей;

-ПТЭ и ПТБ Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей;

-ГОСТ 12.1.019-79 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

-ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
К11876.000.00ИМ				Лист
				5

### 3 Подготовка изделия к монтажу

При доставке оборудования Установки на место монтажа необходимо применять такелажные приспособления, отвечающие требованиям ПБ 10-382-00 “Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов”.

Применяемые подъемные механизмы и приспособления должны быть исправны, соответствовать по техническим характеристикам роду выполняемых работ.

При погрузке-разгрузке, транспортировке и установке в рабочее положение строповку проводить согласно Схемам строповки, приведенным в приложении А.

Оборудование в монтаж выдает владелец оборудования или заказчик. При этом оборудование подвергнуть внешнему осмотру и проверить:

- комплектность ;
- соответствие сборочным чертежам;
- отсутствие видимых дефектов, трещин, поломок, деформаций;
- наличие и полноту технической документации в соответствии с требованиями раздела 5 ОСТ 95 10439-2002.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	К11876.000.00ИМ	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

## 4 Монтаж и демонтаж

Монтаж оборудования Установки, выполнение среднего и капитального ремонтов выполнять подразделениями предприятия, имеющего лицензию (разрешение) выданную органом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. При привлечении к выполнению сторонних организаций (предприятий), для которых монтаж оборудования является основным видом деятельности, наличие лицензии (разрешения) Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на монтаж оборудования обязательно.

Освещенность на месте монтажа Установки должна быть не ниже норм, предусмотренных инструкциями по технике безопасности или иной нормативной документацией на выполнение монтажно-сварочных работ.

К сварочным работам при монтаже Установки допускаются сварщики, аттестованные и допущенные к работе в установленном порядке.

Монтаж оборудования Установки выполнить в следующей последовательности: фильтр газовый K11877.000.00 закрепить на опорах рамы K11876.001.00, присоединить к нему переходники K11876.004.00 и K11876.005.00, установить клапаны запорные и контрольно-измерительные приборы, уточнить места приварки кронштейнов, поддерживающих данные приборы, затем снять приборы и клапаны, установить холодильник K11910.000.00, закрепив жёстко только опору с двумя болтами (ввиду температурного расширения холодильника опора с четырьмя болтами должна быть закреплена таким образом, чтобы иметь возможность перемещения), выполнить всю необходимую сварку, затем снова установить клапаны и контрольно-измерительные приборы, дальнейшую сборку проводить согласно чертежу K11876.000.00СБ.

Демонтаж газового фильтра выполнить в следующей последовательности: отключить электропитание, дать холодильнику остыть до температуры 55°C, ослабить болты, закрепляющие фильтр, отсоединить переходники K11876.004.00 и K11876.005.00, установить заглушки K11876.000.10, K11876.000.10-01 и прижимные фланцы K11876.000.09, K11876.000.09-01, затем снять болты, поместить фильтр газовый в контейнер и утилизировать согласно нормативным документам, действующим на предприятии-владельце.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К11876.000.00ИМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист 7

## 5 Сдача смонтированного и состыкованного изделия

После монтажа установки оформить необходимые документы за подписью представителей организаций (подразделений), выполнивших соответствующие работы заказчика.

Установку испытать на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>). Класс герметичности -IV по ПНАЭ Г 7-019-89.

После окончания комплексного испытания, оборудование предъявляется для приемки в эксплуатацию, в порядке, установленном на предприятии-заказчике (владельце оборудования).

При сдаче-приемке в эксплуатацию смонтированной установки, прошедшей испытания, исполнитель монтажных работ сдает заказчику-владельцу оборудования:

- паспорт;
- основные конструкторские документы;
- чертежи сборочных единиц;
- инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия;
- удостоверение о качестве монтажа.

Результаты технического освидетельствования должны записываться в паспорт лицом, проводившим освидетельствование с указанием разрешенных параметров эксплуатации и сроков следующих освидетельствований.

До запуска в работу Установка должна быть зарегистрирована в Межрегиональном территориальном округе (МТО) по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Разрешение на ввод в эксплуатацию записывается в паспорт Установки.

На заводе-владельце Установки должна быть инструкция по режиму работы и безопасному обслуживанию, утверждённая Главным инженером завода.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

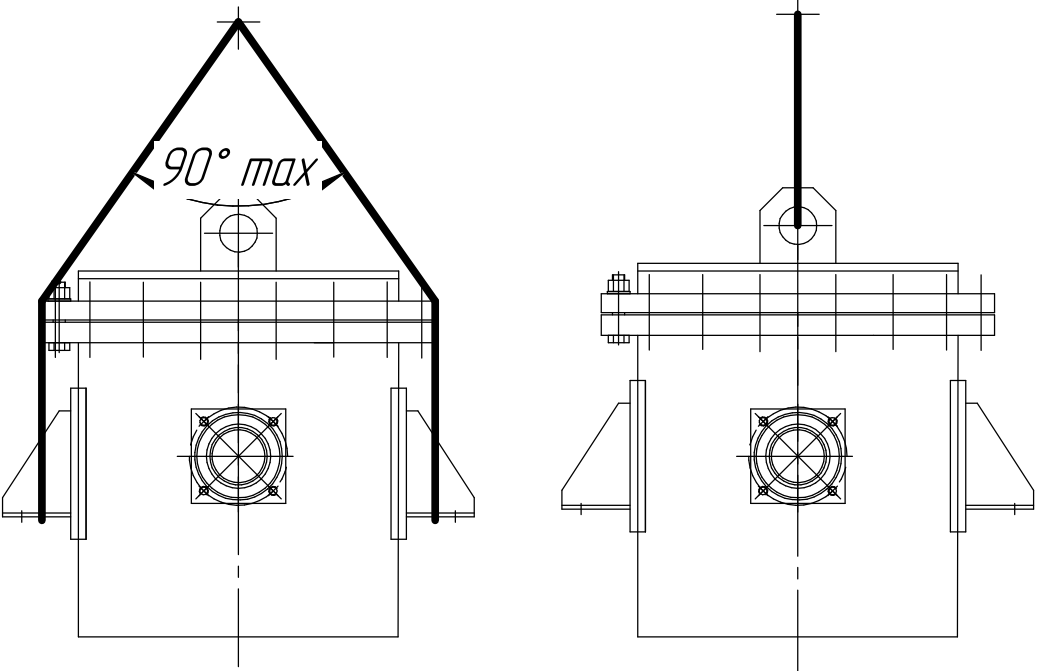
K11876.000.00ИМ

Лист  
8

*Лист регистрации изменений*

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	К11876.000.00ИМ	Лист
						10

Приложение А  
(обязательное)  
Схемы строповки



Схемы строповки фильтра газового

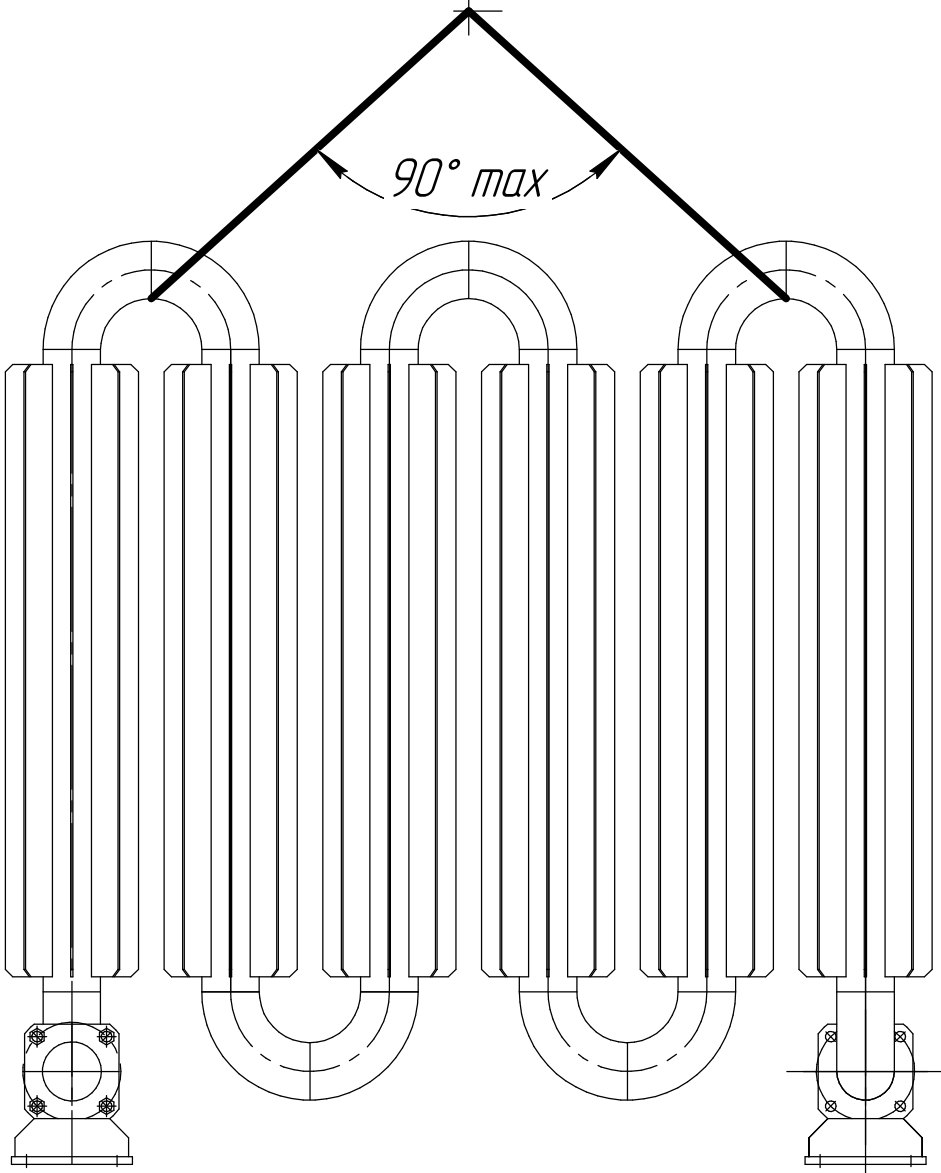


Схема строповки холодильника

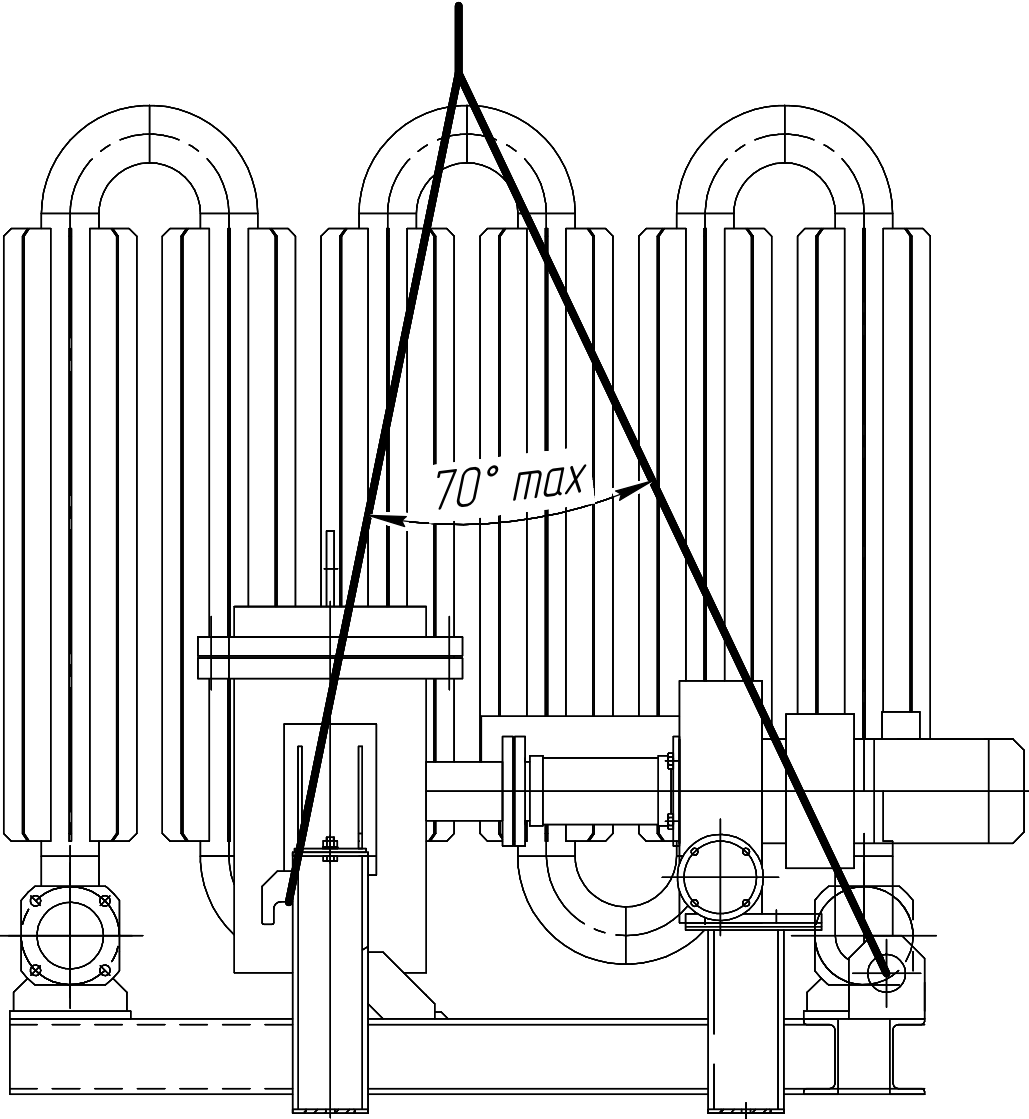


Схема строповки Установки

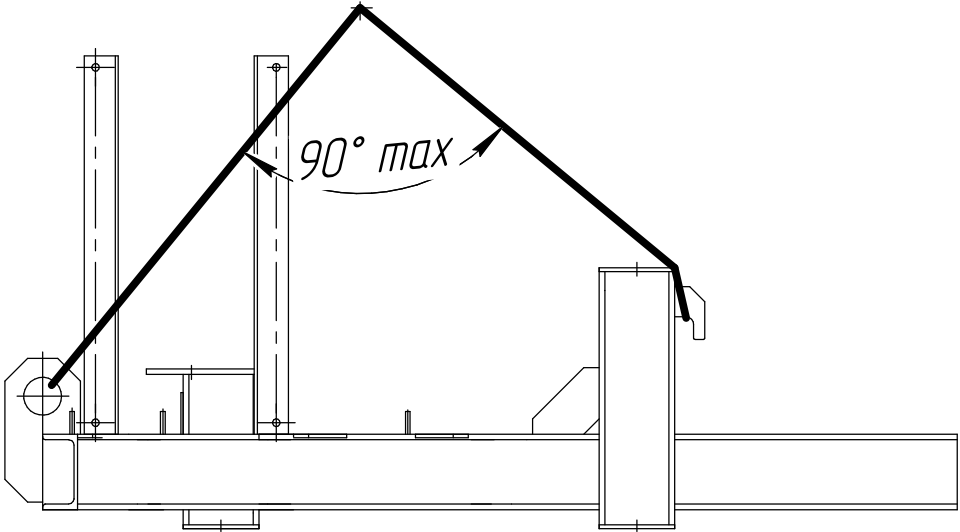


Схема строповки рамы

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

# Установка очистки воздуха

Программа и методика испытаний

K11876.000.00ПМ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дц/дл	Подп. и дата

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Содержание

1 Общие указания . . . . . 4

2 Программа и методика испытаний . . . . . 5

					К11876.000.00ПМ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка очистки воздуха  Программа и методика испытаний	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Тугаринова						2	6
Пров.	Тороцин					ОГК		
Нач.КБ	Пристапа							
Н.контр.	Ураков							
Утв.	Гынгазов							

Настоящая программа и методика испытаний определяет требования к испытаниям установки очистки воздуха K11876.000.00 (далее по тексту Установки) и не исключает действующие инструкции на испытание и обследования технического состояния (диагностирования) Установки, действующие на предприятии-владельце.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дц/дл.	Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
K11876.000.00ПМ					Лист
					3

Копировал

Формат А4

# 1 Общие указания

Вид, объём, продолжительность и периодичность испытаний оборудования Установки проводить в соответствии с требованиями эксплуатационных инструкций, положений и регламентов и ОСТ 95 10439-2002.

Неполадки, дефекты являющиеся следствием некачественного монтажа устраняются исполнителем соответствующих работ.

Регистрация оборудования Установки в органах надзора производится в соответствии с требованиями ОСТ 95 10439-2002.

Внеочередные гидравлические испытания и внутренние осмотры холодильника и фильтра газового должны производиться после капитального ремонта или реконструкции и в случае бездействия Установки более 1 года, а также по требованию лица, осуществляющего надзор за данной Установкой и в соответствии с техническими требованиями чертежей K11910.000.00СБ и K11877.000.00СБ.

**ВНИМАНИЕ!: ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГАЗОВОГО ФИЛЬТРА ПРОВОДИТЬ БЕЗ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ.**

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К11876.000.00ПМ					Лист
										4

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

## 2 Программа и методика испытаний

При проведении гидравлического испытания холодильника K11910.000.00 и фильтра газового K11877.000.00 давление должно повышаться и снижаться плавно. Скорость подъема и снижения давления не должна превышать 0,05 МПа в минуту. Значение давления контролировать двумя манометрами. Оба манометра использовать одного типа, предела измерений, класса точности, одинаковые цены деления. Манометры должны иметь класс точности не ниже 2,5.

Все отступления от требований ОСТ 95 10439-2002 должны быть согласованы с разработчиком проекта (ОГК) и заказчиком.

Установку испытать на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>). Класс герметичности -IV по ПНАЭ Г 7-019-89.

Методы и периодичность технических освидетельствований должны быть установлены предприятием-владельцем с учетом условий эксплуатации и согласованы с Межрегиональным территориальным округом (МТО) по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	К11876.000.00ПМ	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

*Лист регистрации изменений*

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	К11876.000.00ПМ	Лист
						6



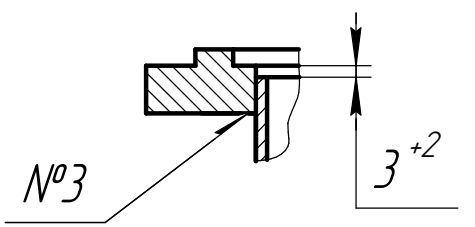
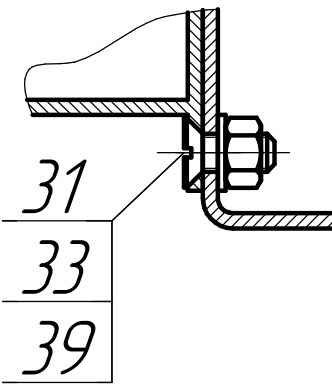
К11876.000.00СБ

К(1)

Е(1:1)/(1)

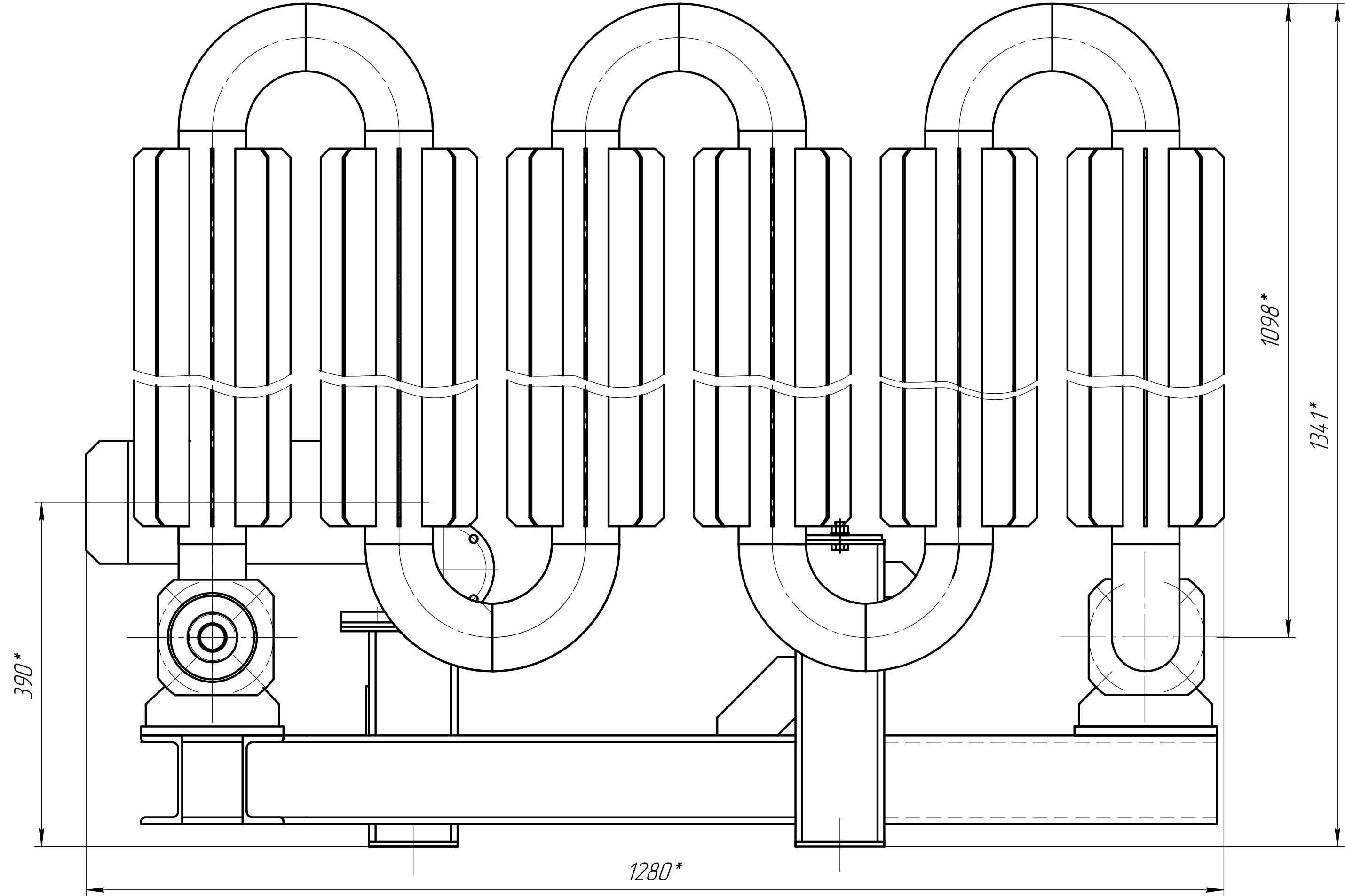
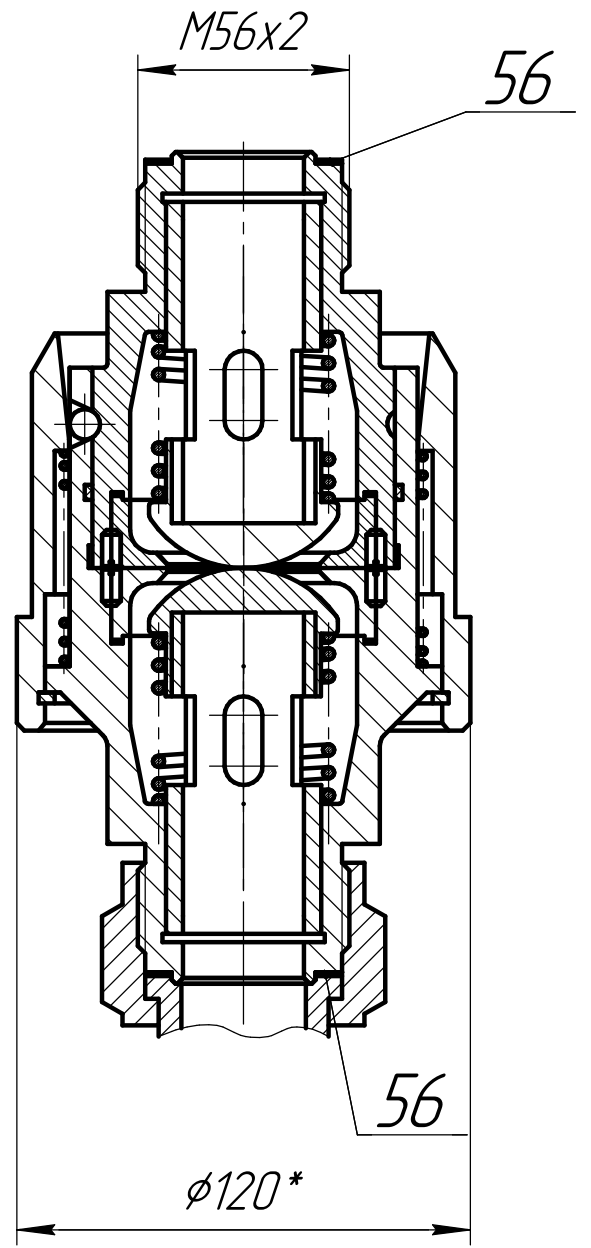
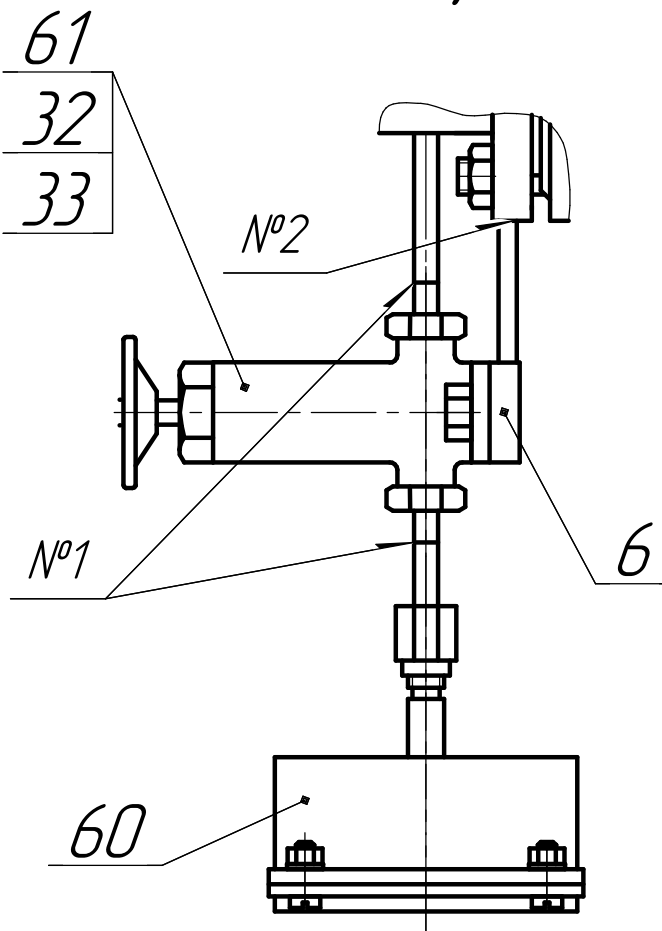
И(1:2)/(1)

Холодильник поз.12 не показан



А-А(1:2)/(1)

Ж(1:2,5)/(1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

К11876.000.00СБ

Лист  
2


Копировал

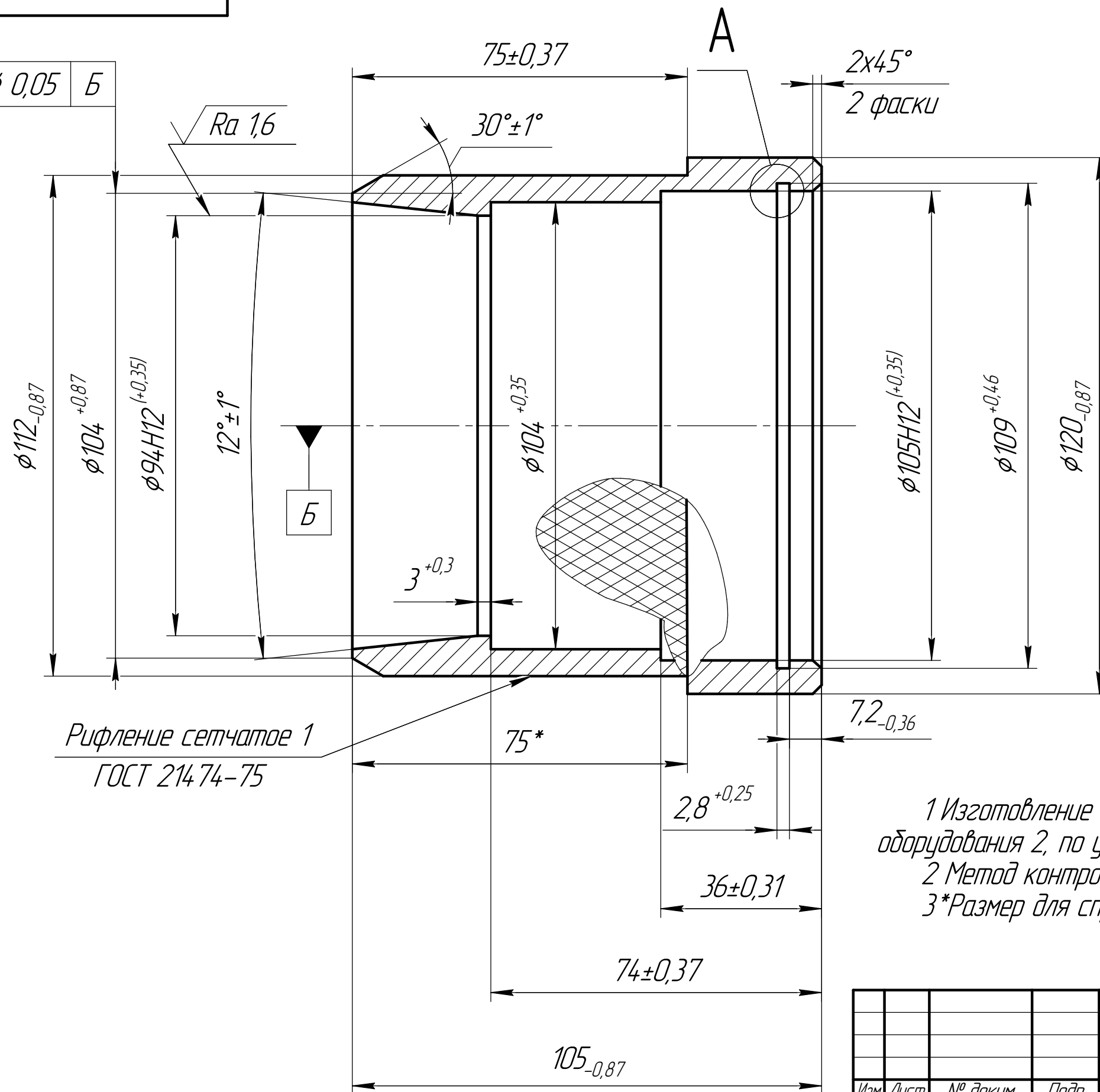
Формат А4Δ3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дцкл. Подп. и дата.

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						<u>Документация</u>		
		A2			K11920.000.00СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
		A4	1		K11920.001.00	Корпус	1	
		A4	2		K11920.002.00	Корпус	1	
						<u>Детали</u>		
Подп. и дата		A3	4		K11920.000.01	Втулка	1	
		A3	5		K11920.000.02	Пружина	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
Взам. инв. №	Инв. № дубл.		8			Шарик 8-10 ГОСТ 3722-81	5	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72
			9			Кольцо 080-088-46-1-5 ГОСТ 9833-73	1	
			10			Кольцо 1А105 ГОСТ13941-86	1	
Инв. № подл.	Подп. и дата	K11920.000.00						
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
		Разраб.	Тугаринова					Листов
		Пров.	Голубев					1
		Нач.КБ	Шорохов				ОГК	
		Н.контр.	Надёхина					
		Утв.	Гынгазов					
Клапан быстроразъёмный двухсторонний (муфта разрывная)								

K11920.000.01

	$\varnothing 0,05$	B
---	--------------------	---

 $\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$ 
$$A(4:1)$$
 $RO,3 \max$ 

2 радуга

 $2,8^{+0,25}$ 

Рифление сетчатое 1  
ГОСТ 21474-75

1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.  
2 Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.  
3\*Размер для справок.

					K11920.000.01				
					Втулка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						1,8	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Шорохов				Круж -В ГОСТ 2590-2006 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75	ОГК			
Н.контр.	Надехина								
Утв.									

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

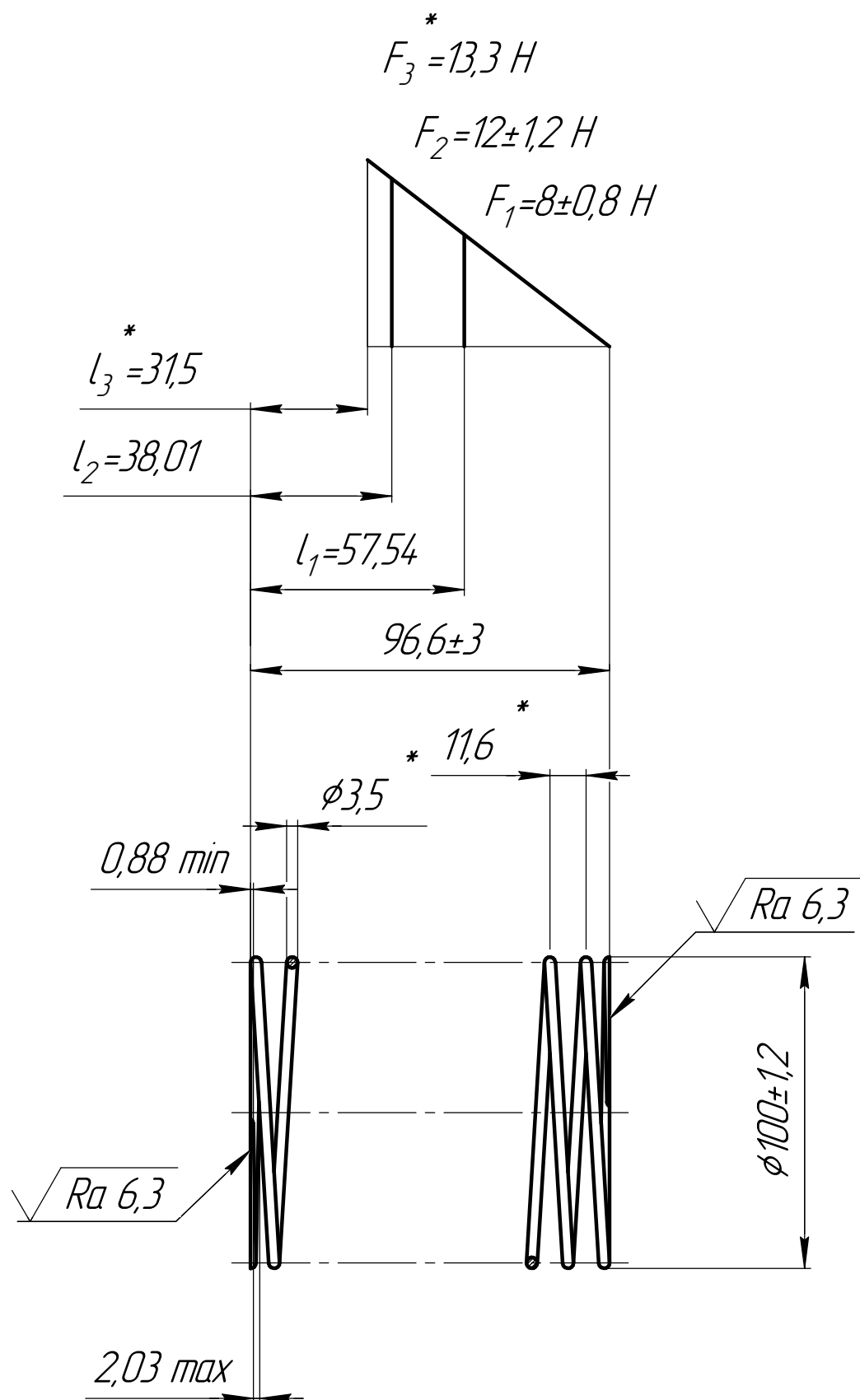
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



- 1  $G^* = 78500 MPa$
- 2  $\tau^* = 80,3 MPa$
- 3 Направление навивки пружины – любое.
- 4 Длина развернутой пружины  $L^* = 2880 mm$ .
- 5 Число рабочих витков  $n = 8$ .
- 6 Число витков полное  $n_1 = 9,5$ .
- 7 \*Размеры и параметры для справок.

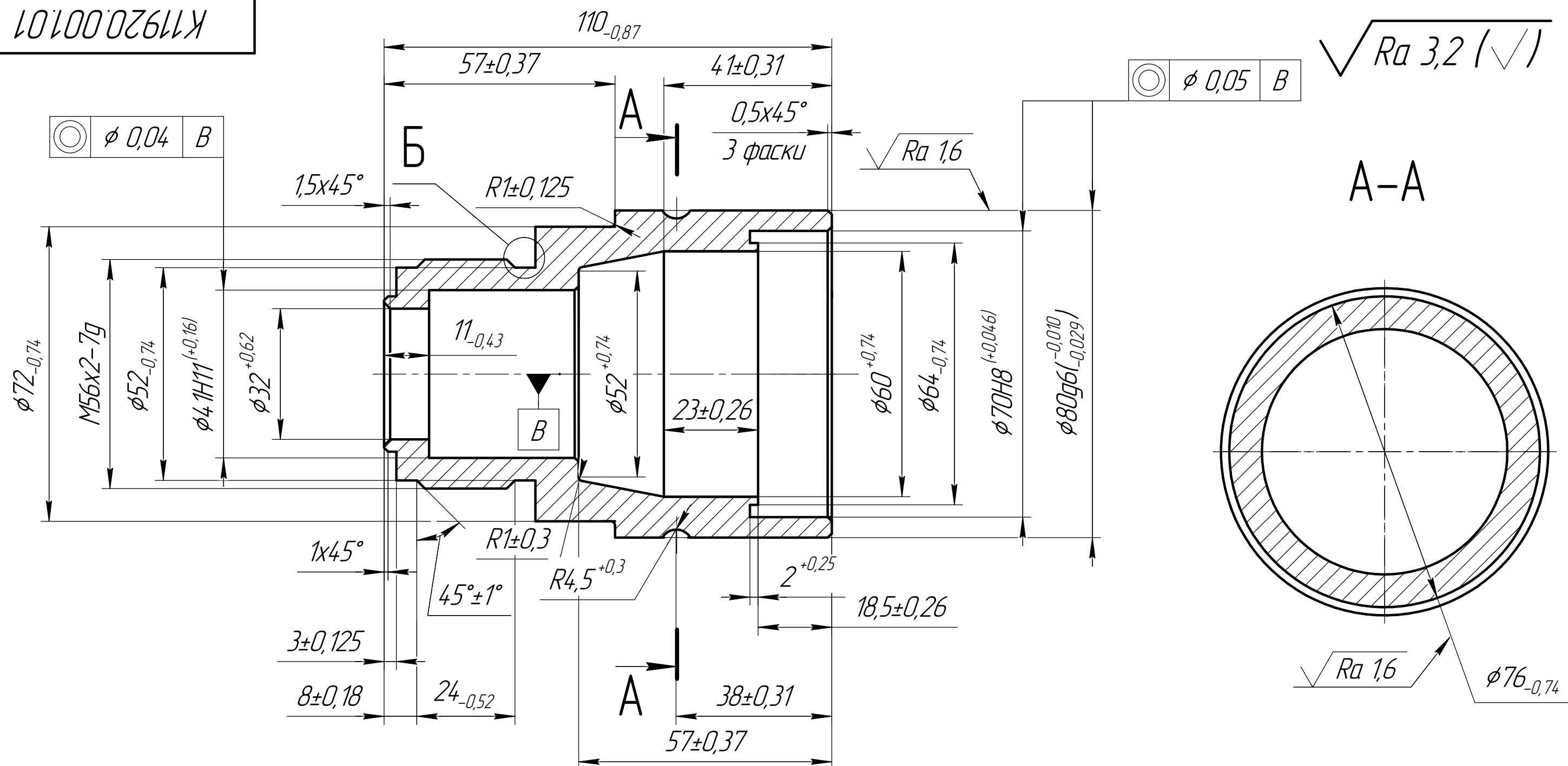
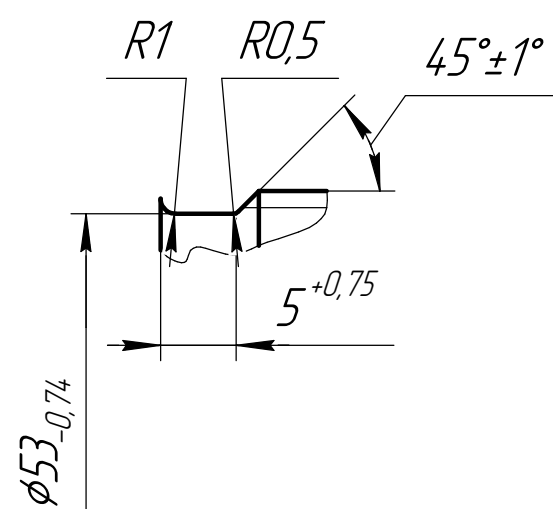
К 11920.000.02					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина		
Разраб.	Новицкий						
Пров.	Тугаринова				Лист Листов 1		
Т.контр.							
Нач.КБ	Приступа				Проволока Б-2-3,5 ГОСТ 9389-75		
Н.контр.							
Утв.					ОГК		

Перв. примен.		Формат	Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
						Документация		
		A3			K11920.001.00СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
		A3		1	K11920.001.01	Корпус	1	
		A3		2	K11920.001.02	Крышка	1	
		A4		3	K11920.001.03	Направляющая	1	
		A4		4	K11920.001.04	Грибок	1	
		A4		5	K11920.001.05	Пружина	1	
		Б4		7	K11920.001.07	Прокладка	1	0,01 кг
						Пластина 1, 1 Ф-I		
						ТМКЩ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
						φ70хφ64		
						Стандартные изделия		
				9		Винт В М5-6dх10.23.14Х17Н2	6	
						ГОСТ 14 77-93		
Инв. № подл.	Подп. и дата				K11920.001.00СБ			
		Изм.	Лист	№ докум.				
		Разраб.	Тугаринова		Корпус			Лит.
		Пров.	Голубев					Лист
		Нач.КБ	Шорохов					Листов
		Н.контр.	Надёхина					1
		Утв.						ОГК

A technical drawing of a circular part, likely a flange or a plate, showing a top-down view. The drawing features a central circular hole and an outer circular boundary. Between these two boundaries is a ring containing six smaller circular holes, evenly spaced. The letter 'A' is positioned at the top center of the drawing. At the bottom left, the letter 'Б' is shown with two arrows pointing to the inner and outer rings of the main part, indicating a specific section or material.

Формат А3

K11920.001.01


$$B(2:1)$$


1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.

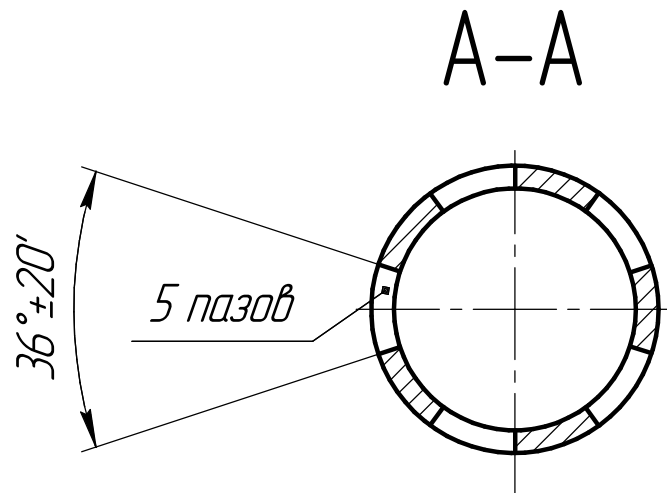
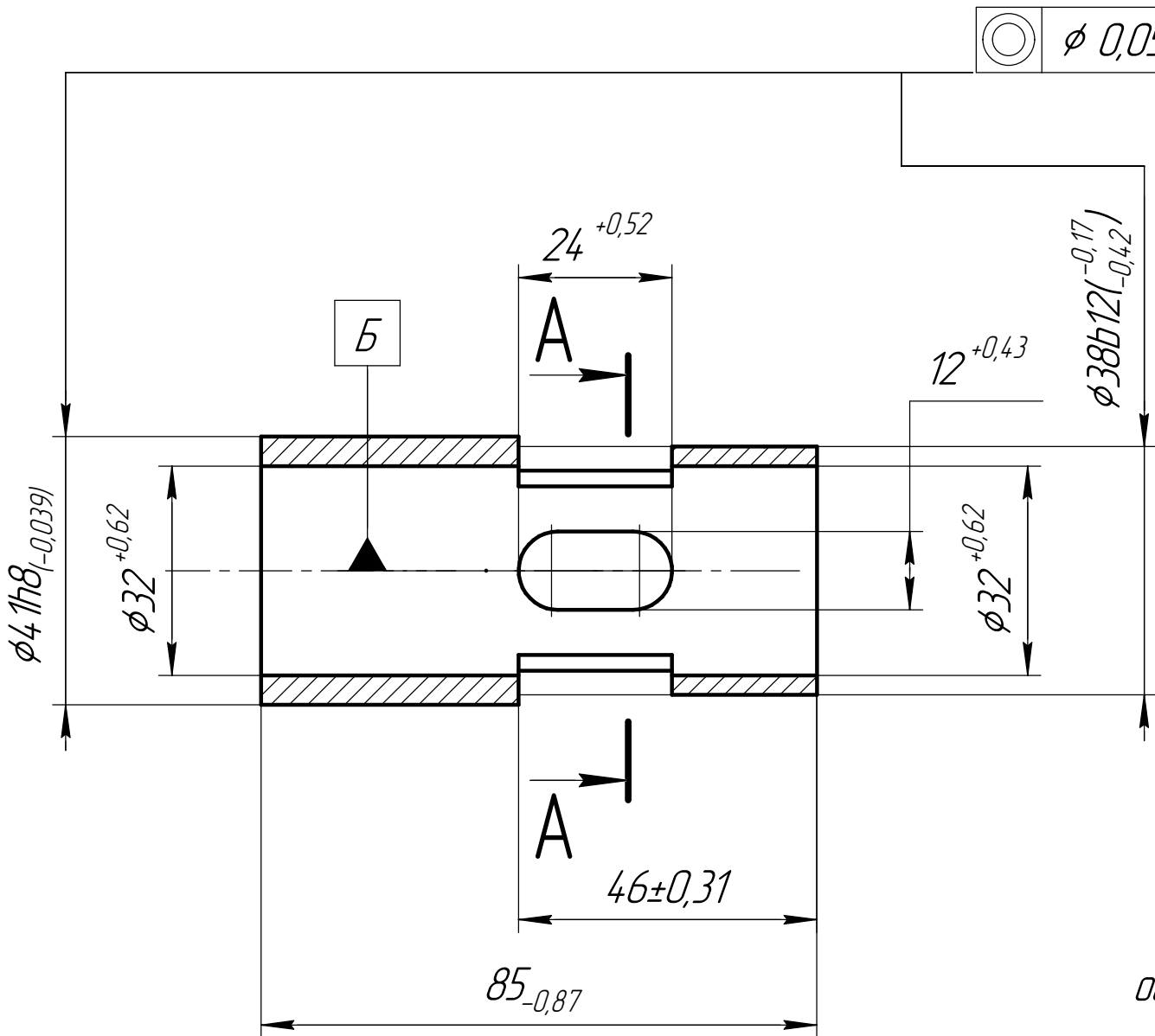
					K11920.001.01				
					Корпус	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1,1	1:1	
Разраб.	Монич								
Пров.	Тугаринова					Лист	Листов	1	
Т.контр.						ОГК			
Нач. КБ	Шорохов								
Н.контр.	Надехина								
Утв.					Круж	-В ГОСТ 2590-2006 14X17H-δ ГОСТ 5949-75			



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

K11920.001.03

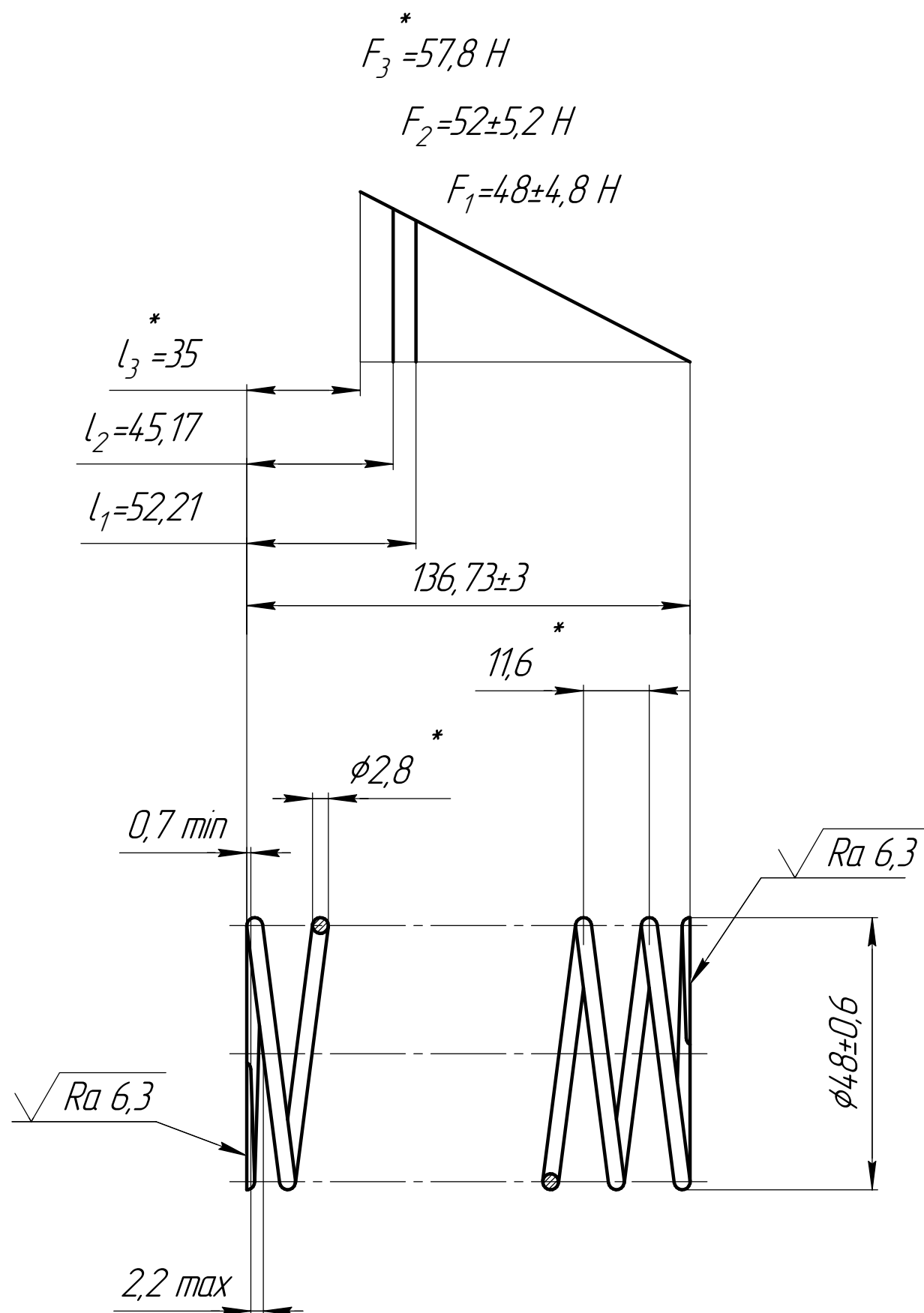
$\sqrt{Ra\ 3,2}$



1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания - доступное.  
2 Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

K11920.001.03					Направляющая		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич					0,26	1:1
Пров.	Тугаринова				Лист	Листов	1
Т.контр.					ОГК		
Нач. КБ	Шорохов						
Н.контр.	Надехина						
Утв.							
					Круг 12X18H10T-δ ГОСТ 5949-75		
					Формат А3		

Формат А4



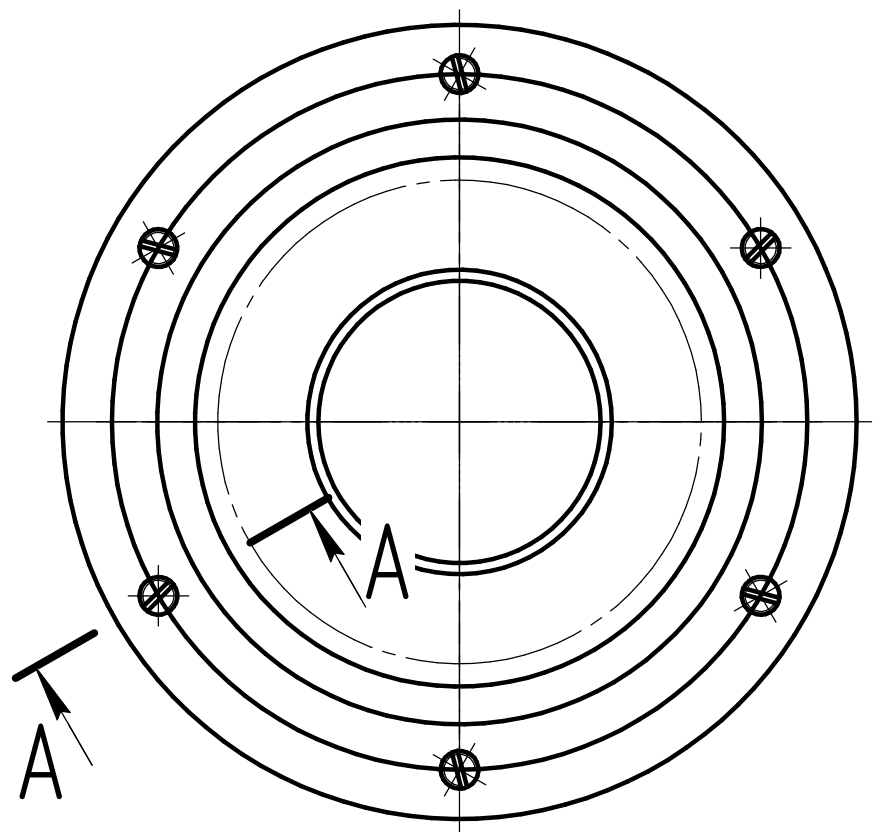
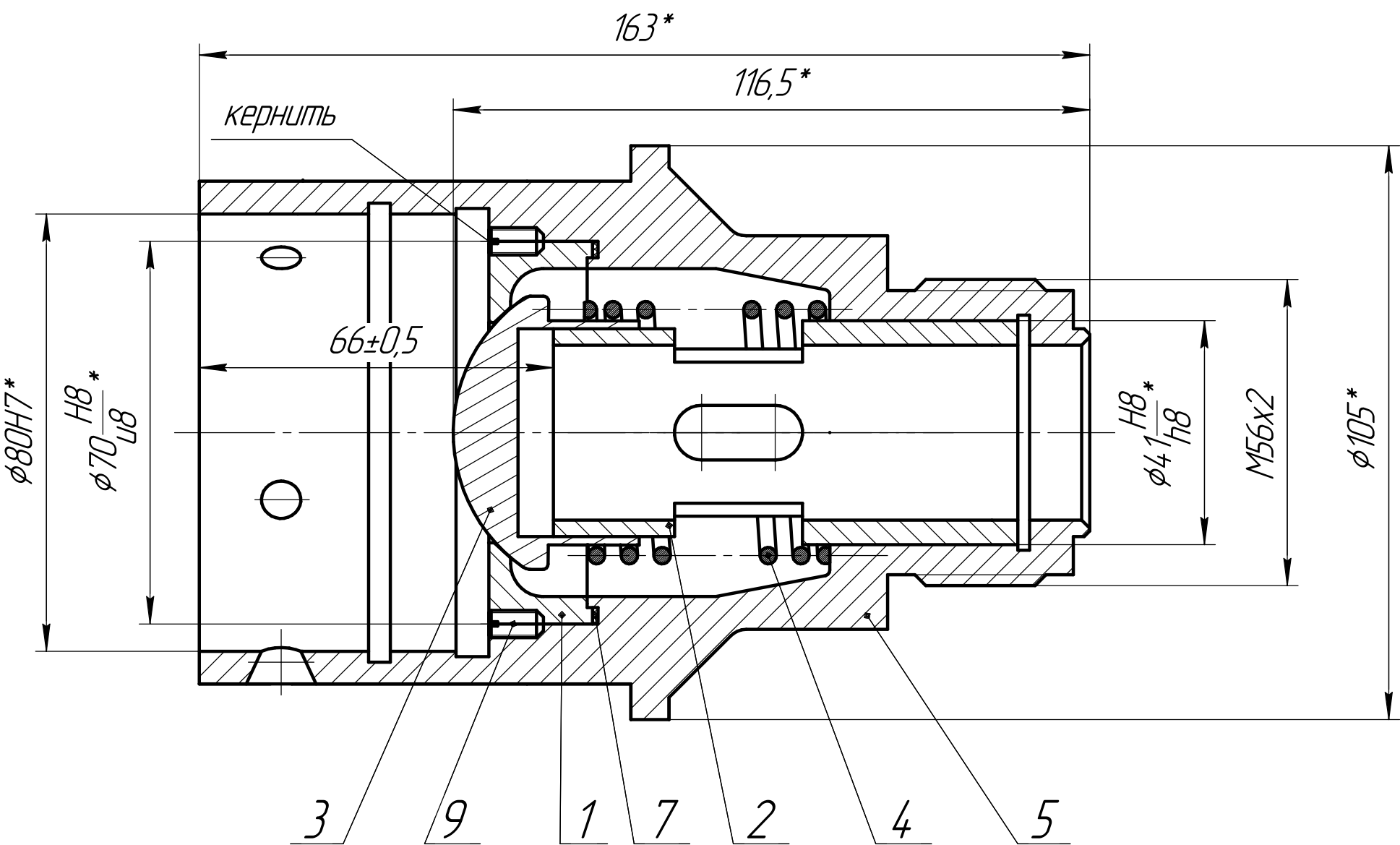
- 1  $G^* = 78500 \text{ МПа}$ .
- 2  $\tau^* = 329,5 \text{ МПа}$ .
- 3 Направление навивки пружины – любое.
- 4 Длина развернутой пружины  $L^* = 1846 \text{ мм}$ .
- 5 Число рабочих витков  $n = 11,5$ .
- 6 Число витков полное  $n_1 = 13$ .
- 7 \*Размеры и параметры для справок.

					К 11920.001.05				
					Пружина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата			0,091	1:1	
Разраб.	Новицкий								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач КБ	Приступа				Проволока Б-2-2,8	ОГК			
Н.контр.					ГОСТ 9389-75				
Утв.									

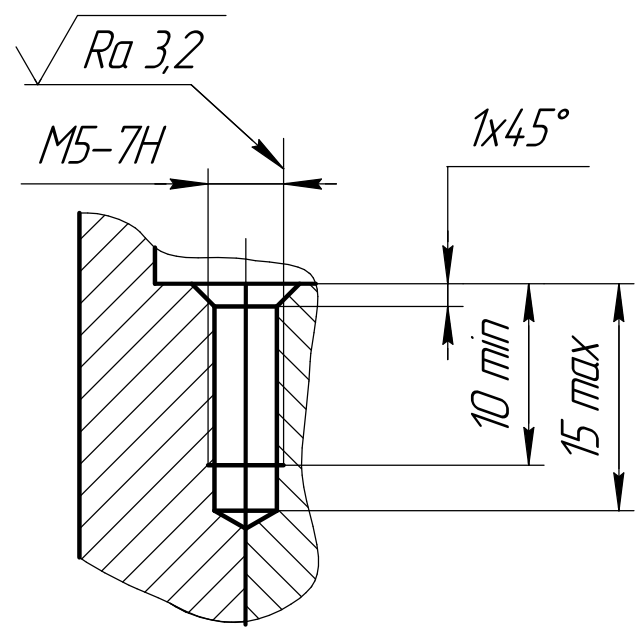
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
	A3				K11920.002.00СБ	Сборочный чертёж			
						Детали			
	A4		1		K11920.001.02	Крышка	1		
	A3		2		K11920.001.03	Направляющая	1		
	A4		3		K11920.001.04	Грибок	1		
A3		4		K11920.001.05	Пружина	1			
	A2		5		K11920.002.01	Корпус	1		
Подп. и дата									
		Б4		7		K11920.002.03	Прокладка	1	0,01кг
						Пластина 1,лист,ТМКЩ-С-1,5			
						ГОСТ 7338-90			
						φ70хφ64			
						Стандартные изделия			
Взам. инв. №									
			9			Винт В М5-6dх10.23.14Х17Н2	6		
						ГОСТ 14 77-93			
Подп. и дата									
Инв. № подл.									
					K11920.002.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата				
Разраб.	Монич								
Пров.	Тугаринова								
Нач.КБ	Шорохов								
Н.контр.	Надехина								
Утв.									
						Корпус	Лит.	Лист	Листов
									1
							ОГК		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

К11920.002.00СБ

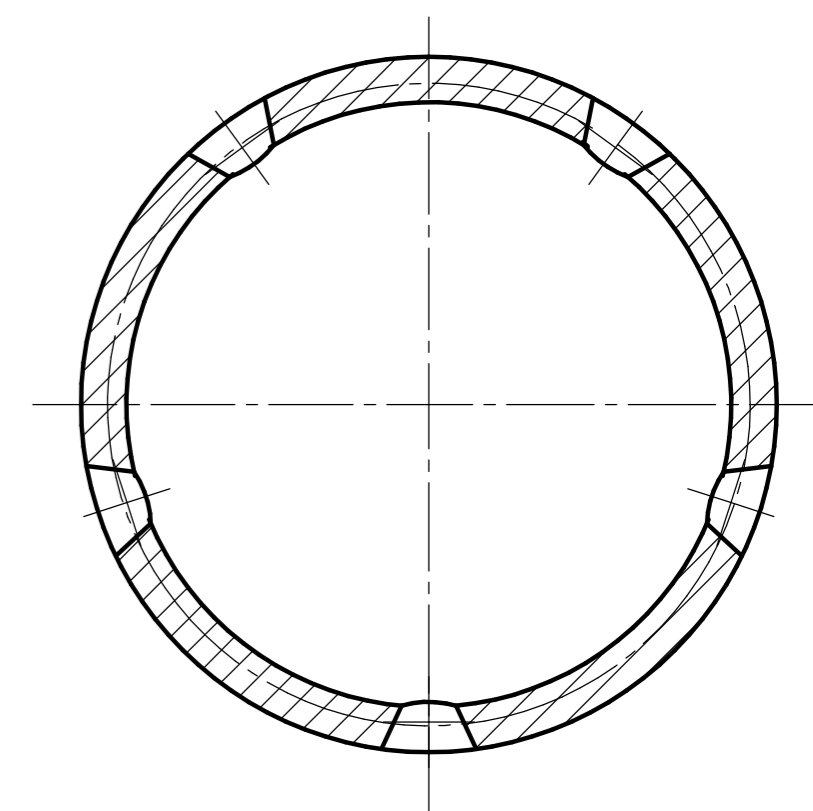
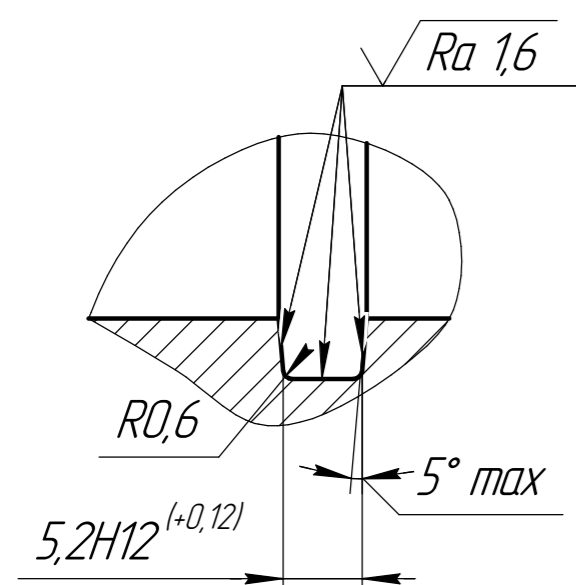
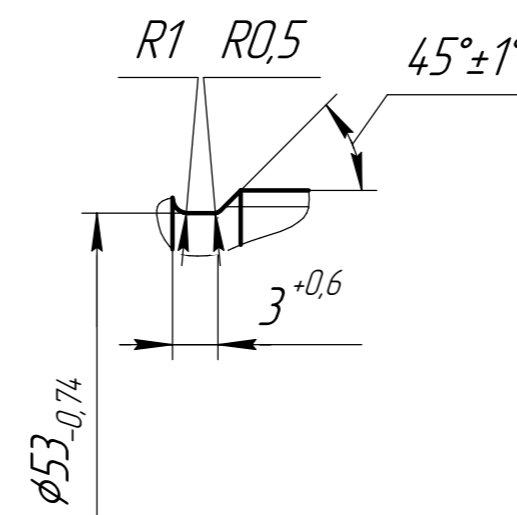


A-A(2:1) 6 мест  
Винт поз. 9 не показан



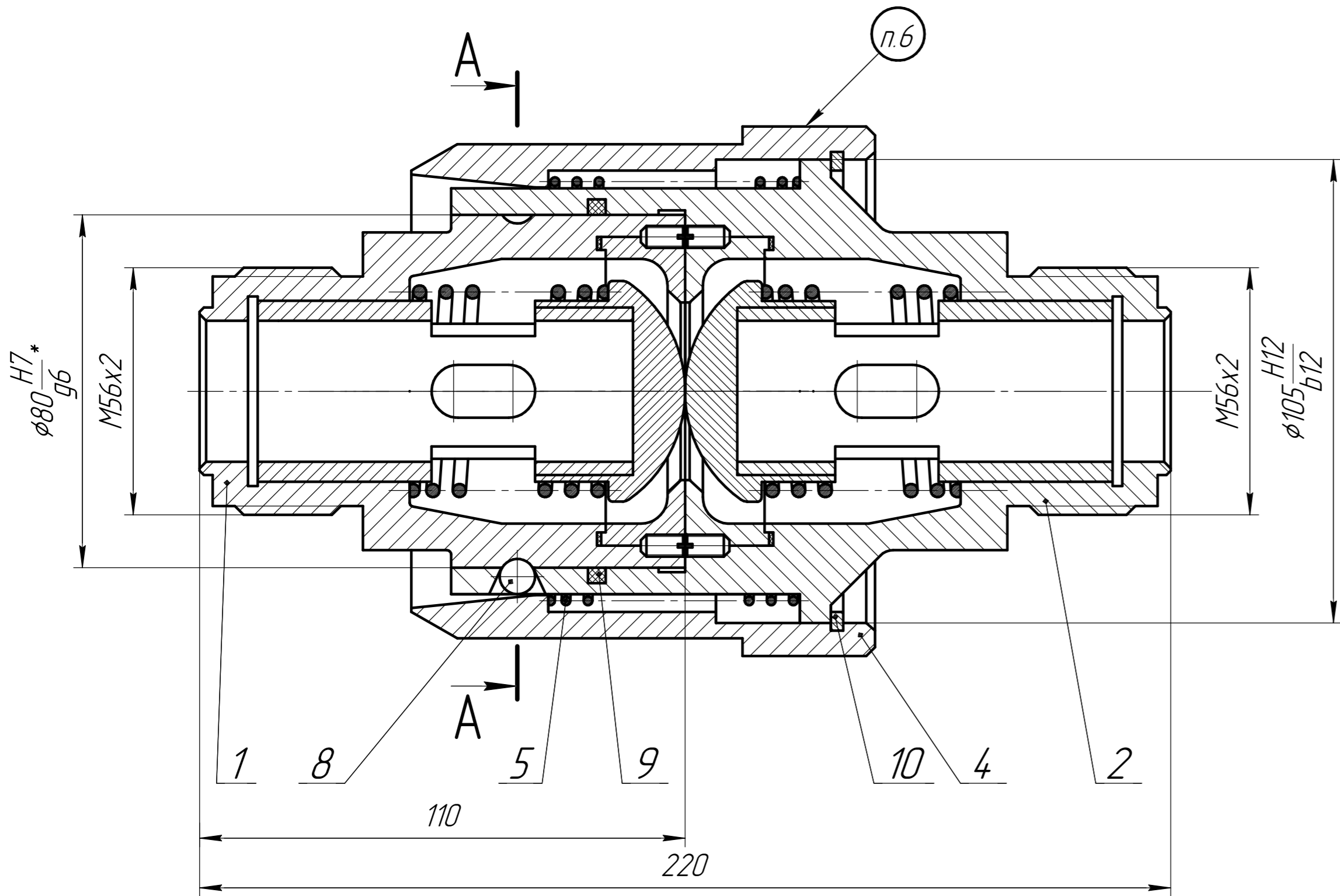
1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания - доступное.  
2 \*Размеры для справок.

К11920.002.00СБ					Корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич					3,6	1:1
Пров.	Тугаринова				Лист	Листов	1
Т.контр.					ОГК		
Нач. КБ	Шорохов						
Н.контр.	Надехина						
Утв.							

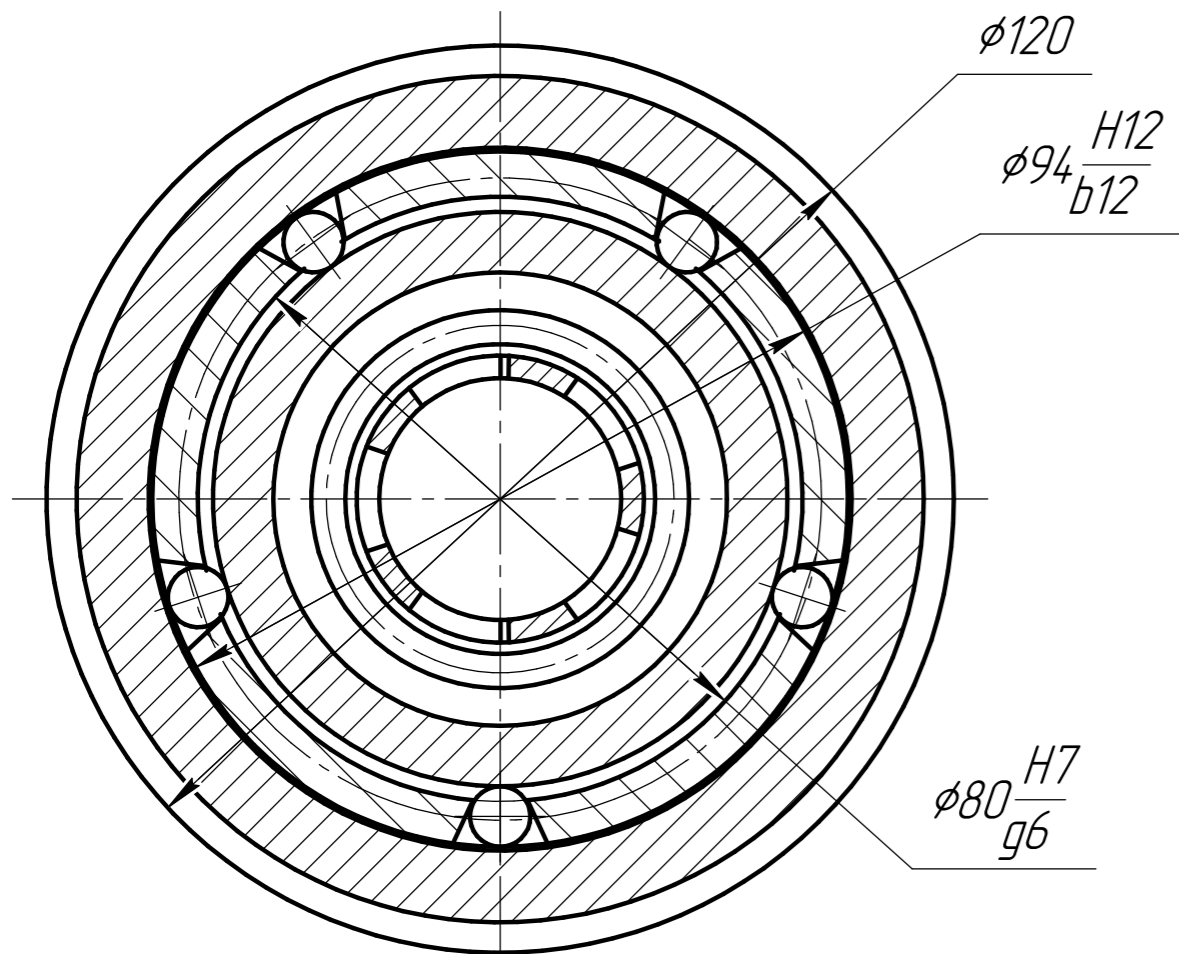
 $B(2:1)$ 
$$B(2:1)$$


1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.  
2\*Размер для справок.

						K11920.002.01		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич						2,8	1:1
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Нач. КБ	Щорохов					ОГК		
Н.контр.	Надехина							
Утв.				Круж	-В ГОСТ 2590-2006 14X17H-δ ГОСТ 5949-75			
Копировал						Формат А2		



A-A



- 4 После сборки клапана проверить свободный проход воздуха в любую сторону.
- 5 Клапан испытать на прочность пневматически пробным давлением 0,125 МПа (1,25 кгс/см<sup>2</sup>) и на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>) по ПН АЗ Г 7-019-89, класс герметичности -IV.
- 6 Маркировать и клеймить ударным способом, шрифтом 5-ПрЗ по ГОСТ 26.008-85:
- обозначение изделия;
  - месяц и год изготовления;
  - клеймо ОТК.

### Техническая характеристика

- 1 Давление рабочее (вакуумметрическое), кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 2 Давление расчётное (наружное), МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,1 (1)
- 3 Давление пробное:
- избыточное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,125 (1,25)
  - вакуумметрическое, кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 4 Расчётная температура стенки, К (°C) . . . . . 423 (150)
- 5 Характеристика рабочей среды :
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 . . . . . 1
  - температура постоянная, К (°C) . . . . . 303 (30)
  - температура кратковременная, К (°C) . . . . . 423 (150), не более
  - скорость коррозии, мм/год . . . . . 0,1\*, не более
- 6 Срок службы, лет . . . . . 10\*
- 7 Материал (основной) . . . . . сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72  
сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72
- 8 Оборудование по ОСТ 95 10439-2002:
- группа . . . . . 2
  - по условиям обслуживания . . . . . доступное
- 9 Класс безопасности оборудования по НП- 016- 05. . . . . 2Н1

\*Уточнить при эксплуатации

### Технические требования

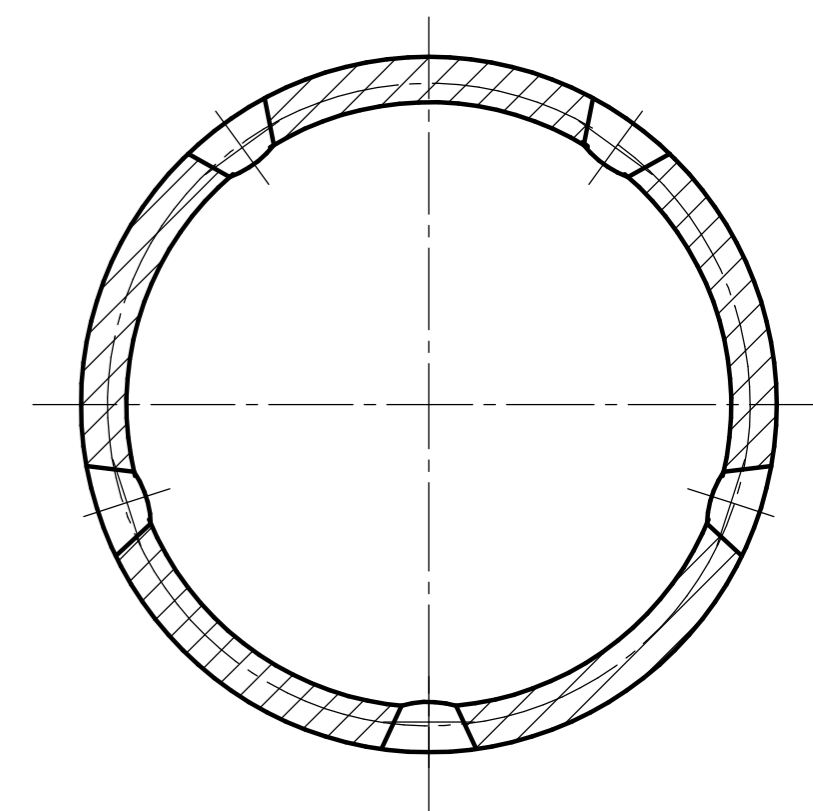
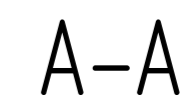
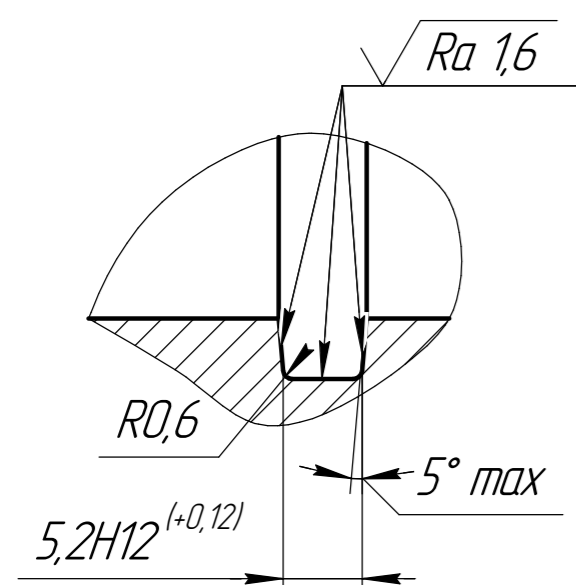
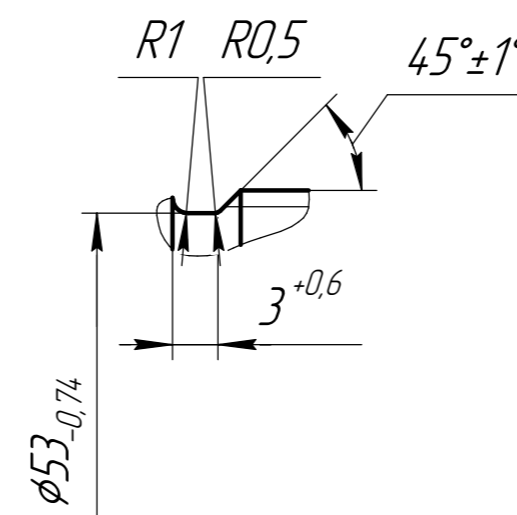
Лицензия Федеральной службы по экологическому, техно-логическому и атомному надзору России на право проектирования и конструирования ГН-10-115-2380 от 31.05.2010 г. со сроком действия до 31.05.2020 г.

1 На клапан распространяются НП- 016 -05 "Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла" и НП -070-06 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла".

2 Изготовление, приёмку, испытание, монтаж, эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 10439 -2002 кроме п.4.3.1 и п.4.4.4, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.

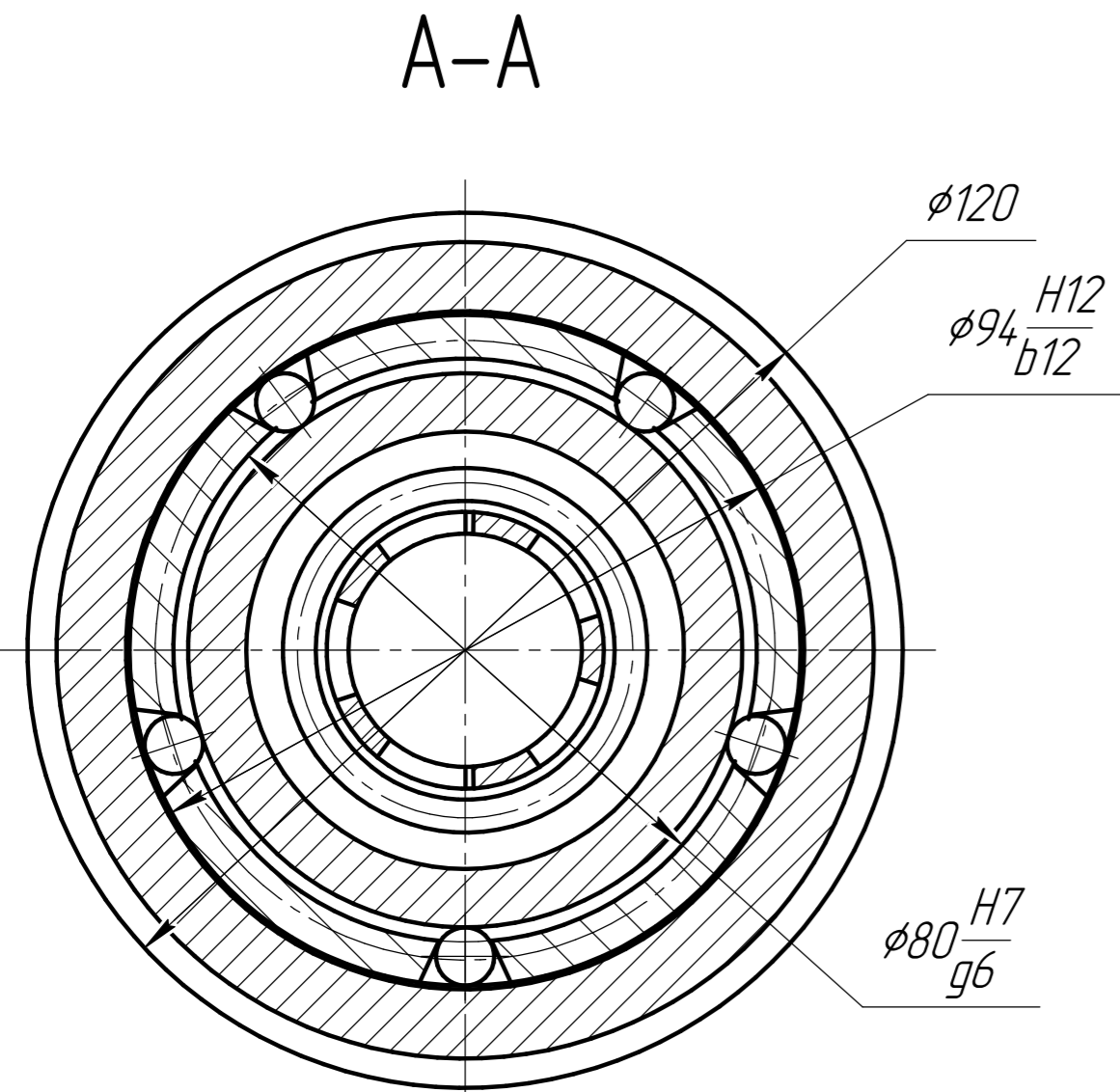
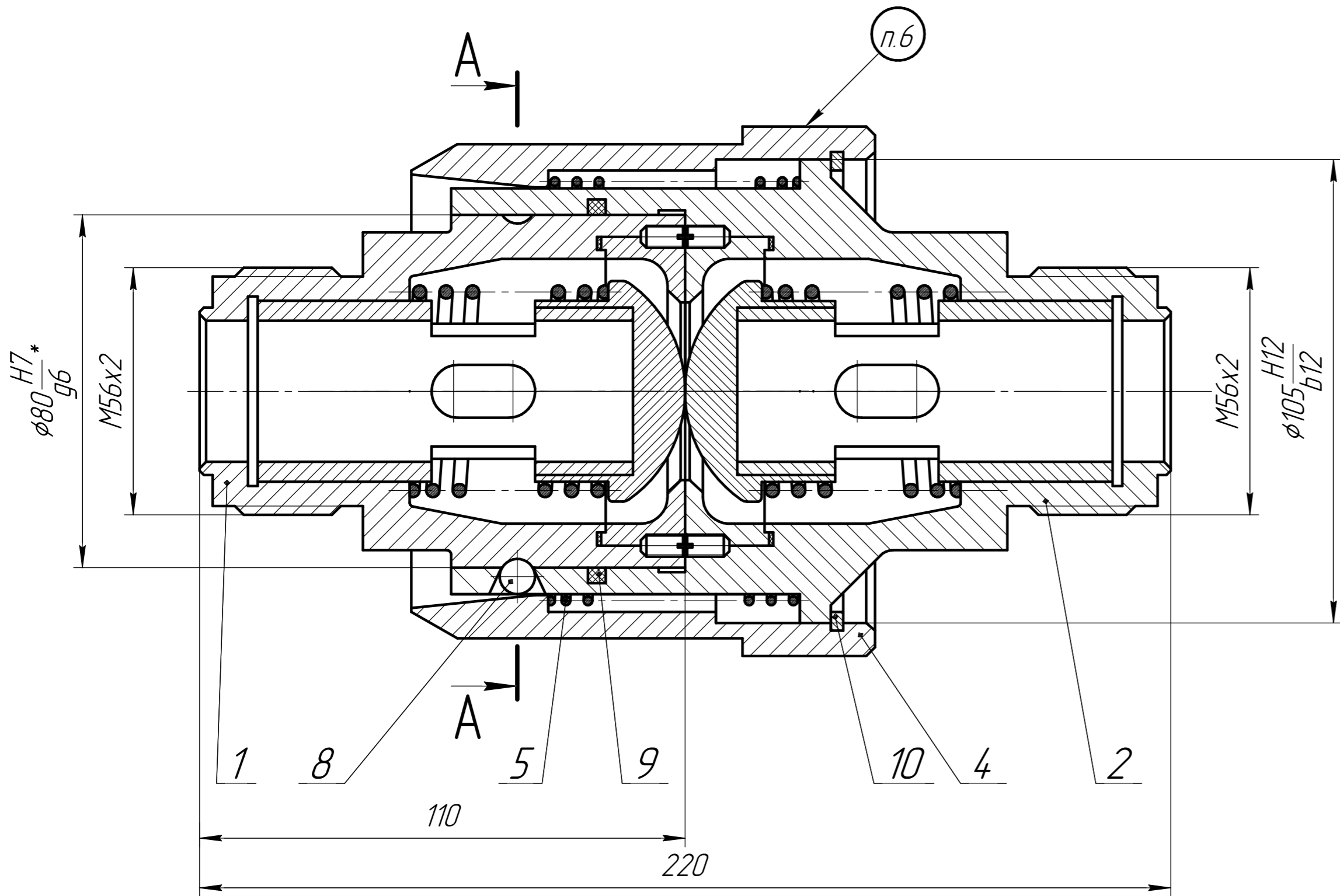
3 Размеры для справок.

К11920.000.00СБ					
Клапан быстроразъёмный двухсторонний (муфта разрывная)					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Тугаринова	Голубев				8,2
Т.контр. Нач. КБ	Шорохов			Лист	Листов
Н.контр. Надёхина					1
Утв. Гынгазов				ОГК	

 $B(2:1)$ 
$$B(2:1)$$


1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.  
2\*Размер для справок.

						K11920.002.01		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич						2,8	1:1
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Нач. КБ	Щорохов							
Н.контр.	Надехина			Круж	-В ГОСТ 2590-2006 14X17H-δ ГОСТ 5949-75			ОГК
Утв.								
Копировал						Формат А2		



- 4 После сборки клапана проверить свободный проход воздуха в любую сторону.
- 5 Клапан испытать на прочность пневматически пробным давлением 0,125 МПа (1,25 кгс/см<sup>2</sup>) и на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>) по ПН АЗ Г 7-019-89, класс герметичности -IV.
- 6 Маркировать и клеймить ударным способом, шрифтом 5-ПрЗ по ГОСТ 26.008-85:
- обозначение изделия;
  - месяц и год изготовления;
  - клеймо ОТК.

## Техническая характеристика

- 1 Давление рабочее (вакуумметрическое), кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 2 Давление расчётное (наружное), МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,1 (1)
- 3 Давление пробное:
- избыточное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,125 (1,25)
  - вакуумметрическое, кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 4 Расчётная температура стенки, К (°C) . . . . . 423 (150)
- 5 Характеристика рабочей среды :
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 . . . . . 1
  - температура постоянная, К (°C) . . . . . 303 (30)
  - температура кратковременная, К (°C) . . . . . 423 (150), не более
  - скорость коррозии, мм/год . . . . . 0,1\*, не более
- 6 Срок службы, лет . . . . . 10\*
- 7 Материал (основной) . . . . . сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72  
сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72
- 8 Оборудование по ОСТ 95 10439-2002:
- группа . . . . . 2
  - по условиям обслуживания . . . . . доступное
- 9 Класс безопасности оборудования по НП- 016- 05. . . . . 2НЛ

\*Уточнить при эксплуатации

## Технические требования

Лицензия Федеральной службы по экологическому, техно-логическому и атомному надзору России на право проектирования и конструирования ГН-10-115-2380 от 31.05.2010 г. со сроком действия до 31.05.2020 г.

1 На клапан распространяются НП- 016 -05 "Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла" и НП -070-06 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла".

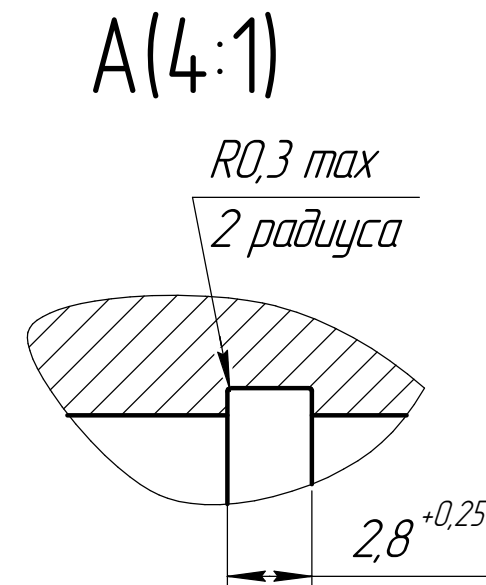
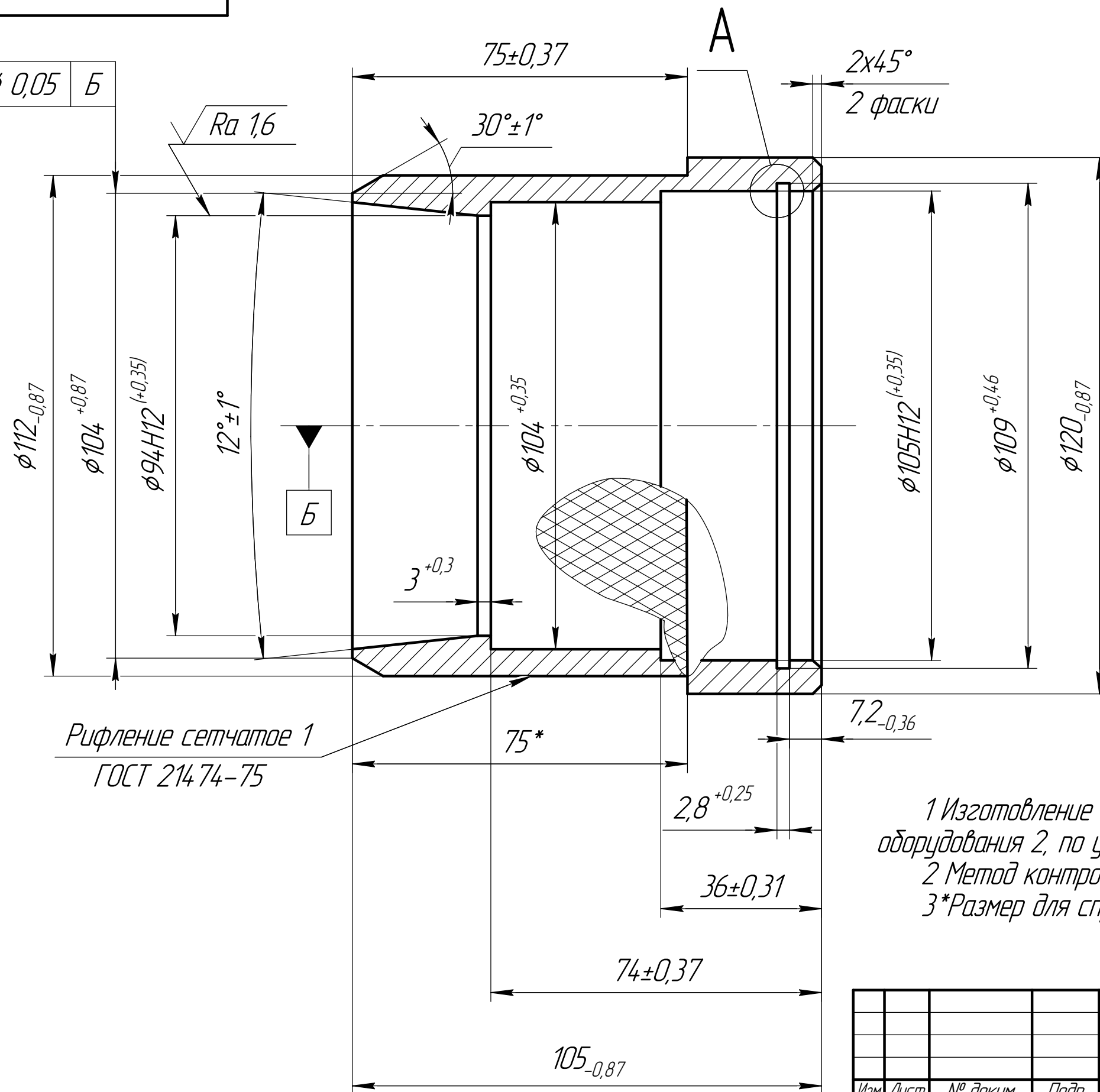
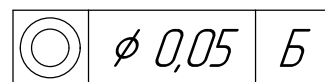
2 Изготовление, приёмку, испытание, монтаж, эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 10439 -2002 кроме п.4.3.1 и п.4.4.4, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.

3 Размеры для справок.

				К11920.000.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан быстроразъёмный двухсторонний (муфта разрывная)	Лист	Масса	Масштаб
					1	8,2	1:1
					Лист	Листов	1
Разраб.	Тугаринова				ОГК		
Проб.	Голубев						
Т.контр.	Шорохов						
Нач. КБ	Надехина						
Н.контр.	Гынгазов						
Утв.							

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №								
						<u>Документация</u>		
		A2			K11920.000.00СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
		A4		1	K11920.001.00	Корпус	1	
		A4		2	K11920.002.00	Корпус	1	
						<u>Детали</u>		
Подп. и дата								
		A3		4	K11920.000.01	Втулка	1	
		A3		5	K11920.000.02	Пружина	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
Взам. инв. №								
				8		Шарик 8-10 ГОСТ 3722-81	5	Сталь 14Х17Н2
								ГОСТ 5632-72
				9		Кольцо 080-088-46-1-5	1	
						ГОСТ 9833-73		
Подп. и дата				10		Кольцо 1А105	1	
						ГОСТ13941-86		
Инв. № подл.								
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>K11920.000.00</div> <div>Клапан быстроразъёмный</div> <div>двухсторонний</div> <div>(муфта разрывная)</div>	
		Разраб.	Тугаринова					
		Пров.	Голубев					
		Нач.КБ	Шорохов					
		Н.контр.	Надёхина				<div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>ОГК</div>	
		Утв.	Гынгазов					

K11920.000.01

 $\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$ 

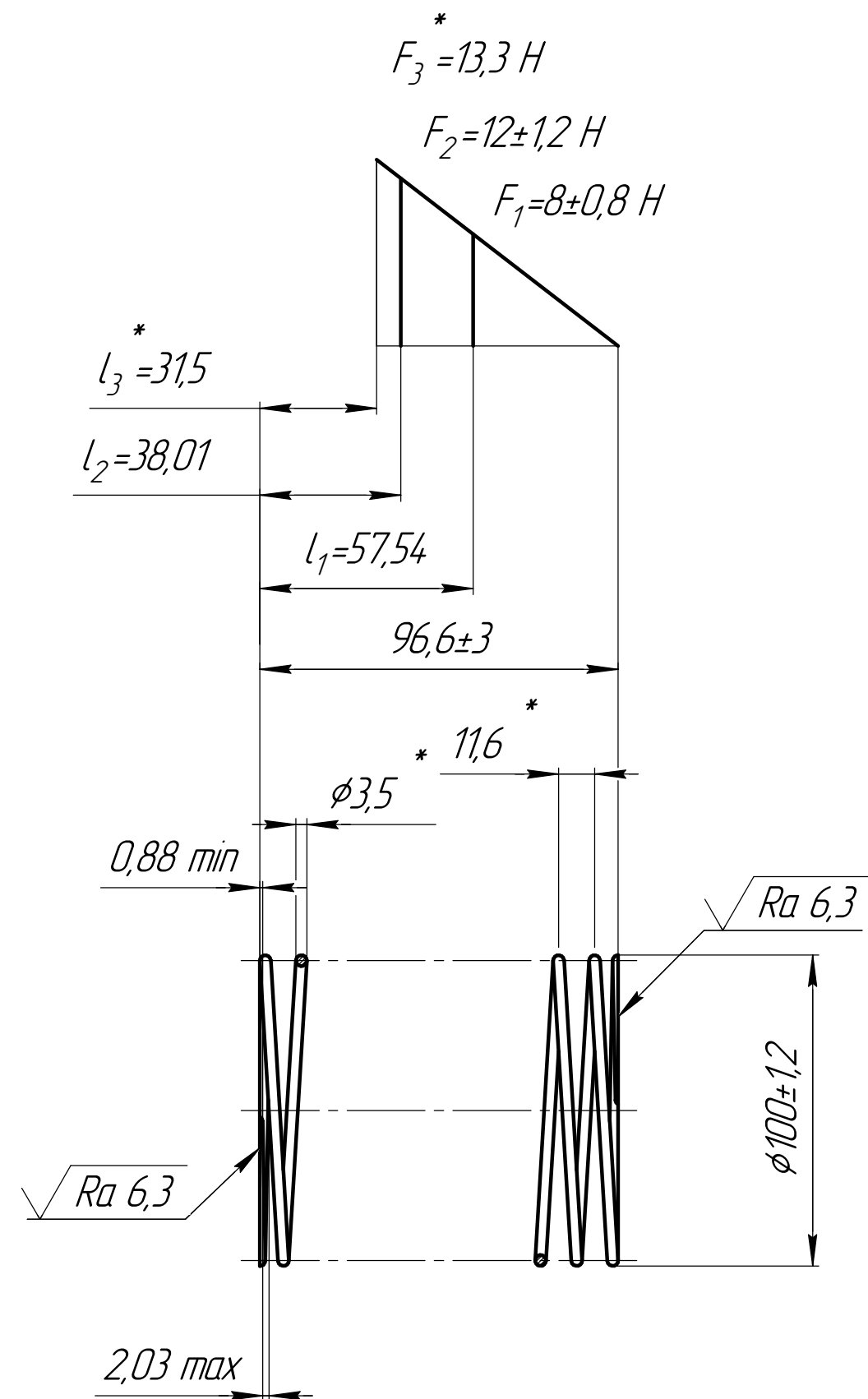
1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.  
2 Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.  
3\*Размер для справок.

					K11920.000.01				
					Втулка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						1,8	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Шорохов				Круж -В ГОСТ 2590-2006 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75	ОГК			
Н.контр.	Надехина								
Утв.									

Копировал

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



- 1  $G^* = 78500 MPa$
- 2  $\tau^* = 80,3 MPa$
- 3 Направление навивки пружины – любое.
- 4 Длина развернутой пружины  $L^* = 2880 mm$ .
- 5 Число рабочих витков  $n = 8$ .
- 6 Число витков полное  $n_1 = 9,5$ .
- 7 \*Размеры и параметры для справок.

					К 11920.000.02				
					Пружина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,222	1:2	
Разраб.	Новицкий								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач КБ	Приступа				Проволока Б-2-3,5	ОГК			
Н.контр.					ГОСТ 9389-75				
Утв.									

Копировал

Формат А3

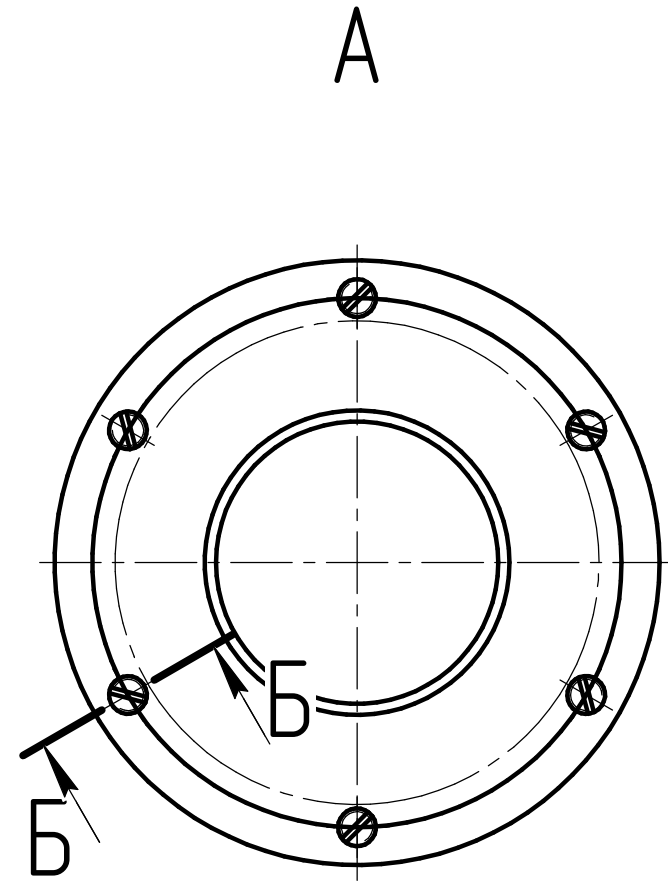
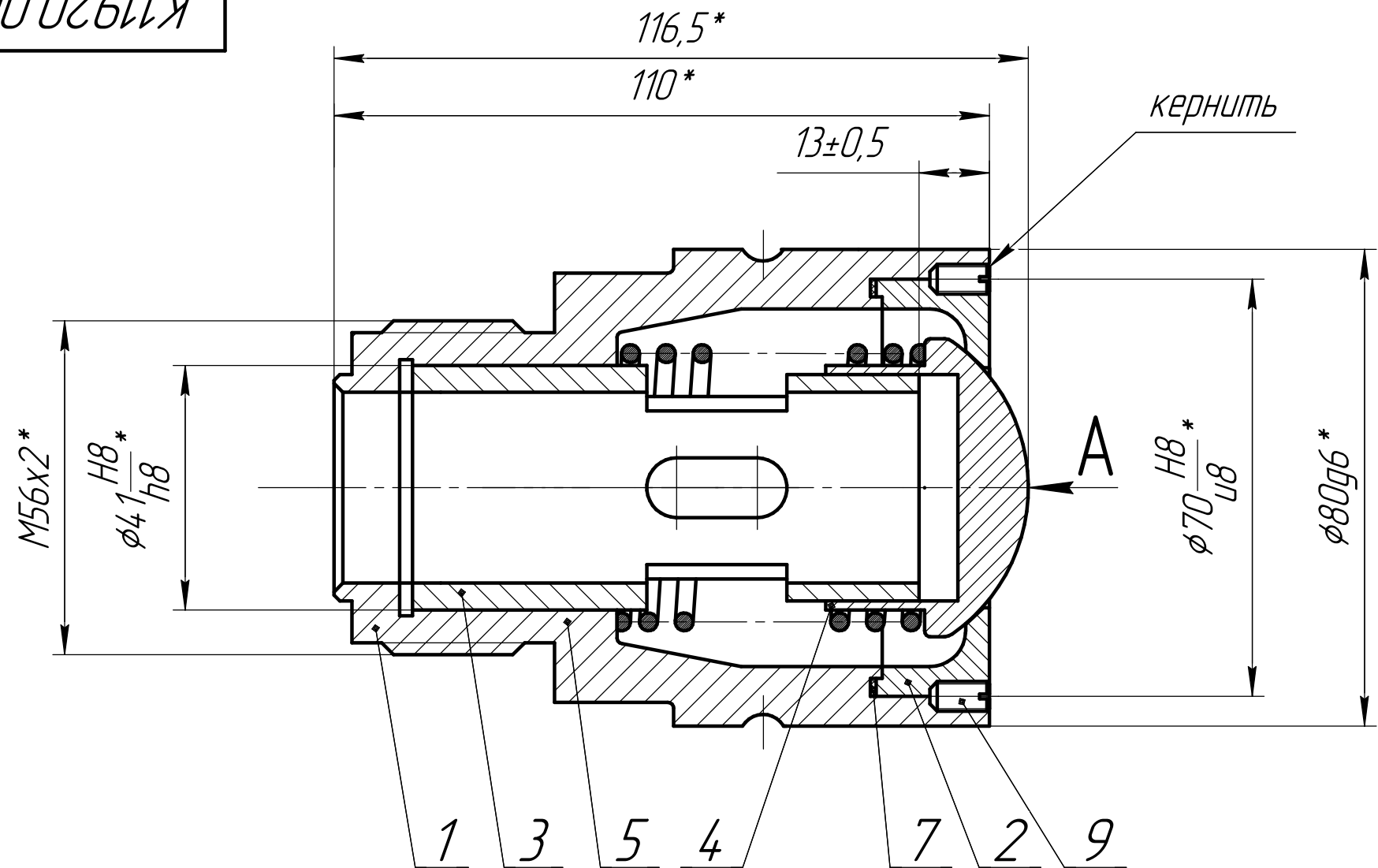
К 11920.000.02

✓✓✓

Перв. примен.		Формат	Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
						Документация		
		A3			K11920.001.00СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
		A3		1	K11920.001.01	Корпус	1	
		A3		2	K11920.001.02	Крышка	1	
		A4		3	K11920.001.03	Направляющая	1	
		A4		4	K11920.001.04	Грибок	1	
		A4		5	K11920.001.05	Пружина	1	
		Б4		7	K11920.001.07	Прокладка	1	0,01 кг
						Пластина 1, 1 Ф-I		
						ТМКЩ-С-1,5 ГОСТ 7338-90		
						φ70хφ64		
						Стандартные изделия		
				9		Винт В М5-6gx10.23.14X17H2	6	
						ГОСТ 14 77-93		
Инв. № подл.	Подп. и дата				K11920.001.00СБ			
		Изм.	Лист	№ докум.				
		Разраб.	Тугаринова		Корпус			Лит.
		Пров.	Голубев					Лист
		Нач.КБ	Шорохов					Листов
		Н.контр.	Надёхина					1
		Утв.						ОГК

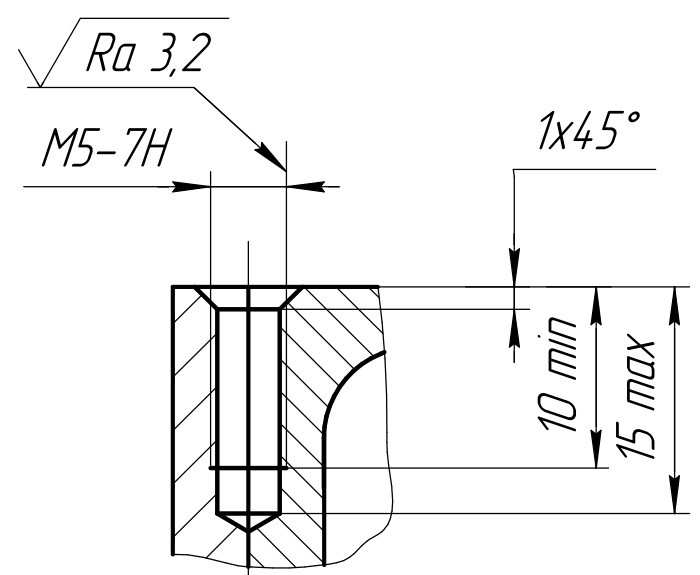
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

K11920.001.00СБ



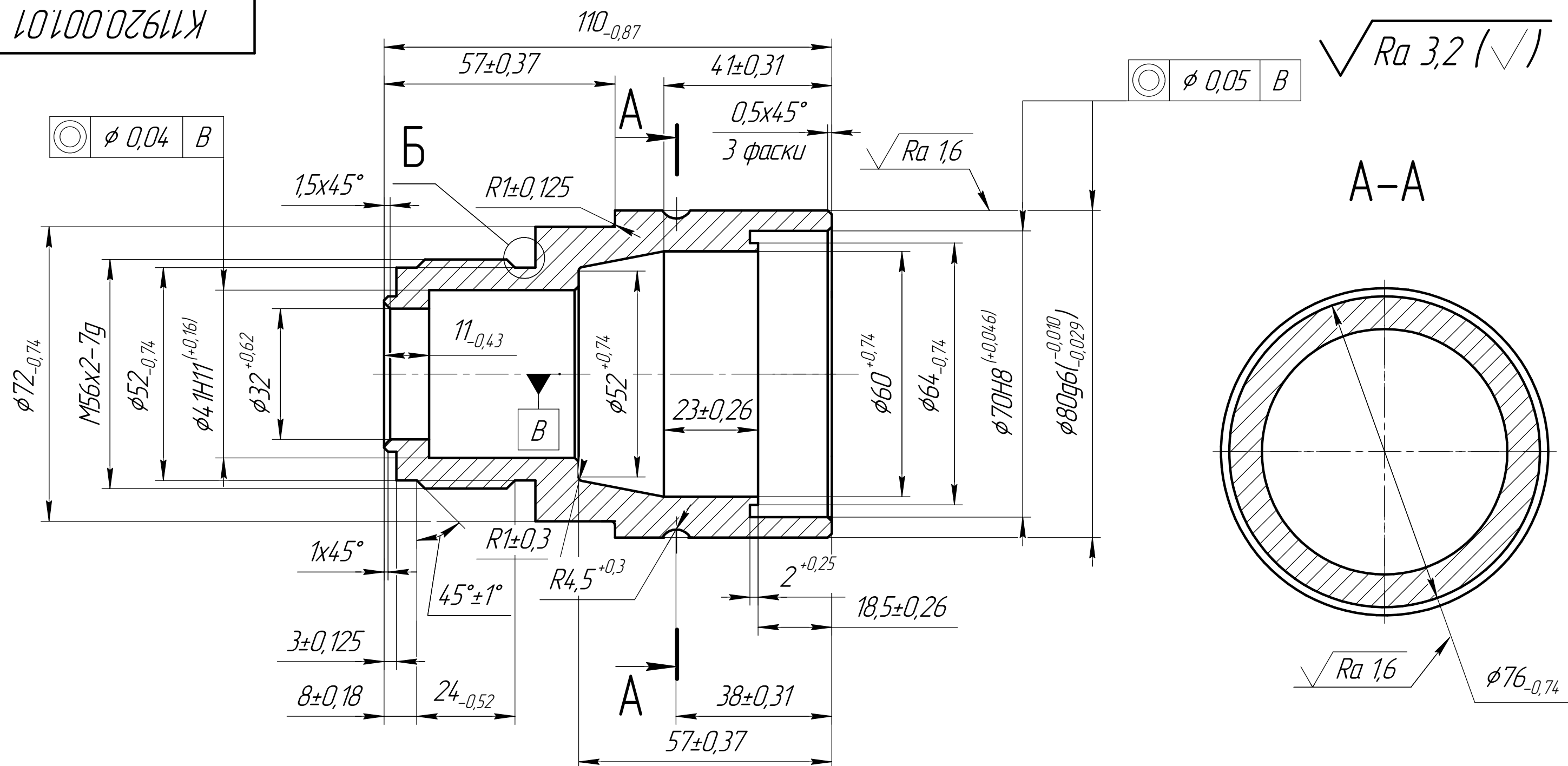
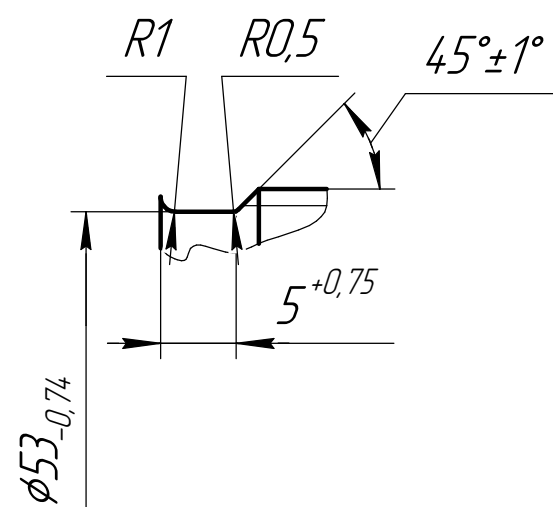
Б-Б(2:1) ∅ 6 мест  
Винт поз. 9 не показан

1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002, группа оборудования 2, по условиям обслуживания - доступное.  
2 \*Размеры для справок.



К11920.001.00СБ					Корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Тугаринова					2,1	1:1
Пров.	Голубев				Лист	Листов	1
Т.контр.					ОГК		
Нач. КБ	Шорохов						
Н.контр.	Надехина						
Утв.							

K11920.001.01


$$B(2:1)$$


1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.

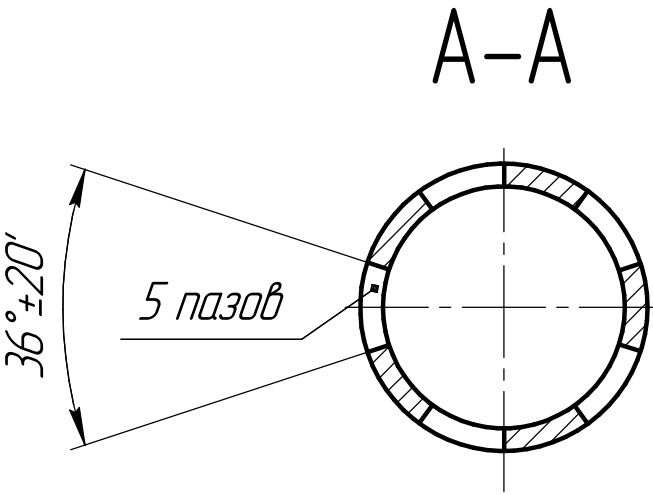
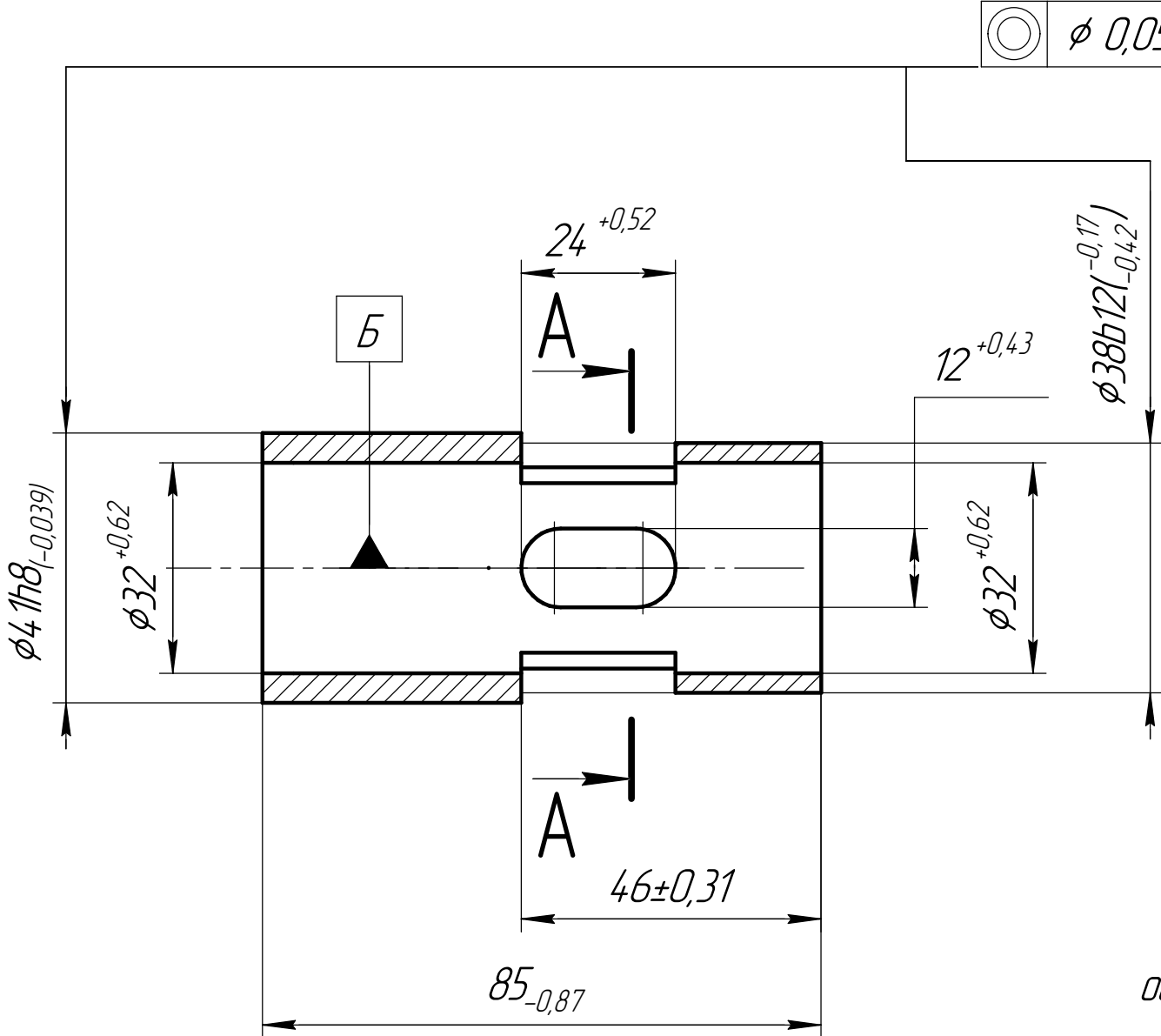
					K11920.001.01				
					Корпус	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1,1	1:1	
Разраб.	Монич								
Пров.	Тугаринова					Лист	Листов	1	
Т.контр.						ОГК			
Нач. КБ	Шорохов								
Н.контр.	Надехина								
Утв.					Круж	-В ГОСТ 2590-2006 14X17H-δ ГОСТ 5949-75			



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

K11920.001.03

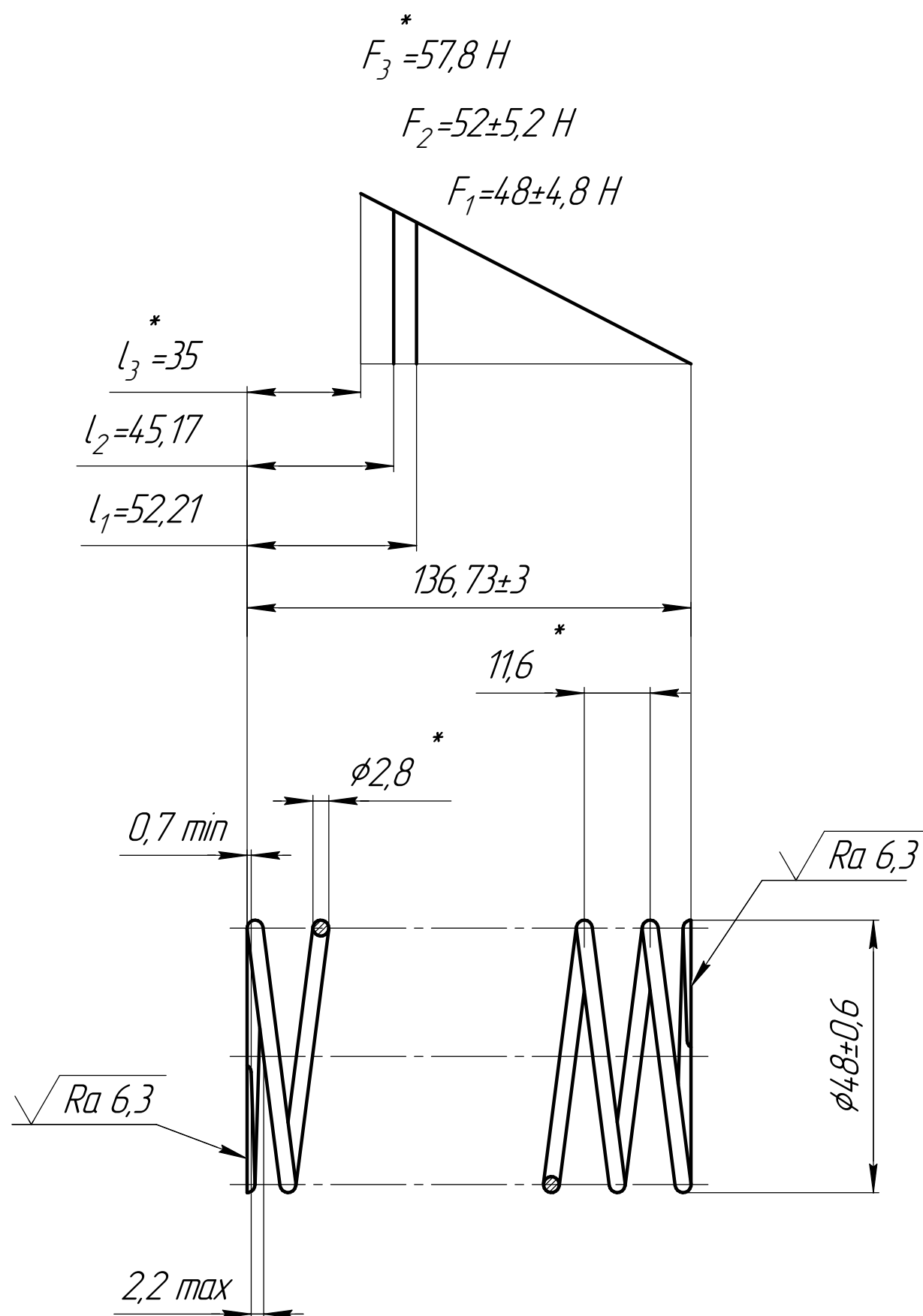
√ Ra 3,2



1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания – доступное.  
2 Метод контроля на стойкость к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

K11920.001.03					Направляющая		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич					0,26	1:1
Пров.	Тугаринова				Лист	Листов	1
Т.контр.					ОГК		
Нач. КБ	Шорохов						
Н.контр.	Надехина						
Утв.							
					-В ГОСТ 2590-2006		
					Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75		
					Копировал		
					Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Монич		
Пров.		Тугаринова		
Т.контр.				
Нач. КБ		Шорохов		
Н.контр.		Надехина		
Утв.				



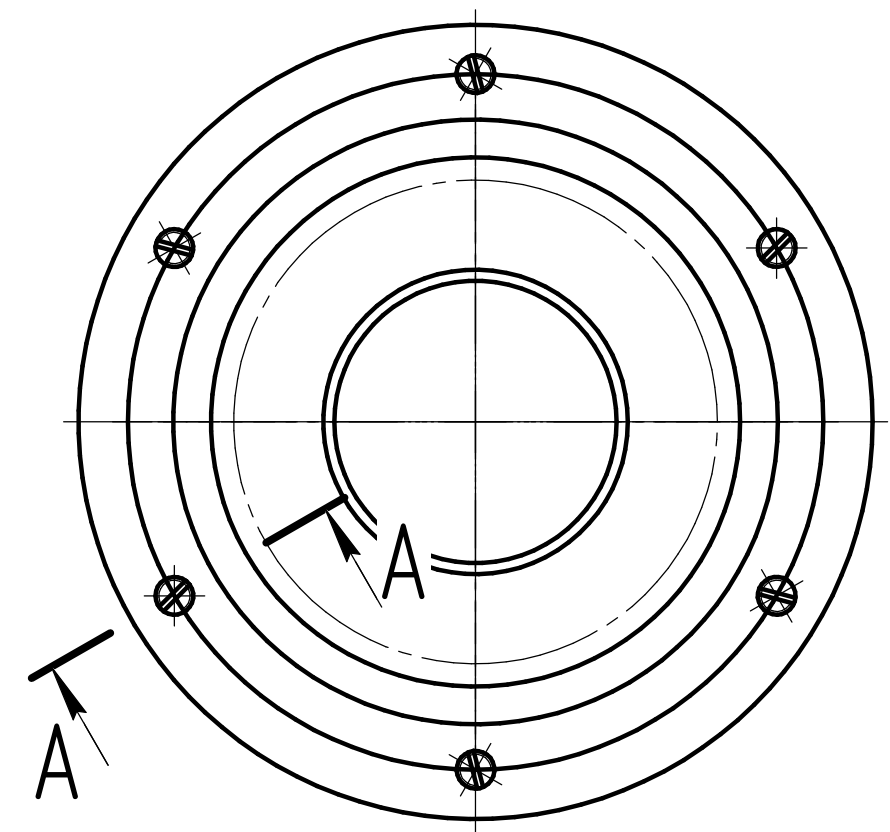
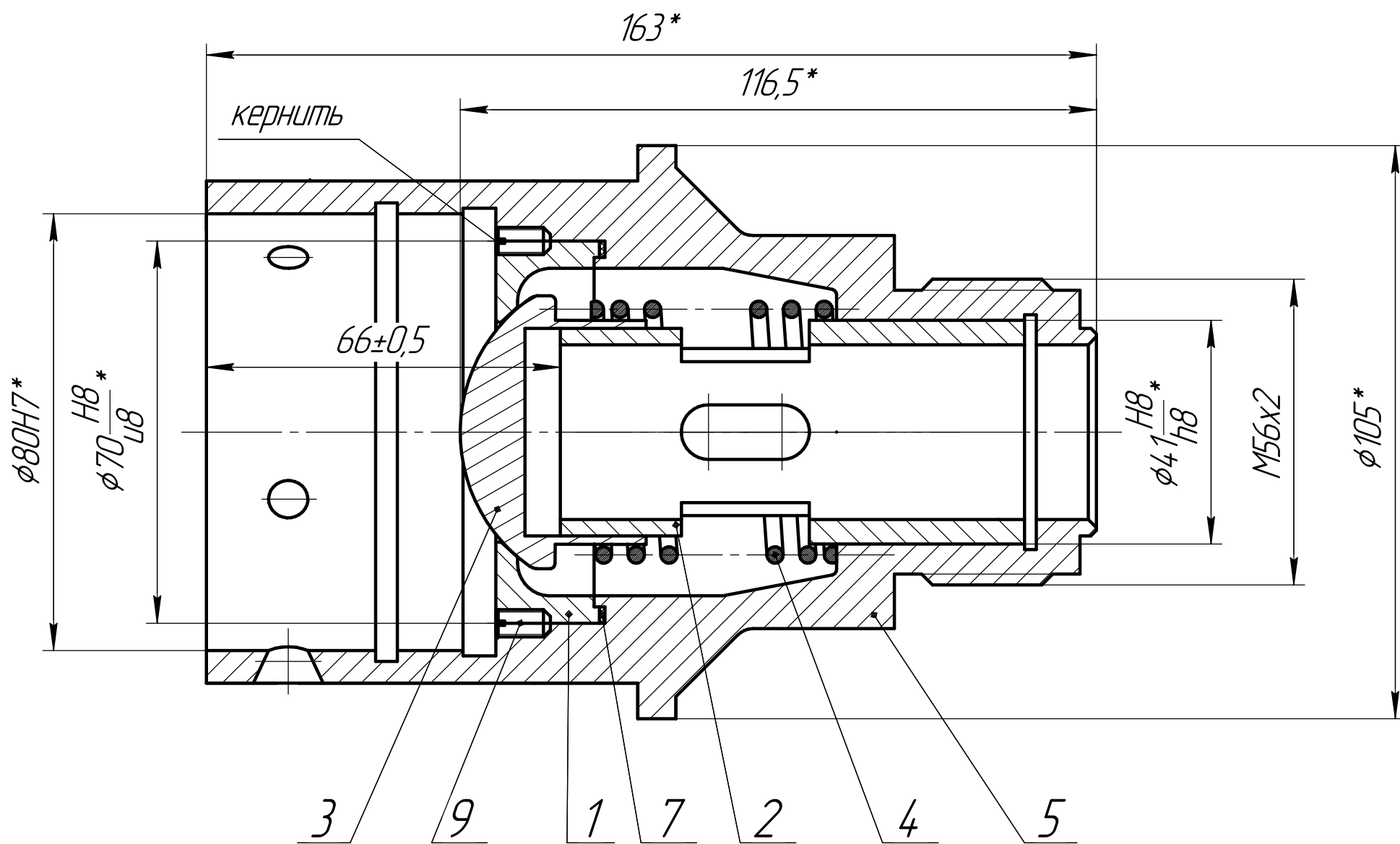
- 1  $G^* = 78500 \text{ МПа}$ .
- 2  $\tau^* = 329,5 \text{ МПа}$ .
- 3 Направление навивки пружины – любое.
- 4 Длина развернутой пружины  $L^* = 1846 \text{ мм}$ .
- 5 Число рабочих витков  $n = 11,5$ .
- 6 Число витков полное  $n_1 = 13$ .
- 7 \*Размеры и параметры для справок.

					К 11920.001.05				
					Пружина	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Новицкий						0,091	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.									
Нач КБ	Приступа				Проволока Б-2-2,8	Лист	Листов	1	
Н.контр.					ГОСТ 9389-75	ОГК			
Утв.									

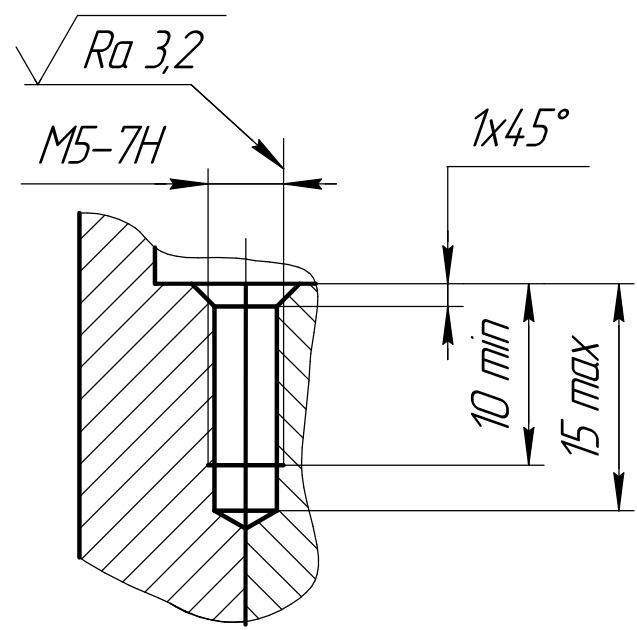


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

К11920.002.00СБ



A-A(2:1) 6 мест  
Винт поз. 9 не показан



1 Изготовление и приёмка по ОСТ 95 10439 -2002 группа оборудования 2, по условиям обслуживания - доступное.  
2 \*Размеры для справок.

К11920.002.00СБ					Корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монич					3,6	1:1
Пров.	Тугаринова				Лист	Листов	1
Т.контр.					ОГК		
Нач. КБ	Шорохов						
Н.контр.	Надехина						
Утв.							

Перв. примен.		Формат	Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание		
						Документация				
		A1			K11877.000.00СБ	Сборочный чертёж				
		A3			K11877.000.00ВП	Ведомость покупных изделий				
		A4			K11877.000.00ПС	Паспорт				
						Сборочные единицы				
		A4		1	K11877.001.00	Элемент фильтрующий	2			
		A4		2	K11877.002.00	Крышка	1			
		A4		6	K11877.010.00	Корпус	1			
		A4		8	K11877.030.00	Рычаг	2			
						Детали				
		A4		13	K11877.000.01	Прокладка	1			
		A4		17	K11877.000.05	Планка	2			
						K11877.000.00				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.	Разраб.	Тугаринова					Фильтр газовый			
	Пров.	Шорохов								
	Нач.КБ	Приступа								
	Н.контр.	Ураков								
	Утв.	Гынгазов								
		Лит.	Лист	Листов		ОГК				
			1	3						





№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из- деление	в комп- лекты	на ре- гулир	Всего	
1	Фильтр В-0,4		ТУ 95 2314-91 Е			2	4		6	
2	ФПП-15-4,5									
3	черт. № Д 430/37									
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Нач.КБ

Н.контр.

Утв.

Тугаринова

Шорохов

Приступа

Ураков

Гынгазов

К11877.000.00ВП

Фильтр газовый

Ведомость покупных изделий

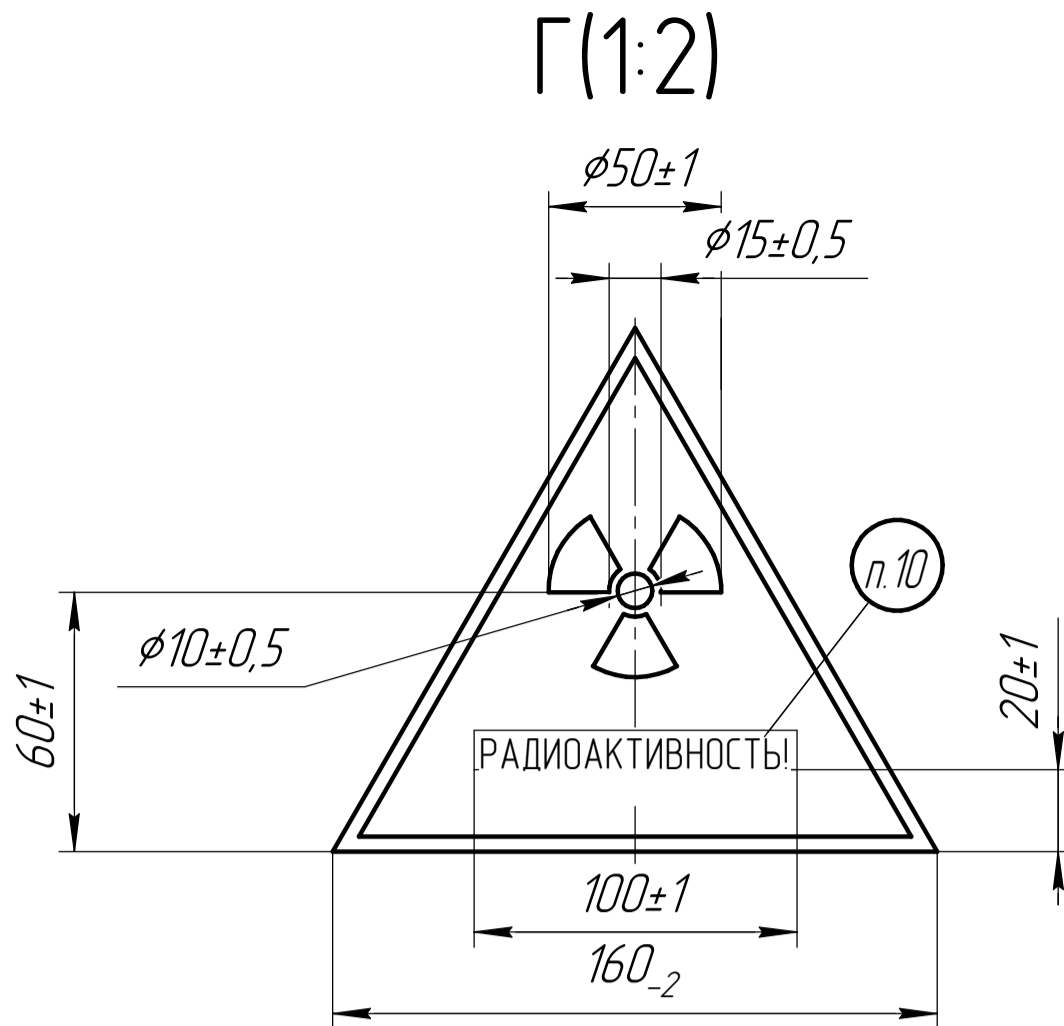
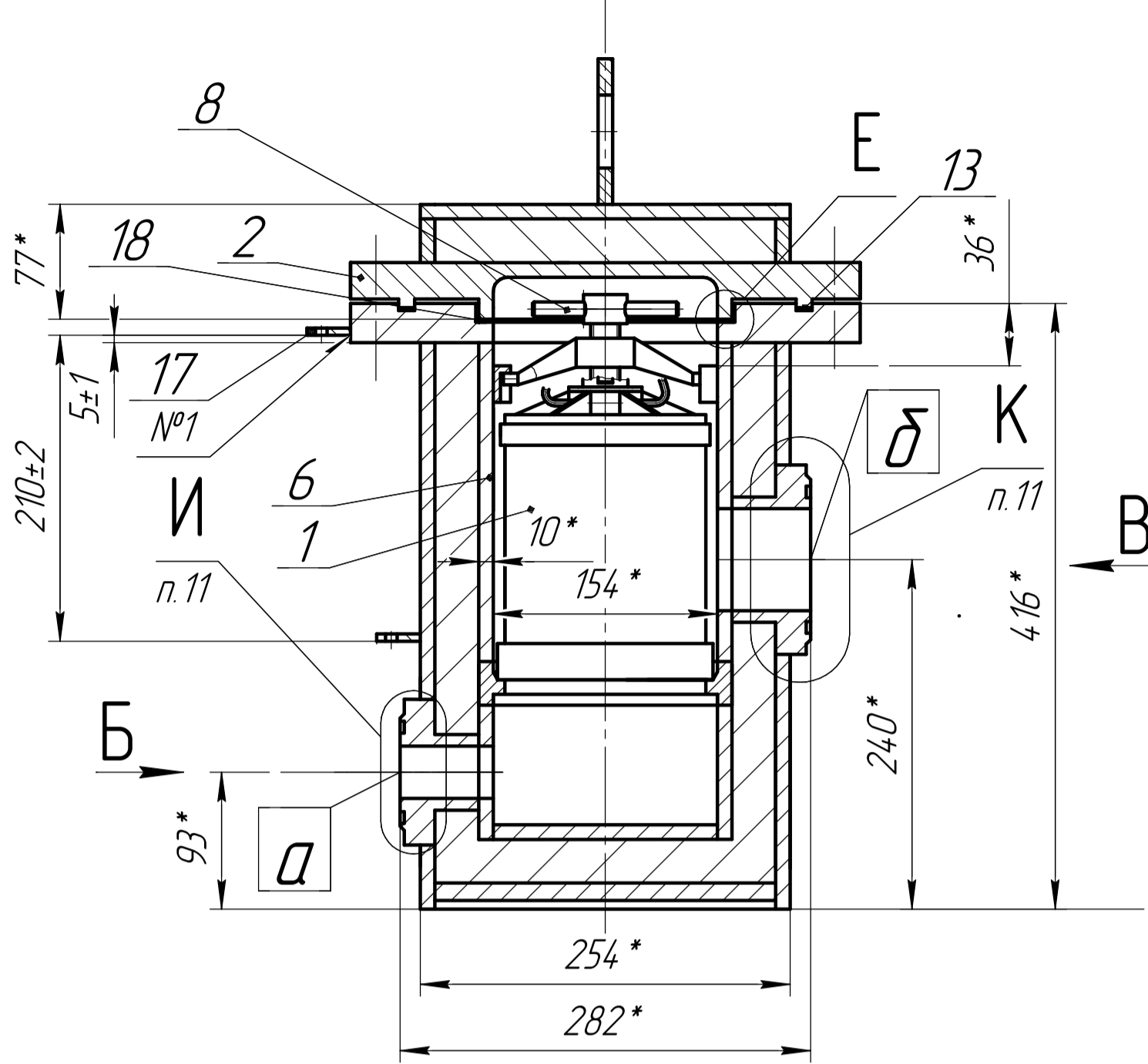
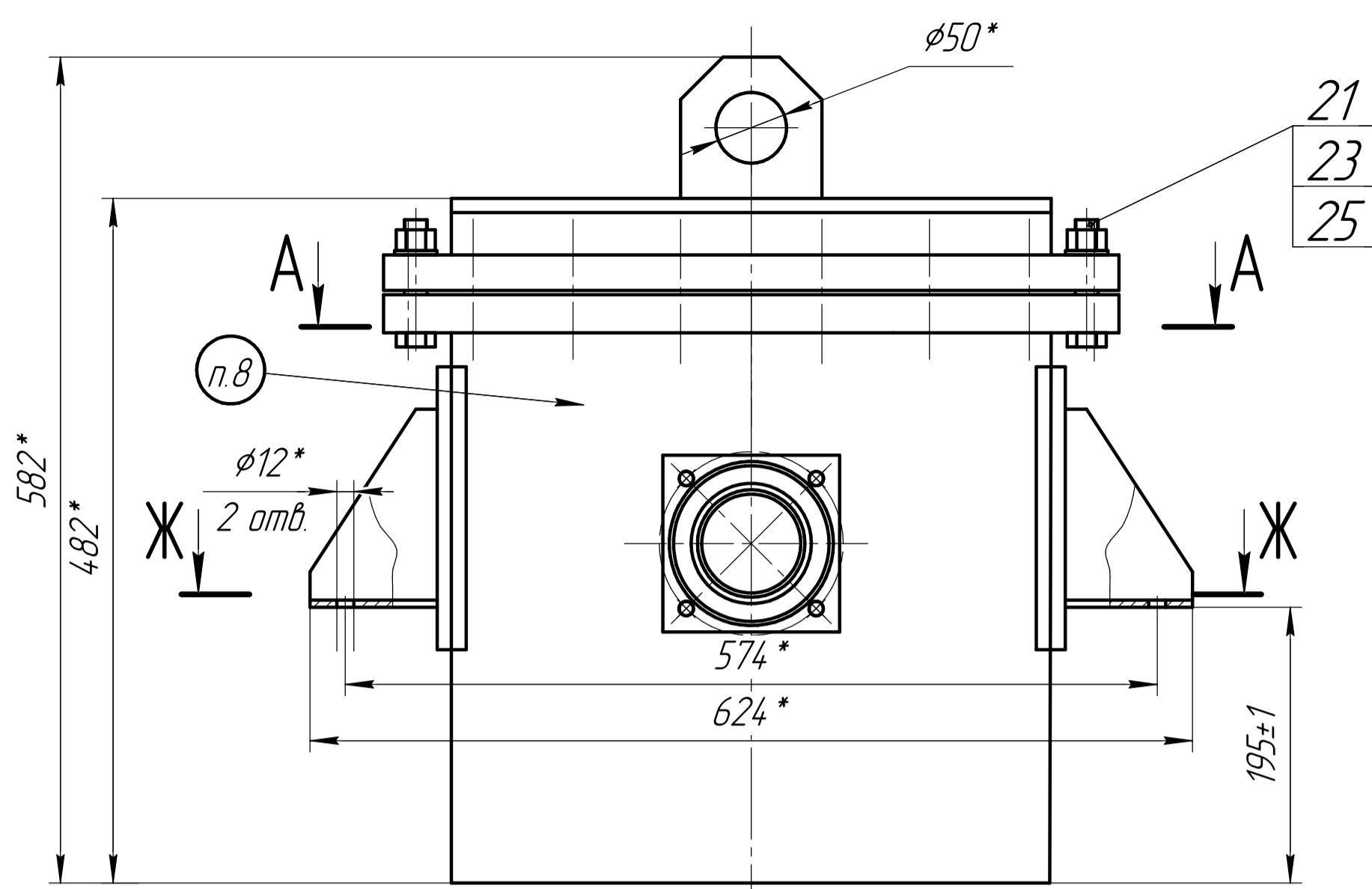
Лист

Лист

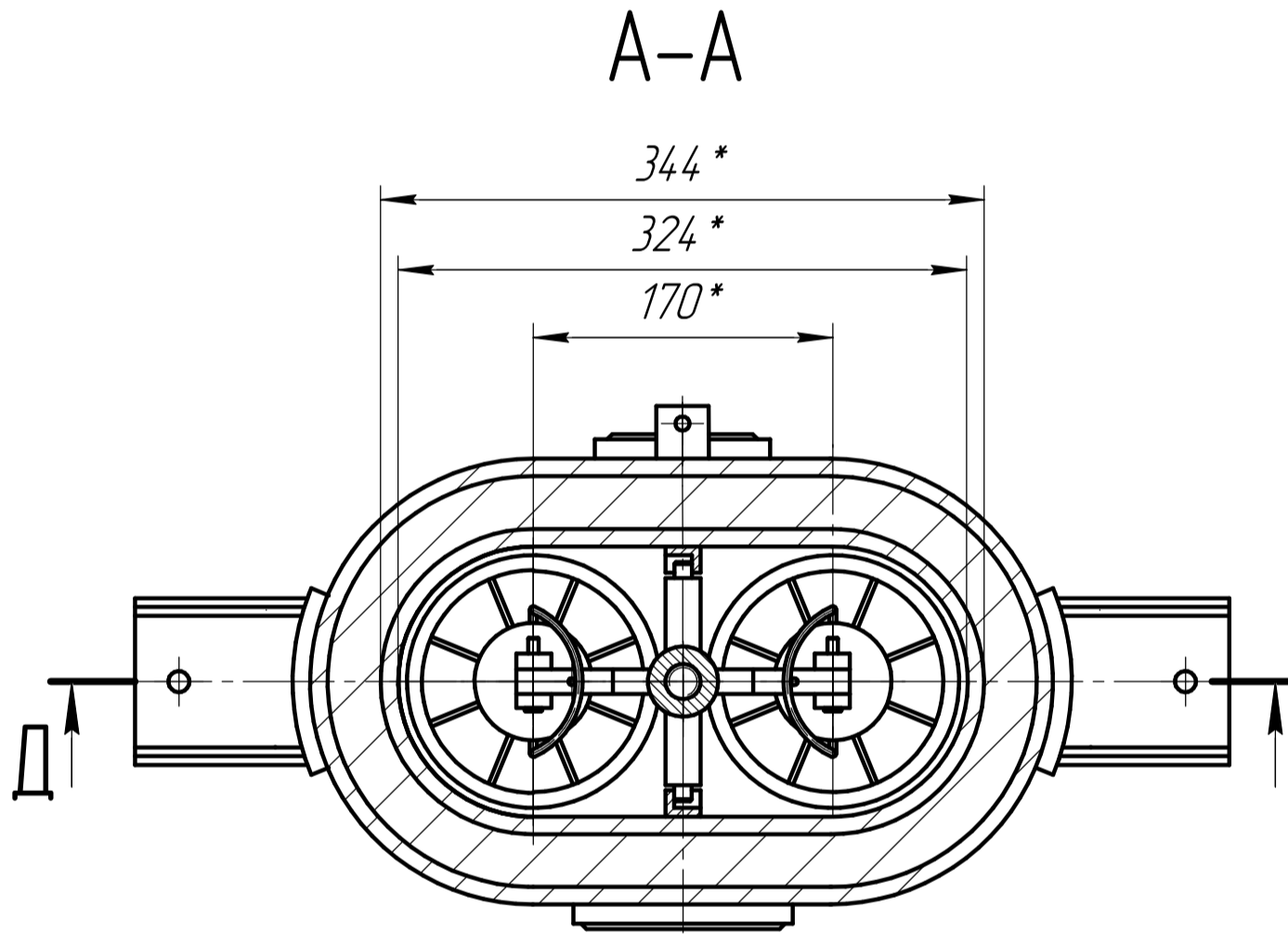
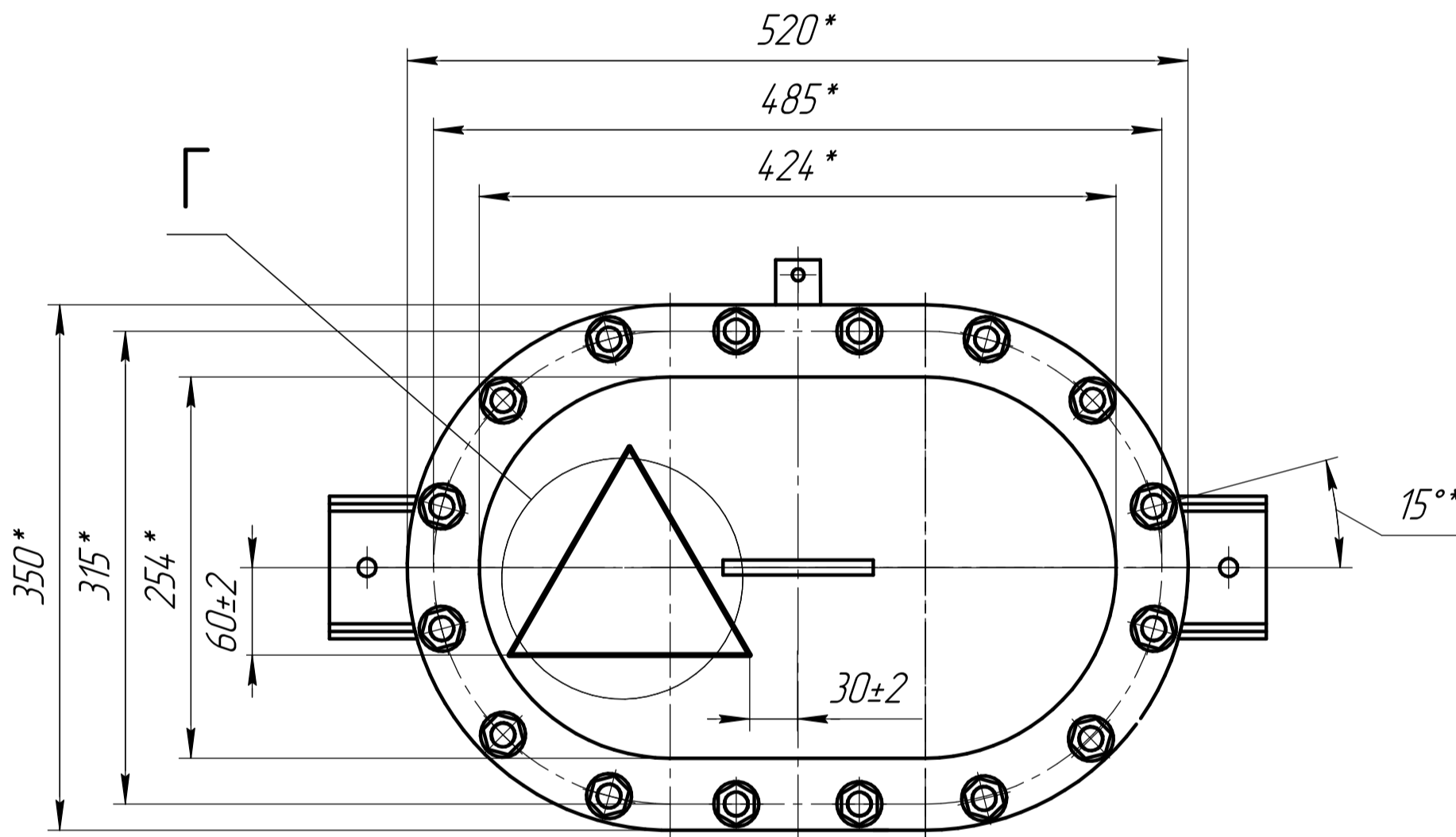
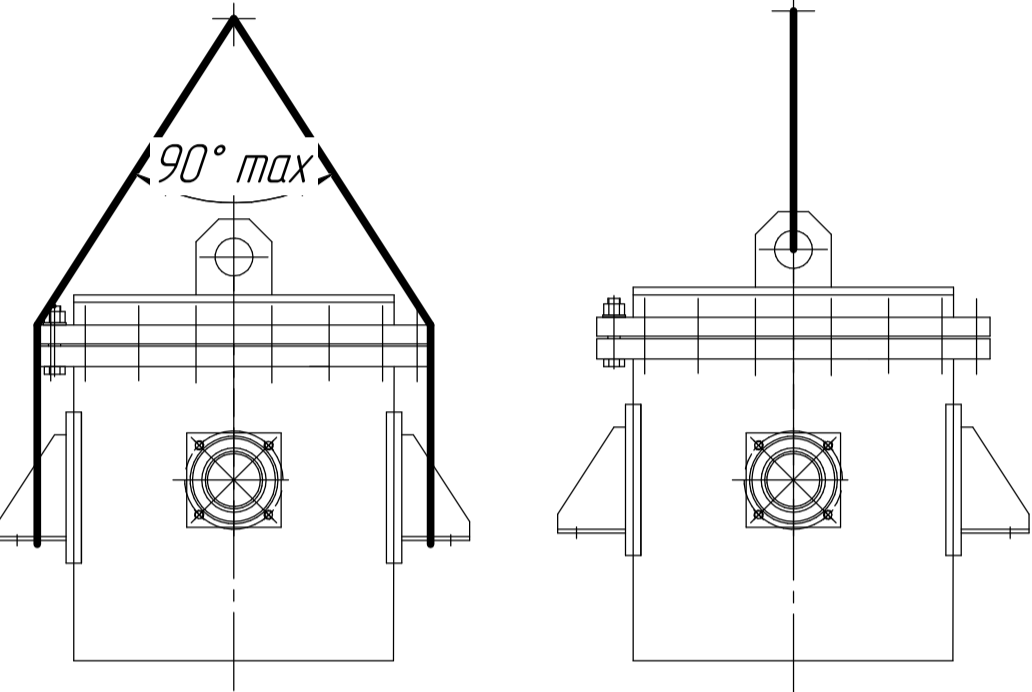
Листов

1

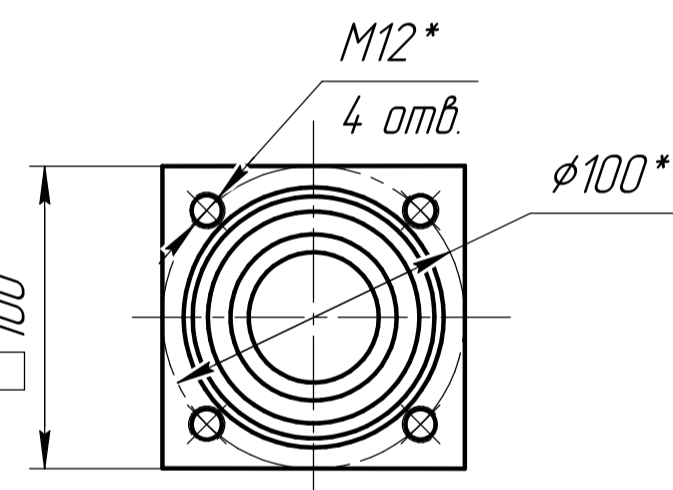
ОГК



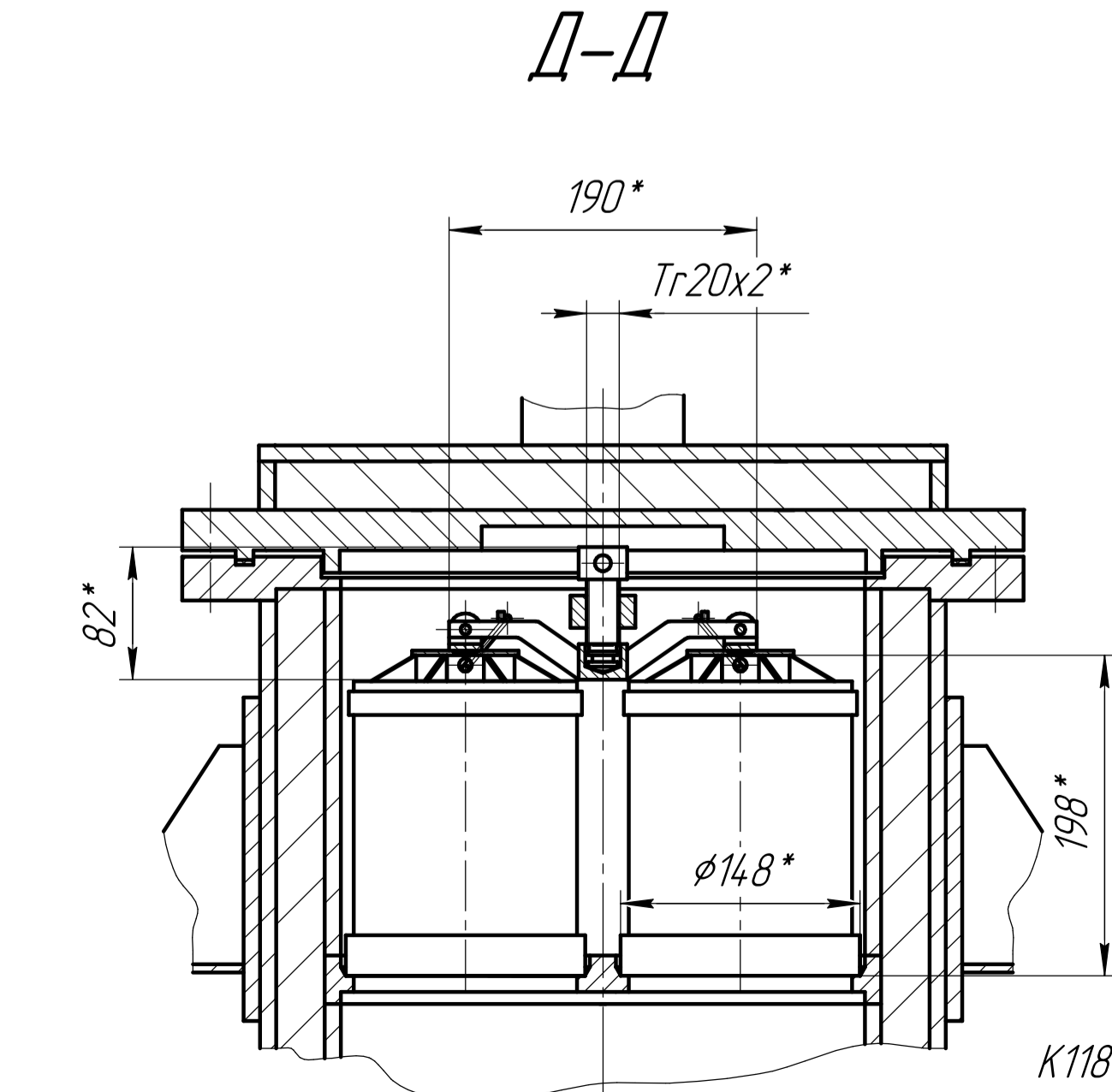
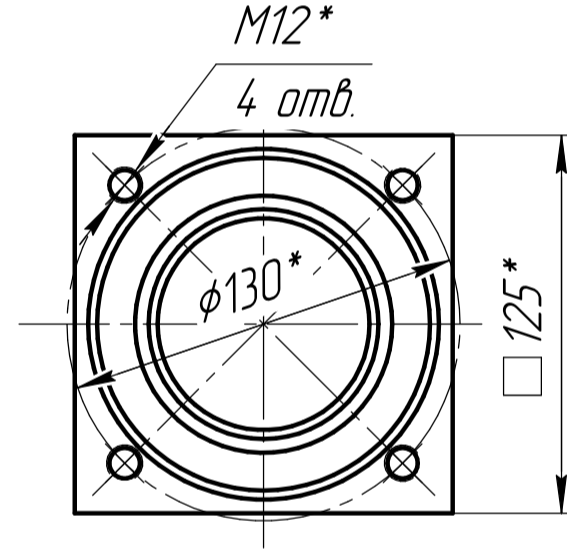
Схемы строповки



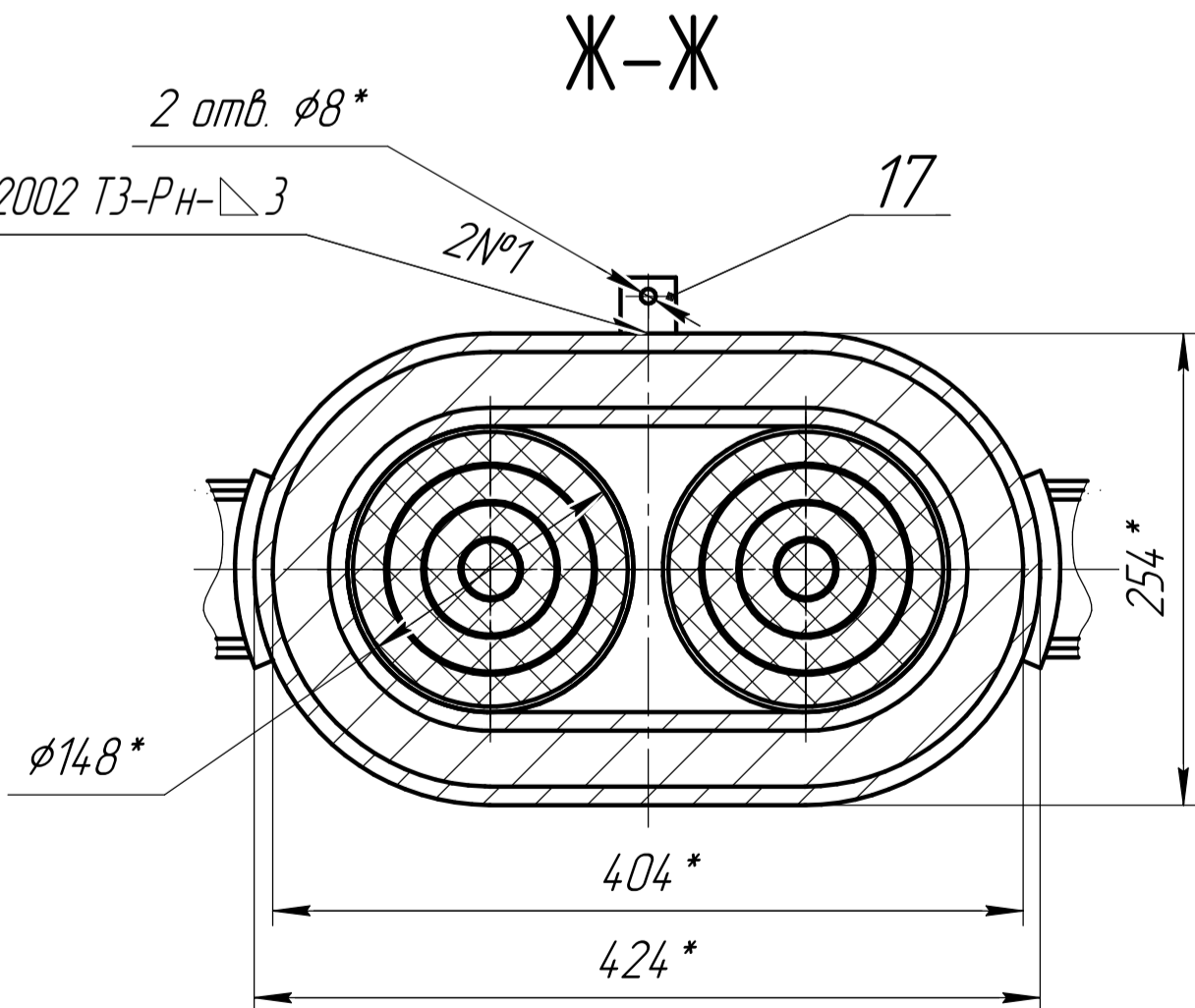
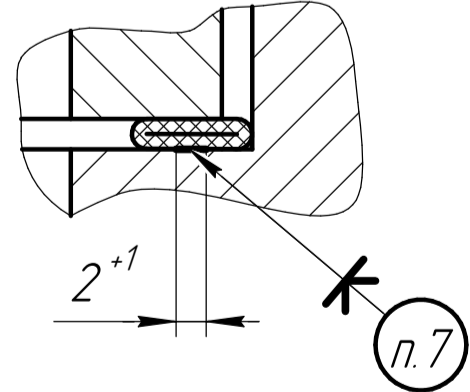
Б(1:2,5)



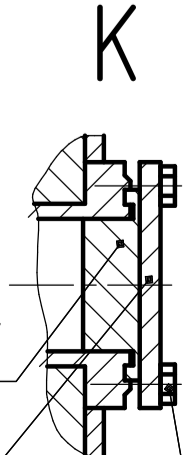
В(1:2,5)



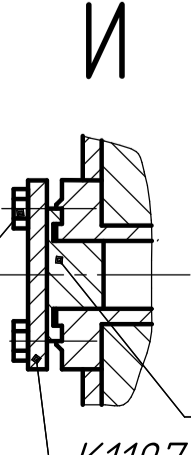
Е(2:1)



К11877.000.10-01  
К11877.000.09-01



Болт М12



К11877.000.10  
К11877.000.09

- 4 Защитная среда-аргон. Проволока Св- 01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 5 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39 -2002 категория -IV.
- 6 Планки поз.17 приварить на монтаже, в сборе с кронштейном (см.К11876.000.00СБ, поз.18).
- 7 Клей БФ-2 ГОСТ 12172-74.
- 8 Маркировать ударным способом по ОСТ95 10439 -2002 шрифтом 5 - Пр3 ГОСТ 26.008 -85
- 9 Фильтр испытать на прочность гидравлически пробным давлением 0,125МПа (1,25кг/см<sup>2</sup>). Фильтр испытать на устойчивость формы и герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа (0,028 кгс/см<sup>2</sup>). Класс герметичности -IV по ПНАЭ Г 7-019-89.
- 10 Нанести знак радиационной опасности ЗРО-6 ГОСТ 17925-72 с надписью "РАДИОАКТИВНОСТЬ !" эмалью ЭП-140 ГОСТ 24.709-81. Шрифт 10-Пр41 ГОСТ 26.020-80.
- Внутренний круг, три лепестка и кайма равностороннего треугольника должны быть красного цвета; фон - желтого; надпись - черного.
- 11 Штуцера "а" и "б" заглушить:
- при транспортировке фланцами прижимными К11877.000.09 и К11877.000.09-01, соответственно;
  - при отправке на утилизацию заглушками К11877.000.10, К11877.000.10-01 и фланцами прижимными К11877.000.09, К11877.000.09-01, соответственно.

Таблица 1- Характеристика штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол. шт.	Д <sub>у</sub> или размеры резьбы, мм
а	Вход газа	1	36
б	Выход газа	1	70

## Техническая характеристика

- 1 Поверхность фильтрования, м<sup>2</sup> . . . . . 0,8
- 2 Производительность по газу, м<sup>3</sup>/ч . . . . . 120
- 3 Давление рабочее (вакуумметрическое), кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 4 Давление расчётное (наружное), МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,1 (1)
- 5 Давление пробное:
- избыточное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 0,125 (1,25)
  - вакуумметрическое, кПа (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . . 2,8 (0,028)
- 6 Расчётная температура стенки, К (°С) . . . . . 333 (60)
- 7 Характеристика рабочей среды :
- класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 . . . . . 1
  - температура (постоянно), К (°С) . . . . . 303 (30)
  - температура (кратковременно), К (°С) . . . . . до 333 (60)
  - скорость коррозии, мм/год . . . . . 0,1\*, не более
- 8 Срок службы, лет:
- фильтрующего элемента . . . . . 3\*
  - корпуса фильтра . . . . . 50
- 9 Фильтрующий элемент:
- тип . . . . . В-0,4 ФПП-15-4,5
  - ТУ 95 2314-91 Е
  - количество, шт. . . . . 2
- 10 Материал:
- фильтрующего элемента . . . . . ткань Петрянова
  - ТУ 95 2159-90
  - корпуса фильтра . . . . . сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
  - защитного слоя . . . . . свинец СЗ ГОСТ 3778-98
- 11 Оборудование по ОСТ 95 10439-2002:
- группа . . . . . 2
  - по условиям обслуживания . . . . . доступное
- 12 Класс безопасности оборудования по НП- 016- 05 . . . . . 2Н/1
- \*Уточнить при эксплуатации

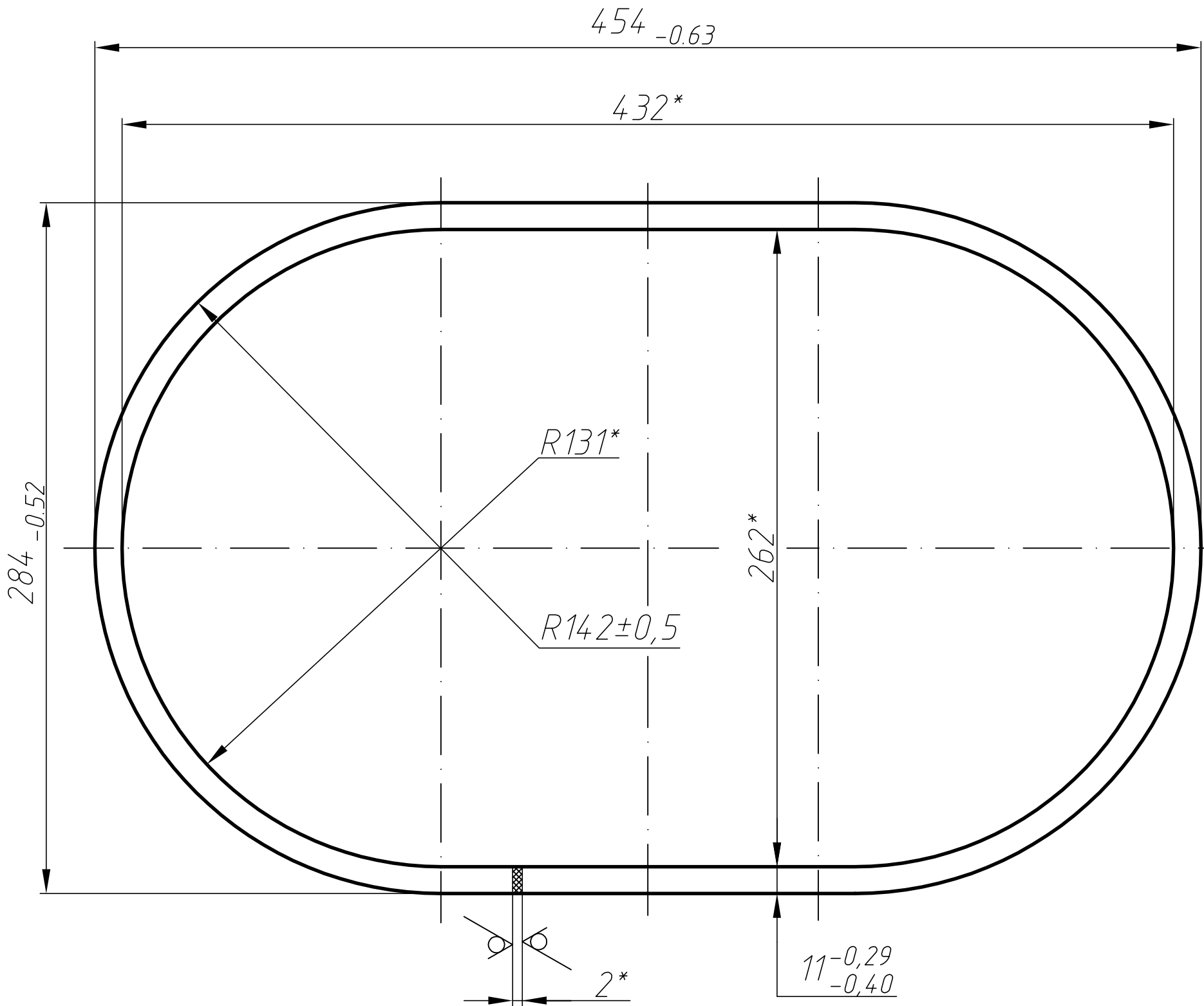
## Технические требования

- Лицензия Федеральной службы по экологическому, техно-логическому и атомному надзору России на право проектирования и конструирования ГН-10-115-2380 от 31.05.2010 г. со сроком действия до 31.05.2020 г.
- 1 На фильтр распространяются НП- 016 -05 "Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла" и НП -070-06 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла"
- 2 Изготовление, приёмку, испытание, монтаж, эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 10439 -2002 кроме п.4.4.4, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания - доступное.
- 3 \* Размеры для справок.

					К11877.000.00СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фильтр газовый	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб		Тугаринова					380	1:4	
Проб		Голубев							
Т.контр		Ураков				Лист	Листов	1	
Нач. КБ		Приступа				ОГК			
Н.контр		Ураков							
Этб		Гинзбург							

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



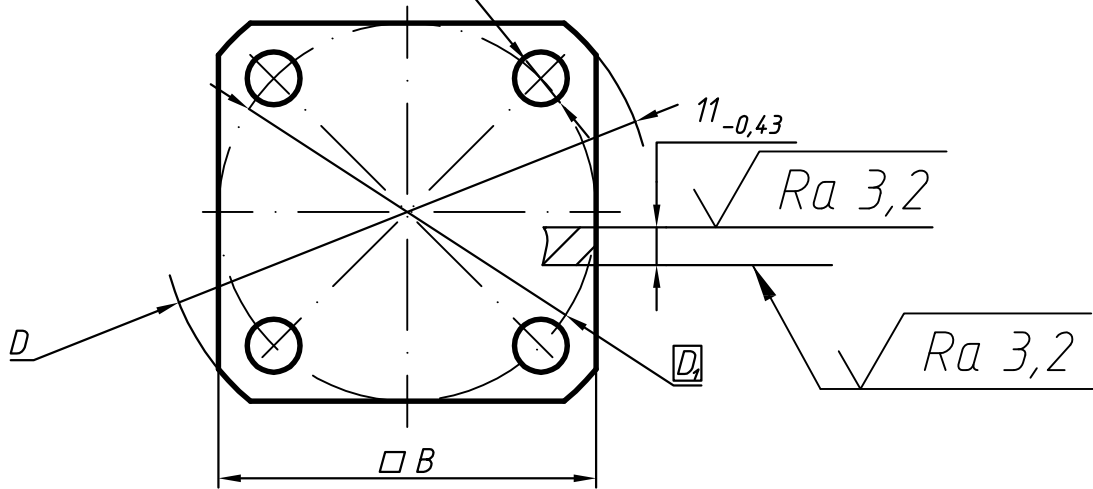
К11877.000.01

1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002,  
оборудование 2 группы, по условиям обслуживания доступное.  
2 \*Размеры для справок.  
3 Размеры в скобках - после сборки.

					К11877.000.01			
					Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,06	1:2
Разраб.	Парахина							
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.	Ураков				Пластина Ф-4 2, высший сорт ТУ 6-05-810-88	Лист	Листов	1
Нач. КБ	Пристапа					ОГК		
Н.контр.	Ураков							
Утв.								

Формат А4

ИНВ. № подл.



					К11877.000.09				
					Фланец прижимной	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			См.таблицу 1	—	
Разраб.	Блиндяев								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Приступа				Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5636-72	ОГК			
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

К11877.000.10

8<sub>-0,36</sub>

30<sub>-0,52</sub>

4<sub>+0,5</sub>

D<sub>2</sub>

d

D<sub>1</sub>

√ Ra 6,3

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	
К11877.000.10	34 <sub>-0,62</sub>	54H12 <sup>(+0,3)</sup>	70d11 <sup>(-0,10/-0,29)</sup>	0,51
- 01	68 <sub>-0,74</sub>	85H12 <sup>(+0,35)</sup>	101d11 <sup>(-0,12/-0,34)</sup>	1,55

1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.

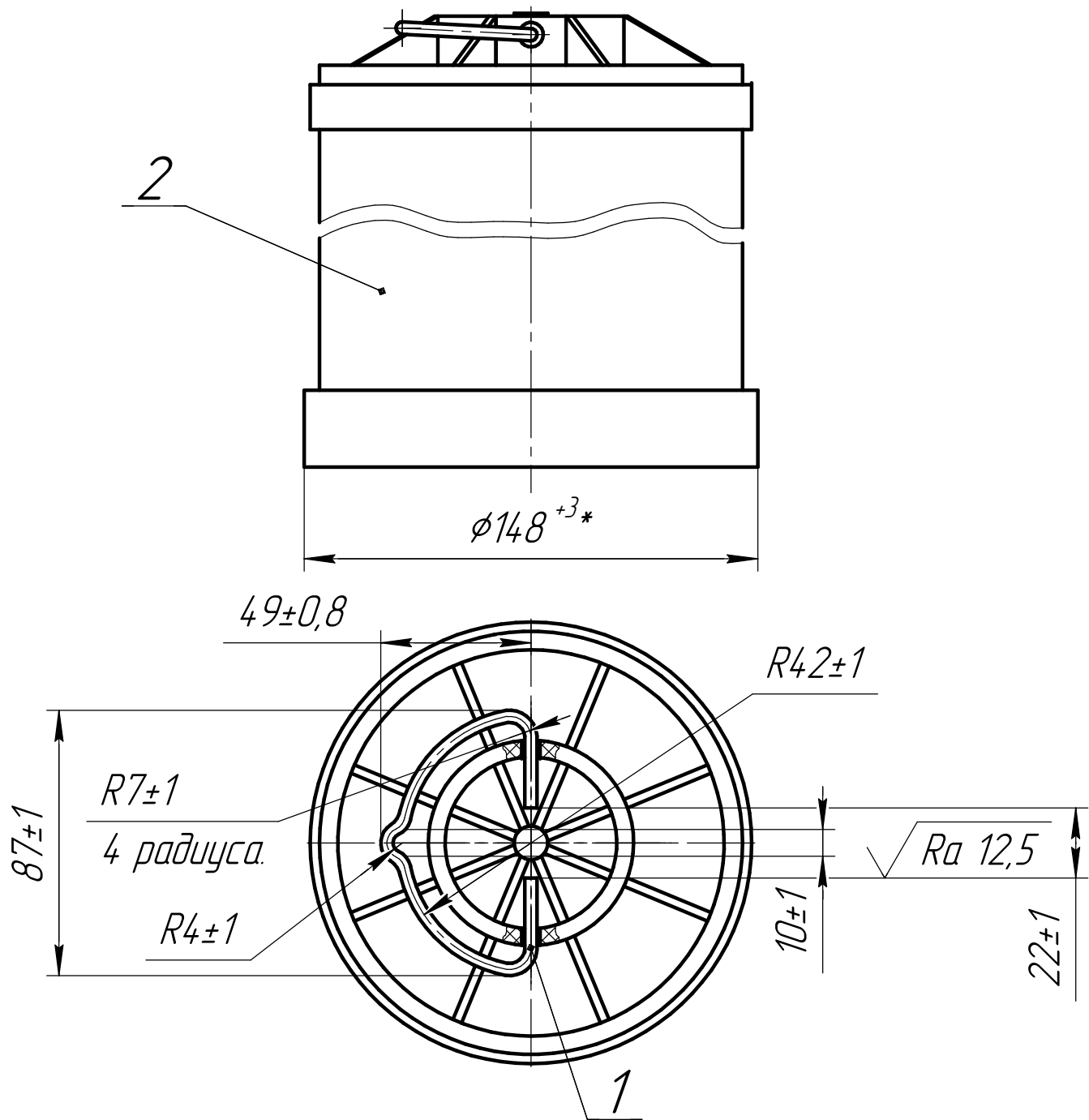
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К11877.000.10			
Разраб.	Блиндяев				Заглушка			
Пров.	Тугаринова							
Т.контр.	Ураков							
Нач. КБ	Приступа							
Н.контр.								
Утв.					Свинец СЗ ГОСТ 3778-98			
					Лит.	Масса	Масштаб	
						См. таблицу 1	—	
					Лист	Листов	1	
					ОГК			



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

K11877.001.00СБ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



1\* Размеры для справок.

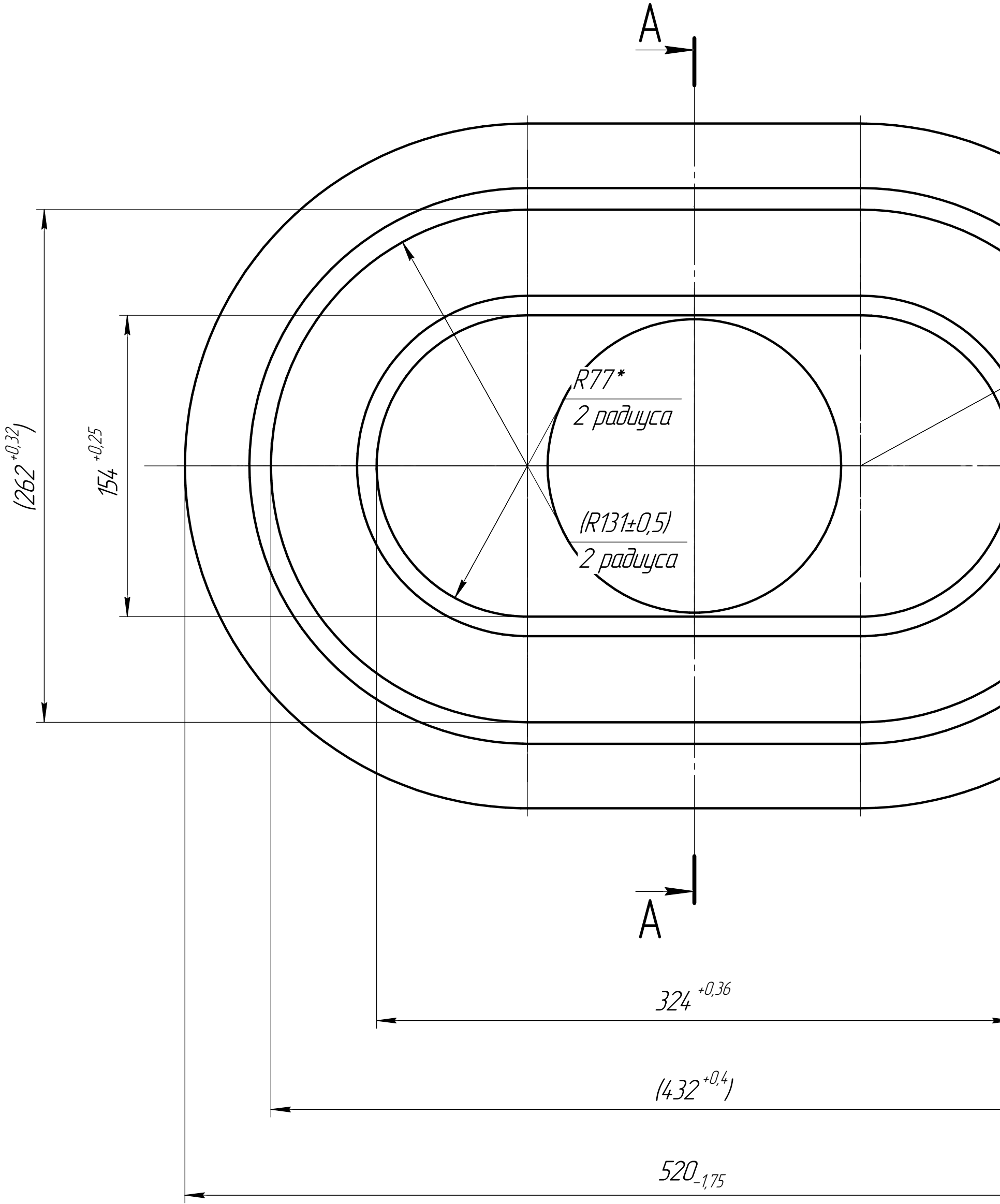
К11877.001.00СБ					Лист			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элемент фильтрующий			0,36	1:1
Разраб.	Тугаринова								
Пров.	Шорохов								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Приступа				ОГК			Листов	1
Н.контр.	Ураков								
Утв.									



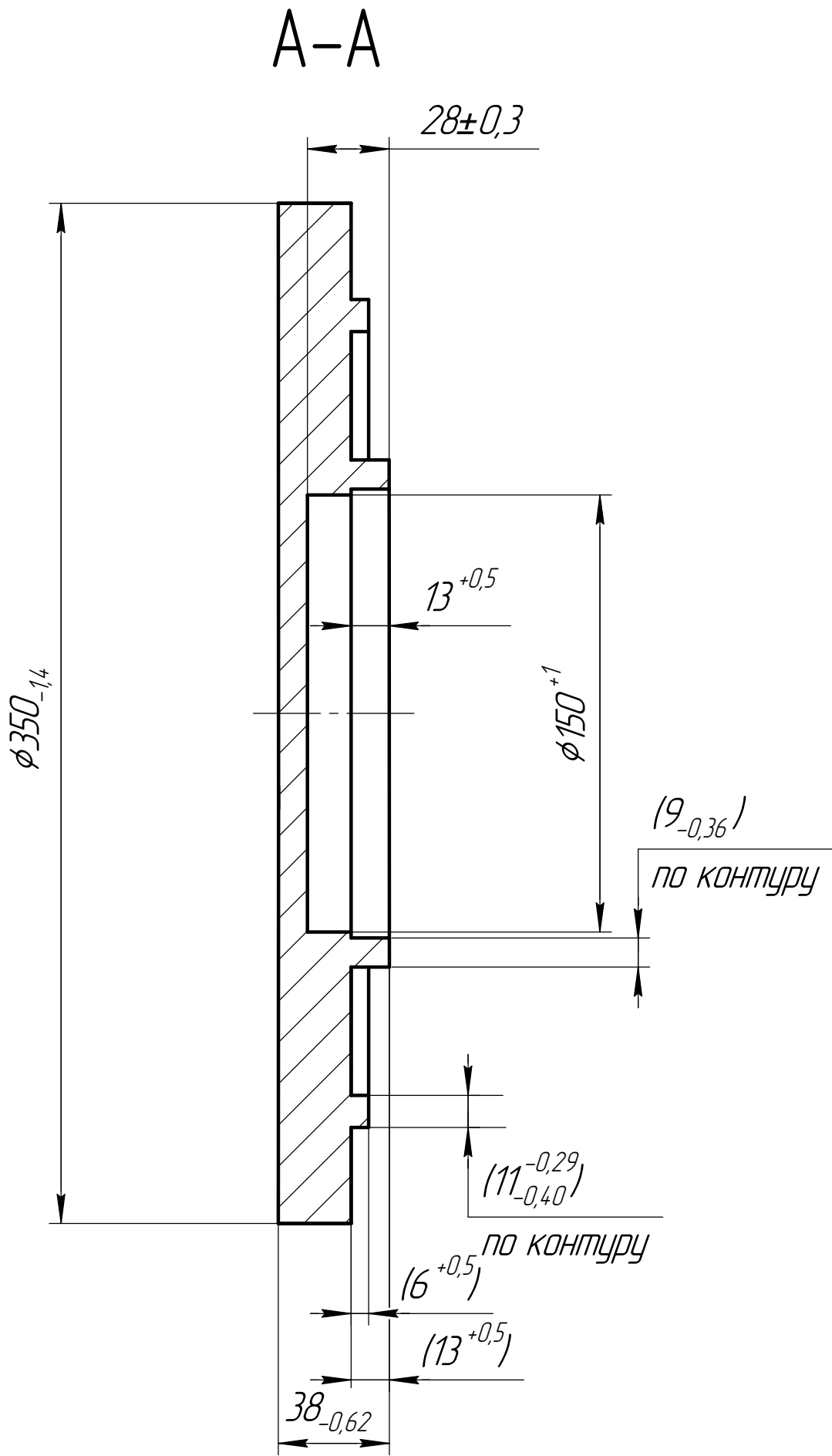
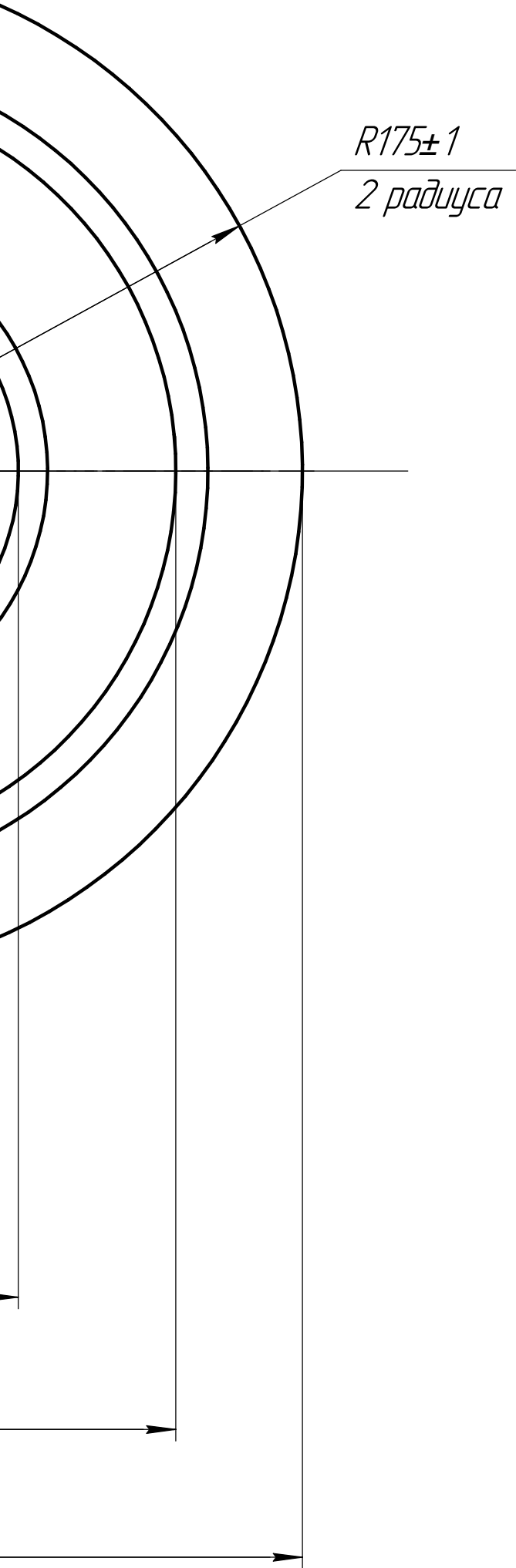


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
Спраб. №				Перв. примен.

K11877.002.01



✓ Ra 6,3 (✓)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размеры для справок.  
3 Размеры в скобках-после сборки.

					K11877.002.01				
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
							21	1:2	
						Лист	Листов 1		
						ОГК			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б-ПН ГОСТ 19903-74				
Разраб.	Монич				Лист 12X18H10T-M2d ГОСТ 7350-77				
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пристапа								
Н.контр.	Ураков								
Утв.									

Копировал

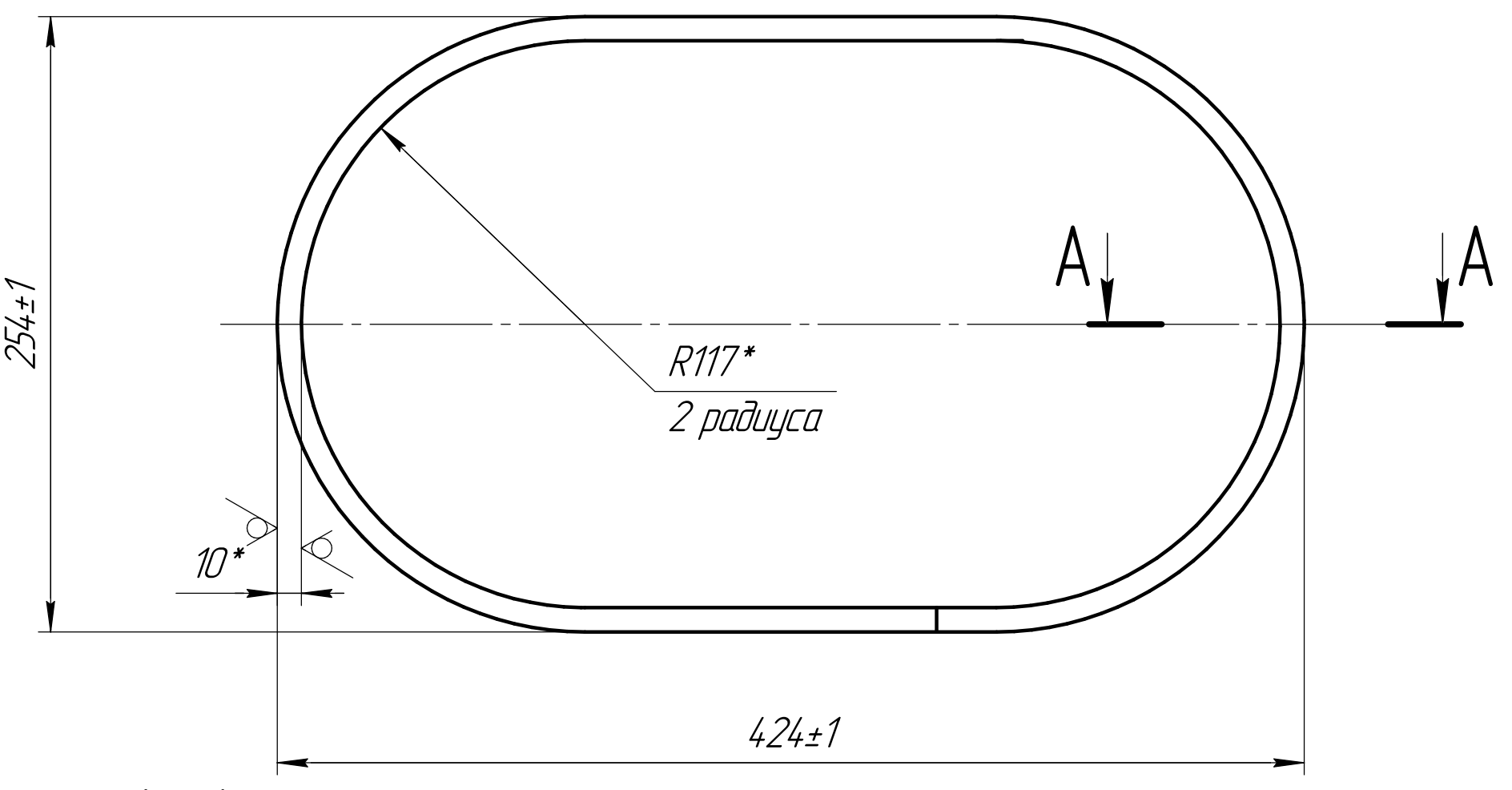
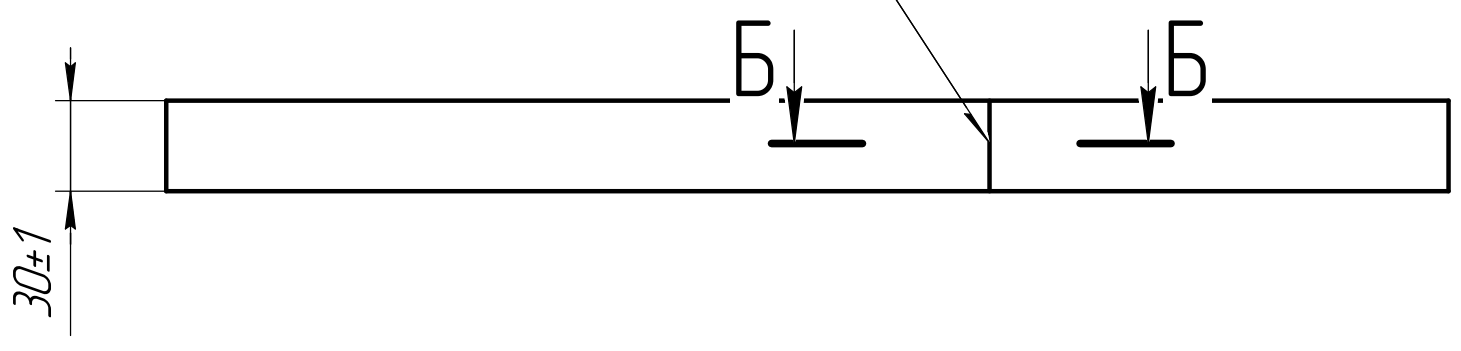
Формат А2

ОСТ 95 10440-2002-С17

Ra6,3

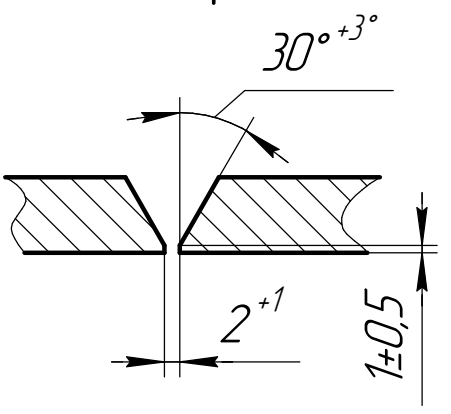
Ra 12,5 (✓)

K11877.002.02

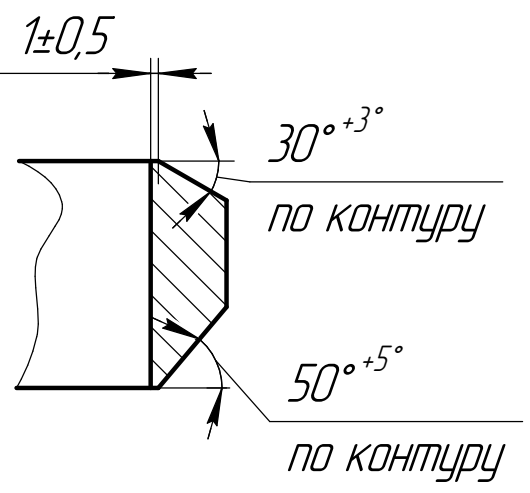


Б-Б(1:1)

До сварки



А-А(1:1)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.

2\*Размеры для справок

3 Длина развертки обечайки (1107±2)мм.

4 Обечайку допускается изготовить сварной из частей. Конструктивные элементы сварных швов -С17 по ОСТ95 10440-2002

5 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

6 Контроль качества сварного шва проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

					K11877.002.02				
					Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						2,6	1:2,5	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов 1		
Нач. КБ	Пристапа				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		ОГК		
Н.контр.	Ураков				Лист 12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77				
Утв.									

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	K11877.002.03				$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$																																										
Справ. №																																															
Подп. и дата	A-A(1:1)																																														
Инв. № дцкл.	<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование</p> <p>2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2*Размеры для справок.</p>																																														
Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="5" style="height: 40px; text-align: center; vertical-align: middle;">K11877.002.03</td> </tr> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">Изм.</td> <td style="width: 30px; text-align: center;">Лист</td> <td style="width: 100px; text-align: center;">№ докум.</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">Подп.</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Монич</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Тугаринова</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. КБ</td> <td></td> <td>Приступа</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							K11877.002.03					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Монич			Пров.		Тугаринова			Т.контр.		Ураков			Нач. КБ		Приступа			Н.контр.		Ураков			Утв.				
	K11877.002.03																																														
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																											
Разраб.		Монич																																													
Пров.		Тугаринова																																													
Т.контр.		Ураков																																													
Нач. КБ		Приступа																																													
Н.контр.		Ураков																																													
Утв.																																															
<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">Крышка</div>					Лит.		Масса	Масштаб																																							
<div style="font-size: 1.2em;">Лист</div>					7		1:4																																								
<div style="font-size: 1.2em;">Б-ПН-10    ГОСТ 19903-74</div> <div style="font-size: 1.2em;">12X18H10T-M28    ГОСТ 7350-77</div>					Лист		Листов    1																																								
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">ОГК</div>																																															
Инв. № подл.	<div style="font-size: 1.2em;">Копировал</div> <div style="font-size: 1.2em;">Формат    А4</div>																																														



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцл	Подп. и дата	27	Материалы	Свинец СЗ ГОСТ 3778-98	190	кг	K11877.010.00	Лист
											2

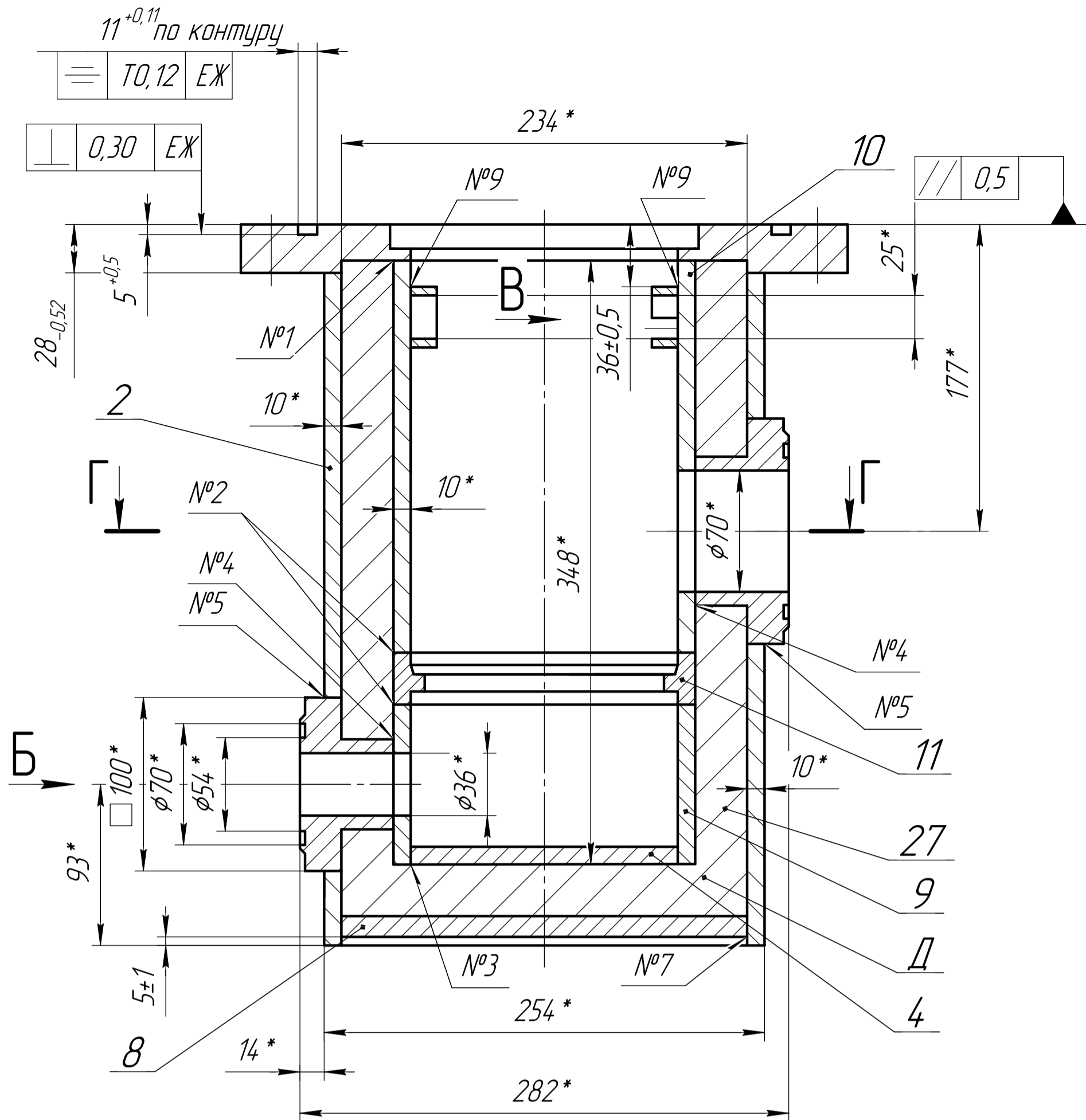
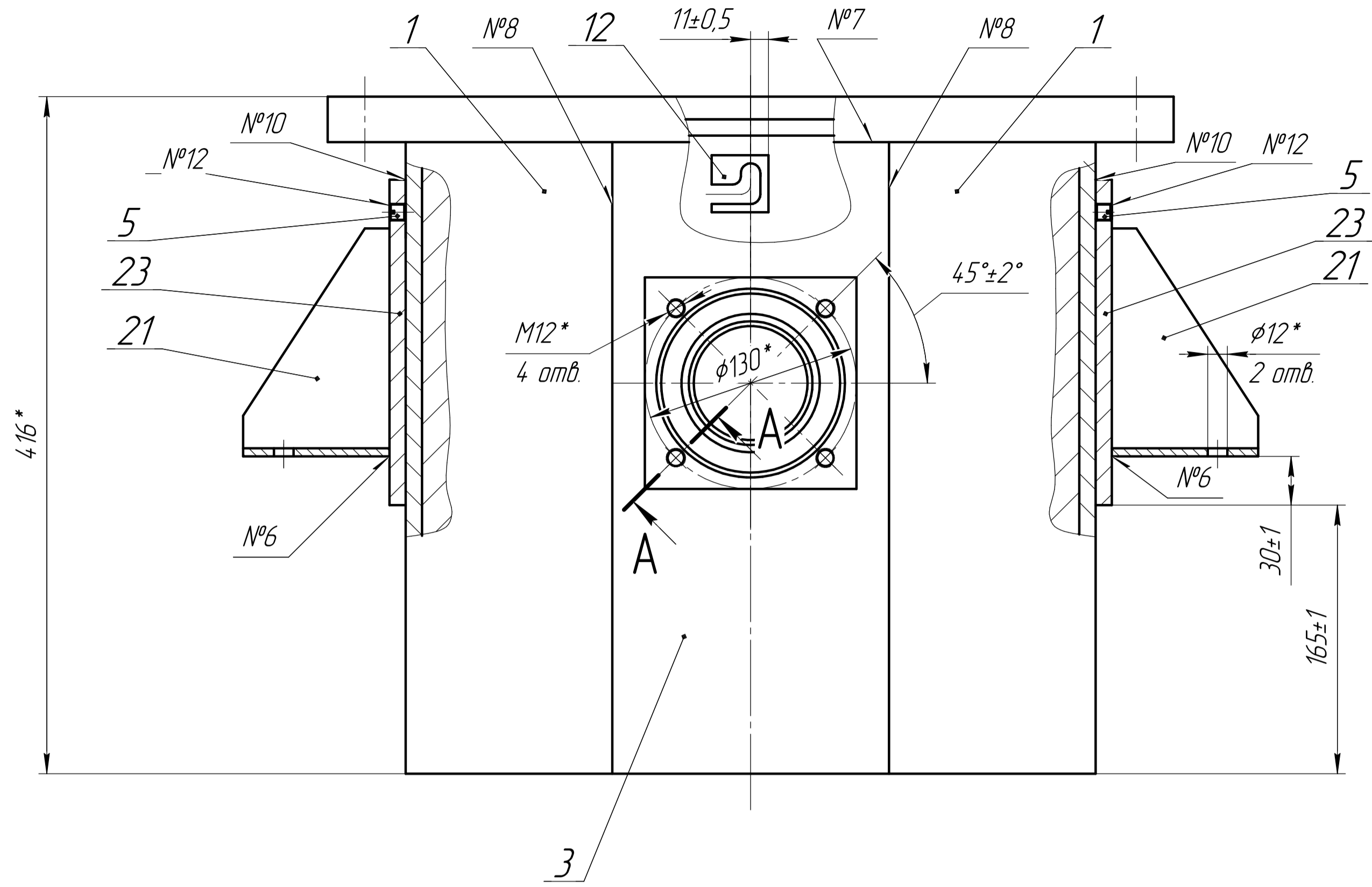


Таблица №1

№ шва	Конструктивные элементы	Условное обозначение	№ шва	Конструктивные элементы	Условное обозначение
1	ОСТ 95 10440-2002 У11-РН		9	ОСТ 95 10440-2002 Т1-РН	5
2	ОСТ 95 10440-2002 С17-РН	О	10	ОСТ 95 10440-2002 Н1-РН	10
3	ОСТ 95 10440-2002 У9-РН		11	ОСТ 95 10440-2002 Т52Т-РН	
4	ОСТ 95 10440-2002 У11-Р		12	φ12±1	РН
5	ОСТ 95 10440-2002 У11-РН			2±1	
6	ОСТ 95 10440-2002 Т3-РН	4			
7	ОСТ 95 10440-2002 Т6-Р				
8	ОСТ 95 10440-2002 С8-РН	О			

1 Изготовление, приемка, испытание по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.

2\* Размеры для справок.

3 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей √Ra 3,2.

4 Сварка ручная дуговая. Для сварных швов № 4 и 6 электроды ОЗ/1-36 ГОСТ 9466-75, для остальных швов-защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002. Шероховатость обрабатываемых сварных швов-√Ra 3,2.

5 Контроль качества сварных соединений проводить по ОСТ 95 39-2002:

-для сварных швов № 1, 2, 3 и 4 категория II;  
Метод контроля на стойкость к МКК-АМЧ по ГОСТ 6032-2003.  
-для сварных швов № 5, 7, 8 категория III;  
-остальные сварные швы контролировать внешним осмотром и измерениями категория IV.

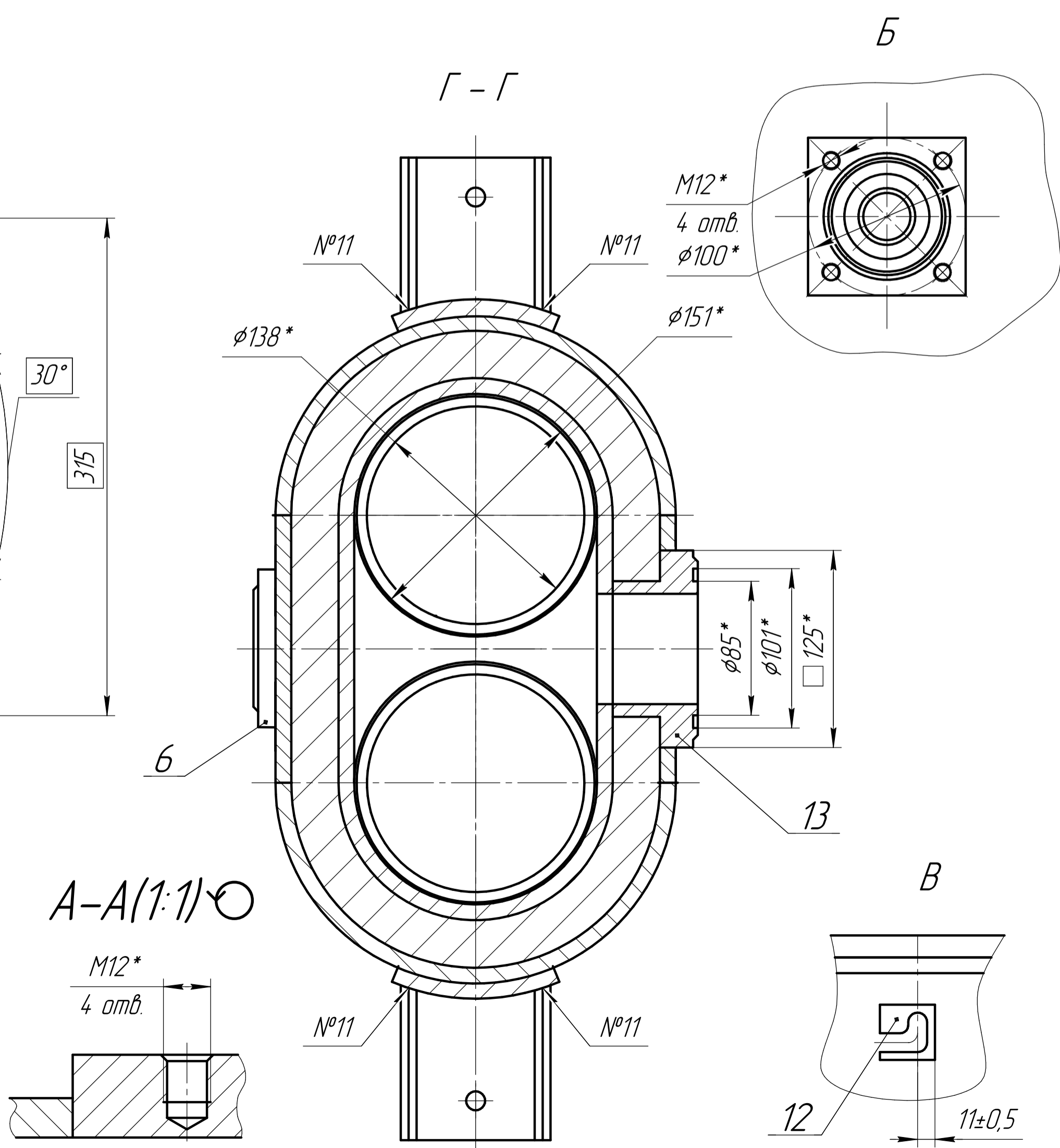
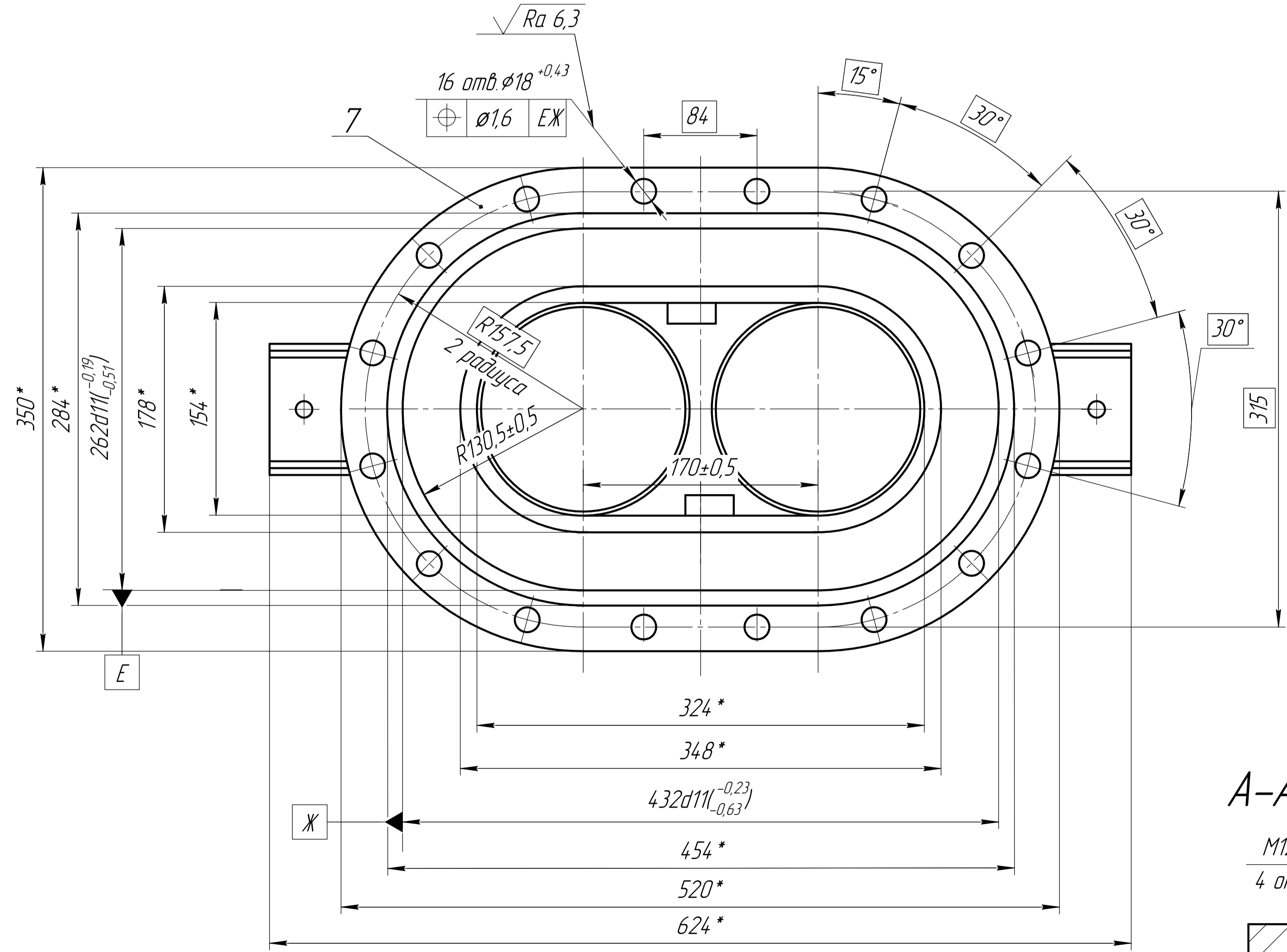
6 Сварные швы № 12 выполнить после проверки швов № 10 на плотность наддувом воздуха давлением 0,2 МПа ( 2 кгс/см<sup>2</sup>). После испытания отверстия заглушить винтами поз.5 и заварить швом № 12 Швы проверить по ПНАЭ Г-7-018-89. Класс чувствительности II.

7 Опоры поз.21 испытать после приварки на прочность нагрузкой 525 кг ( 25 % дополнительной массы учтены ) в соответствии с ГОСТ 13716-73.

8 Корпус испытать на герметичность рабочим вакуумметрическим давлением 2,8 кПа ( 0,028 кгс/см<sup>2</sup>) по ПНАЭ Г-7-018-89, класс герметичности-IV.

9 Корпус электрополировать до заполнения полости Д свинцом.

10 Полость Д заполнить свинцом, пустоты не допускаются.

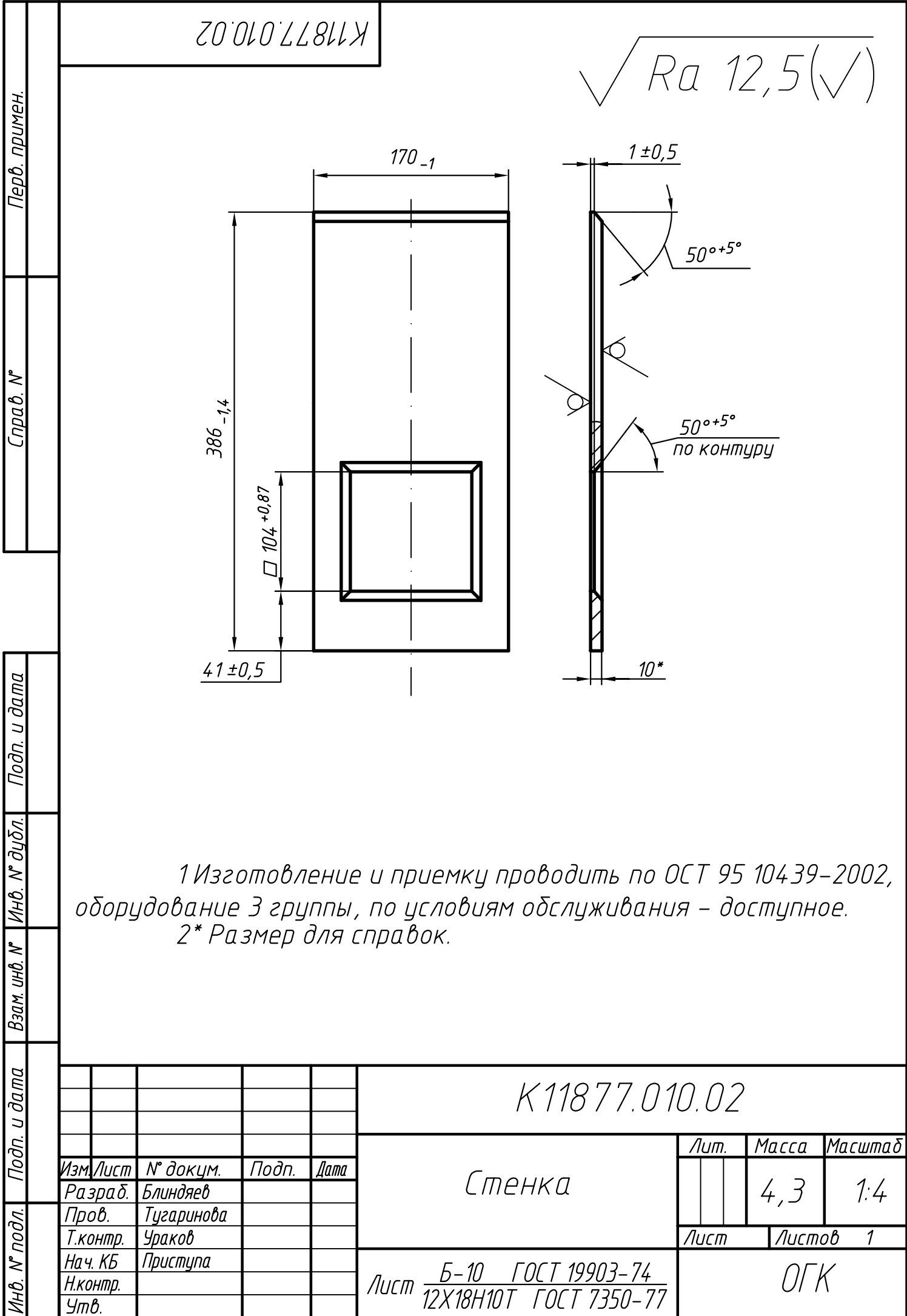


К11877.010.00 СБ				Корпус			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Колмакова				310	1:2,5	
Проб.	Тугаринова						
Т. контр.	Ураков						
Нач. КБ	Пристапу						
Н. контр.	Ураков						
Этб.							



[illegible]

Справ. №	Перв. примен.			
К11877.010.02				
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.          2* Размер для справок.</p>				
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Дата
К11877.010.02				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка
Разраб.	Блиндяев			
Пров.	Тугаринова			
Т.контр.	Ураков			
Нач. КБ	Приступа			
Инд. № подл.	Н.контр.			
Утв.				
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T ГОСТ 7350-77				
ОГК				

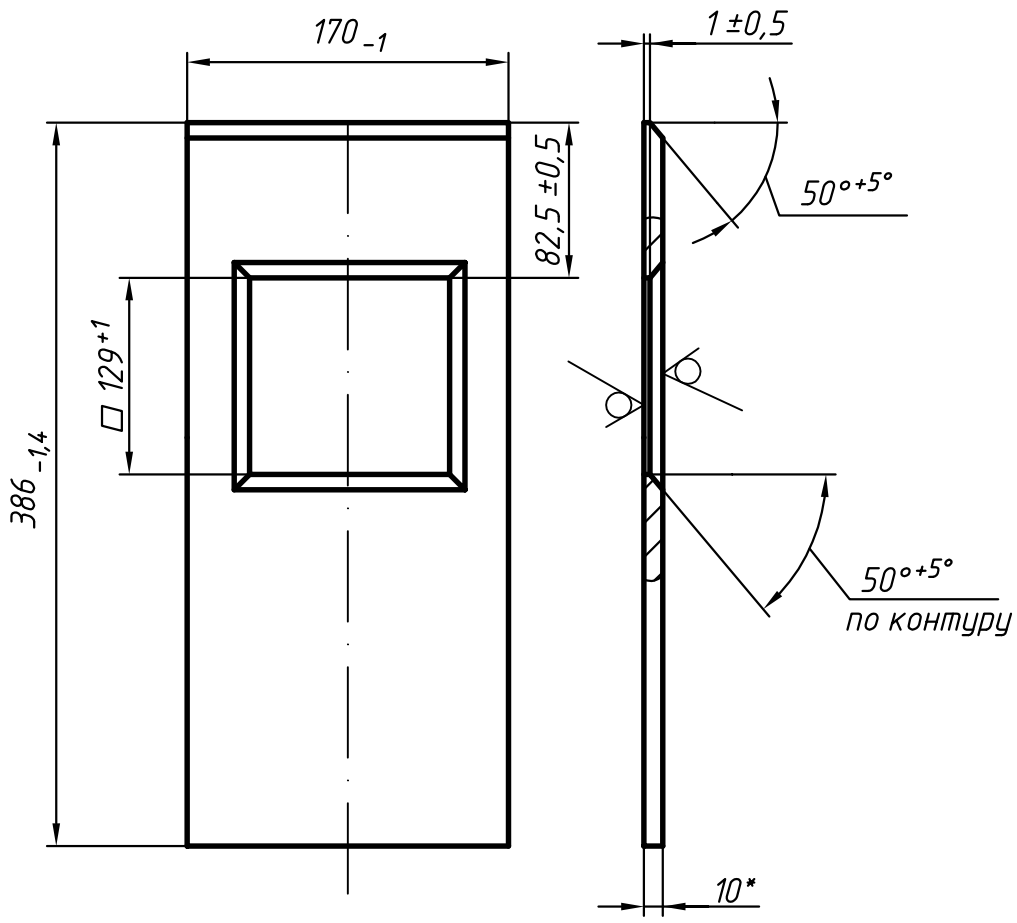


<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px 10px;">К11877.010.02</div>					$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$																																							
					<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>																																							
<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 5px 20px;">К11877.010.02</div>					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Изм.</td> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 20%;">Подп.</td> <td style="width: 30%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Блиндяев</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Тугаринова</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. КБ</td> <td></td> <td>Приступа</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">Стенка</div> </div> <div style="width: 5%;">Лист</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 95%;"> <div style="width: 60%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 0.8em;">Лит.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 0.8em;">Масса</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 0.8em;">Масштаб</div> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 1.2em;">4,3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 1.2em;">1:4</div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 95%; font-size: 0.8em;"> <div style="width: 60%;">Лист</div> <div style="width: 35%; text-align: center;">Листов 1</div> </div>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Блиндяев			Пров.		Тугаринова			Т.контр.		Ураков			Нач. КБ		Приступа			Н.контр.					Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																								
Разраб.		Блиндяев																																										
Пров.		Тугаринова																																										
Т.контр.		Ураков																																										
Нач. КБ		Приступа																																										
Н.контр.																																												
Утв.																																												
<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 5px 20px;">К11877.010.02</div>					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">Стенка</div> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">ОГК</div> </div> </div>																																							

<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px;">К11877.010.02</div>					$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$																																							
					<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>																																							
<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 5px;">К11877.010.02</div>					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Изм.</td> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 15%;">Подп.</td> <td style="width: 15%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Блиндыев</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Тугаринова</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. КБ</td> <td></td> <td>Приступа</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">Стенка</div> </div> </div>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Блиндыев			Пров.		Тугаринова			Т.контр.		Ураков			Нач. КБ		Приступа			Н.контр.					Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																								
Разраб.		Блиндыев																																										
Пров.		Тугаринова																																										
Т.контр.		Ураков																																										
Нач. КБ		Приступа																																										
Н.контр.																																												
Утв.																																												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Лит.</td> <td style="width: 15%;">Масса</td> <td style="width: 15%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4,3</td> <td>1:4</td> </tr> </table> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">ОГК</div> </div> </div>					Лит.	Масса	Масштаб		4,3	1:4																																		
Лит.	Масса	Масштаб																																										
	4,3	1:4																																										
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 15%;">Б-10</td> <td style="width: 15%;">ГОСТ 19903-74</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12X18H10T</td> <td>ГОСТ 7350-77</td> </tr> </table> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; font-size: 1.2em;">1</div> </div> </div>					Лист	Б-10	ГОСТ 19903-74		12X18H10T	ГОСТ 7350-77																																		
Лист	Б-10	ГОСТ 19903-74																																										
	12X18H10T	ГОСТ 7350-77																																										

Справ. №		Перв. примен.		К11877.010.02					$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$					
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>														
Подп. и дата					К11877.010.02									
Изм./Лист					Стенка					Лит.				
Разраб. Блиндяев										Масса				
Пров. Тугаринова										Масштаб				
Т.контр. Ураков										4,3				
Нач. КБ Приступа										1:4				
Н.контр.										Лист				
Утв.										Листов 1				
Инв. № подл.					Лист Б-10 ГОСТ 19903-74					ОГК				
					12X18H10T ГОСТ 7350-77									

		K11877.010.03		Pa 12 5 / \
--	--	---------------	--	-------------

$$\sqrt{Ra \ 12,5(\sqrt{\phantom{x}})}$$


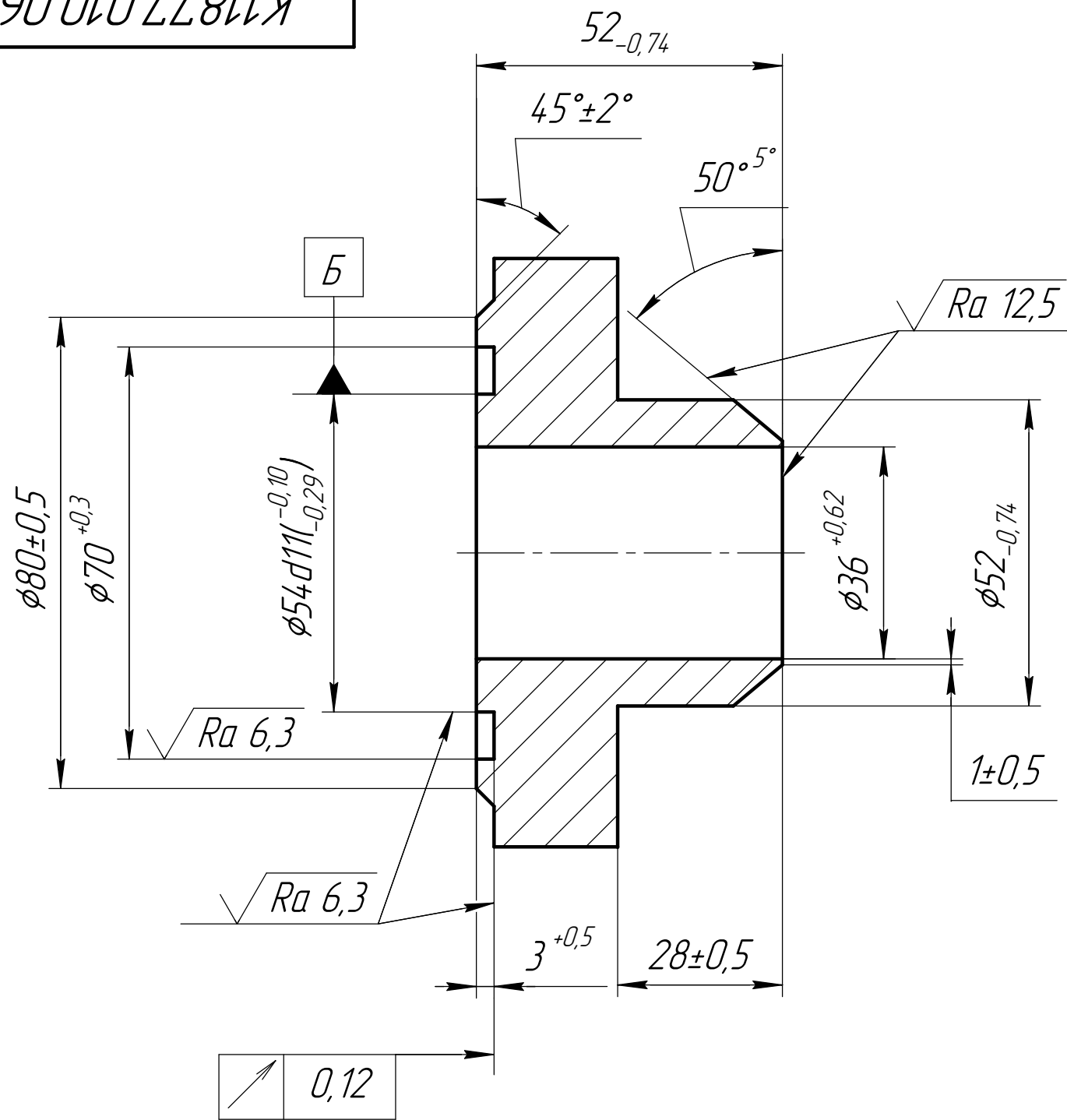
1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – доступное.

2\* Размер для справок.

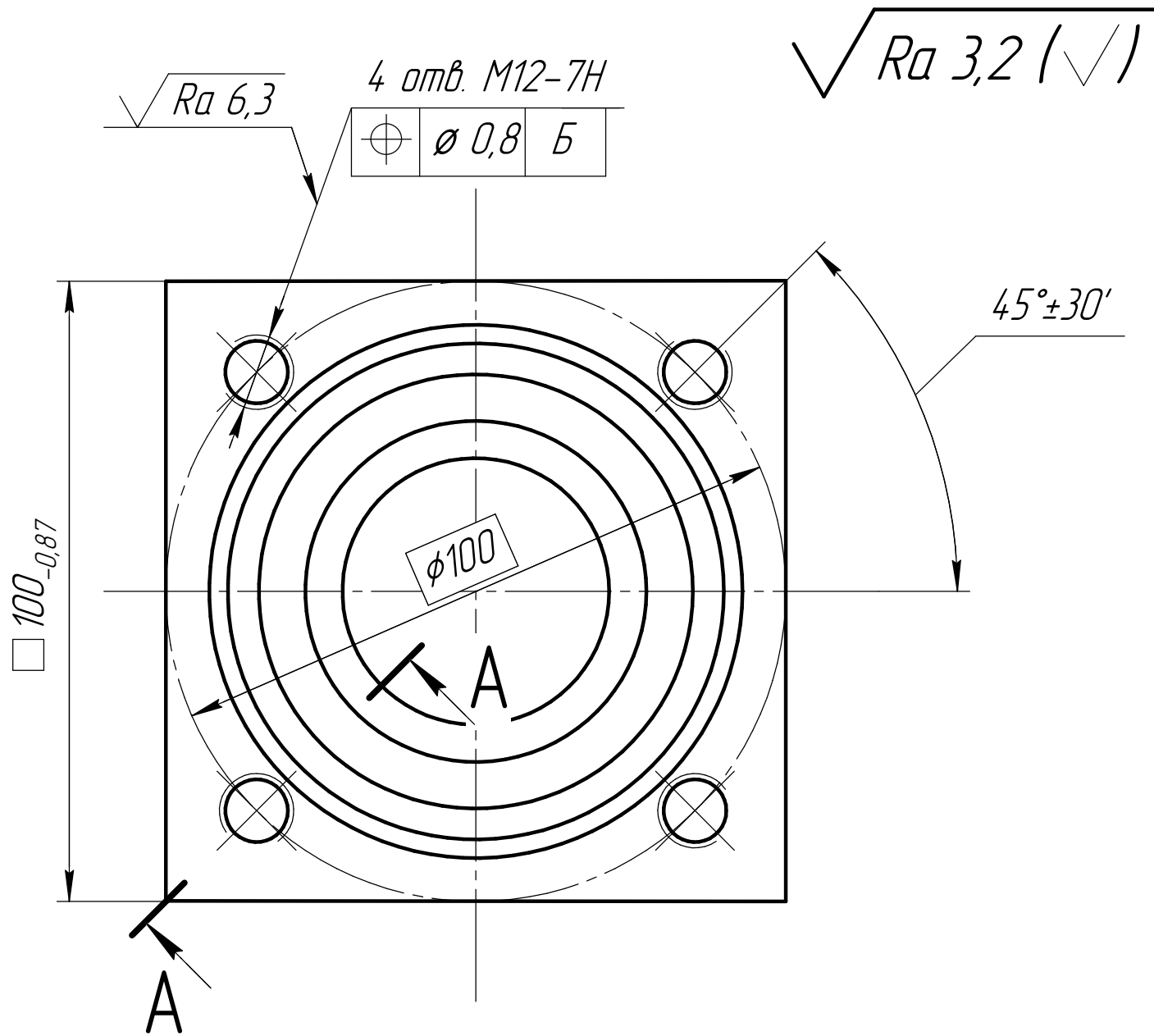
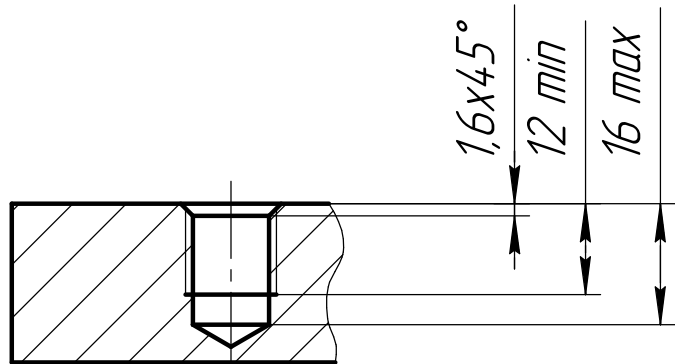
Инв. № подл.	Подп. и дата					К11877.010.03					
						Стенка	Лит.		Масса	Масштаб	
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата				
		Разраб.	Блиндыев						3,8	1:4	
				Пров.	Тугаринова				Лист		Листов 1
		Т.контр.	Ураков								
		Нач. КБ	Приступа			Лист	ОГК				
		Н.контр.									
		Утв.				Б-10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T ГОСТ 7350-77					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

K11877.010.06



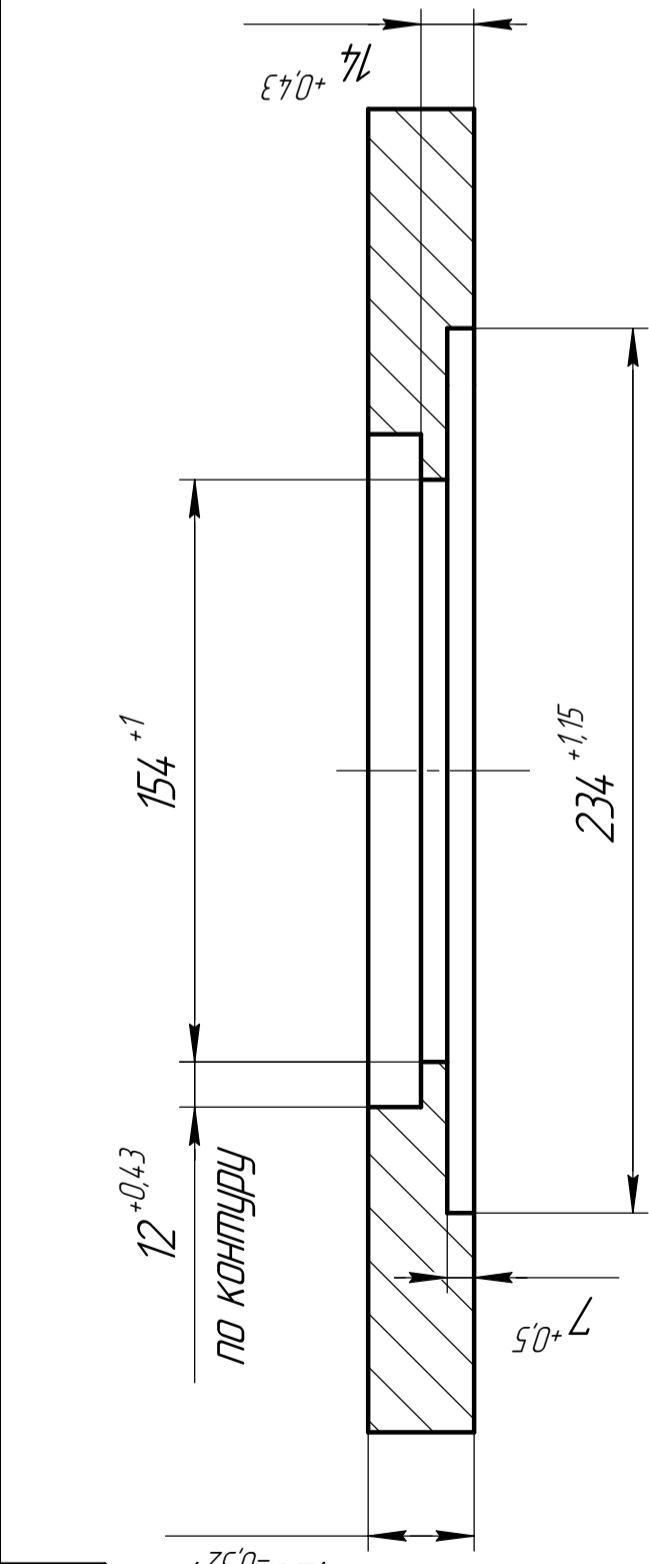
A-A



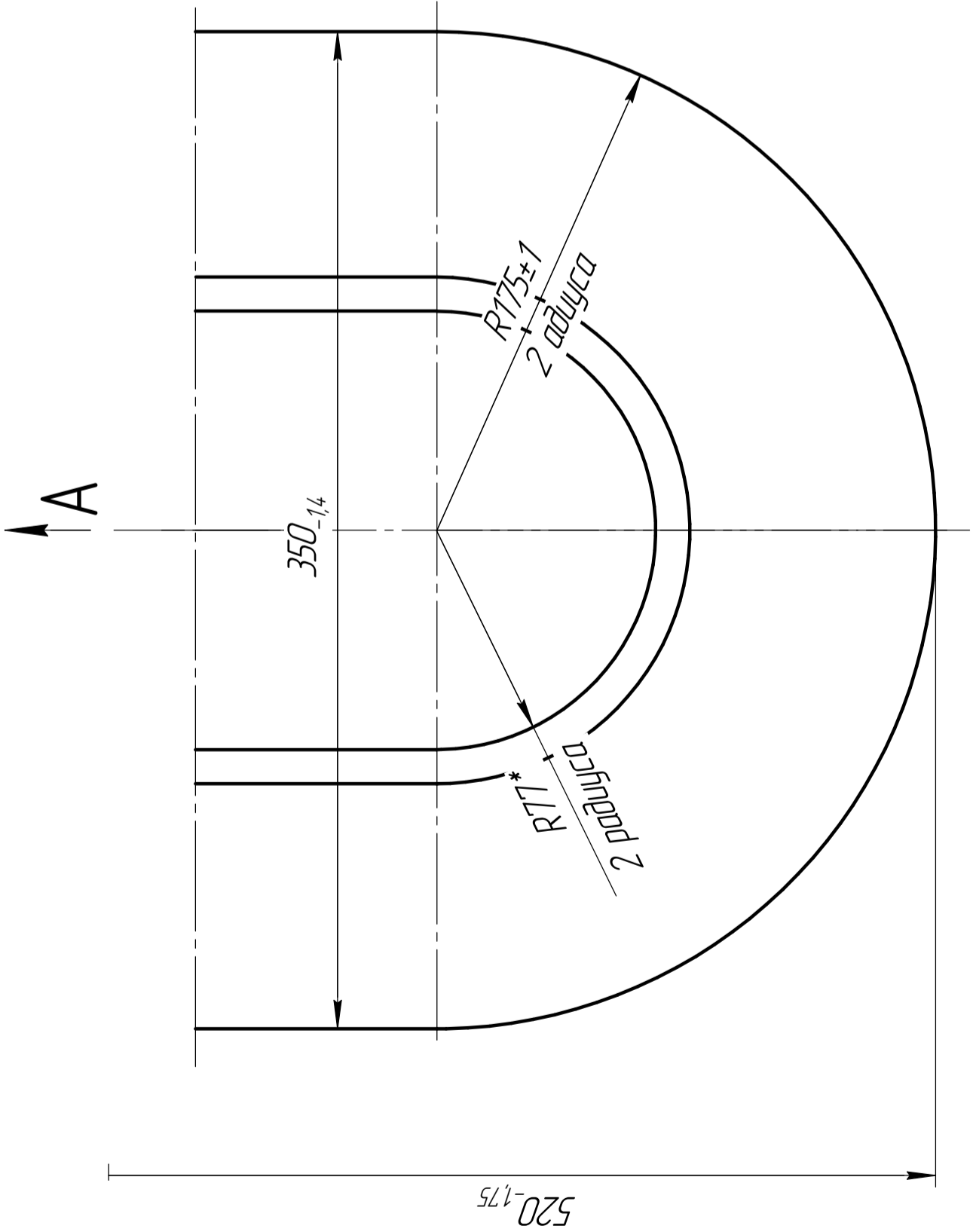
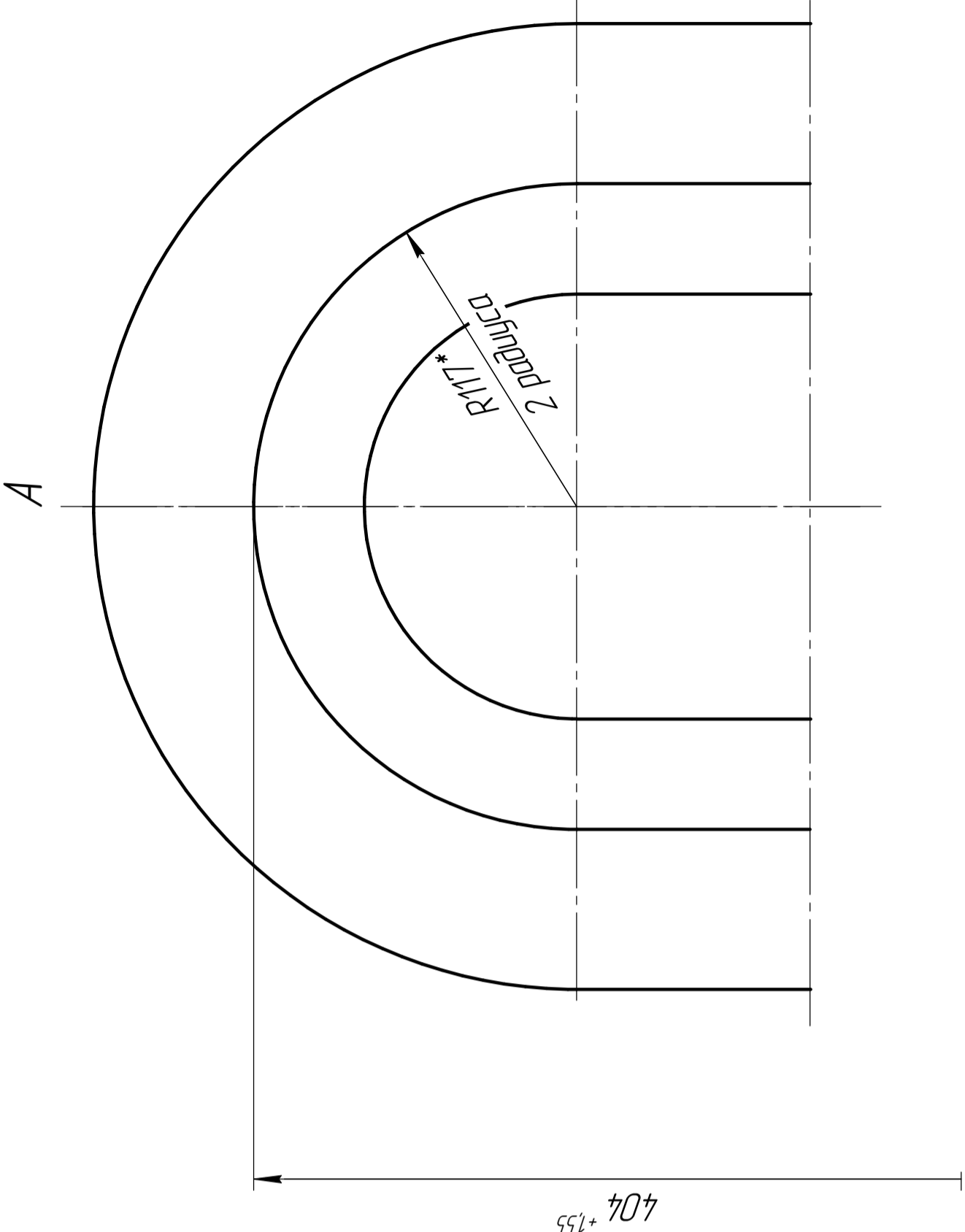
1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, группа оборудования 2, по условиям обслуживания-доступное.

K11877.010.06					Лит.			Масса	Масштаб
Фланец					2,1			1:1	
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-72					Лист			Листов	1
ОГК									

К11877.010.07



√ Ra 3,2



- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.
- 2\* Размеры для справок.
- 3 Размеры в скобках – после сборки.

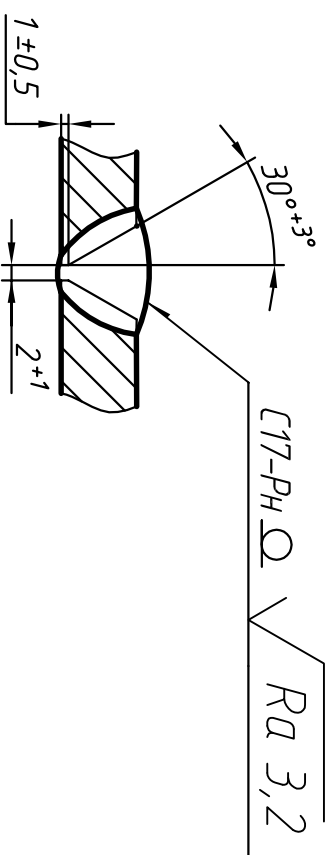
К11877.010.07

Фланец

Б-ПН ГОСТ 19903-74  
Лист 12Х18Н10Т-М2Д ГОСТ 7350-77

ОГК

[illegible]


$$\sqrt{Ra_{12,5}(\vee)}$$

2\* Размер для справок.

3 Обещайку допускается изготовить сварной из частей.

#### 4 Конструктивные элементы сварных соединений

по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока

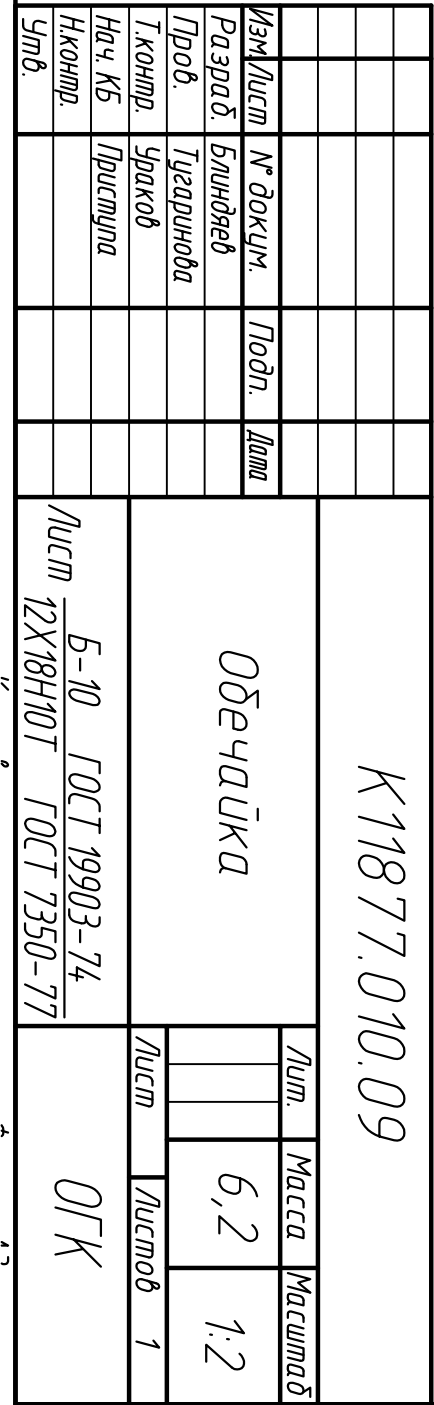
СБ-01Х19Н9ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии

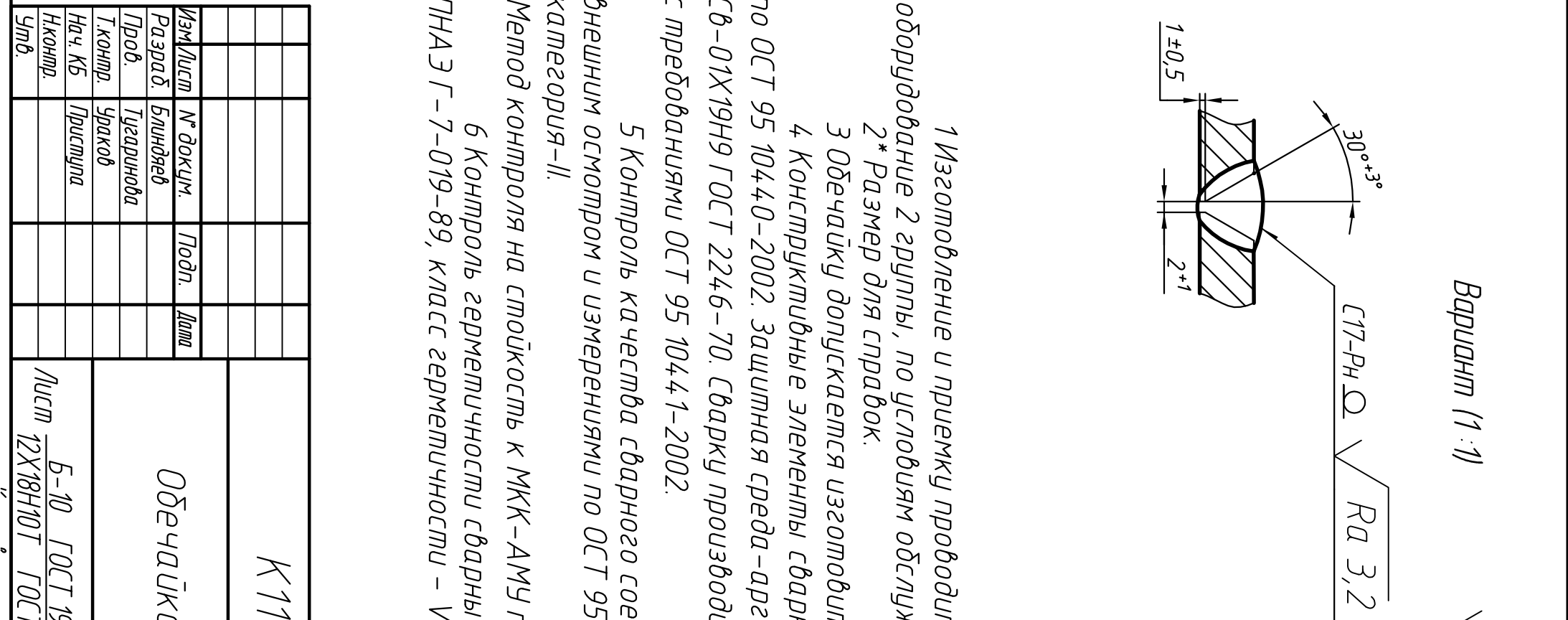
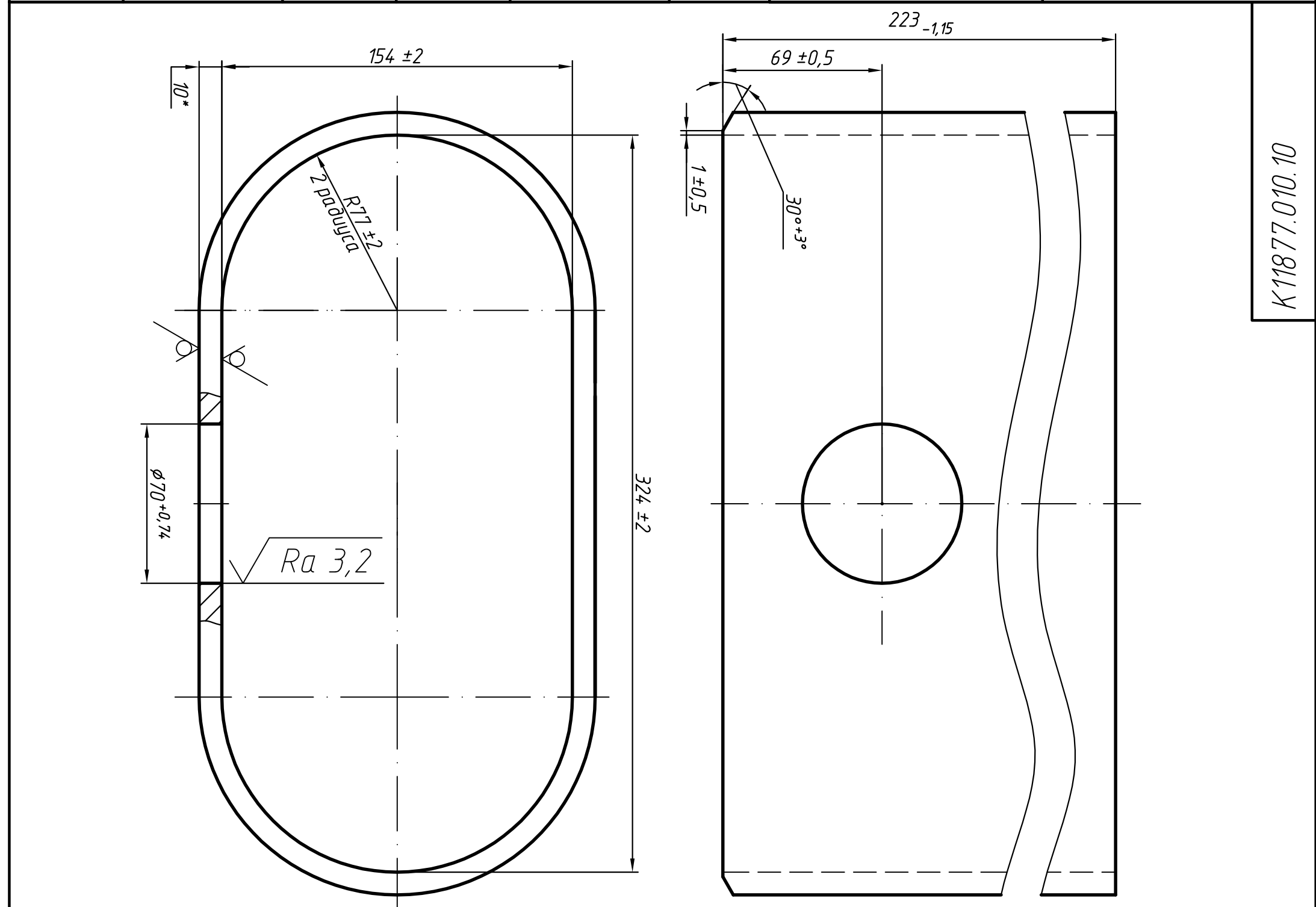
с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

Метод контроля на стойкость к МКК-АМЧ по ГОСТ 6032-2003.

6 Контроль герметичности сварных швов по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности – V.




$$\sqrt{Ra_{12,5}(\vee)}$$

## 2\* Размер для справок.

Э обещайку допускается сварной из частей.

#### 4 Конструктивные элементы сварных соединений

по ОСТ 95 10440-2002. Защитная среда-аргон. Проволока

GB-01X19H9 ГОСТ 2246-70. Сварку производим в соответствии

с требованиями ОСТ 95 10441-2002.

5 Контроль качества сварного соединения проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-II.

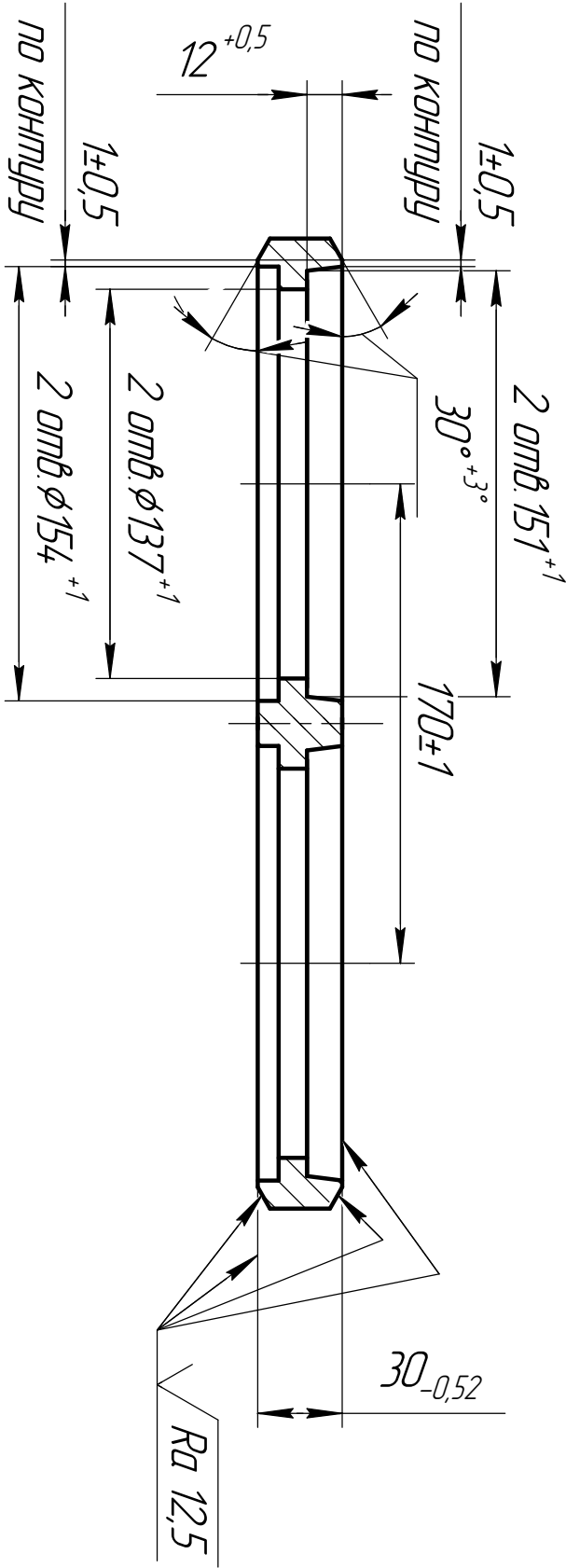
Метод контроля к МКК-АМУ по ГОСТ 6032-2003.

6 Контроль герметичности сварных швов по  
ГНАЭГ-7-019-89, класс герметичности – V.

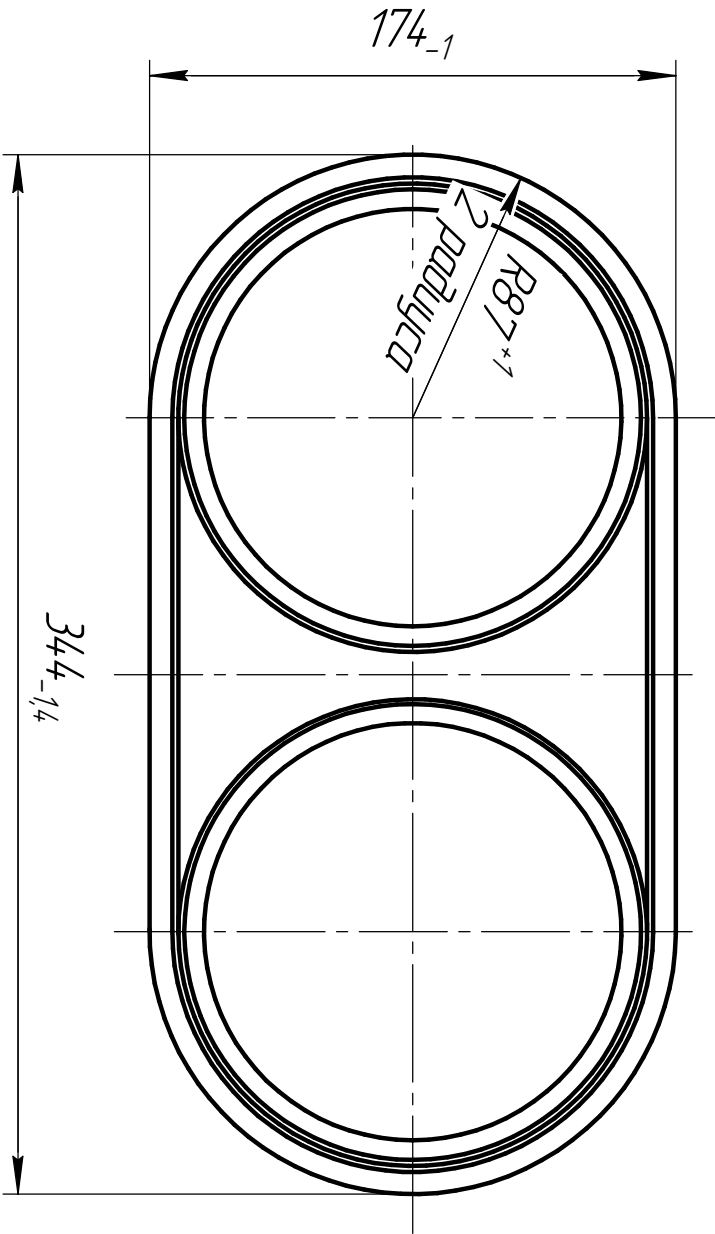
[illegible]

11.010.7.010.11

✓ Ra 3,2 (✓)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.



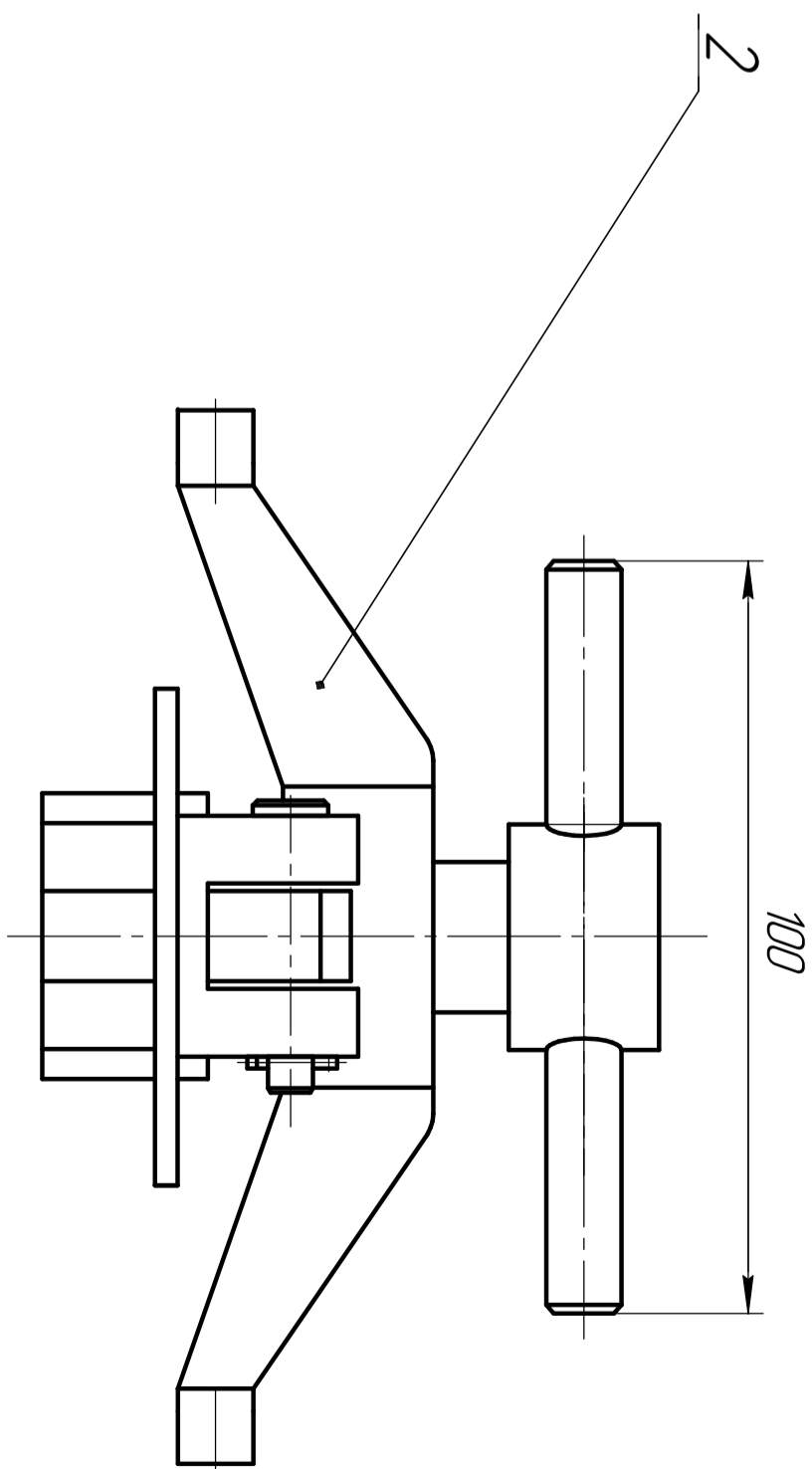
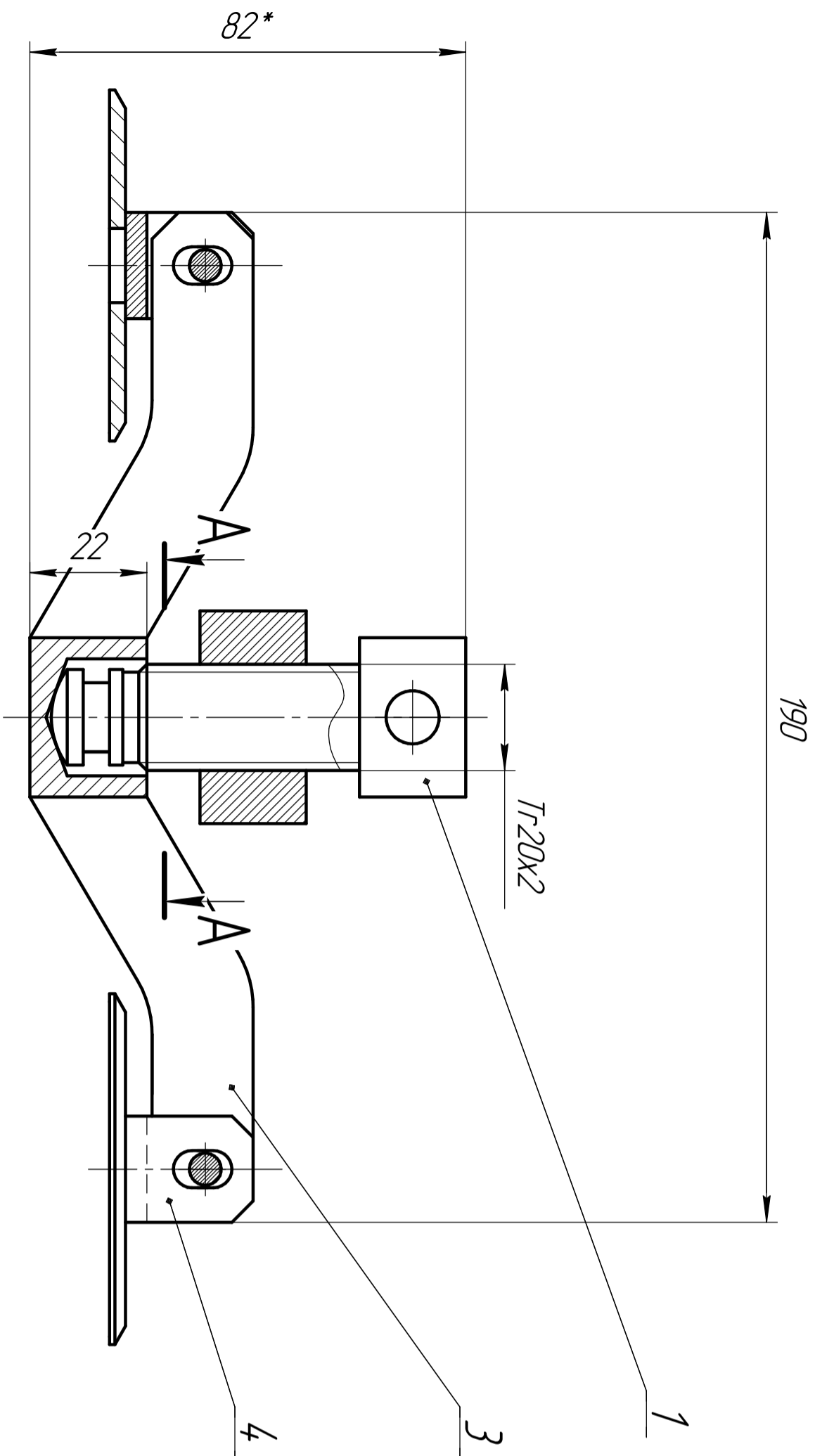
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

							К11877.010.11		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Проставка			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Колмакова							4,6	1:2
Проб	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач.КБ	Пустыгина								
Н.контр.	Ураков			Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			Лист 1		
Утв.	Ураков								
							ОГК		

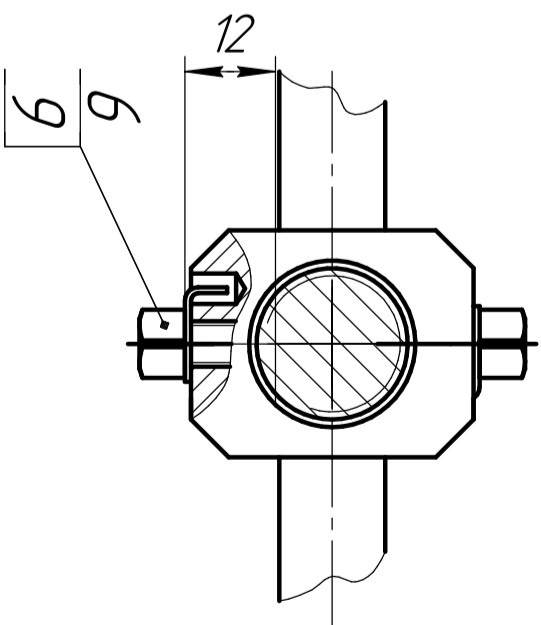
Перв. примен.		К11877.010.12		$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$	
Справ. №					
<p>1 Изготовление и приемку проводить по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания – доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>					
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата		<div>К11877.010.12</div> <div>Бобышка</div> <div>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72</div>	
Изм.		Лист		<div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div>	
Разраб.		Блиндыев		<div>0,11</div> <div>1:1</div>	
Пров.		Колмакова		<div>Лист</div> <div>Листов 1</div>	
Т.контр.		Ураков			
Нач. КБ		Приступа			
Н.контр.		Ураков			
Утв.					

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Справ. №	A2			K11877.030.00СБ	Сборочный чертеж				
					Сборочные единицы				
	A4	1		K11877.031.00	Винт	1			
	A4	2		K11877.032.00	Кронштейн	1			
	A4	3		K11877.033.00	Коромысло	1			
	A4	4		K11877.034.00	Стойка	2			
Подп. и дата					Стандартные изделия				
		6			Винт М6-6dх12.48.14Х17Н2	2			
					ГОСТ 1482-84				
		7			Ось 6-6х40.14Х17Н2	2			
					ГОСТ 9650-80				
		8			Шайба А6.21	4			
					ГОСТ 6958-78				
		9			Шайба 6.21	2			
					ГОСТ 13465-77				
Подп. и дата			10		Шплинт 1,6х18.2	2			
					ГОСТ 397-79				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	K11877.030.00			
	Разраб.	Монич				Рычаг	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Тугаринова							1
	Нач.КБ	Пристапа					ОГК		
	Н.контр.	Ураков							
	Утв.								

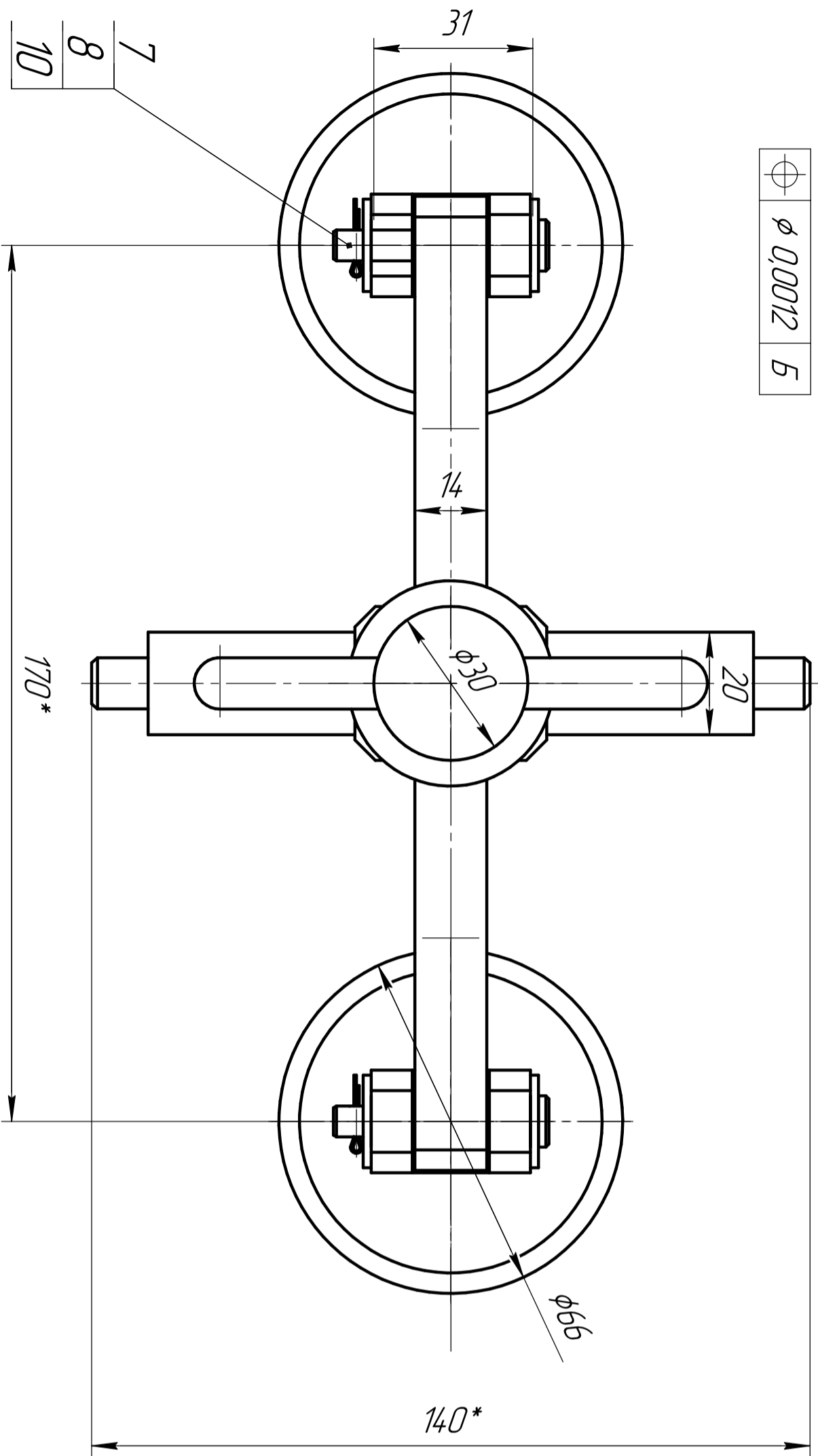
97000.030.030.0005



A-A



$\phi 0,0012$  5

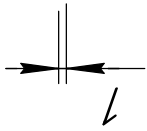
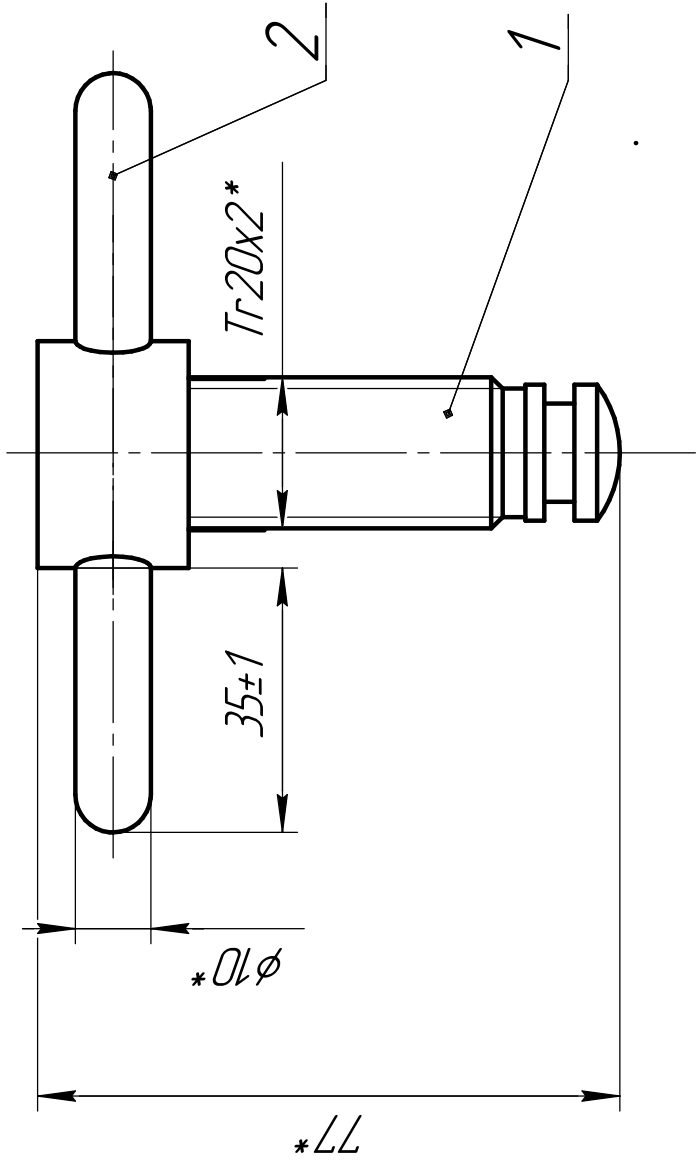


1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 104.39-2002, оборудование 2  
зрулки, по условиям обслуживания-доступное.  
2 Размеры для справок.  
3 Рычаг электрифицировать.

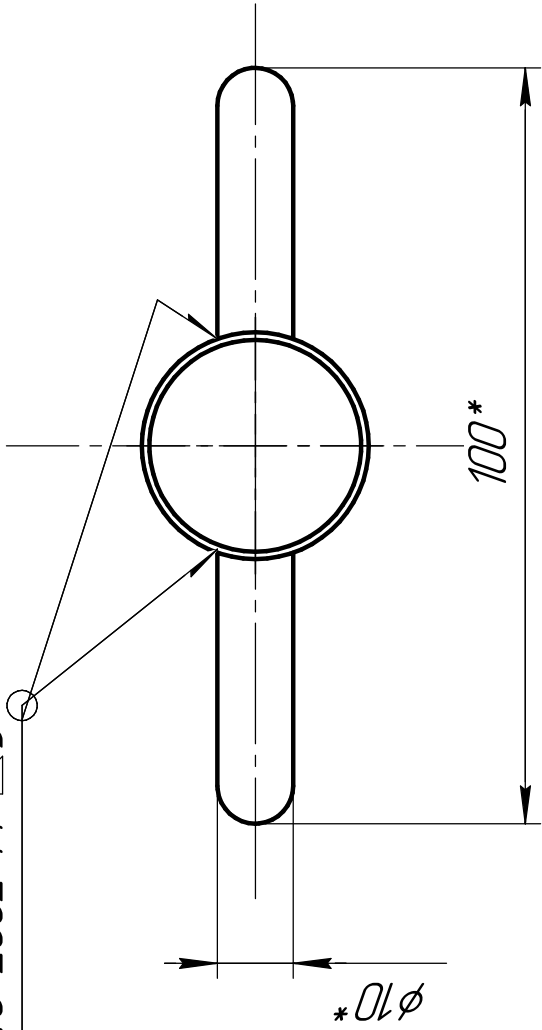
К11877.030.0005									
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рычаг				
Разраб	Машин								
Упроб	Техническая								
Т конпр	Ураков								
Нач. КБ	Приспичина								
Н.конпр	Ураков				ОГК				
Читб									
					Копирован				
					Формат А2				



К11877.031.00СБ



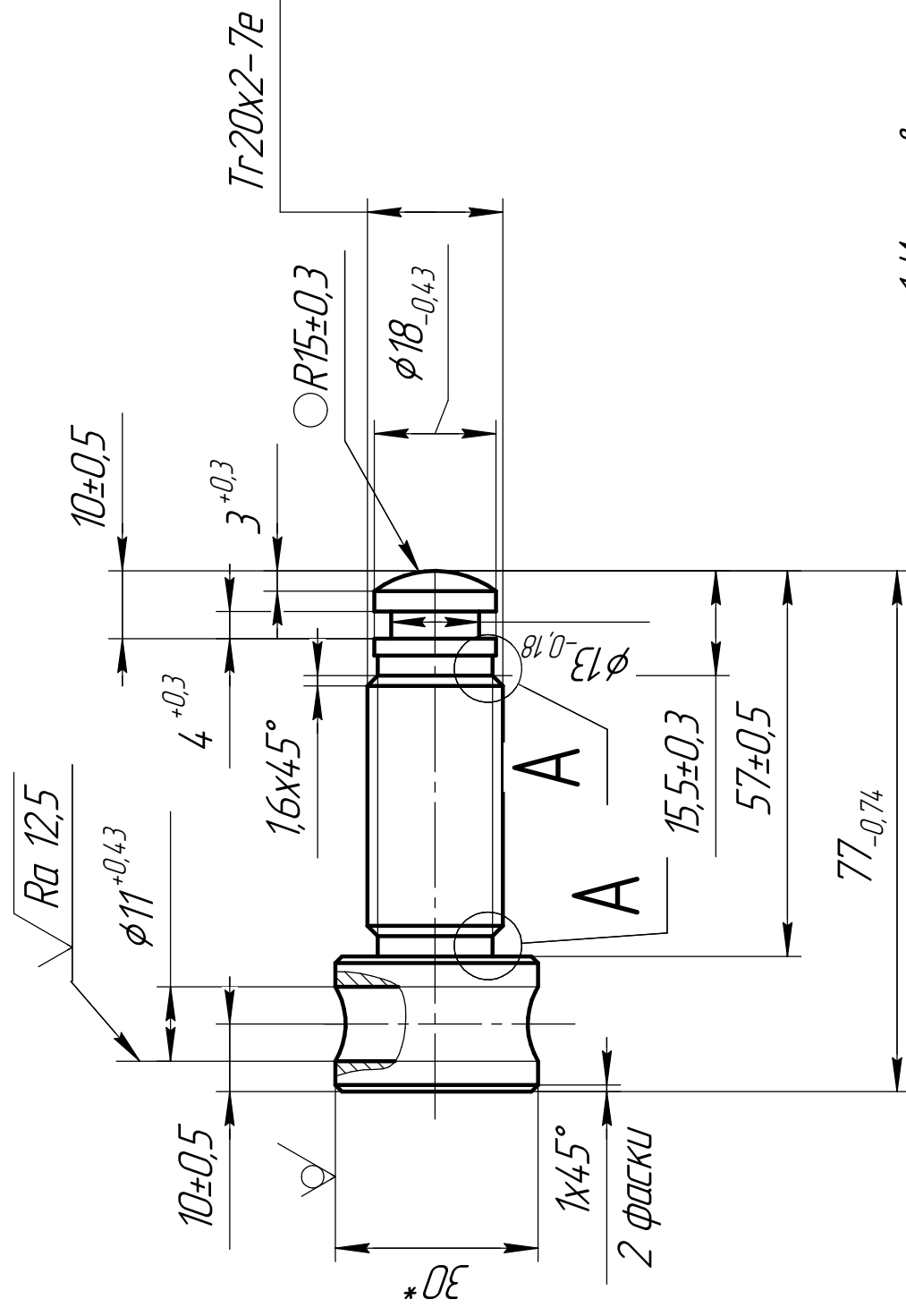
ОСТ 95 10440-2002 Т1-△ 3



- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2\*Размеры для справок.
- 3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.  
Сварку производить в соответствии с требованиями  
ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним  
осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV

К11877.031.00СБ									
Винт									
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб	Монич								
Проб	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пристигла								
И.контр.	Ураков								
Утв.									
				ОГК					
				Лист	Масса		Масштаб		
					0,21		1:1		
				Лист		Листов		1	

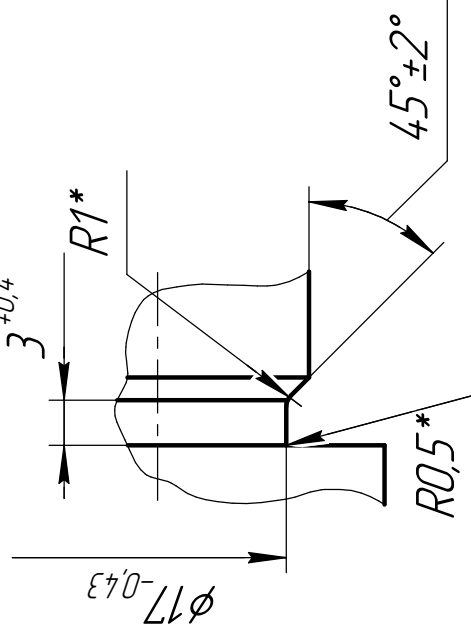
Ид. № подл.	Подп. у дана	Вам. Ид. №	Ид. № згод.	Подп. у дана
Лист прел.	Грло. №			



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размер для справок.  
3\*\*Размеры обеспечить инструментом.

 $A(2:1)$ 

## 2 Mecma

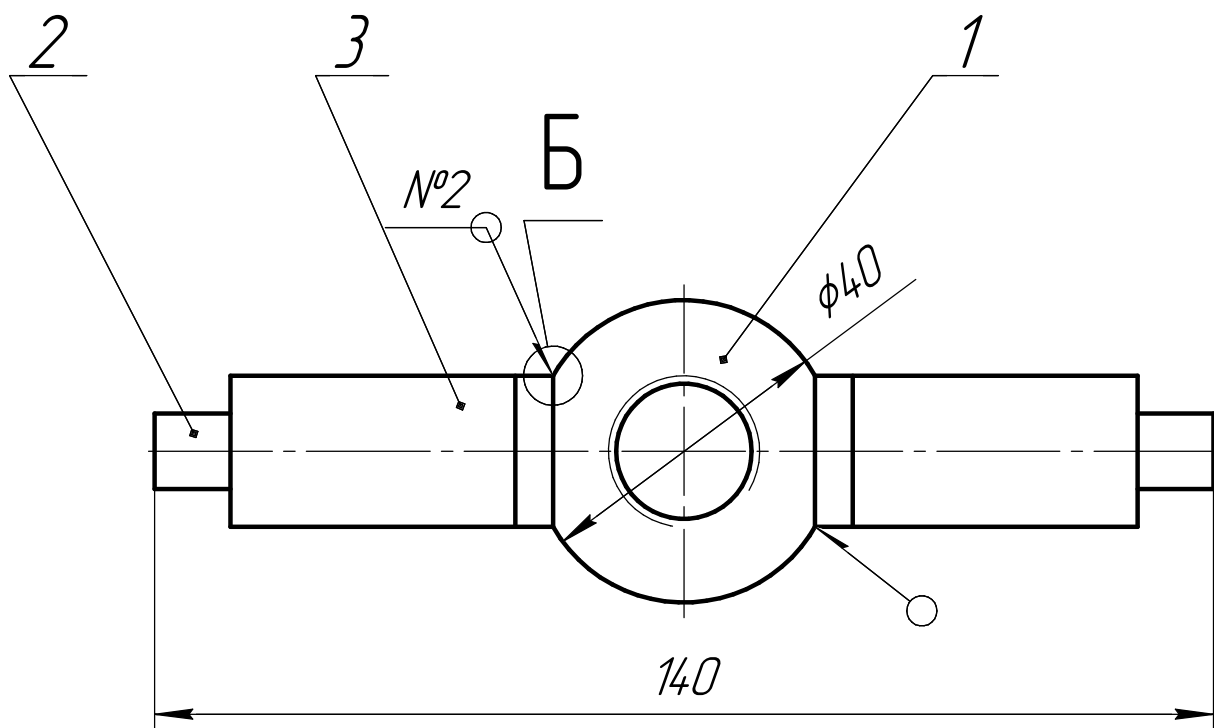
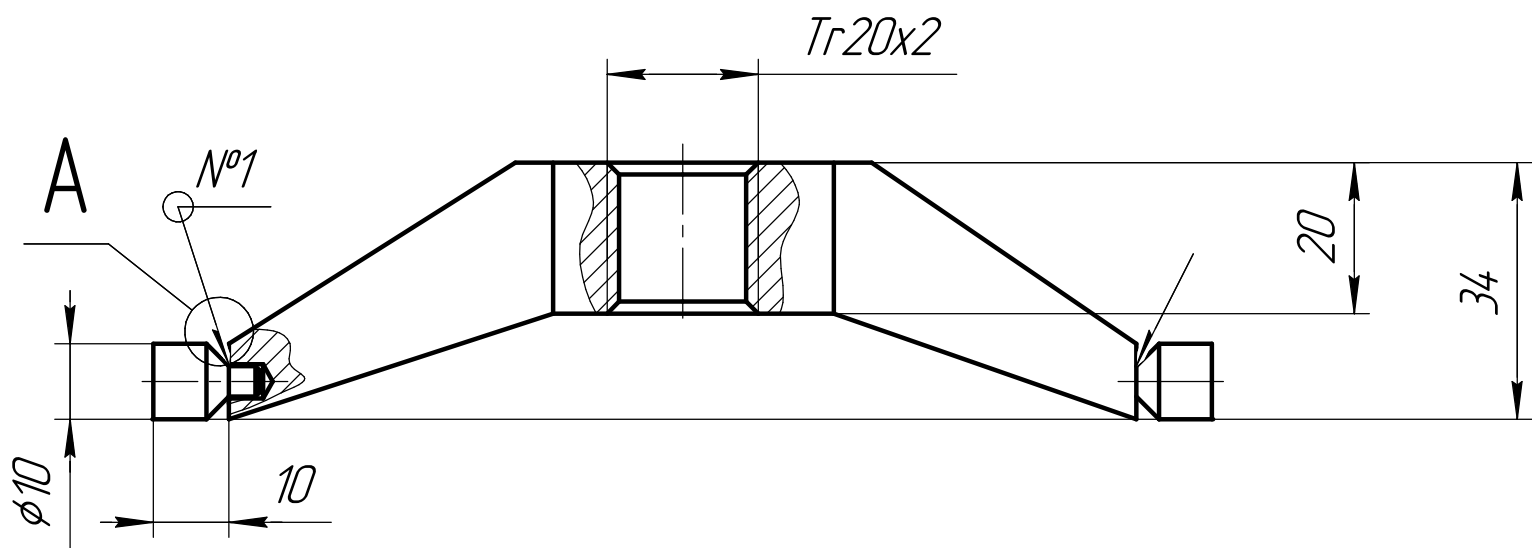
[illegible]

Перв. примен.	К11877.031.02				$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$				
Справ. №	<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное. 2*Размер для справок.</p>								
Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	К11877.031.02				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Монич						0,06	1:1
	Пров.	Тугаринова					Лист	Листов	1
	Т.контр.	Ураков					ОГК		
	Нач. КБ	Приступа					10-В ГОСТ 2590-2006		
	Н.контр.	Ураков					Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75		
	Утв.								
Копировал					Формат А4				

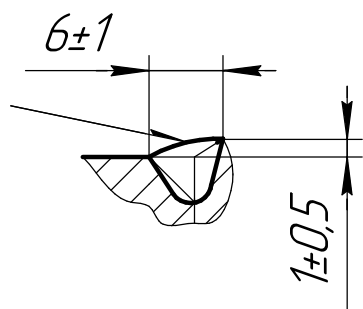
Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
						Документация			
		A3			K11877.032.00СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1	K11877.032.01	Втулка	1			
		A4	2	K11877.032.02	Бобышка	2			
		A4	3	K11877.032.03	Редьро	2			
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	K11877.032.00					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Монич							
	Пров.	Тугаринова							
	Нач.КБ	Пристапа							
	Н.контр.	Ураков							
	Утв.								
							ОГК		

Копировал

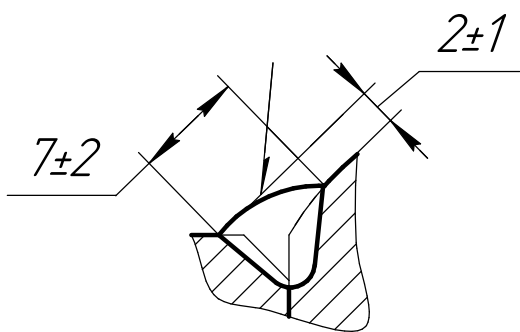
Формат A4



A(2:1)  
2места



Б(2:1)



- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Сварка ручная дуговая. Защитная среда-аргон. Проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

					К11877.032.00СБ				
					Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Манич						0,4	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов 1		
Нач. КБ	Пристапа					ОГК			
Н.контр.	Ураков								
Утв.									

Формат А4

ИНВ. № подл.

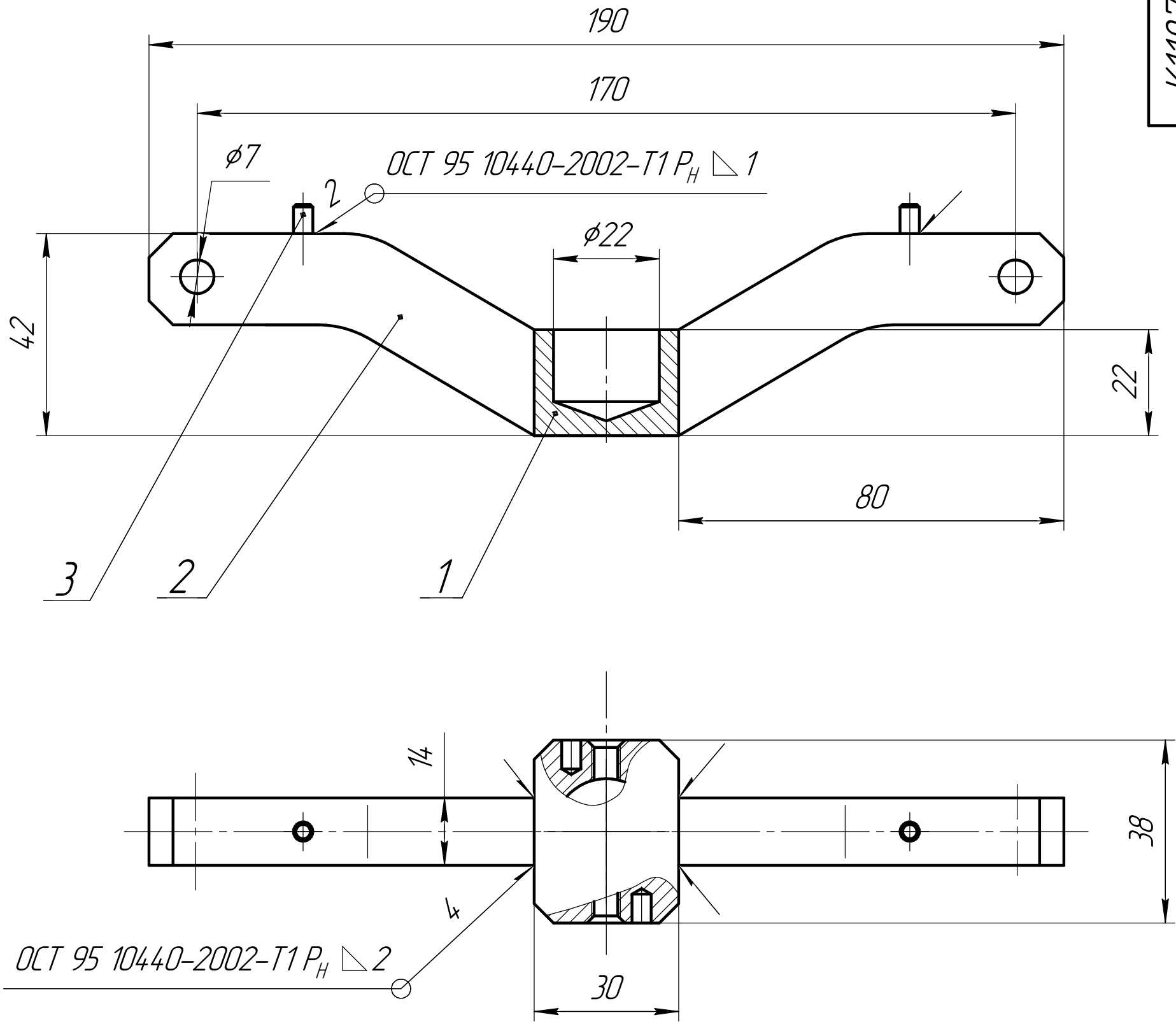
Формат А4





Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



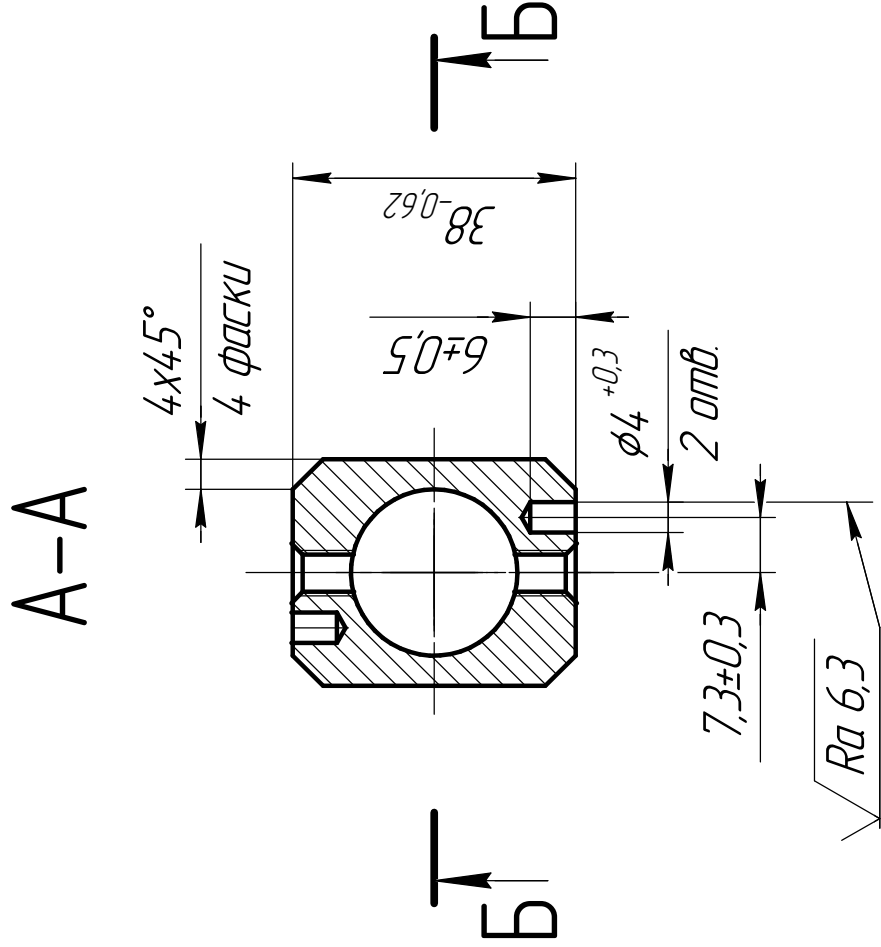
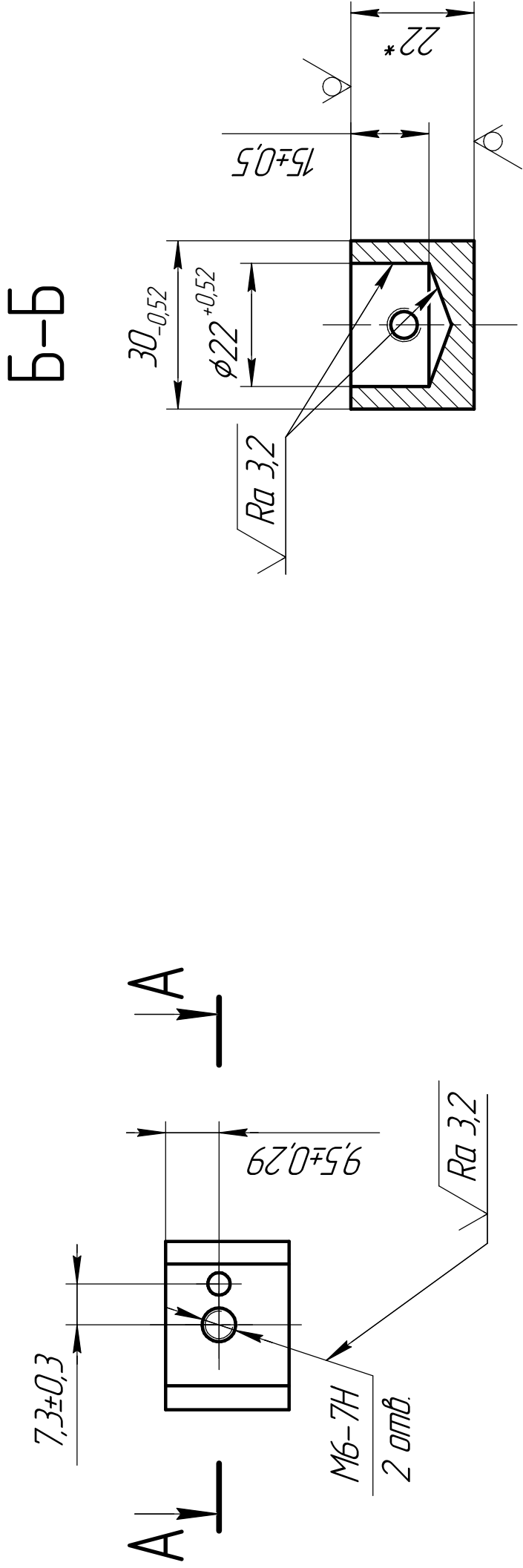
- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку производить в соответствии с требованиями ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

					К11877.033.00СБ				
					Коромысло	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Монич						0,5	1:1	
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	Пристапа					ОГК			
Н.контр.	Уракрв								
Утв.									

К11877.033.00СБ

К11877.033.01

√ Ra 12,5 (√)



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.  
2\*Размер для справок.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

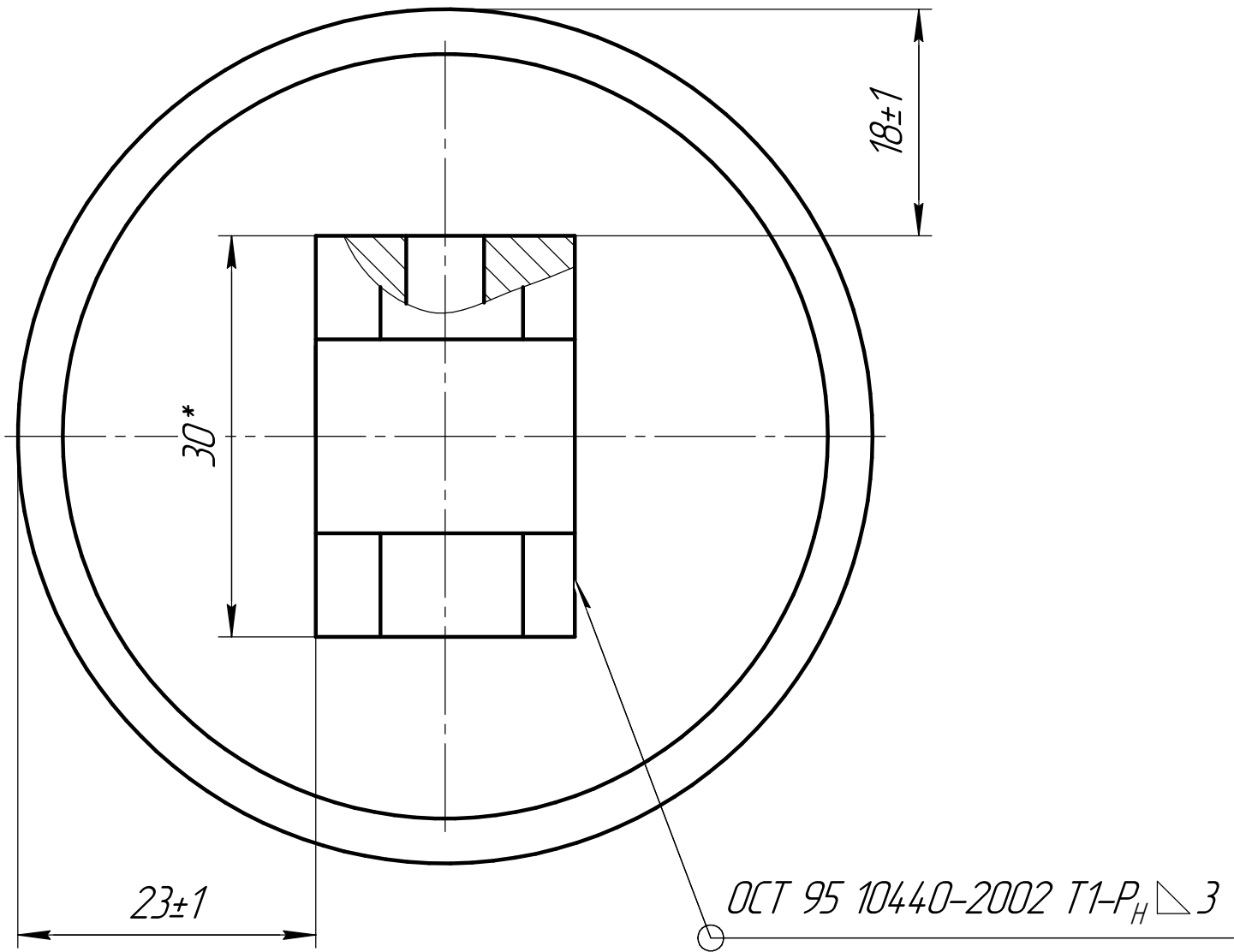
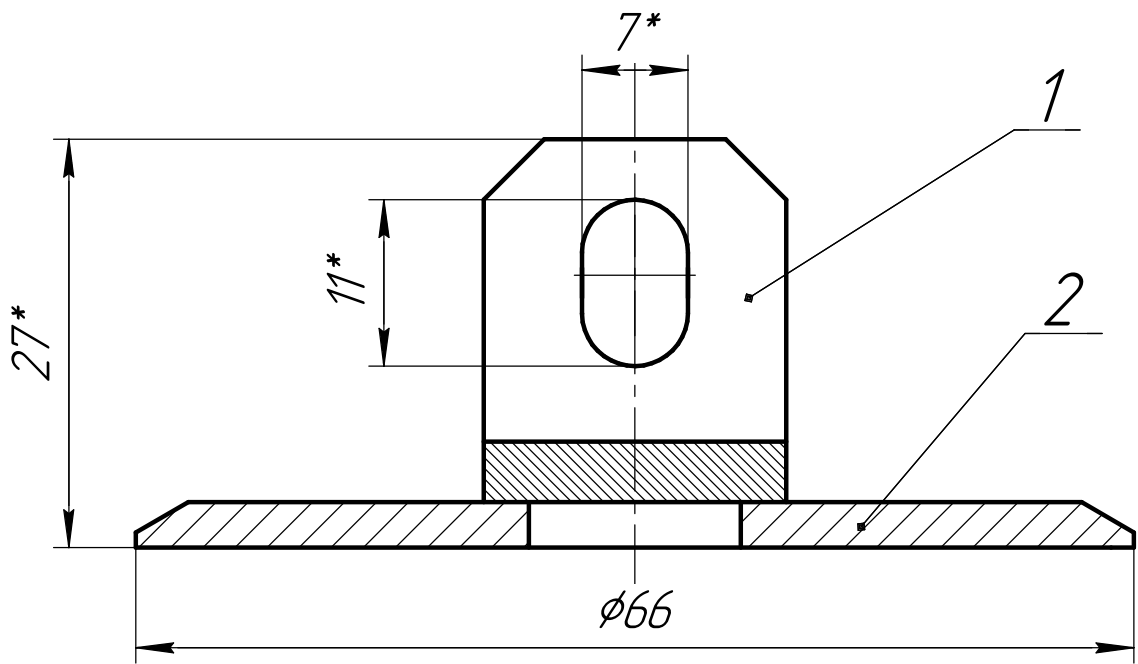


Перв. примен.	К11877.033.03					$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$																																						
	<div style="text-align: center;"> </div>																																											
Справ. №																																												
Подп. и дата																																												
Инв. № дцкл.																																												
Взам. инв. №																																												
Подп. и дата																																												
Инв. № подл.																																												
<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование</p> <p>2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2*Размер для справок.</p>					К11877.033.03																																							
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Монич</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Тугаринова</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. КБ</td> <td>Приступа</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Ураков</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Монич				Пров.	Тугаринова				Т.контр.	Ураков				Нач. КБ	Приступа				Н.контр.	Ураков				Утв.					Бобышка		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																								
Разраб.	Монич																																											
Пров.	Тугаринова																																											
Т.контр.	Ураков																																											
Нач. КБ	Приступа																																											
Н.контр.	Ураков																																											
Утв.																																												
Лист		Листов																																										
Проволока 2-П-ТС-12Х18Н10Т ГОСТ 18143-72					ОГК																																							

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание		
							Документация			
		A3			K11877.034.00СБ	Сборочный чертеж				
							Детали			
		A4	1	K11877.034.01	Кронштейн	1				
		A4	2	K11877.034.02	Пята	1				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	K11877.034.00						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Лист	Листов	
	Разраб.	Монич								1
	Пров.	Тугаринова								
	Нач.КБ	Пристапа								
	Н.контр.	Ураков								
	Утв.									
						ОГК				

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



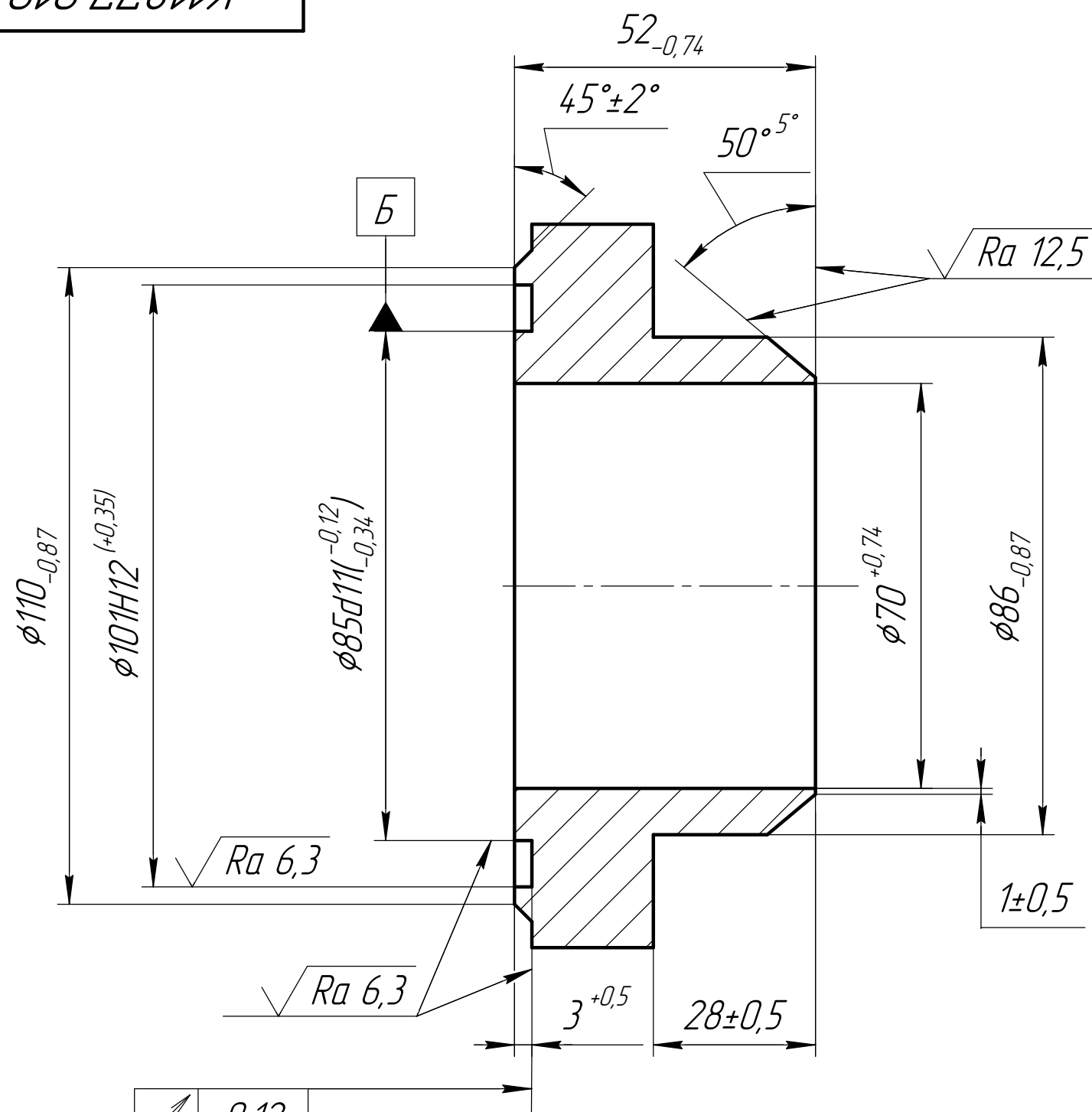
- 1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  
2 группы, по условиям обслуживания-доступное.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Защитная среда-аргон. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.  
Сварку производить в соответствии с требованиями  
ОСТ 95 10441-2002.
- 4 Контроль качества сварных соединений проводить внешним  
осмотром и измерениями по ОСТ 95 39-2002, категория-IV.

К11877.034.00СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка				1:1
Разраб.	Монич								
Пров.	Тугаринова								
Т.контр.	Ураков								
Нач. КБ	Пристапа								
Н.контр.	Ураков				ОГК			Лист	Листов
Утв.									1

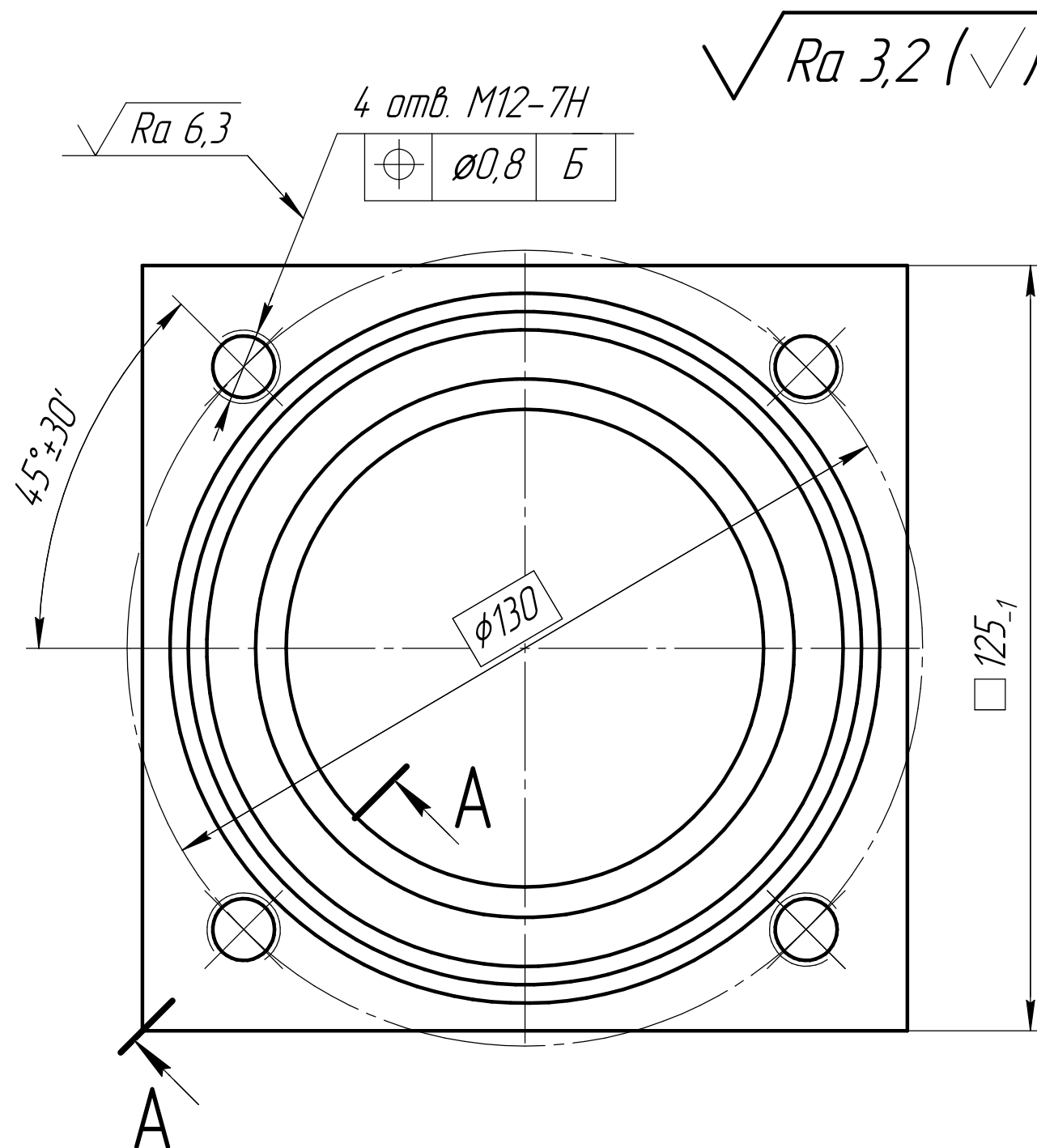
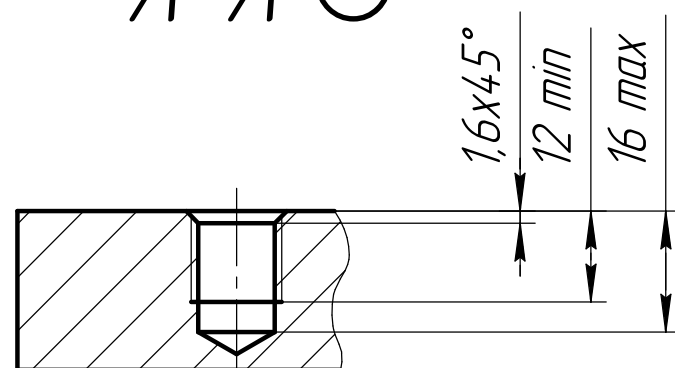
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.	K11877.034.02					$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$		
<p>1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование  2 группы, по условиям обслуживания-доступное.</p> <p>2* Размер для справок.</p>									
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	K11877.034.02					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пята	Лит.	Масса	Масштаб
								0,06	1:1
Инв. № подл.	Разраб.	Монич				Лист	Листов 1		
	Пров.	Тугаринова							
	Т.контр.	Ураков							
	Нач. КБ	Приступа							
	Н.контр.	Ураков				ОГК			
	Утв.					Б-3 ГОСТ 19904-90 Лист 12X18H10 ГОСТ 5582-75			

K11877.010.13



$A-A \odot$



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, группа оборудования 2, по условиям обслуживания-доступное.

					K11877.010.13				
					Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Тугаринова						3,3	1:1	
Проб.	Голубев								
Т.контр.	Ураков					Лист	Листов	1	
Нач. КБ	приступа				Сталь 12Х18Н10Т	ОГК			
Н.контр.	Ураков				ГОСТ 5632-72				
Утв.									